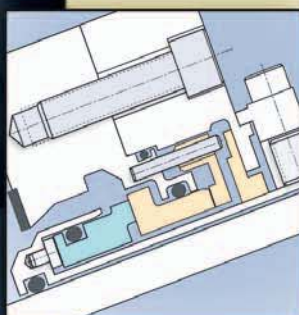
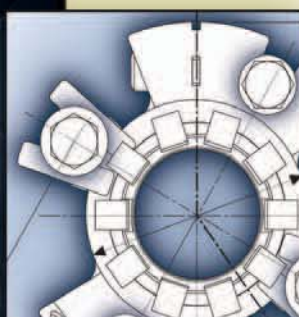


# КАТАЛОГ МЕХАНИЧЕСКИХ УПЛОТНЕНИЙ





# СОДЕРЖАНИЕ

## РАЗДЕЛ I

### ОБЩИЙ ОБЗОР ПРОДУКЦИИ

#### Картриджные уплотнения

180™ Одинарное уплотнение для тяжелых условий работы...	8
280™ Двойное уплотнение для тяжелых режимов работы.....	9
155™ Стандартное одинарное уплотнение.....	10
255™ Стандартное двойное уплотнение.....	11
150 Одинарное уплотнение общего назначения.....	12
250 Двойное уплотнение общего назначения.....	13

#### Кассетные уплотнения

S10 Высокоэффективное одинарное уплотнение.....	14
S20 Высокоэффективное двойное уплотнение.....	15

#### Металлические сильфонные уплотнения

186 Одинарное уплотнение с сильфонным картриджем.....	16
286 Двойное уплотнение с сильфонным картриджем.....	17
186НТ Одинарное уплотнение с сильфонным картриджем.....	18
286НТ Двойное уплотнение с сильфонным картриджем.....	19
886 Вращающееся сильфонное уплотнение.....	20
886НТ Вращающееся сильфонное уплотнение.....	21

#### Разъемные уплотнения

442™ Разъемное механическое уплотнение.....	22
442М Разъемное уплотнение для мешалок.....	23
442PR Разъемное уплотнение с накачивающими втулками..	24

#### Уплотнения с газовой смазкой

4400 Газонепроницаемое уплотнение.....	25
4410 Газонепроницаемое уплотнение малой скорости.....	26

#### Сборные уплотнения

891™ Одинарное уплотнение вращающегося толкателя.....	27
491 Одинарное уплотнение вращающегося толкателя DIN..	28
440 Неметаллическое внешнее одинарное уплотнение.....	29
Стационарные кольцевые уплотнители.....	30

#### Уплотнения для мешалок

442М Разъемное уплотнение для мешалок.....	31
280М Двойное уплотнение для тяжелых условий работы для мешалок.....	32
4410 Газонепроницаемое уплотнение малой скорости.....	33

#### Уплотнения гидросмесей

170 Картриджное одинарное уплотнение для гидросмесей 34	
156™ Одинарное уплотнение гидросмеси.....	35

#### Уплотнения специального назначения

HVS Уплотнение составов с высокой вязкостью.....	36
DFS Одиночные уплотнение с прямым приводом DirectFit™.....	37 - 38
442PR Разъемное уплотнение с накачивающей втулкой.....	39
225™ Картриджное двойное уплотнение.....	40
GBS Уплотнение подшипника общего назначения.....	41

#### Вспомогательные системы

SpiralTrac™ Системы контроля влияния окружающей среды 42	
FlowGuardian™ Расходомеры.....	43
Резервуары большой емкости.....	44
Система резервуаров с замкнутым контуром.....	45
Блок для сокращения потерь воды Intelli-Flow™.....	46

## РАЗДЕЛ II

### Установочные для механических уплотнений

180™ Одинарное уплотнение для тяжелых режимов работы.....	52 - 55
280™ Двойное уплотнение для тяжелых условий работы.....	56 - 57
280М Двойное уплотнение для тяжелых условий работы для мешалок..	58 - 61
155™ Стандартное одинарное картриджное уплотнение.....	62 - 65
255™ Стандартное двойное картриджное уплотнение.....	66 - 69
150 Одинарное картриджное уплотнение.....	70 - 71
250 Двойное картриджное уплотнение.....	72 - 74
S10 Одинарное кассетное уплотнение.....	75 - 78
S20 Миниатюрное одинарное кассетное уплотнение.....	79 - 82
186 Сильфонное картриджное одинарное уплотнение.....	83
286 Сильфонное картриджное двойное уплотнение.....	84
186НТ Сильфонное картриджное одинарное уплотнение.....	85 - 86
886 Вращающееся сильфонное одинарное уплотнение.....	87
886НТ Вращающееся сильфонное одинарное уплотнение.....	88 - 89
442™ Разъемное одинарное уплотнение.....	90 - 92
442М Разъемное одинарное уплотнение для мешалок.....	93 - 96
442PR Разъемное уплотнение с накачивающей втулкой.....	97
4400 Газонепроницаемое уплотнение.....	98 - 99
4410 Газонепроницаемое уплотнение малой скорости.....	100 - 101
891™ Вращающееся внутреннее одинарное уплотнение.....	102 - 103
491 Вращающееся внутреннее одинарное уплотнение DIN.....	104
440 Внешнее одинарное уплотнение.....	105 - 106
Неподвижные уплотнительные кольца.....	107 - 116
170 Картриджное одинарное уплотнение гидросмеси.....	117 - 118
156™ Одинарное уплотнение гидросмеси.....	119 - 120
Картриджное уплотнение составов с высокой вязкостью.....	121 - 122
Одинарное уплотнение с прямым приводом DirectFit™.....	123 - 126
Уплотнение подшипника общего назначения.....	127 - 128
SpiralTrac™ Стандарт.....	129

## РАЗДЕЛ III

### План контроля внешних воздействующих факторов

<b>План 2</b> — Рубашка системы охлаждения.....	132
<b>План 11</b> — Рециркуляция слива.....	132
<b>План 12</b> — Рециркуляция слива с натяжным устройством.....	133
<b>План 13</b> — Рециркуляция всасывания.....	133
<b>План 14</b> — Рециркуляция слива и забора (вертикальная установка).....	134
<b>План 21</b> — Рециркуляция всасывания.....	134
<b>План 23</b> — Рециркуляция охлажденного уплотнения.....	135
<b>План 31</b> — Рециркуляция слива с циклонным сепаратором.....	135
<b>План 32</b> — Очистка промывочной жидкости.....	136
<b>План 33Н</b> — SpiralTrac™ Исполнение D Тип I.....	136
<b>План 33S</b> — SpiralTrac™ Исполнение F Тип S.....	137
<b>План 41</b> — Рециркуляция охлажденной сливаемой жидкости с циклонным сепаратором.....	137
<b>План 52</b> — Циркуляция с использованием внешнего резервуара для затворной жидкости.....	138
<b>План 53А</b> — Циркуляция с использованием внешнего резервуара для затворной жидкости под давлением.....	138
<b>План 53В</b> — Замкнутый контур с теплообменником и аккумулятором.....	139
<b>План 53С</b> — Теплообменник и поршневой аккумулятор.....	139
<b>План 53Р</b> — Циркуляция с использованием внешнего резервуара для затворной жидкости под давлением.....	140
<b>План 54DM</b> — Циркуляция с использованием внешнего резервуара для затворной жидкости под давлением и FlowGuardian™ DP50.....	140
<b>План 62</b> — Теплоотвод.....	141
<b>План 74</b> — Внешняя подача затворного газа.....	141

## РАЗДЕЛ IV

Техническая справочная информация.....	144 - 146
Справочная информация о материалах.....	147

# CHESTERTON®

Существенный вклад в развитие промышленности с 1884 года

Компания A.W. Chesterton является лидирующим международным производителем и поставщиком пяти различных линеек продукции. Каждая линейка изделий это набор эффективных решений, соответствующих потребностям промышленности.

Начиная с 1884 года мы плотно сотрудничали с нашими клиентами с тем, что бы предоставить решения, которые помогут им выполнять свои задачи более надежно, эффективно и экономически выгодно.

Компания A.W. Chesterton сертифицирована по ISO 9001 / 14001 и MRP II класс А.



## ОБЩИЕ РЕШЕНИЯ

Компания A.W. Chesterton представляет решения по всему миру, высокая эффективность которых общепризнанна, подтверждена документально и достигается за счет применения материалов с отличными рабочими характеристиками и конструкций, способных обеспечить выполнение Ваших наиболее высоких требований в части уплотнений.



## ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Опыт технических специалистов компании Chesterton, работающих в Вашем регионе, а так же поддержка нашего инженерного состава, позволят Вам значительно снизить эксплуатационные расходы, повысить надежность и наслаждаться многолетней безотказной работой.

## КАТАЛОГ МЕХАНИЧЕСКИХ УПЛОТНЕНИЙ

Каталог механических уплотнений Chesterton является первым справочным изданием, предназначенным для того, что бы помочь пользователям подобрать механическое уплотнение. Настоящий полный каталог включает общий обзор продукции, установочные данные, рекомендации по подбору механических уплотнений с учетом типов рабочих жидкостей и плана контроля внешних воздействующих факторов, а так же разделы с технической справочной информацией.

### Раздел I

В разделе «Общий обзор продукции» описаны ключевые достоинства наших основных линеек механических уплотнений и системы поддержки уплотнений. В этом разделе приведены изображения в сечении каждой линейки уплотнений и каждой системы поддержки.

### Раздел II

Раздел «Установочные данные механических уплотнений» включает установочные габаритные данные и чертежи уплотнений.

### Раздел III

В разделе «План контроля внешних воздействующих факторов» изложены общие рекомендации по подбору типов и конфигураций уплотнений. Правильный подбор системы уплотнения может быть реализован на основе общих рекомендаций, дополненных знаниями пользователя, требованиями заказчика и содействием инженеров службы поддержки компании Chesterton.

### Раздел IV

В разделе «Техническая справочная информация» приведены полезные технические формулы и общепринятые таблицы.

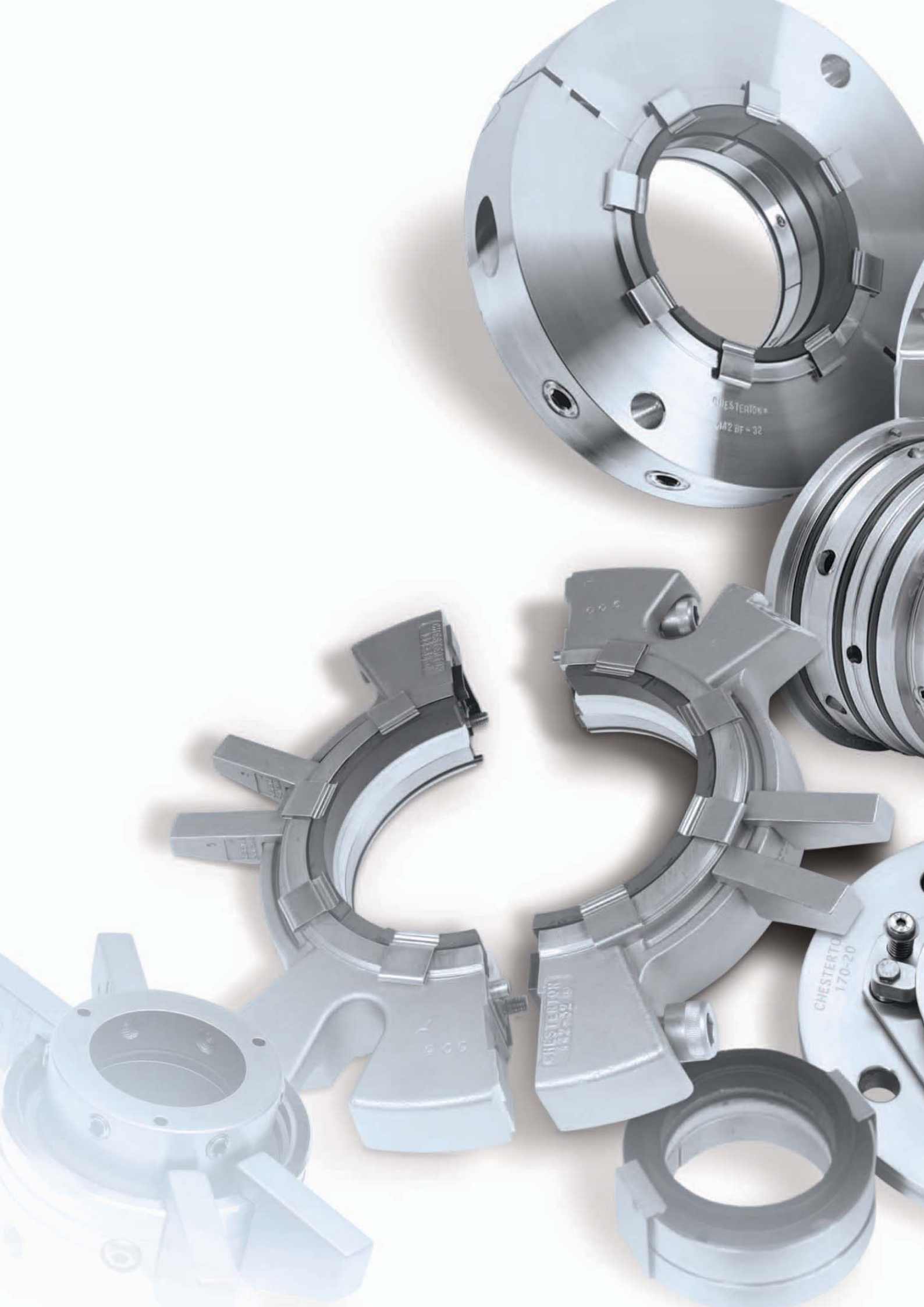
## ПЕРЕЧЕНЬ ДЛЯ ПОДБОРА УПЛОТНЕНИЙ

ПЕРЕД ТЕМ, КАК ПРИМЕНИТЬ МЕХАНИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ КОМПАНИИ CHESTERTON, ВСЕГДА ПРОВЕРЬТЕ СЛЕДУЮЩЕЕ:

Механические параметры	Типы рабочих жидкостей	Параметры	Система
<ul style="list-style-type: none"><li>Режим накачивания</li><li>Конструкция насоса</li><li>Габаритные размеры насоса</li><li>Требования к электродвигателю</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Концентрация</li><li>Несущие рабочие жидкости</li><li>Чистящие рабочие жидкости</li><li>Присадки к рабочей жидкости</li><li>Процентное содержание твердых частиц</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Давление</li><li>Температурный режим</li><li>Скорость вращения вала</li><li>Размеры вала</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Периодическое действие</li><li>Непрерывная работа</li><li>Внешние воздействующие факторы</li></ul>

### ВНИМАНИЕ: ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ СО СЛЕДУЮЩЕЙ ИНФОРМАЦИЕЙ.

Настоящий каталог предназначен исключительно для использования специалистами, прошедшими обучение в Chesterton, знакомыми с широким диапазоном рабочих условий и различным оборудованием, в которое могут встраиваться уплотнительные системы с рабочими жидкостями. Настоящий каталог не является руководством по эксплуатации или руководством по безопасности. Пользователи должны, полагаясь на свой опыт и квалификацию, следовать всем мерам безопасности при работе или принятии решений касательно материалов, химикатов, температурных режимов и давлений, оговоренных в настоящем каталоге. Среди описанных опасных ситуаций присутствуют только те, которые регламентируются директивным письмом Европейского Союза 96/54/EC (European Council Directive 96/54/EC), а так же международным Институтом Рака (International Agency for Research of Cancer (IARC), Группы 1, 2A или 2B. Информация в каталоге приведена для справки и не содержит полный перечень всех потенциальных опасностей. По аналогии, тот факт, что для некоторых материалов нет ссылок на директивное письмо Европейского Союза 96/54/EC (European Council Directive 96/54/EC) или на перечень опасных материалов Института Рака (International Agency for Research of Cancer (IARC), Группы 1, 2A или 2B) не означает, что эти материалы абсолютно безопасны. Как уже говорилось, для того, что бы Ваша работа была безопасной Вы должны полагаться на Ваш опыт и имеющиеся знания, а так же дополнительно интересоваться вопросами, связанными с типами применяемых материалов. Информация, приведенная в настоящем каталоге, дана «как есть» и не обеспечивает и не подразумевает какие либо гарантии товарной пригодности или пригодности для выполнения определенных задач (с учетом информации или изделий, упоминаемых в связи с данной информацией). Компания Chesterton не может и не гарантирует точность или полноту приведенной информации. Компания Chesterton не несет ответственность перед Вами или перед кем либо еще за решения или действия, предпринятые Вами при использовании информации из настоящего каталога.





РАЗДЕЛ I

# ОБЩИЙ ОБЗОР ПРОДУКЦИИ

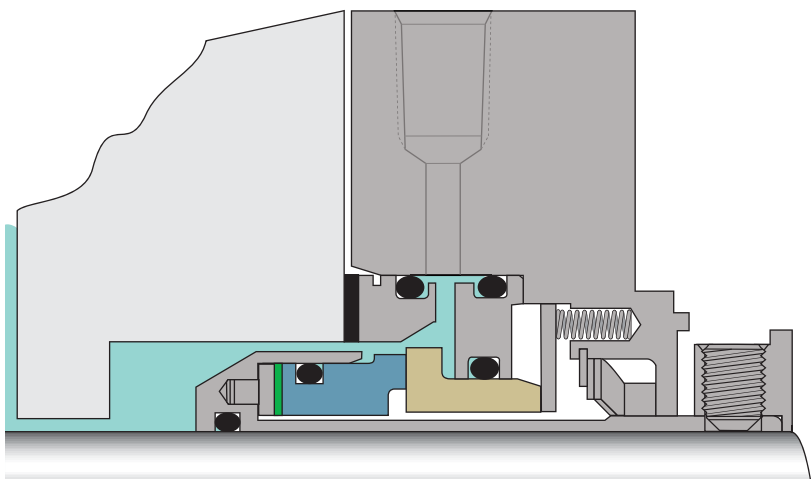
# 180™

## Одинарное уплотнение для тяжелых условий работы

**Обеспечивает максимальную надежность в широком диапазоне областей применений.**

Компактный корпус 180-го типа уплотнения спроектирован таким образом, что бы устанавливаться на насосы ANSI и API610 без доработки последних. Усовершенствованные конструктивные особенности в комбинации с жесткими режимами проверок обеспечили этот «Следующий шаг» в развитии технологий одиночного уплотнения.

Испытания, проведенные в соответствии с требованиями стандарта ISO, выявили, что 180-й является наилучшим уплотнением в своем классе с точки зрения борьбы с загрязнением атмосферы газообразными отходами. По результатам анализа методом конечных элементов динамическая эмиссия торцевых поверхностей очень низкая. Букса с полным набором свойств обеспечивает теплоотвод и дренаж.



### Максимальная производительность для применения в системах с высоким крутящим моментом

- Прочный привод с амортизацией
- Прочные монолитные кольца трения, сконструированные для использования в системах с высоким крутящим моментом

### Надежная изоляция гидросмесей

- Отполированные поверхности колец круглого сечения исключают прилипание этого кольцевого уплотнения
- Закрепленные пружины
- Узкие вращающиеся поверхности не допускают истирания твердых поверхностей

### Подходит для широкого диапазона областей применения

- Букса с полным набором свойств, обеспечивающий теплоотвод и дренаж, и плавающая втулка
- Применение специальных металлов, устойчивых к коррозии
- Многоканальная промывка обеспечивает оптимальное охлаждение

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 120 мм от 1,00 дюйма до 4,75 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 40 бар / 600 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	от -55°C до 300°C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней страниц
Скорость	25 м/с или 5000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
180	По размеру вала	CB / SSC	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 52 - 55



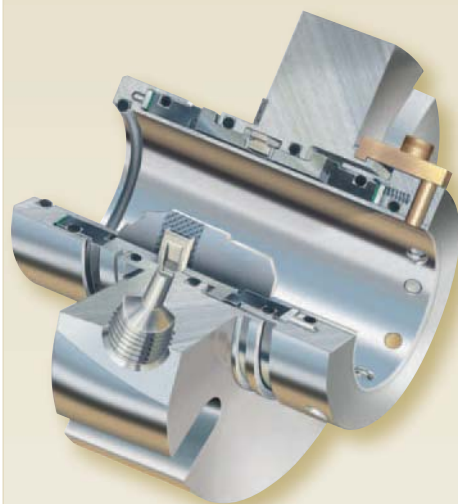
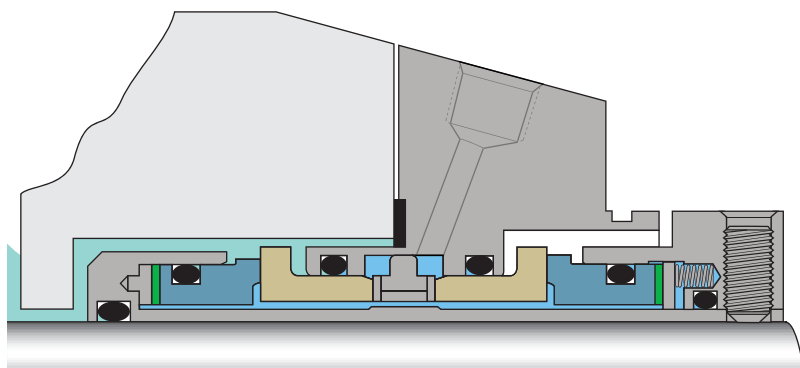
# 280™

## Двойное уплотнение для тяжелых режимов работы

**Конструкция с двойным уплотнением для тяжелых режимов работы обеспечивает максимальную надежность в трудных условиях применения.**

Этот 280-й тип уплотнения идеально подходит для изолирования вязких жидкостей и гидросмесей, таких как краска, покрытия и черный лак, а так же тяжелых гидросмесей в системах обогащения полезных ископаемых и рудных процессах, равно как и при производстве сырья.

В конструкции этого 280-го реализованы все последние конструктивные инновации в области механического уплотнения. Конструкция с двойным балансированием делает это двойное уплотнение идеальным для применения в цехах с универсальным оборудованием потому, как такая конструкция приемлет технологические процессы с обратным давлением. Унифицированная система регулировки колец трения (Seal Face Alignment™) обеспечивает работоспособность при увеличенном осевом люфте и тепловом расширении в оборудовании с длинными валами. Встроенный блок накачки со встроенными тангенциальными волнорезами обеспечивает эффективный отвод тепла.



### Высокие эксплуатационные показатели для применения в системах с высоким крутящим моментом

- Прочный привод с амортизацией
- Прочные монолитные кольца трения, сконструированные для использования в системах с высоким крутящим моментом

### Надежное уплотнение

- Насос высокой производительности обеспечивает эффективный отвод тепла от торцевых поверхностей
- Большой зазор затвора оптимизирует отвод тепла
- Самоцентрирующееся стопорное кольцо (Self-centering lock ring™) исключает нарушение соосности

### Надежная изоляция гидросмесей

- Отполированные поверхности колец круглого сечения исключают прилипание этого кольцевого уплотнения
- Узкие вращающиеся поверхности не допускают истирания твердых поверхностей

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 120 мм от 1,00 дюйма до 4,75 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 40 бар / 600 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	от -55°C до 300°C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Эластомеры	Фторуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
280	По размеру вала	CB / SSC / SSC / CB	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 56 - 61

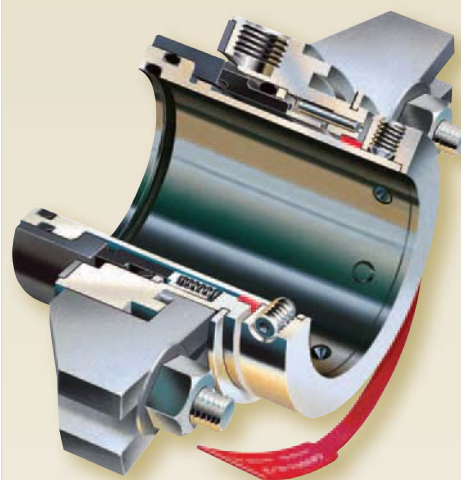
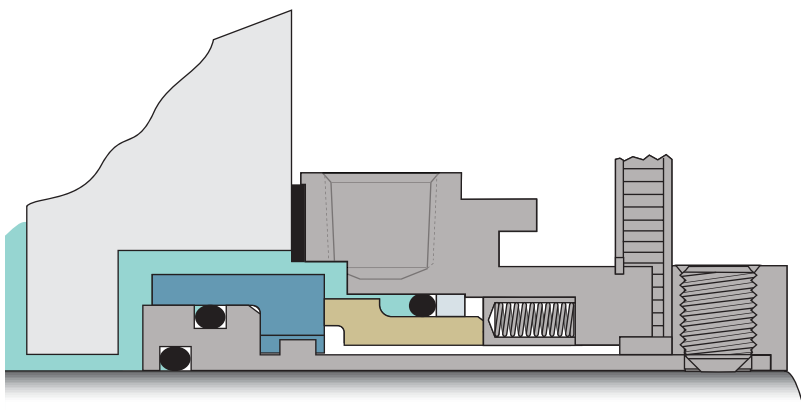
# 155™

## Стандартное одинарное уплотнение

**Одиночные уплотнения обеспечивают универсальность производства и простоту использования.**

Благодаря тому, что при работе 155-го типа уплотнения выделяется небольшое количество тепла, это уплотнение широко применяется в различных промышленных системах, от систем с несмазывающими жидкостями до систем с коррозионными химическими средами.

Низкорасположенные кольца трения генерируют небольшое количество тепла, обеспечивая тем самым наилучшее решения при работе с несмазывающими жидкостями. Простота конструкции и широкий диапазон применяемых материалов обеспечивают высокую ремонтопригодность и универсальность. Современная регулируемая букса легче устанавливается, особенно когда пространство ограничено.



**Высокая эксплуатационная гибкость обеспечивает:**

- Регулируемые / съемные вкладки для буксы
- Промывочные отверстия, поворачивающиеся на 360°
- Быстросъемный центрирующий язычок
- Изготавливается из различных сплавов

**Надежное уплотнение для широкого диапазона рабочих жидкостей**

- Низко расположенные торцевые поверхности со снятыми упругими деформациями
- Монолитные торцевые поверхности, на которых выделяется небольшое количество тепла
- Самоцентрирующееся стопорное кольцо (Self-centering lock ring™) исключает нарушение соосности
- Закрепленные пружины

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 120 мм от 1,00 дюйма до 4,75 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 40 бар / 600 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	от -55°C до 300°C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	25 м/с или 5000 футов в минуту

#### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

#### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Уголь Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
155	По размеру вала	SSC / CB	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 62 - 65

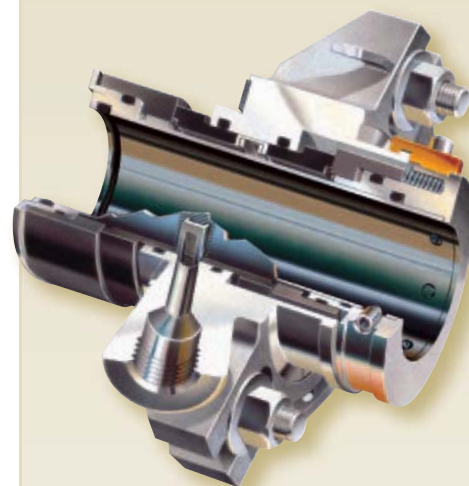
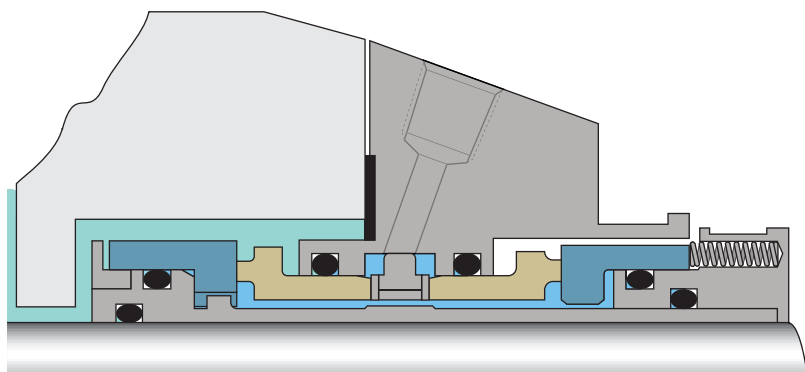
# 255™

## Стандартное двойное уплотнение

**Отработанная конструкция и переналаживаемый исполнительный элемент обеспечивают надежное двойное уплотнение для различных технологических процессов с применением широкого диапазона затворных жидкостей.**

На низко расположенных кольцах трения 225-го типа уплотнения выделяется небольшое количество тепла, и поэтому этот тип уплотнения как нельзя лучше подходит для систем с рабочими жидкостями, чувствительными к теплу. Это двойное уплотнение идеально подходит для применения в коррозионных средах, требующих применения специальных сплавов. Благодаря простоте конструкции, уплотнение экономично и легко ремонтируется.

Конструкция с двойным балансированием допускает обратное давление и может применяться в системах химической накачки. Встроенный насос высокоэффективный и оптимизирует охлаждение колец трения. Унифицированная система регулировки колец трения (Seal Face Alignment™) обеспечивает работоспособность при увеличенном осевом люфте и тепловом расширении в оборудовании с длинными валами.



**Круговой исполнительный элемент обеспечивает надежное выполнение различных технологических процессов:**

- Геометрическое двойное балансирование исключает смещение кольца круглого сечения
- Насос с высокой производительностью
- Монолитные кольца трения
- Система регулировки уплотняющей поверхности (Seal Face Alignment™) исключает рассогласование

**Сохраняет работоспособность при большом осевом смещении в работе**

- Унифицированная система регулировки колец трения (Seal Face Alignment™)

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 120 мм от 1,00 дюйма до 4,75 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 40 бар / 600 фунтов на квадратный дюйм* 17 бар / 250 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	от -55°C до 300°C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

#### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

#### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Уголь Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
255	По размеру вала	SSC / CB / CB / SSC	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 66 - 69

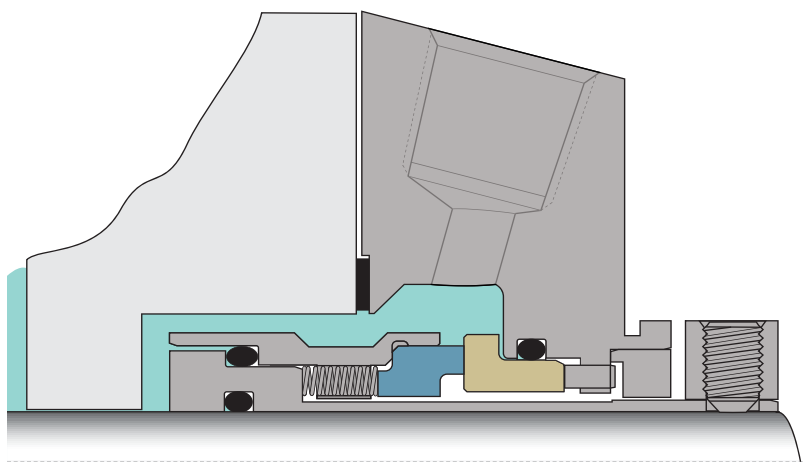
# 150

## Одинарное уплотнение общего назначения

**Это одинарное уплотнение является лидером по ценности среди уплотнений своего класса.**

150-ый тип уплотнения сконструировано для выполнения основных функций, а так же для модернизации оборудования в корпусном исполнении или оборудования с герметичными компонентами. Картридное исполнение сводит к минимуму ошибки, возможные в процессе монтажа, обеспечивает более высокую надежность и облегчает организацию производства.

Если оборудование в корпусном исполнении не может обеспечить срок службы, ожидаемый от уплотняющего решения, 150-е механическое уплотнение повысит надежность и решит проблемы, связанные с организацией технологических процессов упаковывания. При использовании герметичных компонентов, картридная конструкция 150-го уплотнения улучшает технологический процесс замены уплотнения, делая его быстрее и проще, исключая при этом ошибки, связанные с герметичными компонентами.



### Простая модернизация с целью снижения стоимости обслуживания:

- Защищает вал от коррозионного истирания, круговое уплотнение от повреждения
- Исключает необходимость выполнения измерений, сводит к минимуму погрешности установки
- Защищает от утечек насосов
- Простота выполнения ремонта при помощи ремонтного комплекта

### Надежное картридное исполнение, увеличивающее срок службы

- Улучшенный крутящий момент
- Современный охлаждающий кольцевой канал
- Функция самоочистки, отсутствие засорений
- Улучшенная геометрия поверхности уплотнения

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 120 мм от 1,00 дюйма до 4,75 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 20 бар / 300 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	от -55°C до 300°C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь Спеченный карбид кремния
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния
Эластомеры	Фторуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
150	По размеру вала	CB / SSC	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 70 - 71

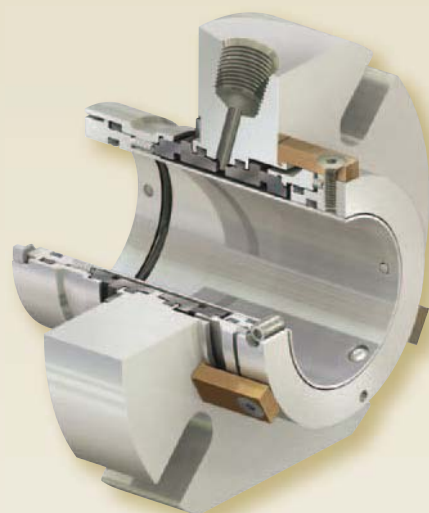
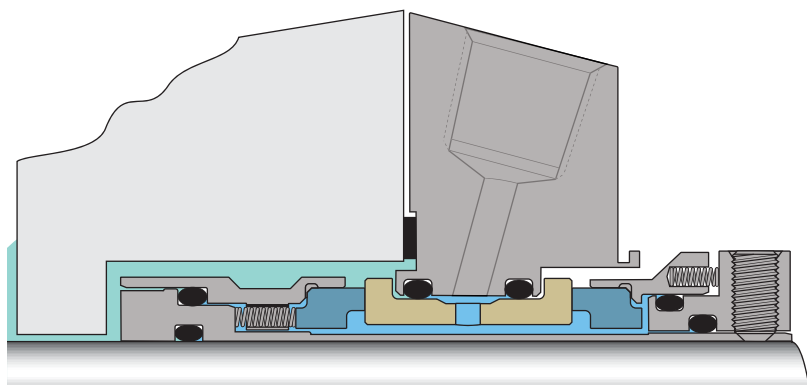
# 250

## Двойное уплотнение общего назначения

**Это двойное уплотнение является ценным лидером среди уплотнений своего класса.**

Уплотнение типа 250 сконструировано как экономически эффективная замена сальниковой набивки и малоэффективного одинарного уплотнения для повышения надежности производства. Модель 250 является идеальным выбором для общего применения, когда отсутствует необходимость в применении специальных сплавов.

Конструкция со смещенной буксой обеспечивает исключительно эффективный обмен затворной жидкости по сравнению с большинством других картриджных уплотнений того же класса. Конструкция обеспечивает более эффективный отвод тепла. Геометрия колец трения выбрана таким образом, чтобы обеспечивать надежное уплотнение при различных изменениях температуры и давления



**Обеспечивает герметичность, которую не может обеспечить обычное одинарное уплотнение.**

- Исключает течи, связанные с конструктивными особенностями одиночного уплотнения
- Наличие дублирующих уплотнений обеспечивает возможность выполнения планового обслуживания

**Надежная картриджная конструкция увеличивает срок службы уплотнения**

- Функция самоочистки, отсутствие засорений
- Улучшенная геометрия поверхности трения
- Высокий крутящий момент
- Усовершенствованная система циркуляции затворной жидкости
- Двойное балансирование

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 120 мм от 1,00 дюйма до 4,75 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 20 бар / 300 фунт на квадратный дюйм* 10 бар /150 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	от -55°C до 300°C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

#### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

#### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь Спеченный карбид кремния
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
250	По размеру вала	CB / SSC / SSC / CB	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 72 - 74

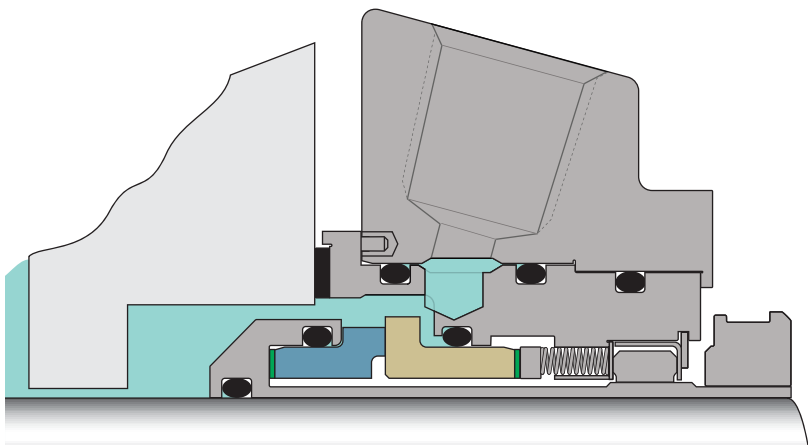
# S10

## Высокоэффективное одинарное уплотнение

**Уникальная модульная кассета, которая объединяет в себе современную технологию уплотнения и простоту технического обслуживания и ремонта.**

В уплотнениях серии Streamline детали, подверженные износу, находятся в одном сменном кассетном модуле. Одиночные и двойные кассеты имеют общую универсальную буксу. Ремонт уплотнения сводится к замене кассеты, что быстро и легко, а так же существенно снижает затраты на ремонт.

Уплотнения серии Streamline объединяют в себе современные технологии изготовления уплотнений и модульные технологии. Эффективное охлаждение исключительно стабильных колец трения осуществляется за счет многоканальной конструкции, в то время, как букса с полным набором функций имеет опцию теплоотвода / дренажа и плавающую втулку. Двухступенчатая установка обеспечивает возможность автоматического центрирования.



### Высокоэффективное уплотнение

- Высокий крутящий момент
- Самоцентрирующееся стопорное кольцо (Self-centering lock ring™) исключает нарушение соосности
- Усовершенствованная конструкция монолитных торцевых поверхностей
- Отполированные поверхности колец круглого сечения исключают прилипание этого кольцевого уплотнения

### Одна оптимизированная концепция уплотнения для широкого применения

- Инновационные сменные кассеты
- Универсальная букса для одиночного и двойного уплотнения
- Стандартный теплоотвод и дренаж с плавающей втулкой
- Многоканальная промывка
- Меньший расход физических уплотнений и соответствующее снижение стоимости обслуживания
- Уменьшенный процент брака уплотнений

### Простота технического обслуживания

- Двухступенчатая установка
- Быстрота выполнения ремонта

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 120 мм от 1,00 дюйма до 4,75 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 31 бар / 450 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	от -55°C до 300°C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	25 м/с или 5000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
S10	По размеру вала	CB / SSC	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 75 - 78

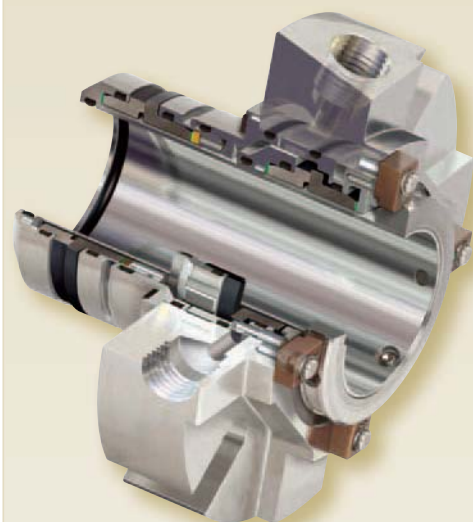
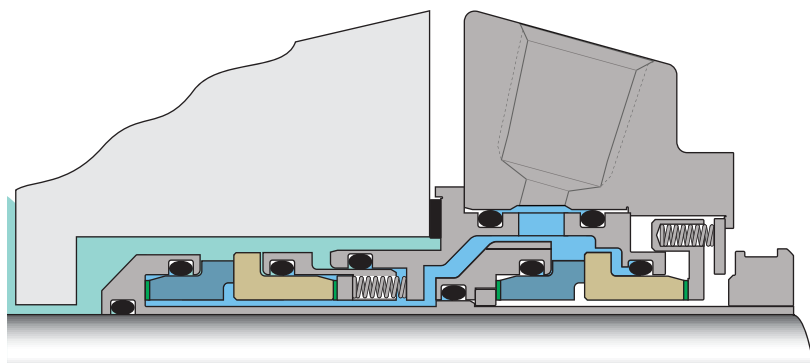
# S20

## Высокоэффективное двойное уплотнение

**Уникальная модульная кассета, которая объединяет в себе современную технологию уплотнения и простоту технического обслуживания и ремонта.**

В уплотнениях серии Streamline детали, подверженные износу, находятся в одном сменном кассетном модуле. Одиночные и двойные кассеты имеют общую универсальную буксу. Ремонт уплотнения сводится к замене кассеты, что быстро и легко, а так же существенно снижает затраты на ремонт.

Уплотнения серии Streamline объединяют в себе современные технологии изготовления уплотнений и модульные технологии. Конструктивно уплотнение высокого давления состоит из последовательно расположенных колец трения и отдельно установленных пружин. Геометрический баланс и низкое тепловыделение достигаются за счет применения современной поршневой конструкции. Двухступенчатая установка обеспечивает автоматическое центрирование. В конструкции S20 используется насос высокой производительности, который способствует эффективному отводу тепла.



### Высокоэффективное уплотнение

- Последовательная конфигурация для уплотнения высокого давления
- Насос высокой производительности
- Высокий крутящий момент
- Самоцентрирующееся стопорное кольцо (Self-centering lock ring™) исключает нарушение соосности
- Усовершенствованная конструкция монолитных торцевых поверхностей:
- Отполированные поверхности колец круглого сечения исключают прилипание этого кольцевого уплотнения

### Одна оптимизированная концепция уплотнения для широкого применения

- Инновационные сменные кассеты
- Универсальная букса для одиночного и двойного уплотнения
- Меньший расход физических уплотнений и соответствующее снижение стоимости обслуживания
- Уменьшенный процент брака уплотнений

### Простота технического обслуживания

- Двухступенчатая установка
- Быстрота выполнения ремонта

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 120 мм от 1,00 дюйма до 4,75 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 31 бар / 450 фунтов на квадратный дюйм* 17 бар / 250 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	от -55°C до 300°C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	25 м/с или 5000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

#### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь
	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
	Эластомеры
Эластомеры	Фторуглерод
	Этиленпропилен
	AFLAS
	ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
S20	По размеру вала	CB / SSC / CB / SSC	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 79 - 82

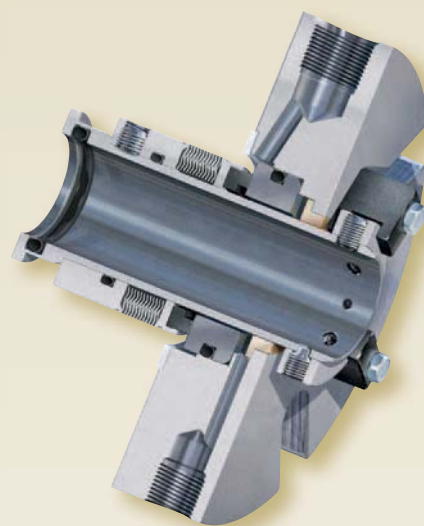
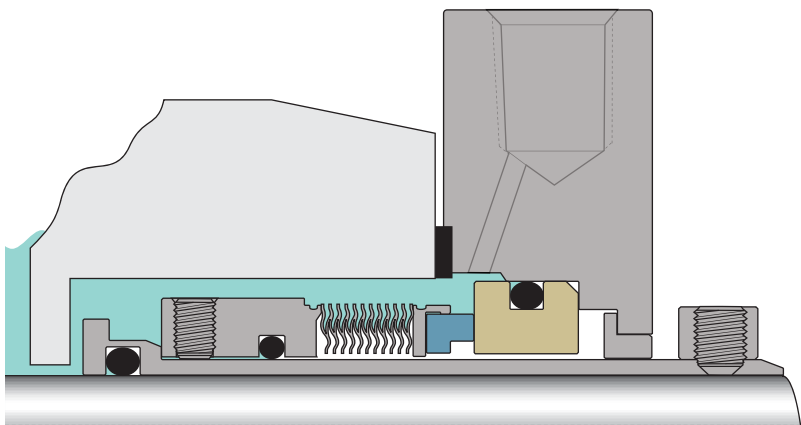
# 186

## Одинарное уплотнение с сальфонным картриджем

*Подходит для агрессивных химических сред, в которых с другими уплотнениями возникают проблемы.*

В составе некоторых установок сварной металлический вращающийся сальфон может увеличить надежность систем за счет снижения проблем, связанных с круговым уплотнением. Такое уплотнение в основном используется в химической и нефтехимической промышленности.

Прочный сальфон с пружиной низкой жесткости обеспечивает низкое тепловыделение и надежные характеристики уплотнения. Ротор с функцией самоочистки снижает степень засорения, связанного с изолирующей жидкостью и твердыми элементами в подвеске.



**Усовершенствованные сальфонные технологии для более высокой надежности**

- Прочный сальфон
- Оптимизированная жесткость пружины

**Идеально подходит для химических гидросмесей**

- Сальфоны Hastelloy, устойчивые к коррозии
- Вращающиеся сальфоны с функцией самоочистки
- Функции теплоотвода и дренажа

**Широкий диапазон подсоединяемых насосов и другого вращающегося оборудования**

- Крышка с прорезями
- Лицевое уплотнение

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 60 мм от 1,00 дюйма до 2,5 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 10 бар / 150 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	от -55°C до 300°C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

#### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

#### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
186	По размеру вала	CB / SSC	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах **83**

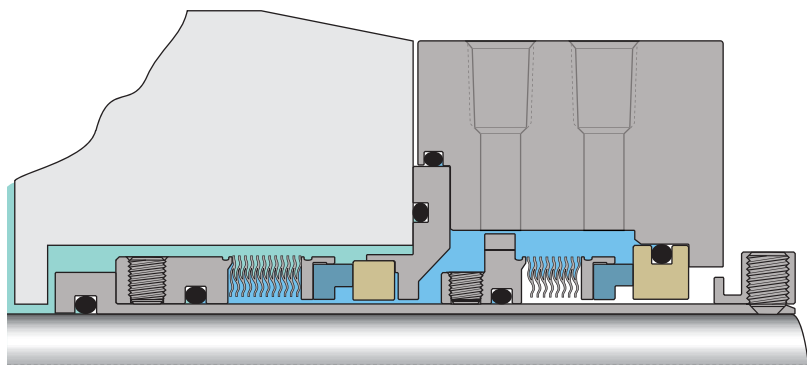


# 286

## Двойное уплотнение с сальфонным картриджем

**Соответствуют наиболее строгим требованиям по эмиссии уплотнений, предъявляемым к токсичным и другим опасным жидкостям.**

Уплотнение типа 286 имеет подтвержденные характеристики и используется, в основном, в химической и нефтехимической промышленности. Прочный сальфон с пружиной низкой жесткости обеспечивает низкое тепловыделение и надежные характеристики уплотнения. Ротор с функцией самоочистки снижает степень засорения, связанного с изолирующей жидкостью и твердыми элементами в подвеске. Тандемное расположение сальфонов обеспечивает максимальное давление и уровень безопасности.



### Усовершенствованные сальфонные технологии для более высокой надежности

- Прочный сальфон
- Оптимизированная жесткость пружины

### Идеально подходит для химических гидросмесей

- Высокоэффективное охлаждение
- Вращающиеся сальфоны с функцией самоочистки
- Тандемная конструкция
- Течение затворной жидкости по спирали
- Сальфоны Hastelloy, устойчивые к коррозии

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 60 мм от 1,00 дюйма до 2,5 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 10 бар / 150 фунтов на квадратный дюйм* 10 бар / 150 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	Смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
286	По размеру вала	CB / SSC / CB / SSC	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах **84**

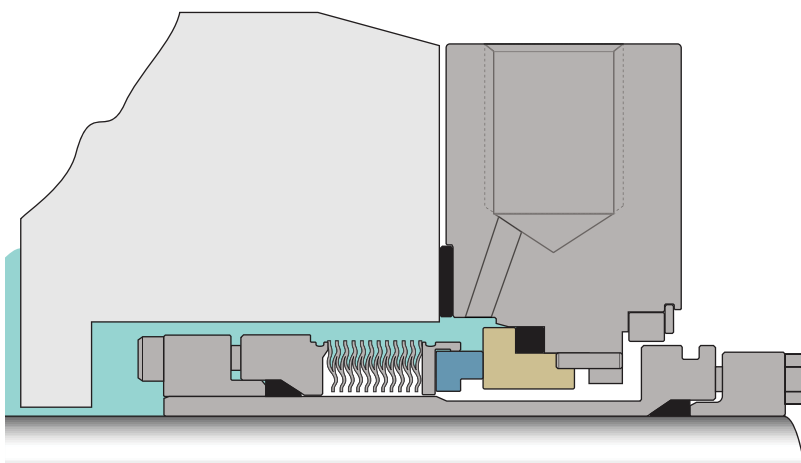
# 186HT

## Одиарное уплотнение с сальфонным картриджем

*Спроектировано для применения в условиях высоких температур, возможных в условиях химических и нефтехимических заводов*

Высокотемпературная версия 186-го уплотнения выполнена с применением сальфона AM 350 в стандартном исполнении и 718 Inconel, предлагаемого в качестве опции.

Вместо обычных круговых уплотнений для применения в условиях высоких температур устанавливаются добавочные графитовые уплотнения. Прочный сальфон с пружинной низкой жесткости обеспечивает низкое тепловыделение и надежные характеристики уплотнения. Ротор с функцией самоочистки снижает степень засорения, связанного с изолирующей жидкостью и твердыми элементами в подвеске.



### Усовершенствованные высокотемпературные сальфонные технологии для более высокой надежности

- Прочный сальфон AM350, прошедший термозакалку
- Оптимизированная жесткость пружины

### Подтвержденные характеристики для высокотемпературного гидродорода

- Дополнительное уплотнение Grafoil™
- Вращающиеся сальфоны с функцией самоочистки
- Углепластик, стойкий к образованию раковин

### Широкий диапазон подсоединяемых насосов для высокотемпературного применения

- Крышка с прорезями
- Функции теплоотвода и дренажа
- Подходит для обеих ISO/ANSI уплотнительных камер
- Небольшое сечение
- Лицевое уплотнение

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 65 мм от 1,00 дюйма до 2,625 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 10 бар / 150 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	400°C / 750°F
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь, устойчивый к образованию пузырей Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Дополнительное уплотнение Grafoil™	
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Сальфон	AM350 после термозакалки (стандартный) 718 Inconel (опционный)

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
186HT	По размеру вала	CB / SSC	Grafoil®	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 85 - 86

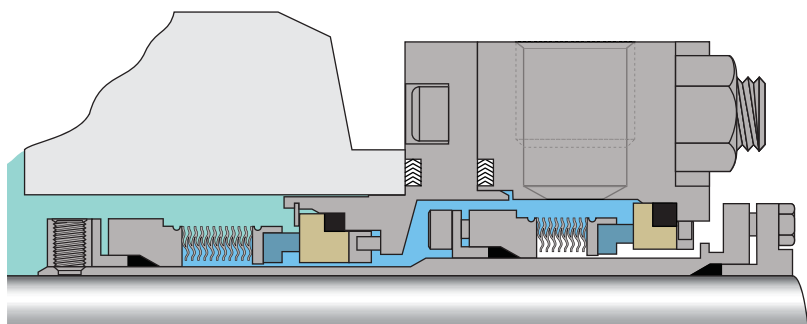
# 286HT

## Двойное уплотнение с сальфонным картриджем

**Соответствуют наиболее строгим требованиям по эмиссии уплотнения, предъявляемым к токсичным и другим опасным жидкостям.**

Уплотнение типа 286HT имеет подтвержденные характеристики и используется, в основном, в химической и нефтехимической промышленности. В конструкции уплотнения 286HT используются сальфон AM 350 в стандартном исполнении и 718 Inconel в качестве опции.

Вместо обычных круговых уплотнений для применения в условиях высоких температур устанавливаются добавочные графитовые уплотнения. Прочный сальфон с пружиной низкой жесткости обеспечивает низкое тепловыделение и надежные характеристики уплотнения. Ротор с функцией самоочистки снижает степень засорения, связанного с изолирующей жидкостью и твердыми элементами в подвеске. Тандемное расположение сальфонов обеспечивает максимальное давление и уровень безопасности.



### Усовершенствованные высокотемпературные сальфонные технологии для более высокой надежности

- Прочный сальфон AM350, прошедший термозакалку
- Оптимизированная жесткость пружины

### Подтвержденные характеристики для применения в условиях высоких температур, токсичных и других опасных сред

- Дополнительное уплотнение Grafoil™
- Вращающиеся сальфоны с функцией самоочистки
- Углепластик, стойкий к образованию раковин
- Тандемная конструкция
- Высокоэффективный лопастной насос
- Двухнаправленные порты для затворной жидкости

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 65 мм от 1,00 дюйма до 2,625 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 14 бар / 200 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	400°C / 750°F
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Углепластик, стойкий к образованию раковин Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Дополнительное уплотнение	Grafoil™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Сальфон	AM350 после термозакалки (стандартный) 718 Inconel (опционный)

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
286HT	По размеру вала	CB / SSC / CB / SSC	Grafoil®	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

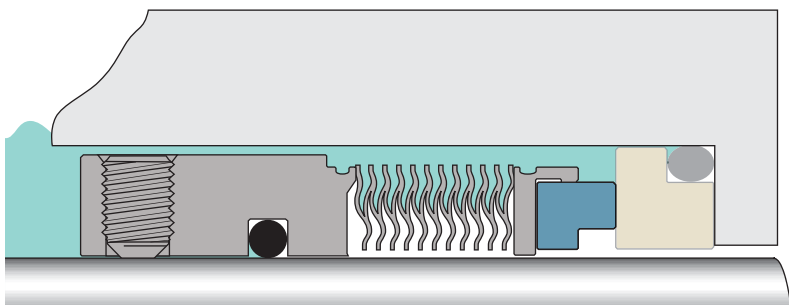
# 886

## Вращающееся сальфонное уплотнение

Спроектировано на замену низко технологичного уплотнения без картриджа, устанавливаемого непосредственно на вал.

Уплотнение типа 886 является стандартным сальфонным уплотнением Hastelloy®, устойчивым к коррозии, идеально подходящим для применения в составе различных систем химической промышленности.

В конструкции сальфона нет большого числа изгибов, что обеспечивает оптимальную жесткость пружины. Прочный сальфон из жестко сваренного металла имеет статическое круговое уплотнение. Конструкция уплотнения типа 886 не допускает коррозионного истирания вала / втулки оборудования.



### Усовершенствованные сальфонные технологии для более высокой надежности

- Прочный сальфон
- Оптимизированная жесткость пружины
- Конструкция, не допускающая коррозионного истирания
- Отсутствие динамического кругового уплотнения

### Пригодность для применения в составе систем химической промышленности

- Сальфонное уплотнение Hastelloy®, устойчивое к коррозии
- Вращающиеся сальфоны с функцией самоочистки

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 60 мм от 1,00 дюйма до 2,5 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 10 бар / 150 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	от -55°C до 300°C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь, Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Дополнительное уплотнение	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Сальфон	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
886	По размеру вала	CB / SSC	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 87

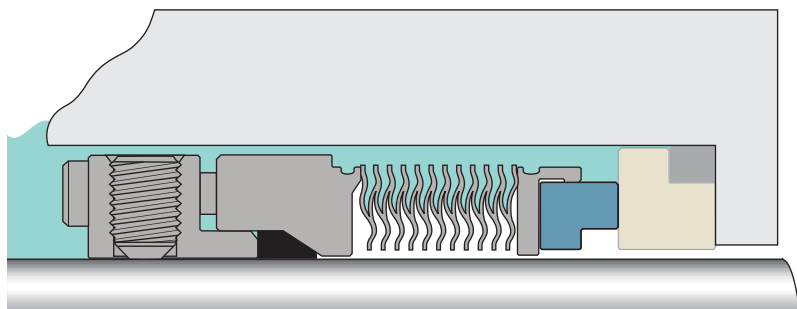
# 886HT

## Вращающееся сальфонное уплотнение

**Конструкция, устойчивая к воздействию высоких температур, спроектирована на замену низко технологичного уплотнения без картриджа, устанавливаемого непосредственно на вал.**

Уплотнение типа 886HT с сальфоном AM350 идеально подходит для применения в условиях высоких температур и разъедающих сред средней агрессивности.

Вместо обычных круговых уплотнений для применения в условиях высоких температур устанавливаются добавочные графитовые уплотнения. Конструкция уплотнения типа 886HT не допускает коррозионного истирания вала / втулки оборудования.



### Усовершенствованные сальфонные технологии для более высокой надежности

- Оптимизированная жесткость пружины
- Низкое тепловыделение
- Вращающиеся сальфоны с функцией самоочистки
- Конструкция, не допускающая коррозионного истирания

### Пригодность для применения в составе большинства систем с высокими температурами

- Дополнительное уплотнение Grafoil™
- Углепластик, стойкий к образованию раковин
- Сальфоны AM350 после термозакалки

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 65 мм от 1,00 дюйма до 2,625 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 14 бар / 200 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	400°C / 7500°F
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Углепластик, стойкий к образованию раковин Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Дополнительное уплотнение Grafoil™	
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Сальфон	AM350 после термозакалки (стандартный) 718 Inconel (опционный)

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
886HT	По размеру вала	CB / SSC	Grafoil®	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах **88 - 89**

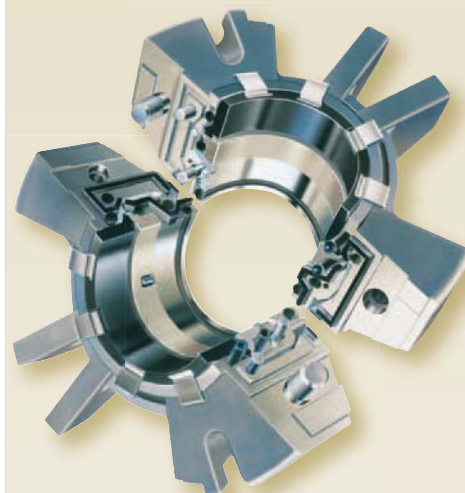
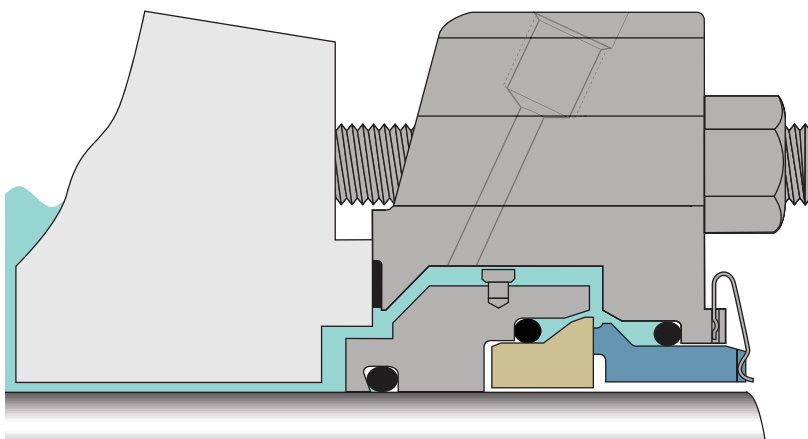
# 442™

## Разъемное механическое уплотнение

**Исключает необходимость в демонтаже оборудования при установке уплотнения и снижает затраты на техническое обслуживание.**

Разъемное уплотнение типа 442 идеально подходит для оборудования, демонтировать которое достаточно трудно, либо на демонтаж которого уходит много времени, такого, как, например, большие насосы, вертикальные и горизонтальные насосы с разъемными корпусами. Эта компактная конструкция с подтвержденными характеристиками может использоваться в составе различного оборудования с различными рабочими жидкостями.

Запатентованная высокоэффективная разъемная технология позволяет применять разрезное уплотнение как в условиях высокого давления, так и в условиях вакуума. Благодаря компактной конструкции разъемное уплотнение легко устанавливается и крепится на большинстве оборудования. Недорогой ремонтный комплект делает техническое обслуживание уплотнения еще дешевле. Помня о проблемах, возникающих в процессе установки, шаровое уплотнение обеспечивает простое и надежное уплотнение без применения связующих веществ. Невыпадающие винты делают конструкцию простой и надежной.



### Быстрая и простая установка без демонтажа оборудования

- Полностью разъемное механическое уплотнение
- Шаровое круговое уплотнение
- Регулируемые вкладки для буксы
- Запатентованное автоматическое центрирование
- Запатентованное невыпадающее крепление

### Высокоэффективная конструкция с подтвержденными характеристиками

- Запатентованное полностью вакуумное исполнение
- Возможность использования в системах с высоким давлением
- Внешние пружины, не подверженные засорению
- Отсутствие коррозионного истирания оборудования
- Возможность работы на холостом ходу

### Пригодность для установки на большинство вращающегося оборудования

- Компактная конструкция
- Регулируемые вкладки для буксы
- Встроенный двойной промывочный канал

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 20 мм до 610 мм от 0,75 дюйма до 24,00 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 31 бар / 450 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	120°C / 250°F
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Карбид кремния Керамика
Неподвижные поверхности	Уголь Карбид кремния
Эластомеры	Фторопласт Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Elgiloy™

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
442	По размеру вала	SSC / CB	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 90 - 92

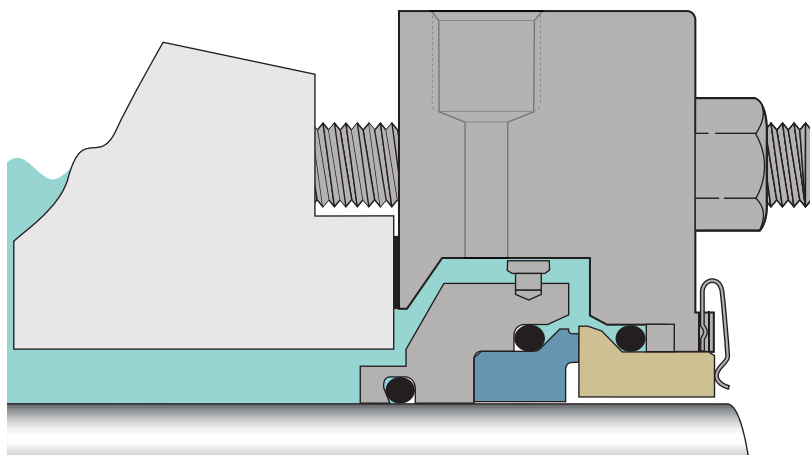
# 442M

## Разъемное уплотнение для мешалок

**Исключает необходимость в демонтаже оборудования при установке уплотнения и снижает затраты на техническое обслуживание.**

Разъемная технология типа 442 работает по принципу изменения давления от нулевого до положительного, что особенно полезно в технологических процессах, в которых происходит смешивание материалов в сосудах.

Разрезные уплотнения используются в системах, где присутствует большое радиальное и осевое движение вала, таких, как смешивающие аппараты, мешалки, реакторы. Установка выполняется легко за счет применения запатентованной системы автоматического центрирования. В уплотнении типа 442M используется большое количество запатентованных особенностей, которые обеспечивают простой и недорогой ремонт в месте эксплуатации. Уникальное шаровое уплотнение обеспечивает простое и надежное уплотнение без применения связующих веществ. Невыпадающие винты делают конструкцию простой и надежной.



### Быстрая и простая установка без демонтажа оборудования

- Шаровое круговое уплотнение
- Регулируемые лепестки сальника
- Запатентованное невыпадающее крепление

### Подтвержденная надежность с расширенными возможностями по перемещению

- Большое радиальное и осевое движение вала
- Возможность использования в системах с высоким давлением и вакуумных системах
- Внешние пружины, не подверженные засорению
- Отсутствие коррозионного истирания оборудования
- Возможность работы на холостом ходу

### Пригодность для установки на большинство вращающегося оборудования

- Компактная конструкция
- Встроенный двойной промывочный канал

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 20 мм до 305 мм от 0,75 дюйма до 12,00 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 31 бар / 450 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	120°C / 250°F
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ATEX

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Карбид кремния Керамика
Неподвижные поверхности	Уголь Карбид кремния
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Elgiloy™

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
442M	По размеру вала	SC / CB	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 93 - 96

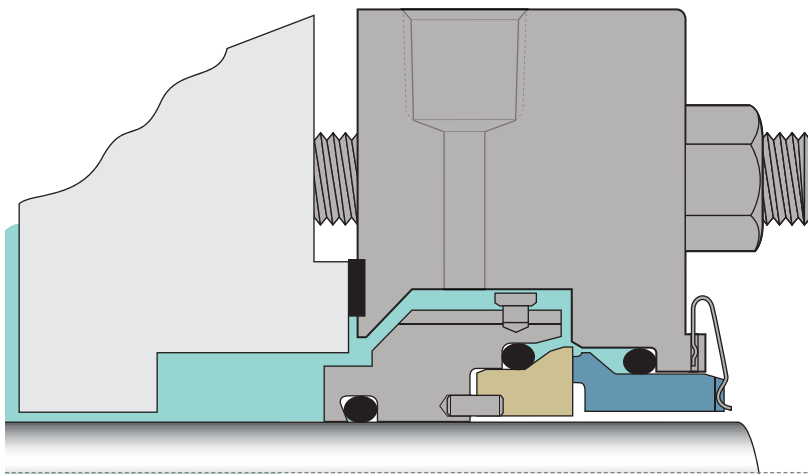
# 442PR

## Разъемное уплотнение с накачивающими втулками

*Исключает необходимость в демонтаже оборудования при замене уплотнения*

Разъемная технология типа 442 значительно снижает время простоя оборудования и затраты на выполнение технического обслуживания. Такое уплотнение идеально подходит для установки на насадку слива и заправки нагревательных приборов и котлов, где необходимо обеспечивать охлаждение одиночного уплотнения.

Накачивающая втулка большой емкости обеспечивает максимальный отвод тепла и надежность в системах подогрева воды. Наиболее холодные кольца трения выполнены из графита, а первичные кольца выполнены из карбида кремния. Уплотнение типа 442PR имеет минимальную стоимость владения за счет простоты установки, низкой потребности в дополнительном охлаждении, низкой стоимости и высокой надежности.



### Разъемные технологии для питательных трубопроводов котла и циркуляционных насосов для воды

- Насосы максимального расхода
- Спроектированы для API Plan 23
- Разработано для высокого напряжения
- Жесткие внешние пружины
- Отсутствие коррозионного истирания оборудования
- Прочные графитовые поверхности уплотнения

### Быстрая и простая установка без демонтажа оборудования

- Шаровое круговое уплотнение
- Запатентованная система центрирования

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 20 мм до 200 мм от 0,75 дюйма до 8,00 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 31 бар / 450 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	120°C / 250°F
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Карбид кремния Керамика
Неподвижные поверхности	Уголь Карбид кремния
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Elgiloy™

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
442PR	По размеру вала	SC / CB	EP	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 97



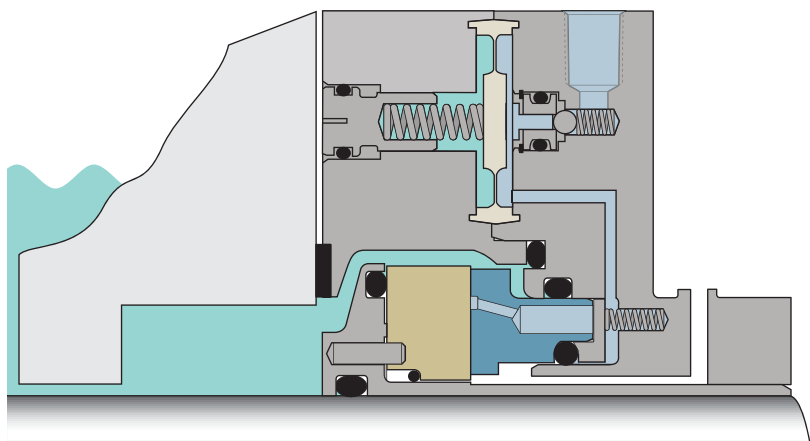
# 4400

## Газонепроницаемое уплотнение

**Современные технологии сделали конструкции газонепроницаемого уплотнения достаточно простыми**

Уплотнение типа 4400 предназначено для применения в составе различных систем и имеет опцию простого газонепроницаемого уплотнения. Такое уплотнение идеально подходит для модернизации уплотнений с жидкой смазкой с низкими показателями эффективности, предназначенных для бесконтактной работы.

Преимуществом газонепроницаемого уплотнения типа 4400 является отсутствие необходимости в сложных плазменных индикаторных панелях. Система управления со встроенной буксой (IGCS) автоматически регулирует давление затворного газа, исключая тем самым необходимость в установке и обслуживании индикаторной панели. Ручное регулирование давления затворного газа не предусмотрено. Так же исключается необходимость в тщательной продуманной системе сервисного обслуживания и в системе регламентного обслуживания, которые необходимы для традиционных систем двойного уплотнения с жидкой смазкой. Уплотнение типа 4400 может работать как в режиме контакта с жидкостью, так и в режиме отсутствия контакта с газом.



### Низкая стоимость владения и широкое применение в различных областях

- Отсутствие генерирования тепла
- Способность работать в режиме противодействия
- Система управления со встроенной буксой (IGCS)
- Возможность работы как в режиме контакта с жидкостью, так и в режиме отсутствия контакта с газом
- Пониженный расход газа
- Возможность выбора скорости
- Возможность работы на холостом ходу

### Современные технологии, обеспечивающие простоту установки и эксплуатации

- Компактная конструкция
- Установка на насосах без доработки последних
- Неподвижная конструкция
- Отсутствие необходимости в техническом обслуживании

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 90 мм от 1,00 дюйма до 3,625 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 20 бар / 300 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	От -55°C до 300 °C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	25 м/с или 5000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ASME B73.1, B73.2

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Спеченный карбид кремния
Неподвижные поверхности	Уголь премиум Карбид кремния
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
4400	По размеру вала	SSC / CB	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 98 - 99

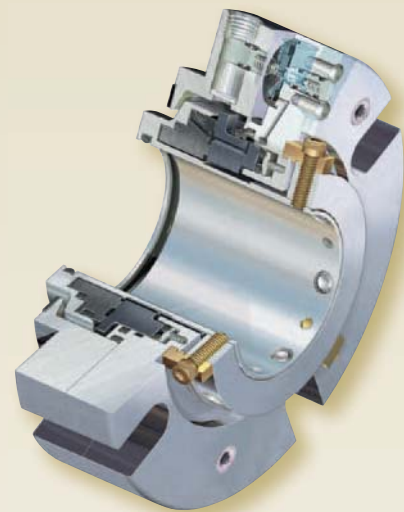
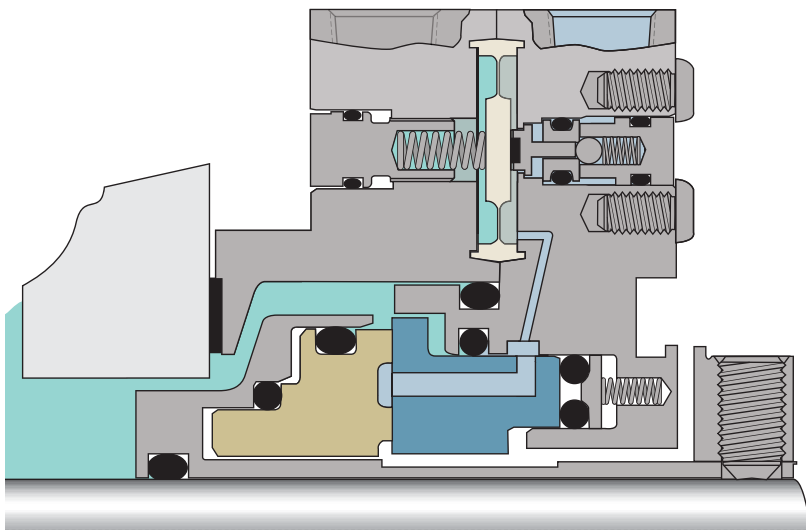
# 4410

## Газонепроницаемое уплотнение малой скорости

### Современные технологии газонепроницаемого уплотнения для низкоскоростного уплотнения

Уплотнение типа 4410 идеально подходит для использования в составе оборудования для серийного производства, где загрязнения представляют угрозу. Уплотнение типа 4410 работает в двух направлениях и является надежной альтернативой двойному жидкостному уплотнению.

Преимуществом газонепроницаемого уплотнения типа 4400 является отсутствие необходимости в сложных плазменных индикаторных панелях. Система управления со встроенной буксой (IGCS) автоматически регулирует давление затворного газа, исключая тем самым необходимость в установке и обслуживании индикаторной панели. Ручное регулирование давления затворного газа не предусмотрено. Так же исключается необходимость в тщательно продуманной системе сервисного обслуживания и в системе регламентного обслуживания, которые необходимы для традиционных систем двойного уплотнения с жидкой смазкой. Уплотнение типа 4400 может работать как в режиме контакта с жидкостью, так и в режиме отсутствия контакта с газом.



#### Современная технология газонепроницаемого уплотнения для мешалок и реакторов

- Отсутствие генерирования тепла
- Способность работать в режиме противодавления
- Устойчивость к движению
- Двухнаправленность
- Возможность работы как в режиме контакта с жидкостью, так и в режиме отсутствия контакта с газом
- Встроенная система контроля
- Возможность работы на низких скоростях

#### Современные технологии, обеспечивающие простоту установки и эксплуатации

- Компактная конструкция
- Установка без доработок
- Отсутствие необходимости в системе сервисного обслуживания
- Неподвижная конструкция
- Снижение уровня загрязнений

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 65 мм до 200 мм от 2,625 дюйма до 8,00 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 10 бар / 150 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	От -55°C до 300 °C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	8 м/с или 1500 футов в минуту

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь Спеченный карбид кремния
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния
Эластомеры	Фторуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
4410	По размеру вала	CB / SSC	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 100 - 101

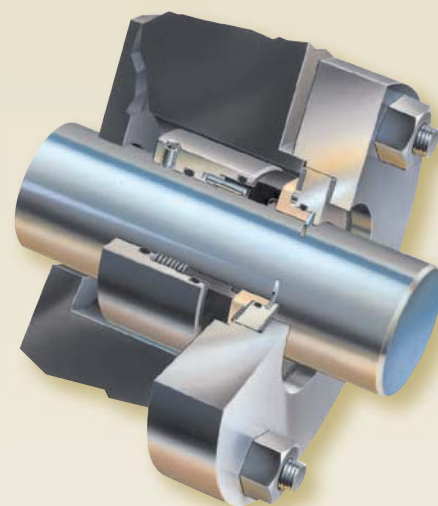
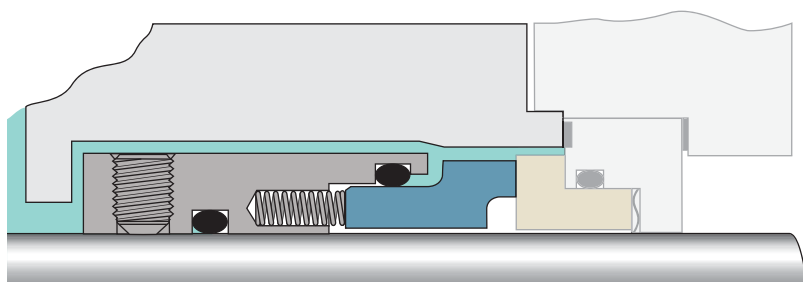
# 891™

## Одинарное уплотнение вращающегося толкателя

**Спроектировано для замены низкотехнологичных составных уплотнений, имеет более высокую надежность и более низкую стоимость технического обслуживания**

Уплотнение типа 891 является модернизацией стандартного составного уплотнения.

Уплотнение типа 891 спроектировано таким образом, что бы не создавать угрозу повреждения и коррозионного истирания вала / втулки оборудования благодаря установке динамического кругового уплотнения на поверхность заменяемого компонента. Сбалансированная монолитная конструкция высокого давления является надежной модернизацией стандартной несбалансированной конструкции. Замена уплотнения в условиях эксплуатации выполняется легко при помощи недорогого комплекта для модернизации.



### Надежная модернизация ранее спроектированного уплотнения оборудования

- Монолитные кольца трения
- Сбалансированная конструкция
- Возможность применения в условиях высокого давления
- Изолированные пружины, не подверженные засорению

### Конструкция не создает угрозу повреждения или коррозионного истирания вала или втулкам

- Установка динамического кругового уплотнения на поверхность заменяемого компонента.

### Простота и невысокая стоимость ремонта

- Минимальный износ компонентов
- Простота установки при помощи ремонтного комплекта

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 16 мм до 200 мм от 0,75 дюйма до 8,00 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 40 бар / 600 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	От -55°C до 300 °C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069S, ASME B73.1, B73.2

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь Реакционно связанный карбид кремния Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама Реакционно связанный карбид кремния Керамика
Эластомеры	Фторуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
891	По размеру вала	СВ	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 102 - 103

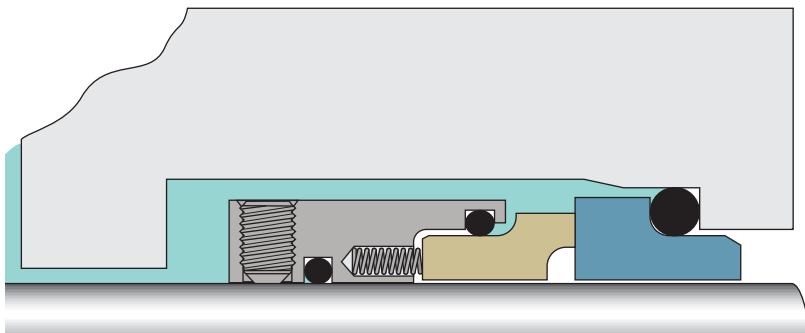
# 491

## Одинарное уплотнение вращающегося толкателя DIN

*Спроектировано для замены низкотехнологичных составных уплотнений, имеет более высокую надежность и более низкую стоимость технического обслуживания*

Уплотнение типа 491 спроектировано в соответствии с требованиями стандарта EN 12756 для установки на короткое оборудование.

Уплотнение типа 491 спроектировано таким образом, что бы не создавать угрозу повреждения и коррозионного истирания вала / втулки оборудования благодаря установке динамического кругового уплотнения на поверхность заменяемого компонента. Сбалансированная монолитная конструкция высокого давления является надежной модернизацией стандартной несбалансированной конструкции. Замена уплотнения в условиях эксплуатации выполняется легко при помощи недорогого комплекта для модернизации.



### Надежная модернизация ранее спроектированного уплотнения оборудования

- Монолитные кольца трения
- Сбалансированная конструкция
- Изолированные пружины, не подверженные засорению

### Конструкция не создает угрозу повреждения или коррозионного истирания вала или втулкам

- Установка динамического кругового уплотнения на поверхность заменяемого компонента

### Малая длина по оси

- Устанавливается на длину EN 12756 L1K

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 16 мм до 110 мм от 0,625 дюйма до 4,375 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 10 бар / 150 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	От -55°C до 300 °C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ATEX+, ISO-30695

† Использование VDMA с приводом

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь
	Реакционно связанный карбид кремния Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния
	Карбид вольфрама
	Реакционно связанный карбид кремния
	Керамика
Эластомеры	Фторуглерод
	Этиленпропилен
	AFLAS
	ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
491	По размеру вала	CB / SSC	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 104

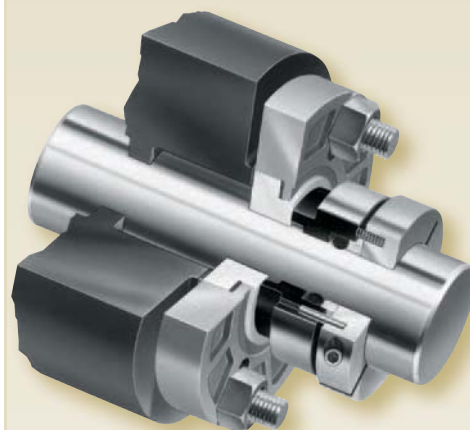
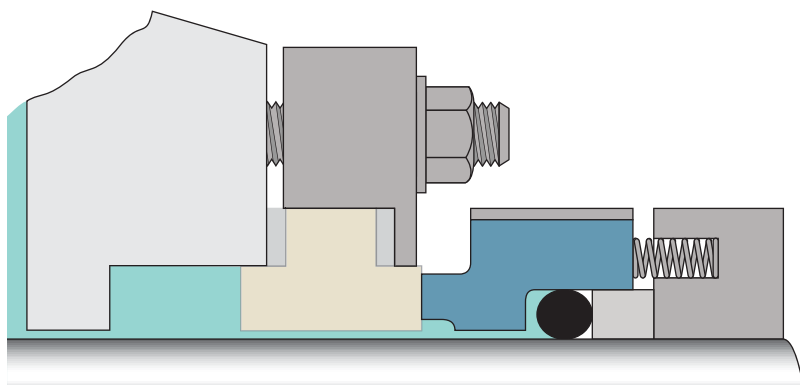
# 440

## Неметаллическое внешнее одинарное уплотнение

**Спроектировано для применения в составе оборудования химической промышленности с агрессивными средами**

В основном внешнее уплотнение типа 440 используется в составе оборудования химической промышленности, в котором используются разъедающие и другие агрессивные составы, которые разрушают стандартные уплотняющие материалы и где необходимо применение специальных дорогостоящих сплавов.

Все смачиваемые детали подлежат замене, замена деталей выполняется просто в соответствии с программой замены. Контакт металлических деталей с агрессивными средами исключен. Уплотнение типа 440 является недорогой заменой уплотнений, изготавливаемых из дорогостоящих сплавов.



**Недорогое и надежное уплотнение для широкого диапазона разъедающих жидкостей**

- Неметаллическая конструкция
- Сбалансированная конструкция
- Многовиточная пружина

**Исключение повреждений эмалированных валов**

- Крепление хомутами, отсутствие установочных винтов

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 115 мм от 0,937 дюйма до 4,5 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 10 бар / 150 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	От -55°C до 300 °C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

#### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь Политетрафторэтилен
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама Реакционно связанный карбид кремния Керамика
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
440	По размеру вала	СВ	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 105 - 106

# Стационарные кольцевые уплотнители

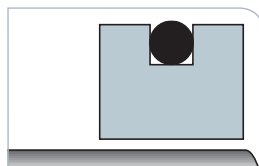
**Разнообразные стационарные кольцевые уплотнители, прежде всего, используются в составе составных уплотнений**

Различные стационарные кольцевые уплотнители могут быть собраны в один вращающийся блок Chesterton, в результате такой сборки получится одно надежное сменное составное уплотнение. Кольцевые уплотнения спроектированы в соответствии с техническими требованиями ANSI и DIN.

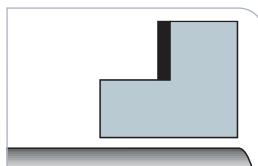
Chesterton поставляет стационарные сменные кольцевые уплотнения различных размеров и конфигураций. Кольцевые уплотнения Chesterton не имеют гальванического покрытия и не комбинируются с другими материалами, худшими по качеству. Все они выполнены из монолитных материалов наивысшего качества, что обеспечивает высокую надежность уплотнений.



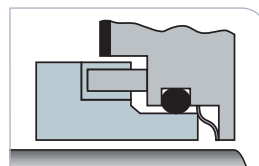
Установка кругового уплотнения



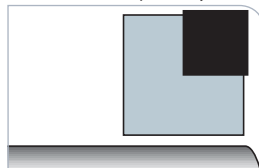
Колено



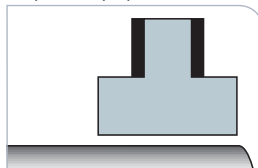
SAS



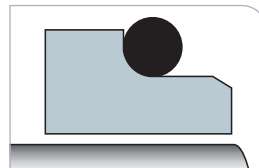
Установка под прямым углом



Тавровый профиль



VDMA



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Дизайн уплотнения	Материал
732	Установка на кольцевое уплотнение	Твердый карбид вольфрама
755	Установка на кольцевое уплотнение, разрезное	Твердый карбид вольфрама
773	Установка на кольцевое уплотнение	Карбид силикона
782	Установка на кольцевое уплотнение	Керамика
414	Тавровый профиль	Керамика
725	Установка под прямым углом	Керамика
714	Колено	Керамика / Карбид силикона / ТС
723	Колено, с большим наружным диаметром	Керамика
777	Колено, ISO	Керамика
VDMA	Установка на кольцевое уплотнение DIN	Керамика
SAS	Стационарные с функцией самовыравнивания	Керамика

## ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
VDMA	По размеру вала	CR	FKM	

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 107 - 114

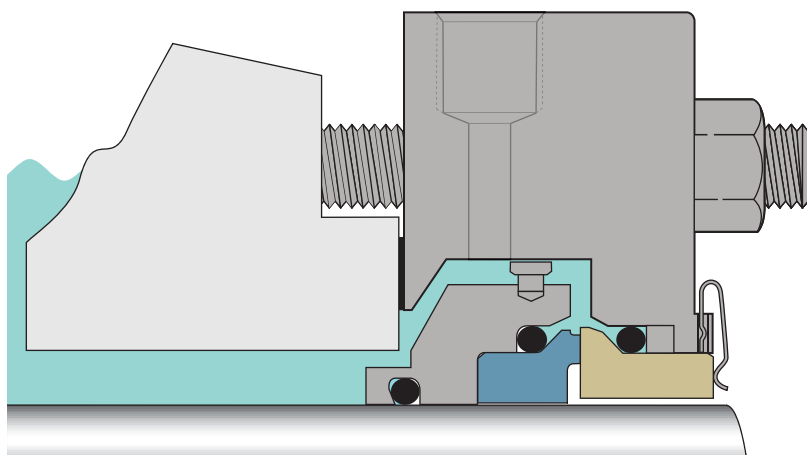
# 442M

## Разъемное уплотнение для мешалок

**Исключает необходимость в демонтаже оборудования при установке уплотнения и снижает затраты на техническое обслуживание.**

Разъемная технология типа 442 работает по принципу изменения давления от нулевого до положительного, что особенно полезно в технологических процессах, в которых происходит смешивание материалов в сосудах.

Разрезные уплотнения используются в системах, где присутствует большое радиальное и осевое движение вала, таких, как смешивающие аппараты, мешалки, реакторы. Установка выполняется легко за счет применения запатентованной системы автоматического центрирования. В уплотнении типа 442M используется большое количество запатентованных особенностей, которые обеспечивают простой и недорогой ремонт в месте эксплуатации. Уникальное шаровое уплотнение обеспечивает простое и надежное уплотнение без применения связующих веществ. Невыпадающие винты делают конструкцию простой и надежной.



### Быстрая и простая установка без демонтажа оборудования

- Шаровое круговое уплотнение
- Запатентованное автоматическое центрирование
- Запатентованное невыпадающее крепление

### Подтвержденная надежность с расширенными возможностями по перемещению

- Большое радиальное и осевое движение вала
- Возможность использования в системах с высоким давлением и вакуумных системах
- Внешние пружины, не подверженные засорению
- Отсутствие коррозионного истирания оборудования
- Возможность работы на холостом ходу

### Пригодность для установки на большинство вращающегося оборудования

- Компактная конструкция
- Встроенный двойной промывочный канал

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 20 мм до 305 мм от 0,75 дюйма до 12,00 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 31 бар / 450 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	120°C / 270°F
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ATEX

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Карбид кремния Керамика
Неподвижные поверхности	Уголь Карбид кремния
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Elgiloy™

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
442M	По размеру вала	SC / CB	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 93 - 96

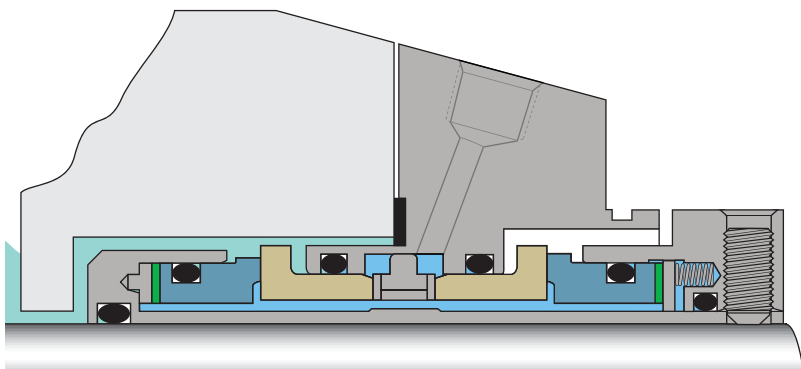
# 280M

## Двойное уплотнение для тяжелых условий работы для мешалок

*Двойное уплотнение для тяжелых условий работы и максимальной надежности, предназначенное для мешалок*

Уплотнение типа 280M является идеальным решением для замены уплотнений канистрового типа, потому, как его конструкция с картриджем не требует выполнения измерений или сборки элементов уплотнения. Проблемы, связанные с установкой на критичном оборудовании сведены к минимуму.

Благодаря конструкции с картриджем уплотнение типа 280M имеет превосходные возможности по движению. В конструкции этого уплотнения применены все современные разработки в области механического уплотнения. Геометрия этого уплотнения, а так же его дважды сбалансированная конструкция, делают его идеальным для применения в составе смешивающих аппаратов потому, как допускают обратное давление. Конструкция уплотнения исключает риск коррозионного повреждения валов и втулок.



### Превосходные характеристики применения в составе сложных мешалок

- Расширенные возможности по движению
- Конструкция допускает обратное давление
- Прочные монолитные кольца трения, рассчитанные на высокий крутящий момент
- Амортизированные приводы повышенной прочности
- Прямое центрирование

### Максимальные возможности по поддержанию работоспособности твердых элементов

- Узкие вращающиеся поверхности не допускают истирания твердых компонентов
- Отполированные поверхности уплотнительных колец не допускают застревания этих колец

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 120 мм от 1,00 дюйма до 4,75 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 40 бар / 600 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	От -55°C до 300 °C (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ATEX, ISO-3069C

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
280M	По размеру вала	CB / SSC / SSC / CB	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 58 - 61



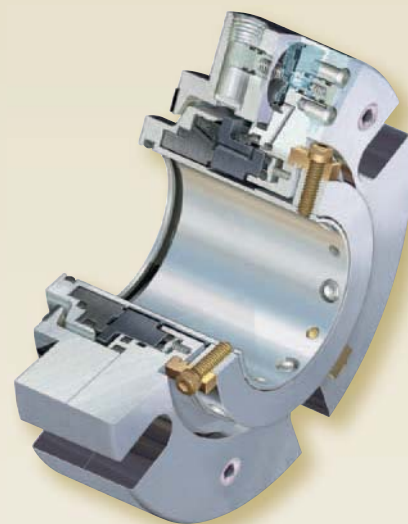
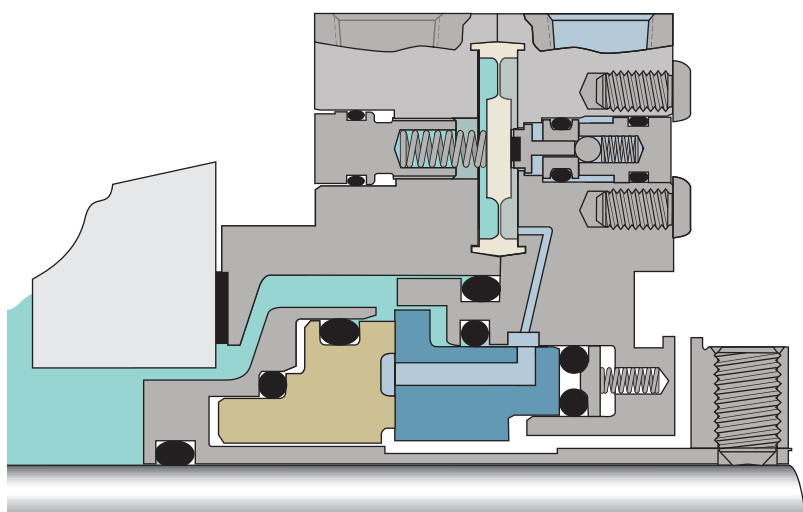
# 4410

## Газонепроницаемое уплотнение малой скорости

### Современные технологии газонепроницаемого уплотнения для низкоскоростного уплотнения

Уплотнение типа 4410 идеально подходит для использования в составе оборудования для серийного производства, где загрязнения представляют проблему. Уплотнение типа 4410 работает в двух направлениях и является надежной альтернативой двойному жидкостному уплотнению.

Преимуществом газонепроницаемого уплотнения типа 4410 перед другими уплотнениями является отсутствие необходимости в сложных плазменных индикаторных панелях или системах с затворной жидкостью. Система управления со встроенным уплотнением (IGCS) автоматически регулирует давление затворного газа, исключая, тем самым, необходимость в установке и обслуживании индикаторной панели. Так же исключается необходимость в тщательно продуманной системе сервисного обслуживания и проблемы утечки затворной жидкости в традиционной системе двойного уплотнения с жидкой смазкой. Уплотнение типа 4410 может работать как в режиме контакта с жидкостью, так и в режиме отсутствия контакта с газом.



#### Современная технология газонепроницаемого уплотнения для мешалок

- Отсутствие генерирования тепла
- Способность работать в режиме противодавления
- Устойчивость к движению
- Двухнаправленность
- Возможность работы как в режиме контакта с жидкостью, так и в режиме отсутствия контакта с газом
- Встроенная система контроля
- Возможность работы на низких скоростях

#### Современные технологии, обеспечивающие простоту установки и эксплуатации

- Компактная конструкция
- Установка без доработок
- Отсутствие необходимости в системе сервисного обслуживания
- Неподвижная конструкция

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 65 мм до 200 мм от 2,625 дюйма до 8,00 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 10 бар / 150 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	От -55°C до 300 °C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	8 м/с или 1500 футов в минуту

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь Спеченный карбид кремния
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния
Эластомеры	Фторуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
4410	По размеру вала	CB / SSC	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 100 - 101

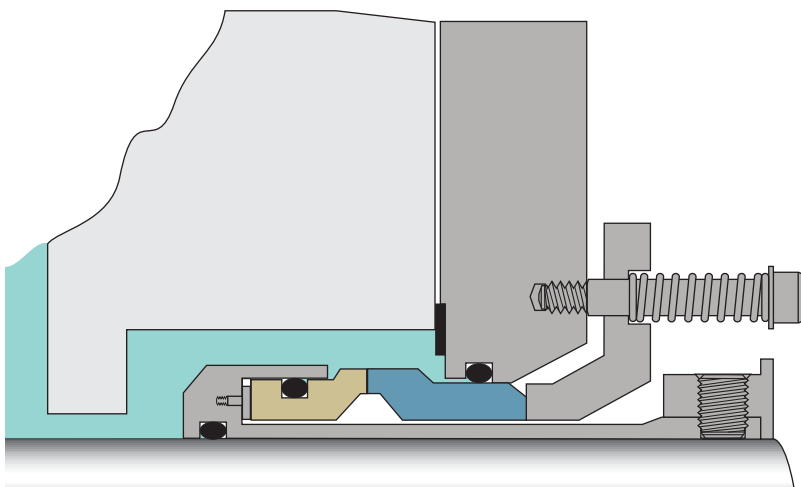
# 170

## Картриджное одинарное уплотнение для гидросмесей

*Предназначено для эксплуатации в условиях густых гидросмесей, исключает необходимость применения дорогостоящих внешних промывочных систем для уплотнения для большинства областей применения*

Уплотнение типа 170 предназначено для изолирования составов, приготовленных на основе минеральных компонентов, таких, как руда, известняк, каменный уголь, сахар и фосфаты. В современной конструкции, не подверженной засорениям, применена уникальная система с цилиндрическими пружинами, в которой пружины полностью находятся вне уплотнения.

Во всех системах, где имеют место технологические процессы, связанные с переработкой гидросмесей, уплотнения должны быть устойчивы к воздействию значительных перемещений, отклонений вала, и иметь большие допуски. Уплотнение типа 170 имеет большой зазор и состоит из прочных компонентов, которые способны сохранять работоспособность в условиях воздействия гидросмесей. Оптимизация производственного участка может быть достигнута за счет применения более густых гидросмесей и увеличения нормы выработки.



### Работает дольше в условиях тяжелых абразивных гидросмесей без промывки или водяного охлаждения

- Конструкция, устойчивая к засорению
- Усовершенствованная конструкция нажимного диска
- Пружины полностью расположены вне уплотнения

### Надежная конструкция, сохраняющая работоспособность в реальных условиях работы с гидросмесями

- Отполированная поверхность кругового уплотнения исключает прилипание кругового уплотнения
- Оптимально сбалансированная конструкция для гидросмесей
- Линейное уплотнение гидросмеси
- Неподвижные пружины
- Прочные приводы

### Простота технического обслуживания

- Встроенные центрирующие лепестки
- Мойка в процессе эксплуатации
- Ремонт на месте эксплуатации
- Отсутствие необходимости в теплоотводе и дренаже

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 228 мм от 1,00 дюйма до 9,00 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 17 бар / 250 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	От -55°C до 300 °C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	11 м/с или 2200 футов в минуту

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
170	По размеру вала	ТС / SSC	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 117 - 118

# 156<sup>TM</sup>

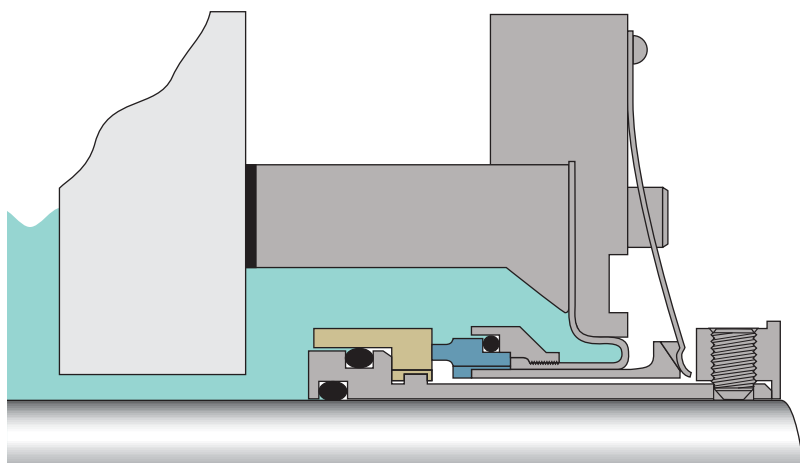
## Одинарное уплотнение гидросмеси

**Предназначено для эксплуатации в условиях жидких гидросмесей и гидросмесей средней густоты, сниженная скорость промыва для большинства областей применения**

Уплотнение типа 156 предназначено для применения с гидросмесями с твердыми частицами и волокнистыми гидросмесями. В конструкции вновь разработанной мембраны, не подверженной засорению, применены пружины, полностью расположенные вне уплотнения.

Во всех системах, где имеют место технологические процессы, связанные с переработкой гидросмесей, уплотнения должны быть устойчивы к воздействию значительных перемещений, отклонений вала, и иметь большие допуски. Уплотнение типа 156 имеет большой зазор и имеет прочную гибкую мембрану. Наличие мембраны исключает необходимость в применении скользящего динамического кругового уплотнения.

Оптимизация производственного участка может быть достигнута за счет применения более густых гидросмесей и увеличения нормы выработки.



### Работает дольше в условиях гидросмесей с твердыми частицами и волокнистых гидросмесей

- Конструкция, устойчивая к засорению
- Холодные подвижные поверхности
- Запатентованное стопорное кольцо в функции самоцентрирования Self-Centering Lock Ring<sup>TM</sup>, исключающее рассогласование при установке
- Отсутствие динамического кругового уплотнения, отсутствие залипания
- Пружины полностью расположены вне уплотнения

### Лучшие в своем классе возможности для осевого перемещения

- Внешние пружины
- Мембрана, выполненная из эластомера

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 45 мм до 200 мм от 1,50 дюйма до 8,00 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 10 бар / 150 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	От -55°C до 300 °C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	25 м/с или 5000 футов в минуту

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Elgiloy <sup>TM</sup>

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
156	По размеру вала	SSC / CB	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 119 - 120

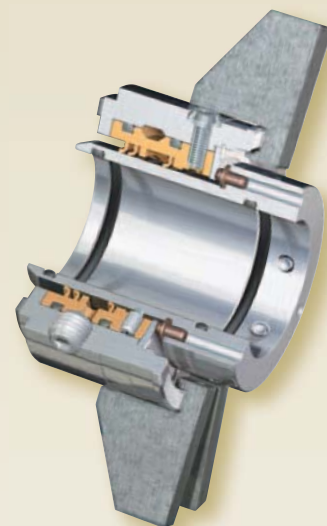
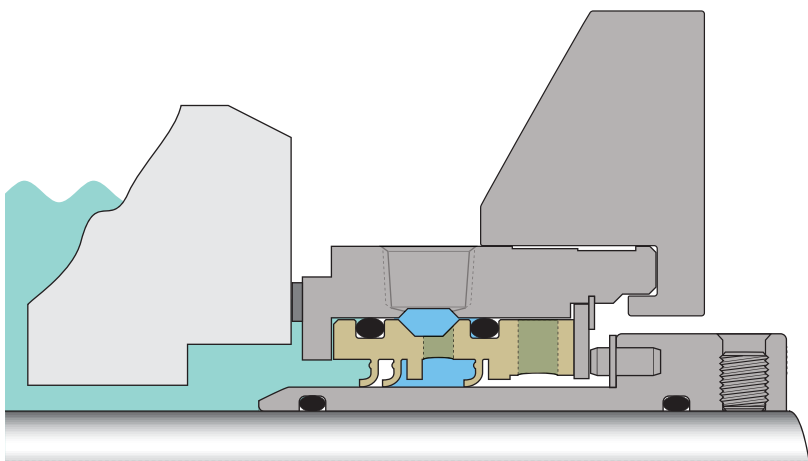
# HVS

## Уплотнение составов с высокой вязкостью

**Предназначено для условий, превосходящих эксплуатационные ограничения для обычных колец трения**

В конструкции уплотнения для материалов с высокой вязкостью применены полимерные уплотняющие элементы, которые сохраняют работоспособность в условиях воздействия крутящего момента, сдвиговых нагрузок и теплоты трения, обычно возникающих при прокачке жидкостей с высокой вязкостью.

Уплотняющие поверхности с тройным контактом запрессованы в прочный монолитный уплотняющий элемент, обеспечивающий надежную изоляцию вязких жидкостей. Этот монолитный уплотняющий элемент может быть легко заменен в условиях эксплуатации. Стандартные уплотняющие материалы являются самосмазывающимися и устойчивыми к химическому воздействию.



### Надежная технология, превосходящая эксплуатационные пределы для колец трения в условиях вязких жидкостей

- Полимерный уплотняющий элемент с тройным контактом
- Сохранение работоспособности в условиях высокого крутящего момента
- Сопrotивляемость сдвиговым нагрузкам
- Возможность работы на холостом ходу

### Простота установки и ремонта

- Монолитный полимерный уплотняющий элемент
- Двухэтапная установка
- Автоматическое центрирование
- Простота ремонта в условиях эксплуатации
- Спроектировано для установки на насосы Viking
- Компактная регулируемая букса
- Съемные болтовые лепестки

### Разнообразие областей применения

- Подходит для применения как жидкостями на основе воды, так и с жидкостями на основе масла
- Наличие элементов уплотнения FDA

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 28 мм до 90 мм от 1,125 дюйма до 3,5 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 10 бар / 150 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	120°C / 250°F
Скорость	28 м/с или 550 футов в минуту

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения.

Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Уплотняющие элементы	AWC 100 – жидкости на основе масла AWC 400 – жидкости на основе воды AWC 510 – жидкости FDA
Эластомеры	Фторуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
HVS	По размеру вала	AWC 100	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 121 - 122

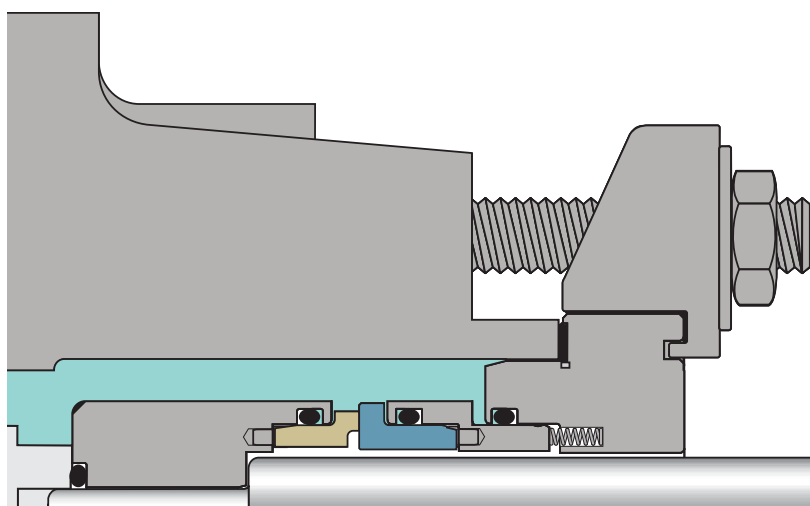
# DFS

## Одиночные уплотнение с прямым приводом DirectFit™

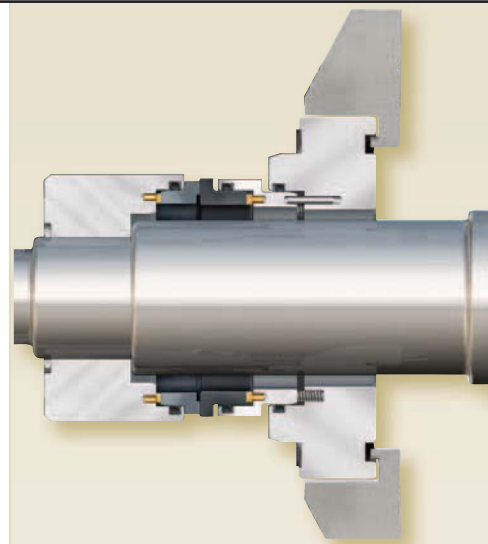
**Механические уплотнения, спроектированные для установки на насосы прямого хода APP / APT и NPP / NPT фирмы Sulzer™**

Механические уплотнения с прямым приводом предоставляют возможность легко и удобно улучшить характеристики уплотнения без доработки насосов. Разработаны одиночные и двойные механические уплотнения с прямым приводом.

Неправильная установка исключается за счет посадки уплотнения непосредственно на вал насоса напротив заплечика вала без выполнения дополнительных измерений и демонтажа центрирующих хомутов. Давление пружины определено заранее, равно как и выравнивание поверхности выполнено заранее. Центрирование уплотнений выполняется автоматически.



*Фирма Sulzer не является филиалом и ни как не связана с компанией A.W. Chesterton. Ссылка на насосы фирмы Sulzer дана исключительно для того, что бы определить изделия другого производителя, для установки на которые компания A.W. Chesterton разработала свои механические уплотнения прямой посадки.*



### Современные модернизированные монолитные кольца трения для установки на насосы фирмы Sulzer™

- Монолитные кольца трения, рассчитанные на высокий крутящий момент

### Простота установки

- Спроектированы для установки на насосы прямого хода APP / APT и NPP / NPT фирмы Sulzer™
- Регулируемые порты для затворной / буферной жидкости
- Автоматическое центрирование

### Простое и быстрое выполнение ремонта

- Возможность ремонта в условиях эксплуатации
- Наличие ремонтного комплекта

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 30 мм до 90 мм
	от 1,18 дюйма до 3,5 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 20 бар / 300 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	От -55°C до 300 °C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	25 м/с или 5000 футов в минуту

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь
	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Эластомеры	Фторуглерод
	Этиленпропилен
	AFLAS
	ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
DFS	По размеру вала	CB / SSC	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 123 - 124

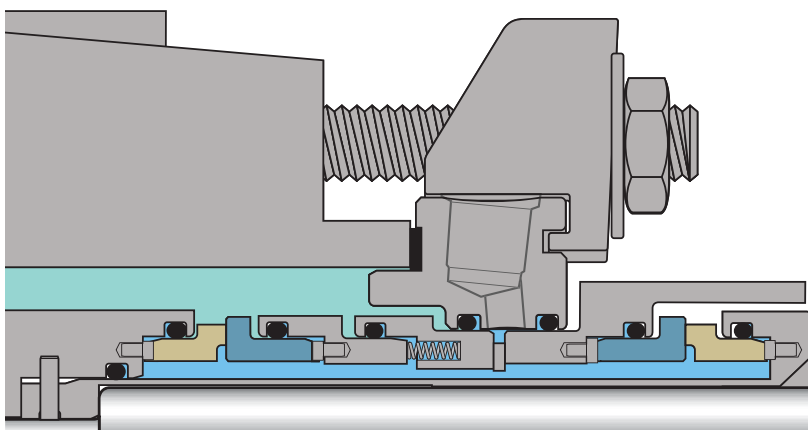
# DFD

## Двойное уплотнение с прямым приводом DirectFit™

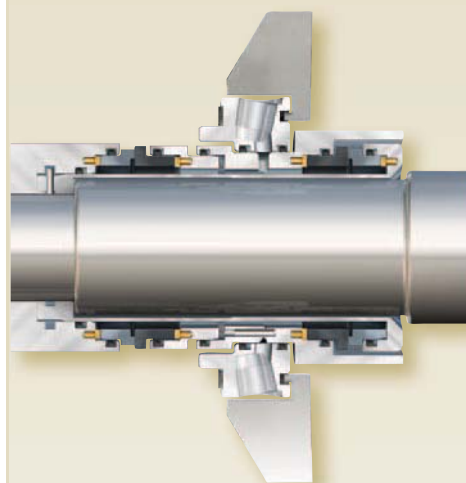
Механические уплотнения, спроектированные для установки на насосы прямого хода APP / APT и NPP / NPT фирмы Sulzer™

Механические уплотнения с прямым приводом предоставляют возможность легко и удобно улучшить характеристики уплотнения без доработки насосов. Разработаны одиночные и двойные механические уплотнения с прямым приводом.

Неправильная установка исключается за счет посадки уплотнения непосредственно на вал насоса напротив заплечика вала без выполнения дополнительных измерений и демонтажа центрирующих хомутов. Давление пружины определено заранее, равно как и выравнивание поверхности выполнено заранее. Конструкция двойного уплотнения исключает необходимость применения установочных болтов за счет вставного монтажного блока, облегчающего установку.



Фирма Sulzer не является филиалом и ни как не связана с компанией A.W. Chesterton. Ссылка на насосы фирмы Sulzer дана исключительно для того, что бы определить изделия другого производителя, для установки на которые компания A.W. Chesterton разработала свои механические уплотнения прямой посадки.



### Современные модернизированные монолитные кольца трения для установки на насосы фирмы Sulzer™

- Монолитные кольца трения, рассчитанные на высокий крутящий момент
- Двойное уплотнение с двойным балансированием

### Простота установки

- Спроектированы для установки на насосы прямого хода APP / APT и NPP / NPT фирмы Sulzer™
- Регулируемые порты для затворной / буферной жидкости
- Автоматическое центрирование

### Простое и быстрое выполнение ремонта

- Возможность ремонта в условиях эксплуатации
- Наличие ремонтного комплекта

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 30 мм до 90 мм
	от 1,18 дюйма до 3,5 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 40 бар / 600 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	От -55°C до 300 °C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	25 м/с или 5000 футов в минуту

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Уголь
	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
	Фторопласт Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Эластомеры	Фторопласт Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Металлические детали	Сплав C-276 / EN 2.4819
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
DFD	По размеру вала	CB / SSC / SSC / CB	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 125 - 126

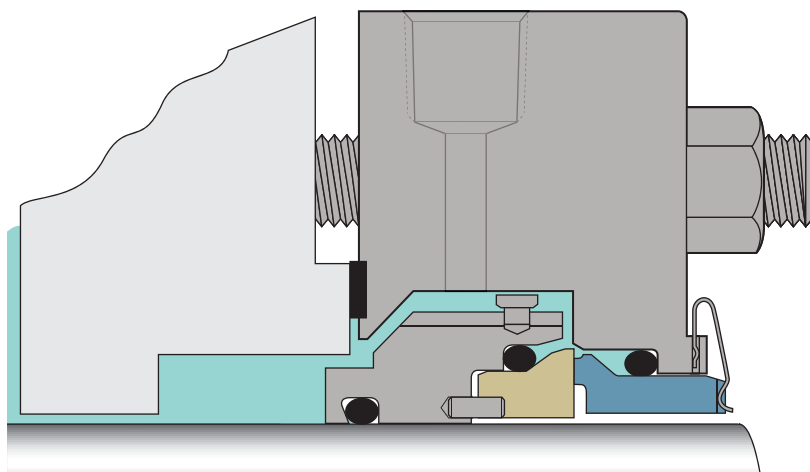
# 442PR

## Разъемное уплотнение с накачивающей втулкой

**Исключает необходимость в демонтаже оборудования при замене уплотнения**

Разъемная технология типа 442 значительно снижает время простоя оборудования и затраты на выполнение технического обслуживания. Такое уплотнение идеально подходит для установки на насадки слива и заправки нагревательных приборов и котлов, где необходимо обеспечивать охлаждение одиночного уплотнения.

Накачивающая втулка большой емкости обеспечивает максимальный отвод тепла и надежность в системах подогрева воды. Наиболее холодные кольца трения выполнены из графита, а первичные кольца выполнены из карбида силикона. Уплотнение типа 442PR имеет минимальную стоимость владения за счет простоты установки, низкой потребности в дополнительном охлаждении, низкой стоимости и высокой надежности.



### Разъемные технологии для питательных трубопроводов котла и циркуляционных насосов для воды

- Насосы максимального расхода
- Спроектированы для API Plan 23
- Спроектированы для высокого давления
- Жесткие внешние пружины
- Отсутствие коррозионного истирания оборудования
- Прочные графитовые поверхности уплотнения

### Быстрая и простая установка без демонтажа оборудования

- Шаровое круговое уплотнение
- Запатентованная система центрирования

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 20 мм до 200 мм от 0,75 дюйма до 8,00 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 31 бар / 450 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	120°C / 250°F без охлаждения
Скорость	20 м/с или 4000 футов в минуту

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Карбид кремния Керамика
Неподвижные поверхности	Уголь Карбид кремния
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Elgiloy™

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
442PR	По размеру вала	SC / CB	EP	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах **97**

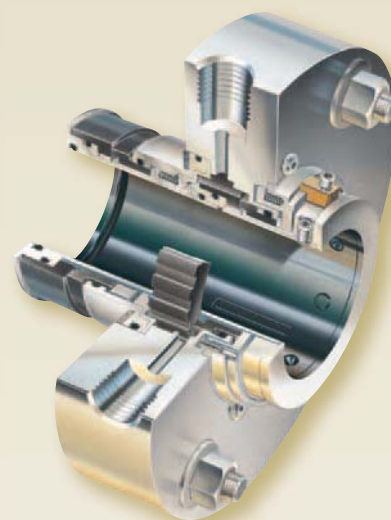
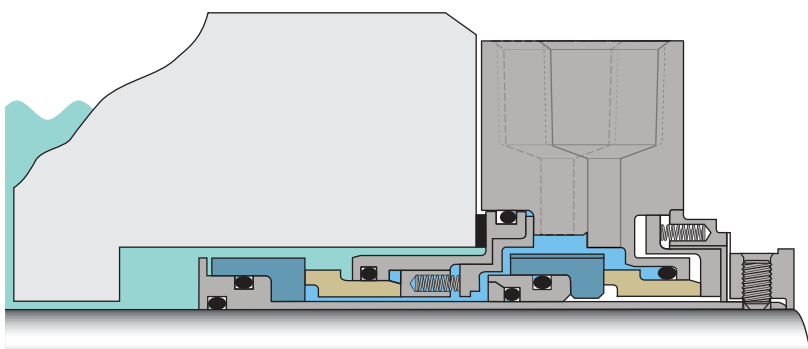
# 225™

## Тандемное картриджное двойное уплотнение

*Двойное уплотнение с подтвержденными характеристиками обеспечивает надежное двойное уплотнение для различных промышленных технологических процессов*

Тандемное уплотнение в основном используется в составе очистных и химических систем. Этот тип уплотнения идеально подходит для несмазывающих жидкостей – легких углеводородов, требующих низкого тепловыделения. При проектировании простота конструкции принималась во внимание как один из важных параметров, поэтому ремонт уплотнения этого типа простой и не дорогой.

Простое последовательное расположение уплотнений обеспечивает возможность применения в условиях более высокого давления в составе очистительного оборудования. Наружные кольца трения служат как высокоэффективные накачивающие кольца и обеспечивают максимальный теплоотвод при наиболее тяжелых условиях. Кольца трения являются взаимозаменяемыми с уплотняющими поверхностями уплотнений типа 155 и 255.



### Усовершенствованные технологии, двойное уплотнение для применения в условиях высокого давления

- Тандемная конструкция для применения в условиях более высокого давления
- Узкие кольца трения для низкого тепловыделения
- Полностью вентилируемая бужка
- Неподвижные пружины
- Стопорное кольцо с функцией самоцентрирования Self-Centering Lock Ring™ исключает вероятность рассогласования

### Эффективная система охлаждения со встроенным насосом

- Накачивающая втулка максимального расхода
- Двухнаправленные порты для затворной жидкости для двусторонних насосов

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 120 мм от 1,00 дюйма до 4,75 дюймов
Давление	от 711 мм или 28 дюймов рт. ст. до 40 бар / 600 фунтов на квадратный дюйм* 17 бар / 250 фунтов на квадратный дюйм встроенный механизм*
Температура	От -55°C до 300 °C / от -67°F до 570°F (смотрите предельно допустимые значения для материалов по типу эластомера на последней странице)
Скорость	25 м/с или 5000 футов в минуту

##### Применяемые стандарты и одобрения:

ISO-3069C, ASME B73.1, B73.2

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Уголь Спеченный карбид кремния Карбид вольфрама
Эластомеры	Фтороуглерод Этиленпропилен AFLAS ChemLast™
Металлические детали	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
225	По размеру вала	SSC / CB / SSC / CB	FKM	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)



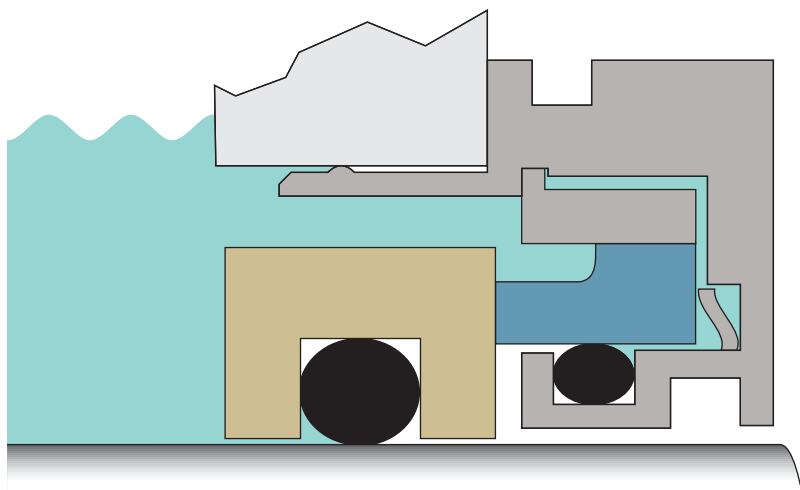
# GBS

## Уплотнение подшипника общего назначения

**Специально спроектированы для обеспечения общей защиты подшипников от выхода из строя вследствие загрязнения**

Тяжелые промышленные режимы требуют применения средств защиты подшипников от влаги и грязи. Устанавливаются по аналогии с выдвигаемыми уплотнениями.

Уплотнение подшипника общего назначения обеспечивает плотный контакт между поверхностью подшипника и кольцом трения, и тем самым защищает подшипник от внешнего загрязнения. При нормальной работе подшипника создается зона с высокой температурой и зона с более низкой температурой, в результате чего в корпусе подшипника создается разрежение. Этот вакуум может втягивать влажност и загрязнения извне. Плотный контакт между поверхностью подшипника и торцевой поверхностью уплотнения сводит к минимуму попадание загрязнений из атмосферы внутрь корпуса подшипника.



**Усовершенствованное уплотнение подшипников, не допускающее попадание влаги и загрязнений из атмосферы внутрь корпуса подшипника**

- Плотный поверхностный контакт
- Отсутствие коррозионного загрязнения оборудования
- Устойчивость к воздействию влаги
- Отсутствие проблем, связанных с разрежением
- Самосмазка
- Простота установки
- Защита от коррозии за счет нанесения гальванического покрытия

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Рабочие параметры

Размеры	от 25 мм до 100 мм от 0,750 дюйма до 4,50 дюймов
Давление	1 бар / 15 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	120 °C / 250 °F
Скорость	3600 об/мин

#### Материалы конструкции

Вращающиеся поверхности	Карбид вольфрама
Неподвижные поверхности	Уголь
Эластомеры	Фтороуглерод
Металлические детали	Алюминий с гальваническим покрытием
Пружины	Сплав C-276 / EN 2.4819

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

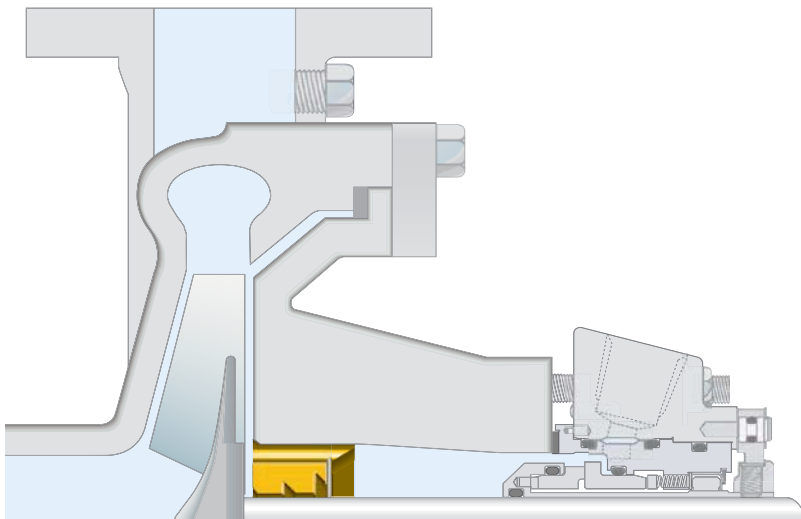
# SpiralTrac™

## Системы контроля влияния окружающей среды

**Система контроля влияния окружающей среды обеспечивает уплотнение в набивочной камере сальника**

При использовании с механическими уплотнениями Chesterton системы контроля влияния окружающей среды снижают потребность в промывочной жидкости и дополнительно увеличивают надежность уплотнения. Системы контроля TrackSeal увеличивают циркуляцию в выемке под уплотнение и удаление твердых частиц, увеличивая тем самым надежность уплотнения и производительность обработки.

Разработаны различные типы контроллеров влияния окружающей среды для различных областей применения, начиная от разборных конструкций, разработанных специально для разборного уплотнения 442, до конструкций из прочной нержавеющей стали для традиционных выдвжных уплотнений. Системы контроля влияния окружающей среды SpiralTrack могут быть доработаны для применения со специфическими корпусами сальников и в зависимости от расположения задней крышки.



SpiralTrack является зарегистрированной торговой маркой компании Enviroseal Products Ltd.



### Улучшенная надежность уплотнения в конструкции большинства вращающегося оборудования

- Удаление твердых частиц из уплотнительной камеры
- Минимальное засорение уплотнения
- Улучшенное охлаждение
- Автоматическое вентилирование уплотнительной камеры

### Уменьшенная стоимость промывки в оборудовании с абразивными средами

- Активное и непрерывное удаление твердых частиц
- Исключает или снижает необходимость в промывке

### Пригодны для применения в составе вращающегося оборудования

- Стандартные конструкции
- Наличие разборного уплотнения
- Возможность доработки в соответствии с требованиями заказчика
- Широкий диапазон применяемых материалов

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Модификация	
F	Значительно снижена потребность в промывке
N	Отсутствие промывки или сниженная необходимость в промывке в системах с неволокнистыми жидкостями
D	Отсутствие промывки или сниженная необходимость в промывке в системах с волокнистыми жидкостями
P	Используется только с герметизирующими составами
Расположение	
Type A	В глухом отверстии
Type B	В сквозном отверстии
Type S	Осевое разъемное
Type I	Установка со стороны крыльчатки
Type E	С внешним креплением

##### Материалы конструкции

Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Нержавеющая сталь 416
PTFE – стекловолокно
PTFE – углепластик
Бронза
Титан / EN 3.7035
AwC 800 – красный полимер
Монель-металл K400 / EN 2.4360

Для получения дополнительной информации о применении в условиях, выходящих за указанные пределы, и о применении дополнительных материалов обращайтесь в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

#### ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ БЫСТРОГО ОФОРМЛЕНИЯ ЗАКАЗА

Для того, что бы оформить заказ максимально быстро и легко, пожалуйста, заранее подготовьте далее приведенную информацию для представителя службы по работе с покупателями.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ТОРЦЕВЫЕ ПОВЕРХНОСТИ	ЭЛАСТОМЕР	МЕТАЛ
SpiralTrac	По размеру вала	F	Type A	316 SS

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

Габаритные размеры смотри на страницах 129

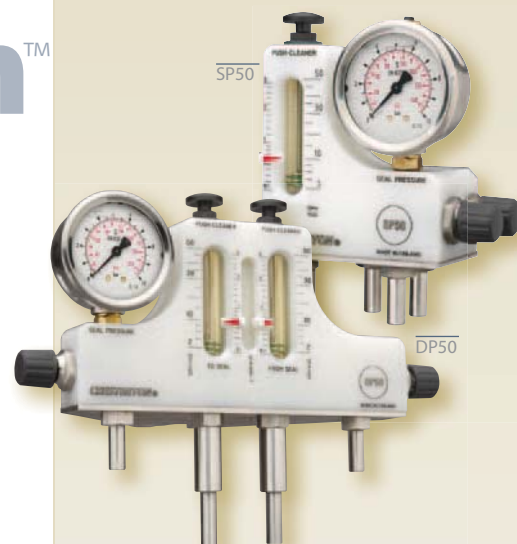
# Flow Guardian™

## Расходомеры

**Специально спроектированы для непрерывной контролируемой подачи промывочной воды и увеличения эффективности эксплуатации насосов**

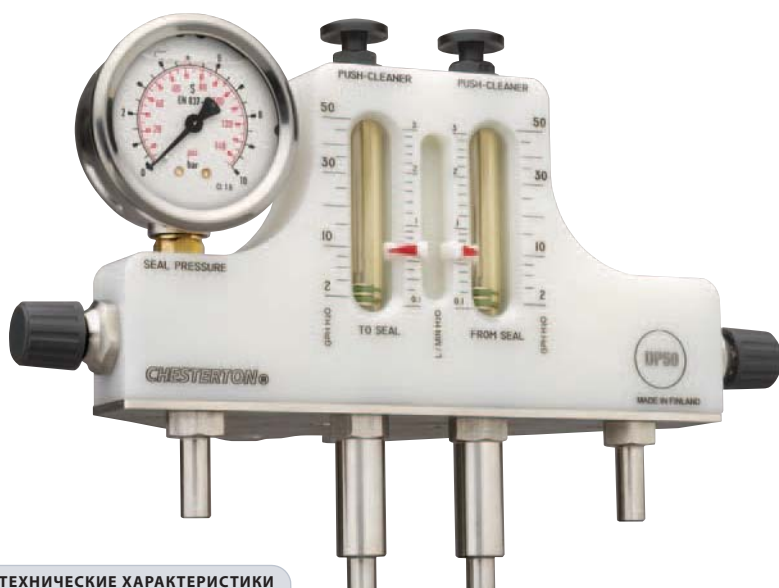
Контроль расхода жидкости и регулирование перепада давления возможны. Уменьшение частоты отказов дорогостоящего уплотнения при одновременном обеспечении экономии воды на предприятии.

Разработаны различные расходомеры FlowGuard для различных областей применения. Двойной расходомер DP50 предназначен для того, что бы измерять параметры потока на входе и на выходе двойного уплотнения. Применение такого расходомера обеспечивает возможность раннего обнаружения утечек вследствие неисправности встроенного уплотнения. Одиночный расходомер SP50 так же регулирует скорость потока и давление, и является идеальным для применения совместно с одиночными уплотнениями или в тех случаях, когда обнаружение выхода из строя встроенного уплотнения не является критичным.



### Улучшение характеристик уплотнения за счет непрерывной регулируемой подачи промывочной воды

- Встроенный регулятор давления
- Современный плунжерный очиститель
- Масляный манометр
- Прочная компактная конструкция
- Надежная система блокирования
- Сигнализация готовности
- Превосходные параметры устойчивости к воздействию коррозии
- Наличие ремонтного комплекта
- Наличие дополнительной арматуры, монтируемой прессованием или миниатюрной трубной вставкой



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

##### Рабочие параметры

Расход жидкости	0,1 – 3 литра/мин / 2-50 галлона в час
Предельно допустимое давление	10 бар / 145 фунтов на квадратный дюйм*
Предельно допустимая температура	100°C / 212°F

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

##### Материалы конструкции

Трубки расходомера	Полисульфон
Корпус блока	Полиоксидэтилен
Уплотняющие кольца	Фторуглерод
Манометр	Масляный с корпусом, выполненным из нержавеющей стали 316SS и смачиваемыми деталями, бронзовые фитинги NPT ¼ дюйма
Клапан регулирования давления	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Клапан регулирования расхода	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Заглушки ревизии	Трубопроводная арматура 320 – 3/8 дюйма (для подачи сжатия)
	Дополнительная миниатюрная трубная вставка - 316
Монтажный кронштейн	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

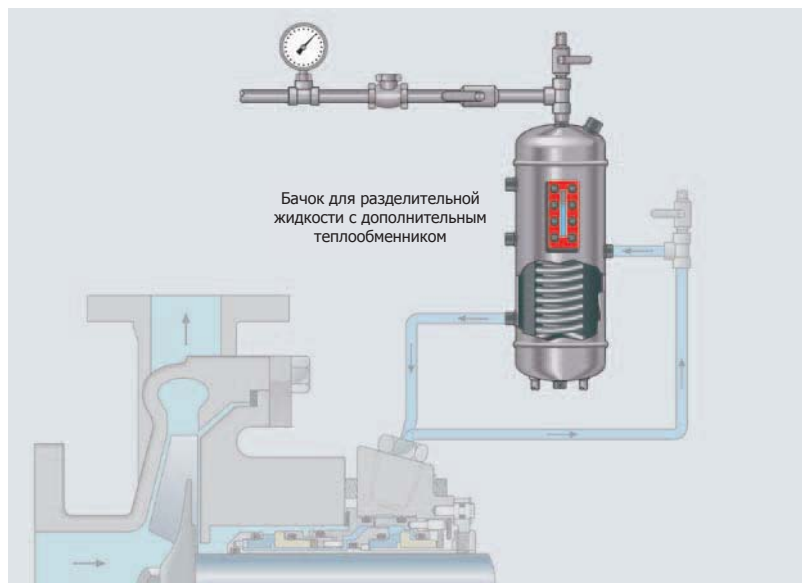
# Резервуары

## большой емкости

**Вспомогательные системы жизненно необходимы для двойного механического уплотнения с жидкостной смазкой**

Оптимизация рабочих характеристик механического уплотнения достигается за счет применения соответствующей системы смазки, в других менее эффективных системах обеспечивается компромисс между рабочими характеристиками уплотнения и надежностью системы.

Стандартные резервуары компании Chesterton изготавливаются без компромиссов. Эти бачки изготавливаются из устойчивой к воздействию коррозии нержавеющей стали 304, емкость каждого резервуара составляет 5 галлонов, что на 50% больше по сравнению с другими резервуарами, т.е. объем охлаждающей жидкости больше. В результате обеспечивается большая надежность уплотнения. Резервуары изготавливаются в соответствии с требованиями ASME, Раздел VIII, Часть I для сосудов под давлением и обеспечивают стандартный уровень безопасности.



**Бак для затворной жидкости, соответствующий требованиям для сосудов под давлением ASME**

- Сертификация UM
- Конструкция с поперечными потоками, обеспечивающая оптимальное охлаждение
- Емкость 5 галлонов (19 литров)
- Эллиптическая головка высокого давления
- Указатель уровня жидкости высокого качества на сварной накладке
- Охладитель большой емкости

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Емкость	19 литров (5 галлонов)
Предельные рабочие параметры	24 бар / 350 фунтов на квадратный дюйм* 177°C (350 °F)
Подключение резервуара	Герметичные подключения ½ дюйма, вентиляция и дренаж ½ дюйма, подключение охлаждающего змеевика ½ дюйма, подключения высокого / низкого уровня ¾ дюйма, заправка 1 дюйм, монтаж резервуара в тяжелых условиях работы ½ дюйма

### Применяемые стандарты и одобрения:

ASME, Раздел VIII, Часть I

### Материалы конструкции

Материал резервуара	Нержавеющая сталь 304 / EN 1.430 - обработанная дробеструйным аппаратом
Стандартный указатель уровня жидкости	Крышка из углеродистой стали (стандарт) – 304 (опция), оцинкованные болты B7 (стандарт) – SS (опция)
Опции	Указатель уровня жидкости призматическое стекло змеевик охлаждения 304 SS/EN 1.430 стандартное крепление

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

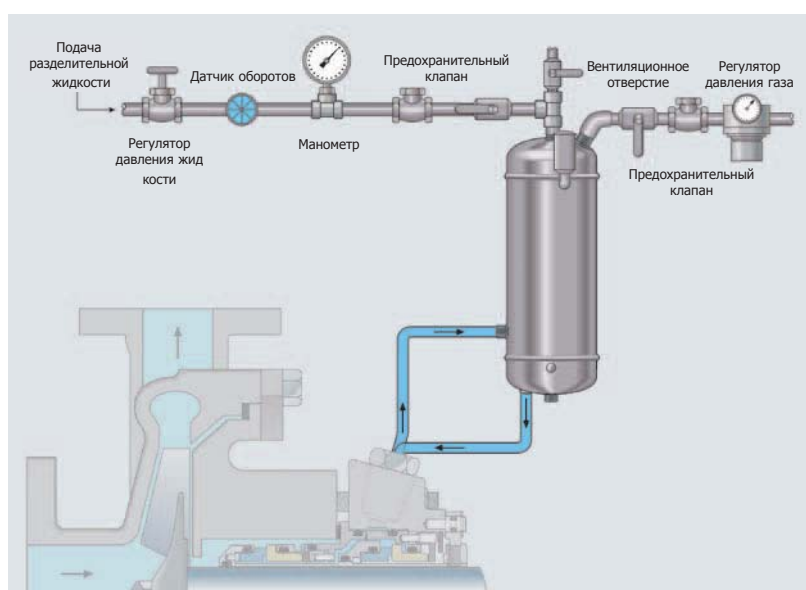
Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

# Система резервуаров с замкнутым контуром

**Система обеспечивает все необходимое для правильной работы двойного уплотнения и в то же время исключает необходимость в расточительном сквозном потоке**

Высокие характеристики двойного уплотнения обеспечиваются за счет подачи под давлением чистой воды на кольца трения для смазки. Эта система не требует технического обслуживания и автоматически возмещает возможные потери затворной жидкости в системе с замкнутым контуром.

## Автоматическое обнаружение утечек и пополнения рабочей жидкости



### Система охлаждения не требующая технического обслуживания с функцией автоматического пополнения

- Поставляется полностью в сборке
- Емкость 13,3 литров / 3,5 галлонов
- Нержавеющая сталь 304
- Не требует технического обслуживания
- Простота установки

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Емкость	13,3 литров (3,5 галлона)
Подключение резервуара	.NPT 0,500 дюймов для подачи сверху или сбоку
Максимальное давление в системе	8,6 бар* 100°C / 125 фунтов на квадратный дюйм* 212 °F

#### Материалы конструкции

Материал резервуара	Нержавеющая сталь 304 / EN 1.430 - обработанная дробеструйным аппаратом
Шланг подачи	Полимер нейлона ½ дюйма
Предохранительный клапан	Латунь
Регулятор давления	Латунь
Индикатор потока	Латунь
Воздухоприемное отверстие	Латунь
Различные клапаны и фитинги	Латунь

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу: [www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

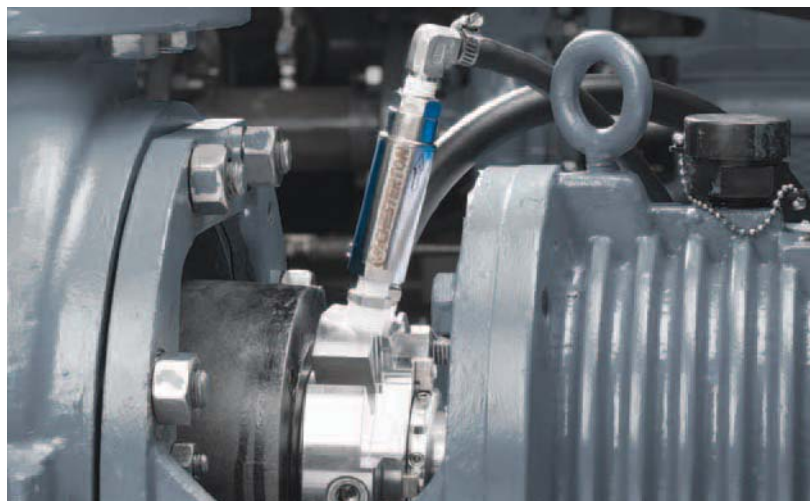
# Intelli-Flow™

## Блок для сокращения потерь воды T-30

*В конструкции блока предусмотрен тепловой клапан, который автоматически открывается и сливает горячую затворную жидкость тогда, когда необходимо поддерживать надежную работу двойного уплотнения в охлажденном состоянии*

При использовании блока Intelli-Flow экономится до 90% воды по сравнению с традиционными уплотнениями со сквозной подачей охлаждающей воды, как правило используемыми в промышленности.

Блок T-30 специально сконструирован для использования с двойными механическими уплотнениями компании Chesterton®. При подключении блока не требуется присоединение дополнительных внешних шлангов или доработка оборудования. Более того, существующие уплотнения могут быть легко доработаны под установку T-30.



### Большая экономия затворной жидкости – сниженная стоимость

- Экономия до 90% воды по сравнению с традиционными уплотнениями со сквозной подачей охлаждающей воды
- Надежная конструкция, не подверженная засорениям
- Для областей применения, где имеет место большой расход воды

### Не требует технического обслуживания

- Работа в автоматическом режиме
- Не требуется доработка
- Простота установки
- Наличие дополнительной промывки

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Давление	20,7 бар / 300 фунтов на квадратный дюйм*
Температура	120°C / 250 °F
Подключение	NPT на ¼ дюйма

#### Материалы конструкции

Корпус	Нержавеющая сталь 303 / EN 1.4305
Втулка	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401
Миниатюрная трубная вставка для шланга	Нержавеющая сталь 316 / EN 1.4401

\* Способность уплотнения сопротивляться воздействию давления зависит от типа рабочей жидкости, температуры, скорости и сочетания колец трения. Если условия эксплуатации выходят за допустимые пределы и используются дополнительные материалы, обращайтесь за консультацией в компанию Chesterton Mechanical Seal Engineering.

Для получения дополнительной информации обращайтесь по адресу:



МЕХАНИЧЕСКИЕ УПЛОТНЕНИЯ

# ОБСЛУЖИВАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

*Технологии, не имеющие себе  
равных в промышленности*

Мы обеспечиваем высокий уровень обслуживания, объединяя наше знание промышленности и изделий с опытом внедрения наилучших имеющихся технологий. В компании Chesterton мы делаем акцент на том, что бы работать вместе как партнеры, с тем, что бы предоставлять реальные решения. Имеющиеся у нас возможности по обеспечению обслуживания позволяют компании Chesterton быстро реагировать на запросы наших клиентов.

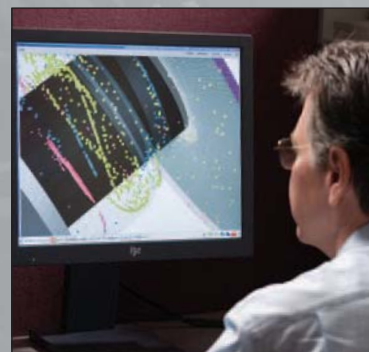




## Надежность, обеспечиваемая за счет внедрения инновационных технологий

Для того, что бы быть поставщиком комплексного решения, компания обладает широким диапазоном качественных, технически продуманных уплотнений, которые отвечают всем потребностям наших клиентов в уплотнениях. В основе предложений компании Chesterton, компании, являющиеся главным поставщиком решений по обеспечению уплотнения, лежат современные изделия с высокими рабочими характеристиками. Говоря о наших стандартных предложениях можно упомянуть:

- Картриджные уплотнения
- Разъемные уплотнения
- Технические решения
- Кассетные уплотнения
- Газонепроницаемые уплотнения
- Сильфонные уплотнения



## Улучшенная производительность

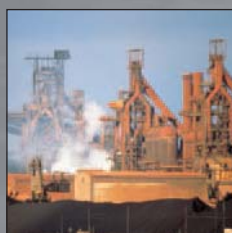
В условиях современной глобальной экономики наши клиенты сталкиваются с проблемой увеличения рентабельности. Компания Chesterton помогает своим клиентам достигать необходимого уровня производительности за счет улучшения надежности оборудования и снижения общей стоимости владения. Наши программы могут быть легко модифицированы по заказу клиента с тем, что бы:

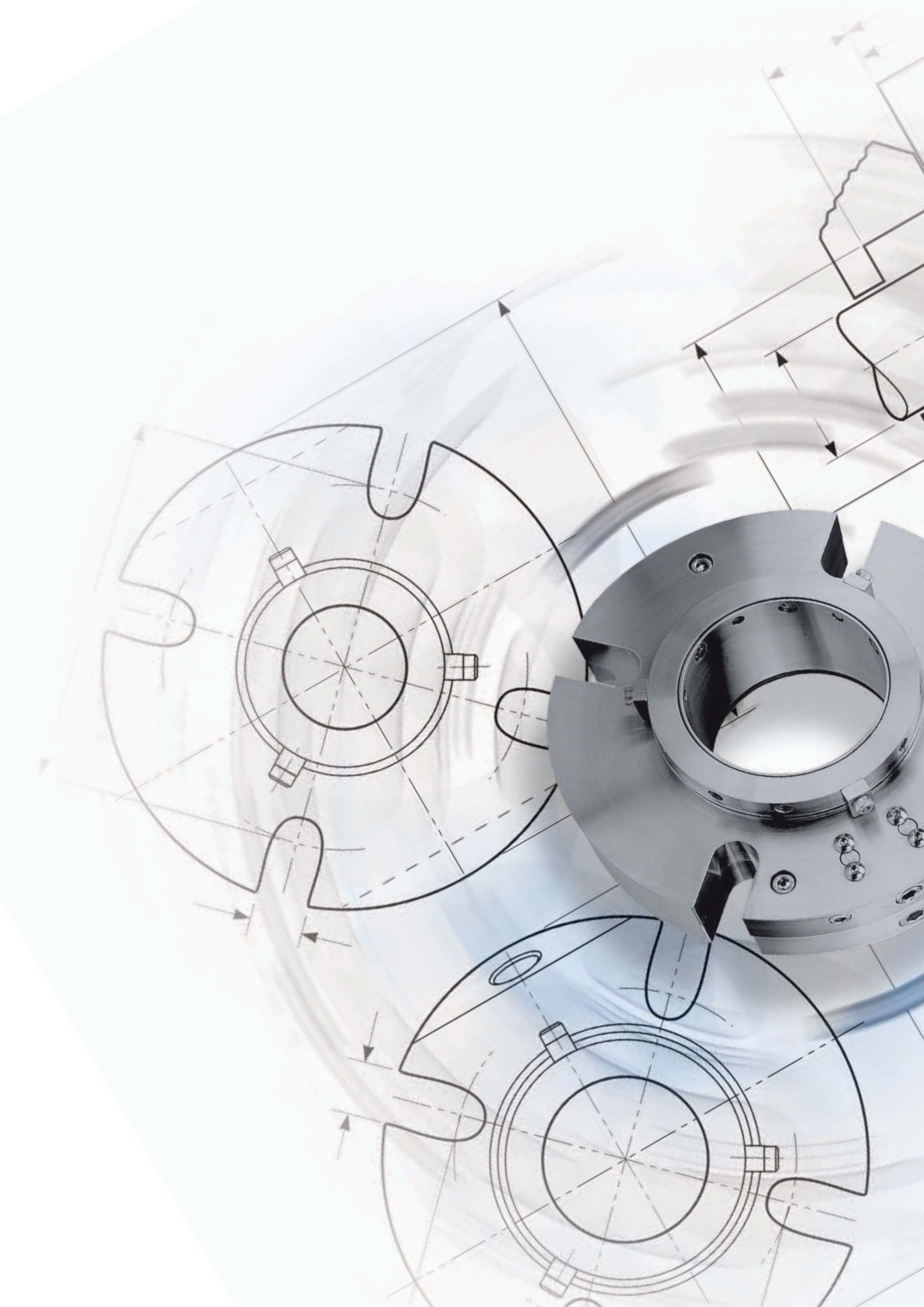
- Улучшить доступность оборудования
- Увеличить производительность технологических процессов
- Снизить общую стоимость владения

## Предоставление результативных решений для промышленности

Для того, что бы соответствовать требованиям промышленности необходимо обладать широкими знаниями и пониманием ключевых потребностей предприятий. Богатый опыт компании Chesterton позволяет нам обеспечивать следующие результаты:

- Улучшенная надежность оборудования
- Сниженный расход воды
- Повышенная эффективность использования энергии
- Сниженные выбросы в окружающую среду



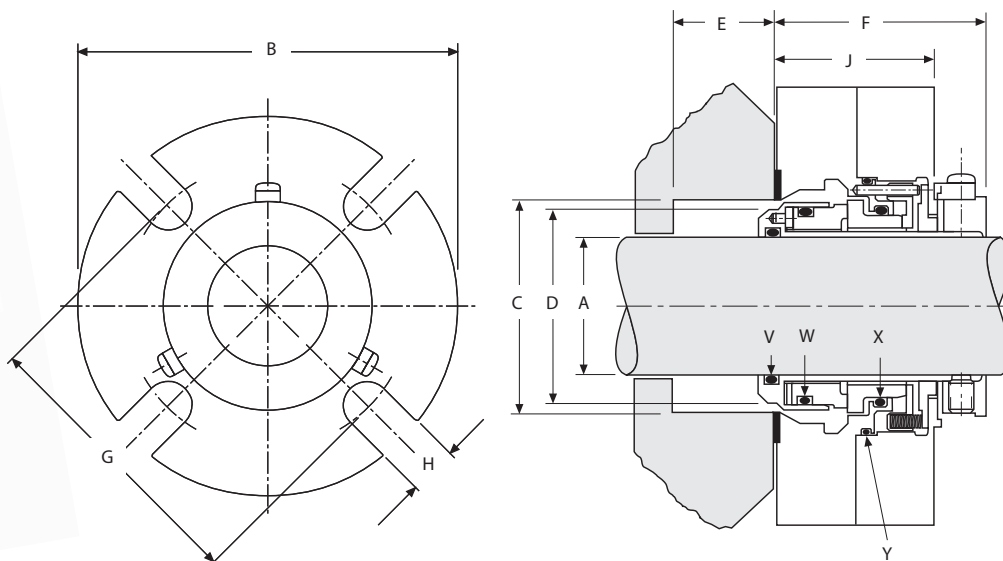


The image is a composite of a technical drawing and a photograph. The technical drawing, on the left, shows a cross-section of a mechanical seal assembly. It includes a rotating shaft with a seal ring, a stationary housing with a seal ring, and various gaskets and O-rings. Dimension lines with arrows indicate specific measurements of the components. The photograph, on the right, shows a close-up of a similar mechanical seal assembly, highlighting the metallic surfaces and the complex geometry of the seal rings and housing.

РАЗДЕЛ II

# **УСТАНОВОЧНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКИХ УПЛОТНЕНИЙ**

# 180™ Миниатюрное одинарное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



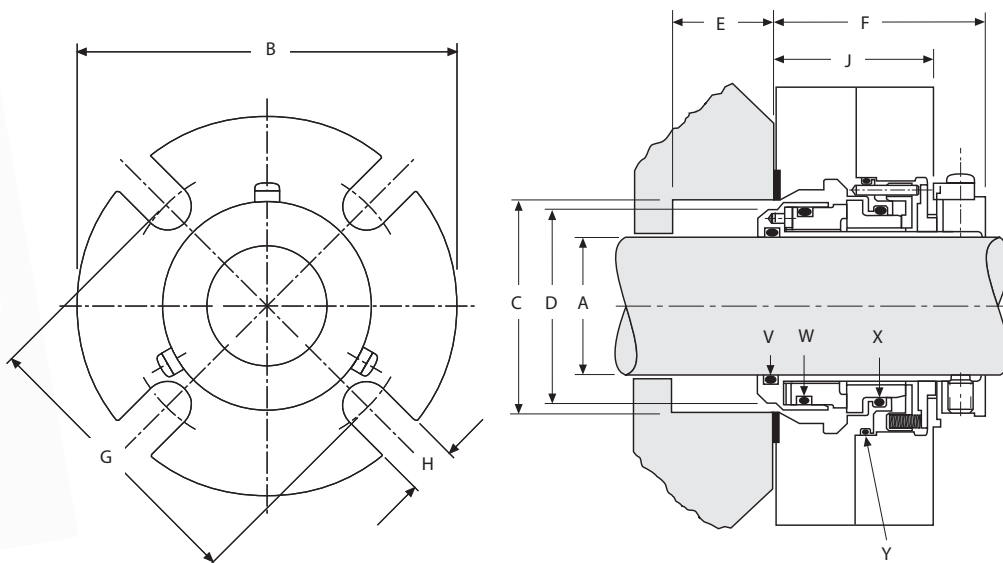
### 180 ОБОЗНАЧЕНИЯ

- |  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| A – размер вала  | E – требуемая глубина камеры уплотнения                                | J – Ширина буксы                                       | X – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения |
| B – максимальный диаметр буксы                         | F – внешняя длина уплотнения   | V – кольцо круглого сечения вала                       | Y – кольцо круглого сечения буксы                      |
| C – диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры | G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта | W – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения |  |
| D – внутренний диаметр уплотнения                      | H – ширина шлица   |  |  |

A	B макс.	C мин.	C макс.	D макс.	E мин.	F макс.	10 мм	G мин. 12 мм	16 мм	H	J макс.	V	W	X	Y
25	104	41	51	39	6	54	73	–	–	11	41	120	126	127	033
28	104	44	52	42	6	54	73	–	–	11	41	122	128	129	034
30	104	46	57	44	6	54	78	–	–	11	41	123	129	130	035
32	104	48	58	46	6	54	80	–	–	11	41	124	130	131	035
33	113	49	59	47	6	54	81	83	–	14	41	125	131	132	036
35	111	51	59	49	6	54	80	82*	–	14	41	126	132	133	036
38	114	54	61	52	6	54	85	87	–	14	41	128	134	135	037
40	127	56	68	54	6	54	90	92	–	13	41	129	135	136	038
42	127	58	66	56	6	54	88	90	–	13	41	130	136	137	039
43	127	59	69	57	6	54	91	93	–	13	41	131	137	138	039

\*Необходимы винты с головкой под торцевой ключ или шайбы D-образной формы.

# 180™ Миниатюрное одинарное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



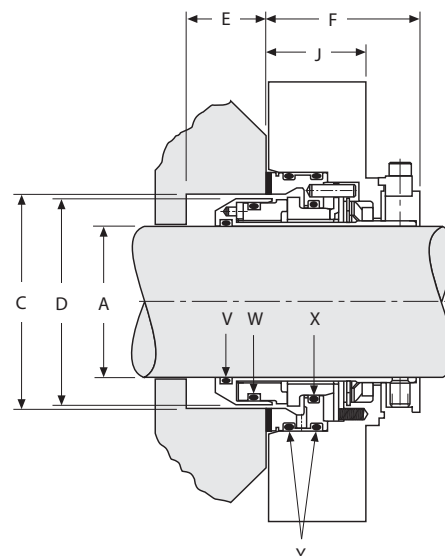
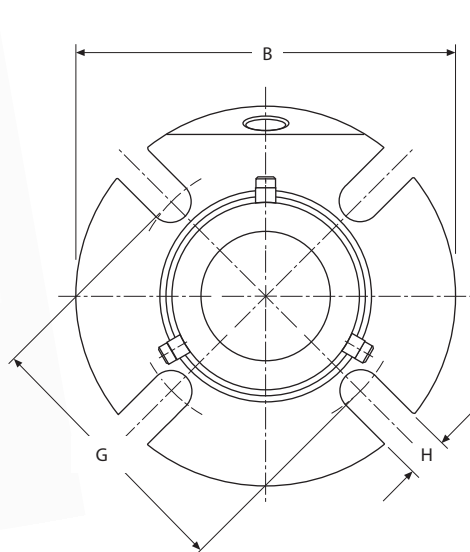
### 180 ОБОЗНАЧЕНИЯ

- |  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| A – размер вала  | E – требуемая глубина камеры уплотнения                                | J – Ширина буксы                                       | X – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения |
| B – максимальный диаметр буксы                         | F – внешняя длина уплотнения   | V – кольцо круглого сечения вала                       | Y – кольцо круглого сечения буксы                      |
| C – диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры | G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта | W – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения |  |
| D – внутренний диаметр уплотнения                      | H – ширина шлица   |  |  |

A	B макс.	C мин.	C макс.	D макс.	E мин.	F макс.	3/8"	G мин. 1/2"	5/8"	H	J макс.	V	W	X	Y
1.000	4.11	1.63	2.01	1.55	0.22	2.11	2.88	–	–	0.44	1.62	120	126	127	0.33
1.125	4.11	1.75	2.04	1.67	0.22	2.11	2.88	–	–	0.44	1.62	122	128	129	0.34
1.125 OS	4.48	2.50	2.75	1.82	0.40	1.93	3.71	–	–	0.44	1.44	122	128	129	0.35
1.250	4.11	1.88	2.27	1.80	0.22	2.11	3.14	–	–	0.44	1.62	124	130	131	0.36
1.375	4.36	2.00	2.33	1.92	0.22	2.11	3.13	3.25*	–	0.57	1.62	126	132	133	0.37
1.375 OS	5.40	2.68	3.00	2.07	0.40	1.93	4.03	–	–	0.44	1.44	126	132	133	0.38
1.500	4.49	2.13	2.44	2.05	0.22	2.11	3.33	3.45	–	0.57	1.62	128	134	135	0.37
1.625	4.99	2.25	2.69	2.17	0.22	2.11	3.52	3.65	–	0.57	1.62	130	136	137	0.38

\*Необходимы винты с головкой под торцевой ключ или шайбы D-образной формы.

# 180™ Малое и большое одинарное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения

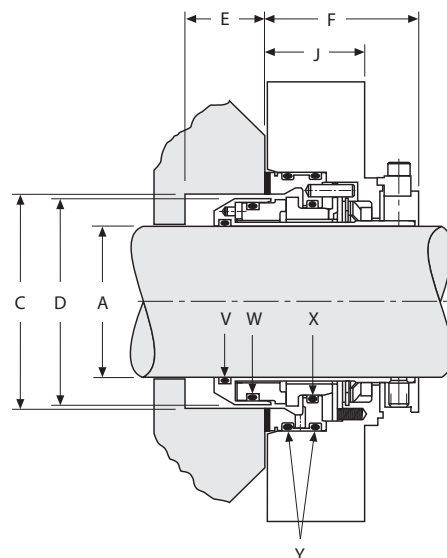
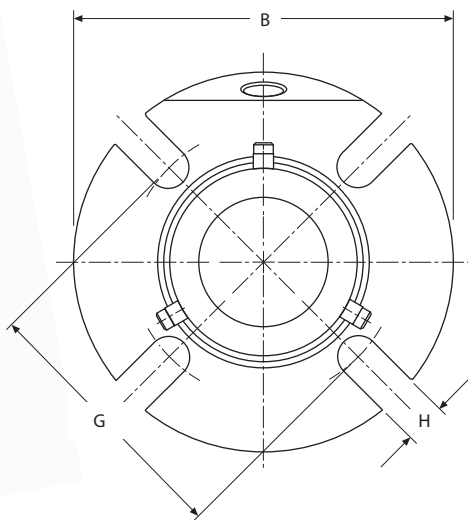


### 180 ОБОЗНАЧЕНИЯ

- |  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| A – размер вала  | E – требуемая глубина камеры уплотнения                                | J – Ширина буксы                                       | X – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения |
| B – максимальный диаметр буксы                         | F – внешняя длина уплотнения   | V – кольцо круглого сечения вала                       | Y – кольцо круглого сечения буксы                      |
| C – диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры | G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта | W – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения |  |
| D – внутренний диаметр уплотнения                      | H – ширина шлица   |  |  |

A	B макс.	C мин.	C макс.	D макс.	E мин.	F макс.	G мин.			H	J макс.	V	W	X	Y
							10 мм	12 мм	16 мм						
45	139	64	73	63	18	49	95	97	–	13	43	133	139	150	
48	139	67	73	66	18	49	95*	97*	–	13	43	134	141	151	
50	139	69	78	68	18	49	100	102	–	13	43	136	142	151	
53	152	73	87	72	18	49	109	111	115	17	43	137	144	153	
55	152	74	83	73	18	49	105	107	111	17	43	139	145	152	
58	152	80	91	78	18	49	114	116	120	17	43	140	148	153	
60	152	80	91	78	18	49	114	116	120	17	43	142	148	153	
							12 мм	16 мм	20 мм						
65	164	92	103	90	22	64	127	131	–	17	45	231	235	242	
70	196	96	111	93	22	64	137	141	–	17	45	232	236	245	
75	202	102	119	100	22	64	143	147	–	17	45	234	238	247	
80	203	106	122	103	22	64	150	154	–	17	45	236	239	248	
85	211	111	128	109	22	64	152	156	161	20	45	237	241	250	
90	214	116	132	113	22	64	160	164	168	20	45	239	242	251	
95	221	121	137	119	22	64	161	165	170	20	45	240	244	253	
100	228	127	144	125	22	64	168	172	177	20	45	242	246	255	
110	237	137	154	134	22	64	178	182	186	20	45	245	249	258	
120	266	146	164	144	22	64	187	191	195	20	45	248	252	259	

# 180™ Малое и большое одинарное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



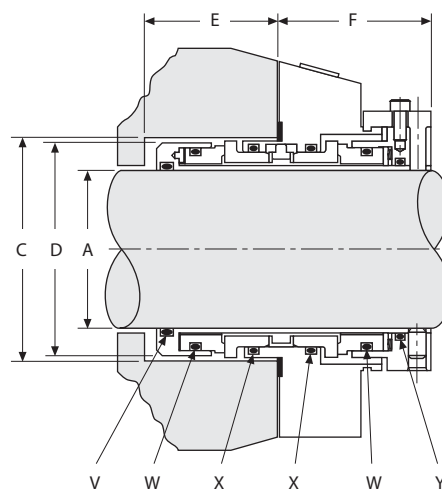
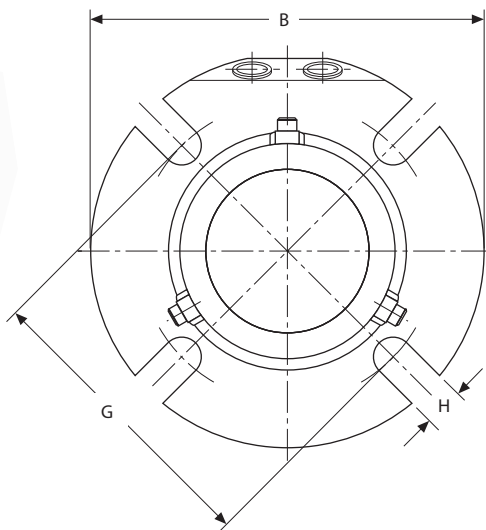
### 180 ОБОЗНАЧЕНИЯ

- |  |  |  |  |
|--|--|--|--|
| A – размер вала  | E – требуемая глубина камеры уплотнения                                | J – Ширина буксы                                       | X – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения |
| B – максимальный диаметр буксы                         | F – внешняя длина уплотнения   | V – кольцо круглого сечения вала                       | Y – кольцо круглого сечения буксы                      |
| C – диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры | G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта | W – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения |  |
| D – внутренний диаметр уплотнения                      | H – ширина шлица   |  |  |

A	B макс.	C мин.	C макс.	D макс.	E мин.	F макс.	3/8"	G мин. 1/2"	5/8"	H	J макс.	V	W	X	Y
1.750	5.49	2.50	2.81	2.44	0.69	1.91	3.62	3.75*	–	0.57	1.27	132	138	139	150
1.750 OS	6.64	3.50	3.75	2.44	0.69	1.91	5.21	5.33	5.46	0.57	1.44	132	138	139	151
1.875	5.49	2.63	2.94	2.57	0.69	1.91	3.75	3.87*	–	0.57	1.27	134	140	141	151
1.875 OS	5.99	3.56	3.81	2.57	0.69	1.91	–	5.00	–	0.57	1.44	134	140	141	152
2.000	5.49	2.75	3.19	2.69	0.69	1.91	4.00	4.13	–	0.57	1.27	136	142	143	152
2.125	5.99	2.88	3.44	2.82	0.69	1.91	4.25	4.38	4.50	0.69	1.27	138	144	145	153
2.125 OS	6.99	3.88	4.25	2.82	0.69	1.91	–	–	5.95	0.69	1.44	138	144	145	153
2.250	5.99	3.00	3.56	2.94	0.69	1.91	4.37	4.50	4.62	0.69	1.27	140	146	147	153
2.375	5.99	3.13	3.59	3.07	0.69	1.91	4.43	4.56	4.68	0.69	1.27	142	148	149	153
2.375 OS	8.40	4.13	4.50	3.07	0.69	1.91	–	–	7.00	0.69	1.44	142	148	149	154
2.500	6.49	3.25	3.81	3.19	0.69	1.91	4.62	4.75	4.87	0.69	1.27	144	150	151	154
2.500 OS	7.77	4.50	4.75	3.19	0.69	1.91	–	–	6.75	0.69	1.44	144	150	151	154
							1/2"	5/8"	3/4"						
2.625	6.45	3.63	4.04	3.54	0.88	2.50	5.02	5.15	–	0.69	1.77	231	236	237	242
2.750	7.70	3.75	4.38	3.67	0.88	2.50	5.42	5.55	–	0.69	1.77	232	236	237	245
2.875	7.83	3.88	4.50	3.79	0.88	2.50	5.50	5.62	–	0.69	1.77	233	237	238	246
3.000	7.94	4.00	4.69	3.92	0.88	2.50	5.65	5.77	–	0.69	1.77	234	238	239	247
3.125	7.99	4.13	4.81	4.04	0.88	2.50	5.80	5.92	–	0.69	1.77	235	239	240	248
3.250	8.19	4.25	4.94	4.17	0.88	2.50	5.93	6.05	–	0.69	1.77	236	240	241	249
3.375	8.30	4.38	5.06	4.29	0.88	2.50	6.02	6.14	6.27	0.81	1.77	237	241	242	250
3.500	8.44	4.50	5.19	4.42	0.88	2.50	6.18	6.31	6.43	0.81	1.77	238	242	243	251
3.625	8.49	4.63	5.31	4.54	0.88	2.50	6.31	6.44	6.56	0.81	1.77	239	243	244	252
3.750	8.71	4.75	5.39	4.67	0.88	2.50	6.38	6.51	6.63	0.81	1.77	240	244	245	253
3.875	8.84	4.88	5.51	4.79	0.88	2.50	6.52	6.64	6.77	0.81	1.77	241	245	246	254
4.000	8.96	5.00	5.69	4.92	0.88	2.50	6.66	6.78	6.91	0.81	1.77	242	246	247	255
4.125	8.99	5.13	5.81	5.04	0.88	2.50	6.79	6.90	7.03	0.81	1.77	243	247	248	256
4.250	8.99	5.25	5.94	5.17	0.88	2.50	6.91	7.04	7.16	0.81	1.77	244	248	249	257
4.375	9.33	5.38	6.06	5.29	0.88	2.50	7.03	7.15	7.28	0.81	1.77	245	249	250	258
4.500	9.49	5.50	6.19	5.42	0.88	2.50	7.18	7.30	7.43	0.81	1.77	246	250	251	258
4.625	9.49	5.63	6.31	5.54	0.88	2.50	7.28	7.40	7.53	0.81	1.77	247	251	252	259
4.750	10.49	5.75	6.47	5.67	0.88	2.50	7.40	7.53	7.65	0.81	1.77	248	252	253	259

\*Необходимы винты с головкой под торцевой ключ или шайбы D-образной формы.

# 280™ Двойное уплотнение для тяжелых условий работы – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### 280 ОБОЗНАЧЕНИЯ

- |                                  |   |                                       |                                |
|----------------------------------|---|---------------------------------------|--------------------------------|
| A – размер вала                  | E – уплотнительной камере                       | H – болты по размеру болта            | X – неподвижное уплотнительное |
| B – максимальный диаметр буксы   | минимальная глубина внутреннего диаметра        | ширина шлица                          | кольцо круглого сечения        |
| C – диаметр проходного отверстия | уплотнительной камеры                           | V – кольцо круглого сечения вала      | Y – кольцо круглого сечения    |
| D – диаметр уплотнения в         | F – внешняя длина уплотнения                    | W – вращающееся уплотнительное кольцо | стопорного кольца              |
|                                  | G – минимальна окружность центров отверстий под | круглого сечения                      |                                |

A	B макс.	C мин.	C макс.	D макс.	E мин.	F макс.	10 мм	G мин. 12мм	16 мм	20 мм	H	V	W	X	Y
25	104	45	51	44	40	54	74	–	–	–	11	120	126	127	121
28	104	48	52	47	40	54	74	–	–	–	11	122	128	129	123
30	104	50	56	49	40	54	78	–	–	–	11	123	129	130	125
32	104	52	57	51	40	54	80	–	–	–	11	124	130	131	126
33	113	53	58	52	40	54	81	83	–	–	14	125	131	132	127
35	111	54	59	53	40	54	80	82	–	–	14	126	132	133	128
38	114	58	61	57	40	54	85	87	–	–	14	128	134	135	130
40	127	60	68	59	40	54	90	92	–	–	14	129	135	136	131
43	127	61	68	62	40	54	91	93	–	–	14	131	137	138	133
45	139	65	73	64	40	54	95	97	–	–	14	133	139	140	134
48	139	68	73	67	40	54	96	98	–	–	14	134	141	142	136
50	139	70	78	69	40	54	100	102	–	–	14	136	142	143	137
55	152	75	83	74	40	54	105	107	111	–	18	139	145	146	140
60	152	80	91	79	40	54	114	116	120	–	18	142	148	149	143
65	164	92	100	91	52	64	–	127	131	–	18	231	235	236	148
70	196	96	113	95	52	64	–	137	141	–	18	232	236	237	151
75	202	102	119	101	52	64	–	143	147	–	18	234	238	239	5-557
80	203	106	122	105	52	64	–	147	151	–	18	236	239	240	153
85	211	111	129	110	52	64	–	152	156	160	21	237	241	242	153
90	214	116	132	115	52	64	–	160	164	168	21	239	242	243	154
95	221	121	138	120	52	64	–	161	165	169	21	240	244	245	155
100	228	127	144	126	52	64	–	168	172	176	21	242	246	247	5-883
110	237	137	154	136	52	64	–	178	182	186	21	245	249	250	157
120	266	146	163	145	52	64	–	187	191	195	21	248	252	253	5-403



# 280™

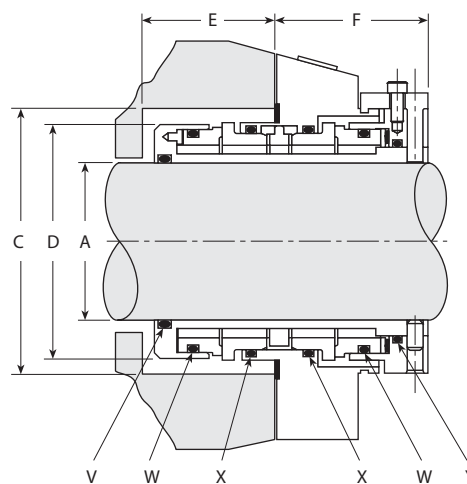
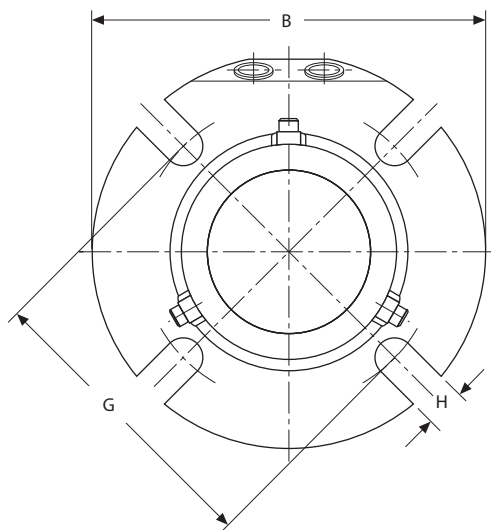
## Двойное уплотнение для тяжелых условий работы – Габаритные данные / дюймы

### 280 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала	E – уплотнительной камере	H – болты по размеру болта	X – неподвижное уплотнительное
B – максимальный диаметр буксы	минимальная глубина внутреннего диаметра	ширина шлица	кольцо круглого сечения
C – диаметр проходного отверстия	уплотнительной камеры	V – кольцо круглого сечения вала	Y – кольцо круглого сечения
D – диаметр уплотнения в	F – внешняя длина уплотнения	W – вращающееся уплотнительное кольцо	стопорного кольца
	G – минимальна окружность центров отверстий под	круглого сечения	

A	B макс.	C мин.	C макс.	D макс.	E мин.	F макс.	3/8"	1/2"	G мин. 5/8"	3/4"	7/8"	H	V	W	X	Y
1.000	4.11	1.75	2.01	1.73	1.58	2.13	2.88	–	–	–	–	0.44	120	126	127	122
1.125	4.11	1.88	2.04	1.86	1.58	2.13	2.88	–	–	–	–	0.44	122	128	129	124
1.250	4.11	2.00	2.27	1.98	1.58	2.13	3.14	–	–	–	–	0.44	124	130	131	126
1.375	4.36	2.13	2.33	2.11	1.58	2.13	3.13	3.25	–	–	–	0.57	126	132	133	128
1.375 OS	5.40	2.81	3.00	2.80	1.58	2.13	4.03	–	–	–	–	0.44	126	132	133	128
1.500	4.49	2.25	2.44	2.23	1.58	2.13	3.33	3.45	–	–	–	0.57	128	134	135	130
1.625	4.99	2.38	2.69	2.36	1.58	2.13	3.52	3.65	–	–	–	0.57	130	136	137	132
1.750	5.49	2.50	2.81	2.48	1.58	2.13	3.65	3.77	–	–	–	0.57	132	138	139	134
1.750 OS	6.64	3.50	3.75	3.48	1.58	2.13	5.37	5.49	5.62	–	–	0.57	132	138	139	134
1.875	5.49	2.63	2.94	2.61	1.58	2.13	3.78	3.90	–	–	–	0.57	134	140	141	136
1.875 OS	5.99	3.56	3.81	3.54	1.58	2.13	–	5.00	–	–	–	0.57	134	140	141	136
2.000	5.49	2.75	3.19	2.73	1.58	2.13	4.03	4.15	–	–	–	0.57	136	142	143	138
2.125	5.99	2.88	3.44	2.85	1.58	2.13	4.28	4.41	4.53	–	–	0.69	138	144	145	140
2.125 OS	6.99	3.88	4.25	3.86	1.58	2.13	–	–	6.00	–	–	0.69	138	144	145	140
2.250	5.99	3.00	3.56	2.98	1.58	2.13	4.40	4.53	4.65	–	–	0.69	140	146	147	142
2.375	5.99	3.13	3.59	3.11	1.58	2.13	4.46	4.59	4.71	–	–	0.69	142	148	149	144
2.500	6.49	3.25	3.81	3.23	1.58	2.13	4.65	4.78	4.90	–	–	0.69	144	150	151	146
2.500 OS	7.77	4.50	4.75	4.48	1.58	2.13	–	–	6.75	–	–	0.69	144	150	151	146
2.625	6.45	3.63	3.93	3.60	2.05	2.50	–	5.02	5.15	–	–	0.69	231	235	236	149
2.625 OS	6.98	4.55	4.88	4.54	2.05	2.50	–	–	6.00	–	–	0.69	231	235	236	149
2.750	7.71	3.75	4.44	3.73	2.05	2.50	–	5.42	5.55	–	–	0.69	232	236	237	151
2.750 OS	7.89	4.45	4.56	4.44	2.05	2.50	–	–	–	6.38	–	0.82	232	236	237	151
2.875	7.83	3.88	4.56	3.85	2.05	2.50	–	5.50	5.62	–	–	0.69	233	237	238	151
3.000	7.94	4.00	4.69	3.97	2.05	2.50	–	5.65	5.77	–	–	0.69	234	238	239	152
3.000 OS	8.64	4.93	5.17	4.92	2.05	2.50	–	–	7.00	7.13	7.25	0.94	234	238	239	152
3.125	7.99	4.13	4.81	4.10	2.05	2.50	–	5.80	5.92	–	–	0.69	235	239	240	152
3.250	8.19	4.25	4.94	4.22	2.05	2.50	–	5.93	6.05	–	–	0.69	236	240	241	153
3.375	8.31	4.38	5.06	4.35	2.05	2.50	–	6.02	6.14	6.27	–	0.81	237	241	242	153
3.375 OS	8.39	4.95	5.06	4.94	2.05	2.50	–	–	–	6.88	–	0.82	237	241	242	153
3.500	8.44	4.50	5.19	4.47	2.05	2.50	–	6.18	6.31	6.43	–	0.81	238	242	243	154
3.625	8.49	4.63	5.31	4.60	2.05	2.50	–	6.31	6.44	6.56	–	0.81	239	243	244	154
3.750	8.72	4.75	5.44	4.72	2.05	2.50	–	6.38	6.51	6.63	–	0.81	240	244	245	155
3.750 OS	9.76	5.97	6.18	5.94	2.05	2.50	–	–	8.25	–	–	0.69	240	244	245	155
3.875	8.84	4.88	5.56	4.85	2.05	2.50	–	6.52	6.64	6.77	–	0.81	241	246	247	156
4.000	8.96	5.00	5.69	4.97	2.05	2.50	–	6.66	6.78	6.91	–	0.81	242	246	247	156
4.125	8.99	5.13	5.81	5.10	2.05	2.50	–	6.79	6.90	7.03	–	0.81	243	247	248	157
4.125 OS	9.76	5.97	6.06	5.94	2.05	2.50	–	–	–	–	8.00	0.94	243	247	248	157
4.250	8.99	5.25	5.94	5.22	2.05	2.50	–	6.91	7.04	7.16	–	0.81	244	248	249	157
4.375	9.34	5.38	6.06	5.35	2.05	2.50	–	7.03	7.15	7.28	–	0.81	245	249	250	157
4.500	9.49	5.50	6.19	5.47	2.05	2.50	–	7.18	7.30	7.43	–	0.81	246	250	251	158
4.500 OS	12.49	6.78	7.25	6.75	2.05	2.50	–	–	–	10.73	–	0.89	246	250	251	158
4.625	9.49	5.63	6.31	5.60	2.05	2.50	–	7.28	7.40	7.53	–	0.81	247	251	252	158
4.750	10.49	5.75	6.44	5.72	2.05	2.50	–	7.40	7.53	7.65	–	0.81	248	252	253	159
4.750 OS	11.39	7.22	7.42	7.19	2.05	2.50	–	–	9.88	10.00	–	0.82	248	252	253	159

**280™** Двойное уплотнение для тяжелых условий работы для мешалок – Габаритные данные / метрические единицы измерения



**280М ОБОЗНАЧЕНИЯ**

- |                                  |   |                                       |                                |
|----------------------------------|---|---------------------------------------|--------------------------------|
| A – размер вала                  | E – уплотнительной камере                       | H – болты по размеру                  | X – неподвижное уплотнительное |
| B – максимальный диаметр буксы   | минимальная глубина внутреннего диаметра        | ширина шлица                          | кольцо круглого сечения        |
| C – диаметр проходного отверстия | уплотнительной камеры                           | V – кольцо круглого сечения вала      | Y – кольцо круглого сечения    |
| D – диаметр уплотнения в         | F – внешняя длина уплотнения                    | W – вращающееся уплотнительное кольцо | стопорного кольца              |
|                                  | G – минимальна окружность центров отверстий под | круглого сечения                      |                                |

A	B макс.	C мин.	C макс.	D макс.	E мин.	F макс.	10 мм	G мин. 12 мм	16 мм	H	V	W	X	Y
35	114	60	62	56	40	54	91	92	–	14	126	134	135	130
38	127	63	68	59	40	54	94	95	–	14	128	136	137	132
60	165	86	97	82	40	54	122	124	128	18	142	150	151	146
							12 мм	16 мм	20 мм					
65	199	102	116	98	52	64	139	143	–	18	231	237	238	151
70	202	108	119	101	52	64	143	147	–	18	232	238	239	152
75	208	114	125	107	52	64	150	154	–	18	234	240	241	153
80	211	117	129	110	52	64	152	156	160	21	235	241	242	153
85	216	124	135	117	52	64	160	164	168	21	237	243	244	154
90	225	130	141	123	52	64	165	169	173	21	239	245	246	155
95	228	133	144	126	52	64	168	172	176	21	240	246	247	156
100	228	140	151	132	52	64	175	179	183	21	242	248	249	156
110	241	149	160	142	52	64	184	188	191	21	245	251	252	158
							20 мм	24 мм	30 мм					
120	279	171	–	162	83	104	227	230	236	–	351	359	361	253
130	292	184	–	175	83	104	239	242	248	–	355	362	363	257
140	298	191	–	181	83	104	246	249	255	–	357	363	364	259
150	311	203	–	194	83	104	258	261	267	–	361	365	366	260
160	323	216	–	207	83	104	271	274	280	–	363	367	368	262
170	330	222	–	213	83	104	277	280	286	–	364	368	369	263
180	343	235	–	226	83	104	290	293	299	–	366	370	371	265
190	349	241	–	232	83	104	296	299	305	–	367	371	372	266
200	362	254	–	245	83	104	309	312	318	–	369	373	374	268

# 280™

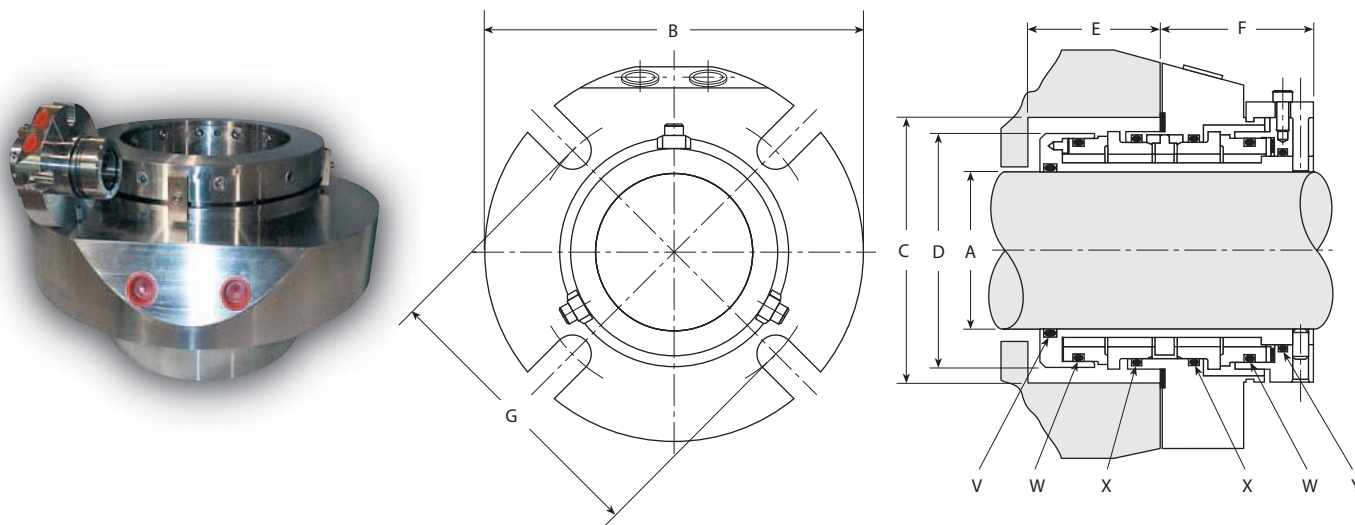
Двойное уплотнение для тяжелых условий работы для мешалок – Габаритные данные / дюймы

**280M ОБОЗНАЧЕНИЯ**

A – размер вала	E – уплотнительной камере	H – болты по размеру болта	X – неподвижное уплотнительное
B – максимальный диаметр буксы	минимальная глубина внутреннего диаметра	ширина шлица	кольцо круглого сечения
C – диаметр проходного отверстия	уплотнительной камеры	V – кольцо круглого сечения вала	Y – кольцо круглого сечения
D – диаметр уплотнения в	F – внешняя длина уплотнения	W – вращающееся уплотнительное кольцо	стопорного кольца
	G – минимальна окружность центров отверстий под	круглого сечения	

A	B макс.	C мин.	C макс.	D макс.	E мин.	F макс.	3/8"	G мин. 1/2"	5/8"	H	V	W	X	Y
1.000	4.11	2.00	2.04	1.85	1.58	2.13	3.14	–	–	0.44	120	128	129	124
1.125	4.11	2.12	2.27	1.98	1.58	2.13	3.14	3.26	–	0.57	122	130	131	126
1.250	4.36	2.25	2.33	2.10	1.58	2.13	3.33	3.46	–	0.57	124	132	133	128
1.375	4.49	2.37	2.44	2.23	1.58	2.13	3.53	3.66	–	0.57	126	134	135	130
1.500	4.99	2.50	2.69	2.35	1.58	2.13	3.65	3.78	–	0.57	128	136	137	132
1.625	5.49	2.62	2.81	2.48	1.58	2.13	3.78	3.91	–	0.57	130	138	139	134
1.750	5.49	2.75	2.94	2.60	1.58	2.13	4.03	4.16	–	0.57	132	140	141	136
1.875	5.49	2.87	3.19	2.73	1.58	2.13	4.28	4.41	4.53	0.69	134	142	143	138
2.000	5.99	3.00	3.44	2.85	1.58	2.13	4.40	4.53	4.65	0.69	136	144	145	140
2.125	5.99	3.12	3.56	2.98	1.58	2.13	4.46	4.59	4.71	0.69	138	146	147	142
2.250	5.99	3.25	3.62	3.10	1.58	2.13	4.65	4.78	4.90	0.69	140	148	149	144
2.375	6.49	3.37	3.81	3.23	1.58	2.13	4.77	4.90	5.02	0.69	142	150	151	146
<b>1/2" 5/8" 3/4"</b>														
2.500	7.71	4.00	4.44	3.73	2.05	2.50	5.42	5.55	–	0.69	230	236	237	151
2.625	7.83	4.12	4.56	3.86	2.05	2.50	5.50	5.62	–	0.69	231	237	238	151
2.750	7.94	4.25	4.69	3.97	2.05	2.50	5.65	5.77	–	0.69	232	238	239	152
2.875	7.99	4.37	4.81	4.10	2.05	2.50	5.80	5.92	–	0.69	233	239	240	152
3.000	8.19	4.50	4.94	4.22	2.05	2.50	5.93	6.05	–	0.69	234	240	241	153
3.125	8.31	4.62	5.06	4.35	2.05	2.50	6.02	6.14	6.27	0.81	235	241	242	153
3.250	8.44	4.75	5.19	4.47	2.05	2.50	6.18	6.31	6.43	0.81	236	242	243	154
3.375	8.49	4.87	5.31	4.60	2.05	2.50	6.31	6.44	6.56	0.81	237	243	244	154
3.500	8.72	5.00	5.44	4.72	2.05	2.50	6.38	6.51	6.63	0.81	238	244	245	155
3.625	8.84	5.12	5.56	4.85	2.05	2.50	6.52	6.64	6.77	0.81	239	245	246	155
3.750	8.96	5.25	5.69	4.97	2.05	2.50	6.66	6.78	6.91	0.81	240	246	247	156
3.875	8.99	5.37	5.81	5.10	2.05	2.50	6.76	6.90	7.03	0.81	241	247	248	156
4.000	8.99	5.50	5.94	5.22	2.05	2.50	6.91	7.05	7.16	0.81	242	248	249	157
4.125	9.34	5.62	6.06	5.35	2.05	2.50	7.03	7.15	7.28	0.81	243	249	250	157
4.250	9.49	5.75	6.19	5.47	2.05	2.50	7.18	7.30	7.43	0.81	244	250	251	158
4.375	9.49	5.87	6.31	5.60	2.05	2.50	7.28	7.40	7.53	0.81	245	251	252	158
4.500	10.49	6.00	6.44	5.72	2.05	2.50	7.40	7.53	7.65	0.81	246	252	253	159
<b>7/8" 1" 1 1/8"</b>														
4.750	10.99	6.75	–	6.38	3.25	4.09	8.92	9.04	9.17	–	351	359	361	253
5.000	11.24	7.00	–	6.63	3.25	4.09	9.17	9.29	9.42	–	353	361	362	255
5.250	11.49	7.25	–	6.88	3.25	4.09	9.42	9.54	9.67	–	355	362	363	257
5.500	11.74	7.50	–	7.13	3.25	4.09	9.67	9.79	9.92	–	357	363	364	259
5.750	11.99	7.75	–	7.38	3.25	4.09	9.92	10.04	10.17	–	359	364	365	260
6.000	12.24	8.00	–	7.63	3.25	4.09	10.17	10.29	10.42	–	361	365	366	261
6.250	12.49	8.25	–	7.88	3.25	4.09	10.42	10.54	10.67	–	362	366	367	262
6.500	12.74	8.50	–	8.13	3.25	4.09	10.67	10.79	10.92	–	363	367	368	263
6.750	12.99	8.75	–	8.38	3.25	4.09	10.92	11.04	11.17	–	364	368	369	264
7.000	13.24	9.00	–	8.63	3.25	4.09	11.17	11.29	11.42	–	365	369	370	265
7.250	13.49	9.25	–	8.88	3.25	4.09	11.42	11.54	11.67	–	366	370	371	266
7.500	13.74	9.50	–	9.13	3.25	4.09	11.67	11.79	11.92	–	367	371	372	267
7.750	13.99	9.75	–	9.38	3.25	4.09	11.92	12.04	12.17	–	368	372	373	268
8.000	14.24	10.00	–	9.63	3.25	4.09	12.17	12.29	12.42	–	369	373	374	269

# 280™ Большое двойное уплотнение для мешалок — Габаритные данные / метрические единицы измерения



### 280М ОБОЗНАЧЕНИЯ

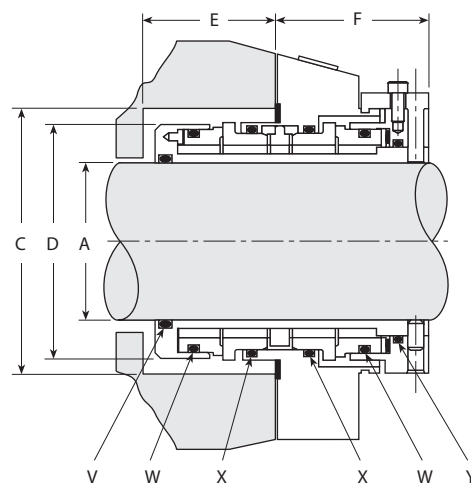
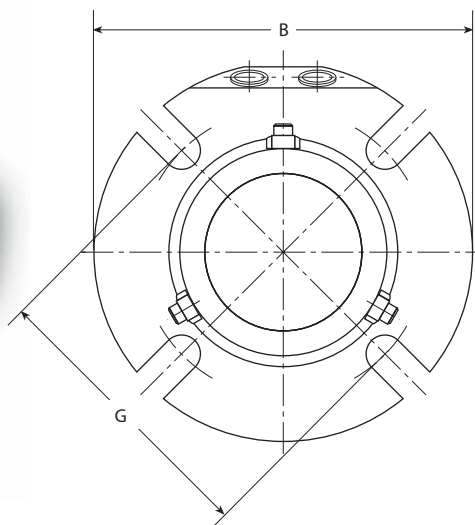
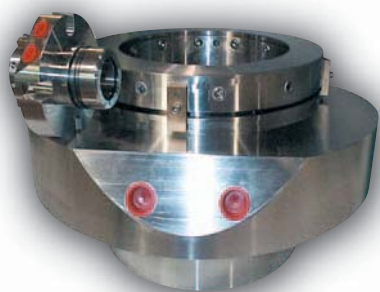
A – размер вала  
 B – максимальный диаметр буксы  
 C – диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 D – диаметр уплотнения в уплотнительной камере

E – минимальная глубина внутреннего диаметра уплотнительной камеры  
 F – внешняя длина уплотнения  
 G – минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – ширина шлица

V – кольцо круглого сечения вала  
 W – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения  
 X – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения  
 Y – а кольцо круглого сечения стопорного кольца

A	B макс.	C мин.	D макс.	E мин.	F макс.	20 мм	G мин. 24 мм	30 мм	V	W	X	Y
210	457	292	280	109	145	368	372	378	446	449	450	374
220	470	305	292	109	145	381	385	391	447	450	451	376
230	470	305	292	109	145	381	385	391	447	450	451	376
240	483	318	305	109	145	394	398	404	448	451	452	378
250	496	330	318	109	145	406	410	417	449	452	453	379
260	508	343	330	109	145	419	423	429	450	453	454	380
270	521	356	343	109	145	432	436	442	451	454	455	381
280	521	356	343	109	145	432	436	442	451	454	455	381
290	534	368	356	109	145	445	449	455	452	455	456	5-902
300	546	381	369	109	145	457	461	467	453	456	457	382

# 280™ Большое двойное уплотнение для мешалок – Габаритные данные / дюймы



### 280M ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала  
 B – максимальный диаметр буксы  
 C – диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 D – диаметр уплотнения в уплотнительной камере

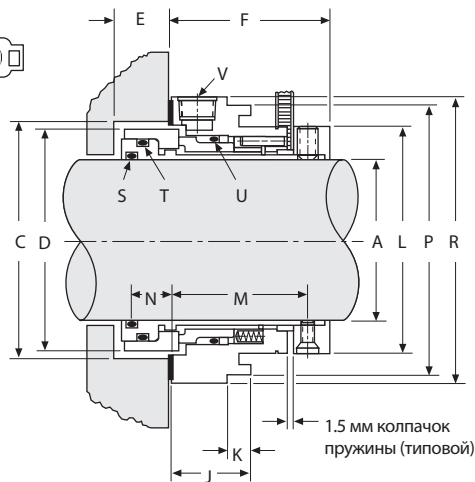
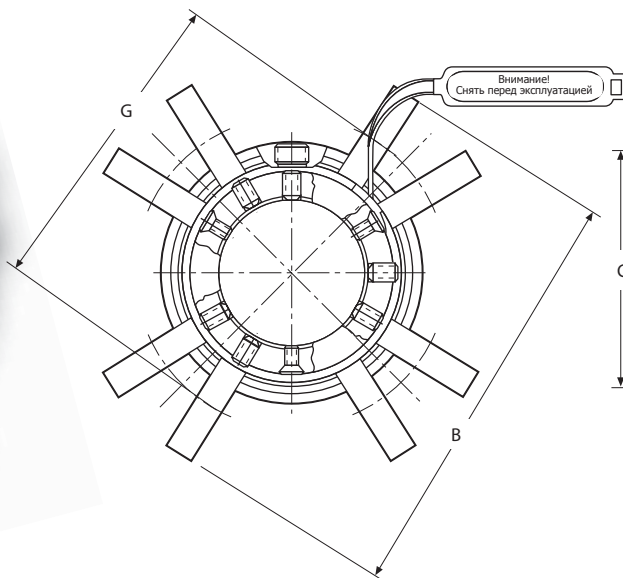
E – минимальная глубина внутреннего диаметра уплотнительной камеры  
 F – внешняя длина уплотнения  
 G – минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – ширина шлица

V – кольцо круглого сечения вала  
 W – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения  
 X – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения  
 Y – акольцо круглого сечения стопорного кольца

A	B макс.	C мин.	D макс.	E мин.	F макс.	7/8"	G мин. 1"	1 1/8"	V	W	X	Y
8.25	17.76	11.50	11.01	4.29	5.72	14.50	14.63	14.75	446	449	450	374
8.50	18.01	11.50	11.26	4.29	5.72	14.50	14.63	14.75	446	449	450	374
8.75	18.26	12.00	11.51	4.29	5.72	15.00	15.13	15.25	447	450	451	376
9.00	18.51	12.00	11.76	4.29	5.72	15.00	15.13	15.25	447	450	451	376
9.25	18.76	12.50	12.01	4.29	5.72	15.50	15.63	15.75	448	451	452	378
9.50	19.01	12.50	12.26	4.29	5.72	15.50	15.63	15.75	448	451	452	378
9.75	19.26	13.00	12.51	4.29	5.72	16.00	16.13	16.25	449	452	453	379
10.00	19.51	13.00	12.76	4.29	5.72	16.00	16.13	16.25	449	452	453	379
10.25	19.76	13.50	13.01	4.29	5.72	16.50	16.63	16.75	450	453	454	380
10.50	20.01	13.50	13.26	4.29	5.72	16.50	16.63	16.75	450	453	454	380
10.75	20.26	14.00	13.51	4.29	5.72	17.00	17.13	17.25	451	454	455	381
11.00	20.51	14.00	13.76	4.29	5.72	17.00	17.13	17.25	451	454	455	381
11.25	20.76	14.50	14.01	4.29	5.72	17.50	17.63	17.75	452	455	456	5-902
11.50	21.01	14.50	14.26	4.29	5.72	17.50	17.63	17.75	452	455	456	5-902
11.75	21.26	15.00	14.51	4.29	5.72	18.00	18.13	18.25	453	456	457	382
12.00	21.51	15.00	14.76	4.29	5.72	18.00	18.13	18.25	453	456	457	382

# 155™

Малое стандартное одинарное картриджное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### 155 МАЛОЕ, ОБозначения

- A – размер вала
- B – максимальный диаметр вкладки для буксы
- C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры
- D – диаметр уплотнения в уплотнительной камере
- E – Минимальная глубина уплотнительной камеры
- F – внешняя длина уплотнения
- G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта

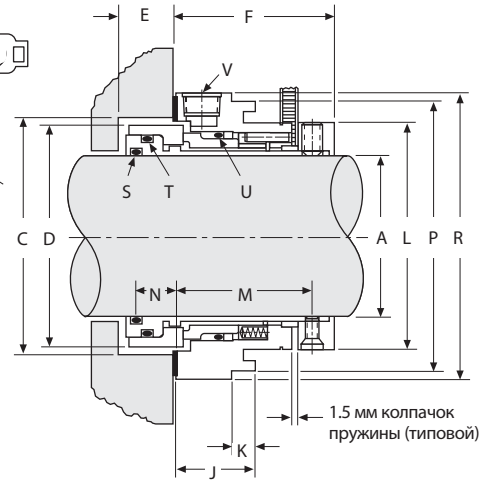
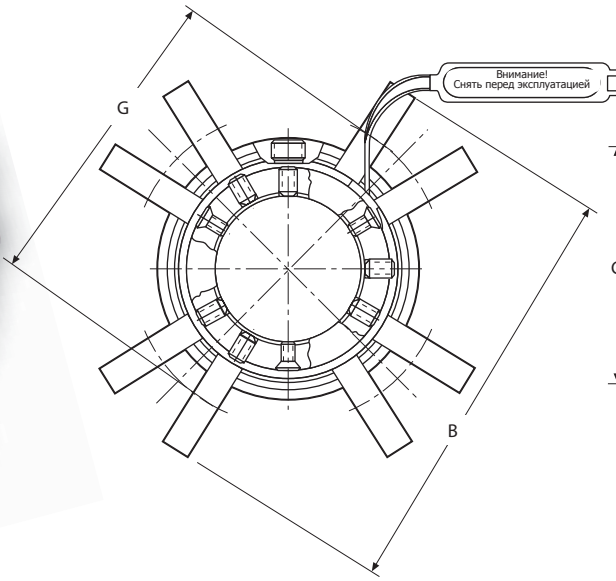
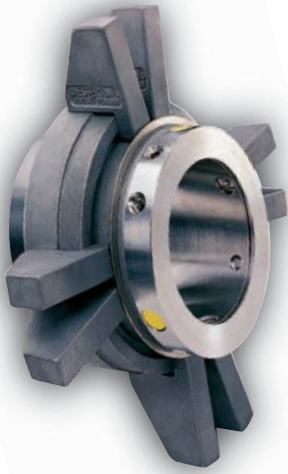
- H – ширина шлица
- J – Ширина фланца буксы
- K – Ширина слота буксы
- L – Диаметр стопорного кольца
- M – Расстояние от поверхности уплотнительной камеры до установочных винтов
- N – Расстояние от поверхности уплотнительной камеры до кольца круглого сечения вала

- P – Диаметр шлица буксы
- R – Диаметр буксы
- S – Кольцо круглого сечения вала
- T – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения
- U – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения
- V – размер NPT

A	B макс вкладки	C		D	E мин.	F	G мин. вкладки			G мин. 478			H	J	K	L	M	N	P	R	S	T	U	V
		мин.	макс				8 мм	10 мм	12 мм	8 мм	10 мм	12 мм												
25	118	44	51	43	16	48	70	72	74	71	73	-	11	24	9	44	40	12	57	62	120	124	126	1/8"
28	118	47	52	46	16	48	70	72	74	71	73	-	11	24	9	47	40	12	57	62	121	126	128	1/8"
30	124	49	57	48	16	48	76	78	80	77	79	-	11	24	9	49	40	12	60	68	123	127	129	1/8"
32	124	51	58	50	16	48	77	79	81	78	80	-	11	24	9	51	40	12	62	69	124	128	130	1/8"
33	124	52	59	51	16	48	76	78	80	78	80	-	11	24	9	52	40	12	62	69	125	129	131	1/8"
35	128	54	62	52	16	48	80	82	84	86	88	-	11	24	9	54	40	12	70	72	126	130	132	1/8"
38	133	57	67	56	16	48	85	87	89	86	88	-	11	24	9	57	40	12	70	77	128	132	134	1/8"
40	134	59	68	58	16	48	86	88	90	86	88	90	15	24	9	59	40	12	73	78	129	134	135	1/8"
43	134	62	69	61	16	48	86	88	90	86	88	90	15	24	9	62	40	12	73	78	131	135	137	1/8"
45	140	64	73	63	16	48	92	94	96	92	94	96	15	24	9	64	40	12	79	84	132	136	138	1/8"
48	139	67	74	66	16	48	91	93	95	92	94	96	15	24	9	67	40	12	79	84	134	139	140	1/8"
50	145	69	78	68	16	48	97	99	101	96	98	100	15	24	9	69	40	12	82	89	136	140	142	1/8"
55	150	74	83	73	16	48	102	104	106	112	114	116	17	24	9	74	40	12	94	94	139	143	145	1/8"
60	160	79	91	78	16	48	112	114	116	113	115	117	17	24	9	80	40	12	99	104	142	146	148	1/8"

# 155™

Малое стандартное одинарное картриджное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



### 155 МАЛОЕ, ОБОЗНАЧЕНИЯ

- A – размер вала
- B – максимальный диаметр вкладки для бусы
- C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры
- D – диаметр уплотнения в уплотнительной камере
- E – Минимальная глубина уплотнительной камеры
- F – внешняя длина уплотнения
- G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта

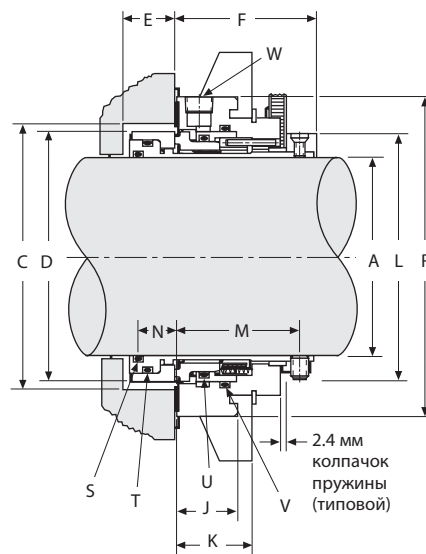
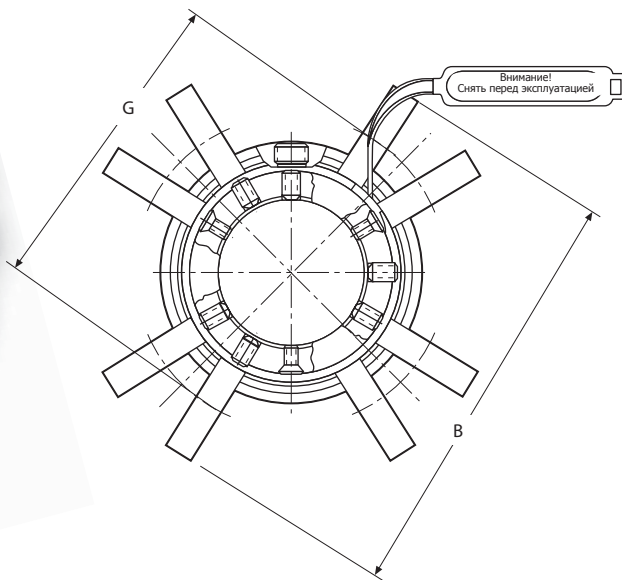
- H – ширина шлица
- J – Ширина фланца бусы
- K – Ширина слота бусы
- L – Диаметр стопорного кольца
- M – Расстояние от поверхности уплотнительной камеры до установочных винтов
- N – Расстояние от поверхности уплотнительной камеры до кольца круглого сечения вала

- P – Диаметр шлица бусы
- R – Диаметр бусы
- S – Кольцо круглого сечения вала
- T – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения
- U – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения
- V – размер NPT

A	B макс. вкладки	C МИН.	C МАКС.	D	E МИН.	F	G мин. Вкладки			G мин. 478			H	J	K	L	M	N	P	R	S	T	U	V
							3/8"	1/2"	5/8"	3/8"	1/2"	5/8"												
1.000	4.65	1.75	2.00	1.69	0.63	1.89	2.88	3.01	3.13	2.90	–	–	0.44	0.93	0.37	1.76	1.58	0.47	2.25	2.45	120	124	126	1/8"
1.125	4.69	1.88	2.03	1.82	0.63	1.89	2.92	3.05	3.17	2.90	–	–	0.44	0.93	0.37	1.89	1.58	0.47	2.25	2.48	122	126	128	1/8"
1.250	4.90	2.00	2.26	1.94	0.63	1.89	3.13	3.26	3.38	3.21	–	–	0.44	0.93	0.37	2.01	1.58	0.47	2.43	2.70	124	128	130	1/8"
1.375	5.04	2.13	2.42	2.07	0.63	1.89	3.27	3.40	3.52	3.52	–	–	0.44	0.93	0.37	2.14	1.58	0.47	2.75	2.84	126	130	132	1/8"
1.500	5.23	2.25	2.62	2.19	0.63	1.89	3.46	3.59	3.71	3.52	–	–	0.44	0.93	0.37	2.26	1.58	0.47	2.75	3.03	128	132	134	1/8"
1.625	5.29	2.38	2.68	2.32	0.63	1.89	3.52	3.65	3.77	3.51	3.63	–	0.58	0.93	0.37	2.39	1.58	0.47	2.87	3.08	130	134	136	1/8"
1.750	5.41	2.50	2.80	2.44	0.63	1.89	3.64	3.77	3.89	3.74	3.86	–	0.58	0.93	0.37	2.51	1.58	0.47	3.12	3.21	132	136	138	1/8"
1.875	5.53	2.63	2.93	2.57	0.63	1.89	3.76	3.89	4.01	3.90	4.02	–	0.58	0.93	0.37	2.64	1.58	0.47	3.25	3.33	134	138	140	1/8"
2.000	5.74	2.75	3.18	2.69	0.63	1.89	3.97	4.10	4.22	4.15	4.27	–	0.58	0.93	0.37	2.76	1.58	0.47	3.50	3.54	136	140	142	1/8"
2.125	6.04	2.88	3.43	2.82	0.63	1.89	4.27	4.40	4.52	4.53	4.66	4.78	0.69	0.93	0.37	2.89	1.58	0.47	3.75	3.84	138	142	144	1/8"
2.250	6.14	3.00	3.55	2.94	0.63	1.89	4.38	4.51	4.63	4.56	4.69	4.81	0.69	0.93	0.37	3.01	1.58	0.47	3.87	3.94	140	144	146	1/8"
2.375	6.29	3.13	3.59	3.07	0.63	1.89	4.52	4.65	4.77	4.56	4.69	4.81	0.69	0.93	0.37	3.14	1.58	0.47	3.90	4.08	142	146	148	1/8"
2.500	6.41	3.25	3.80	3.19	0.63	1.89	4.65	4.78	4.90	4.79	4.92	5.04	0.69	0.93	0.37	3.26	1.58	0.47	4.12	4.21	144	148	150	1/8"

# 155™

Большое стандартное одинарное картриджное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



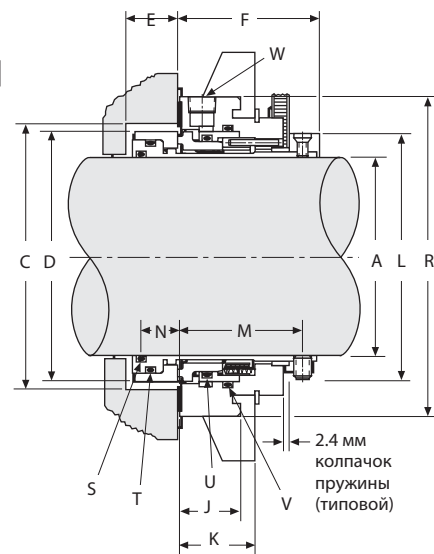
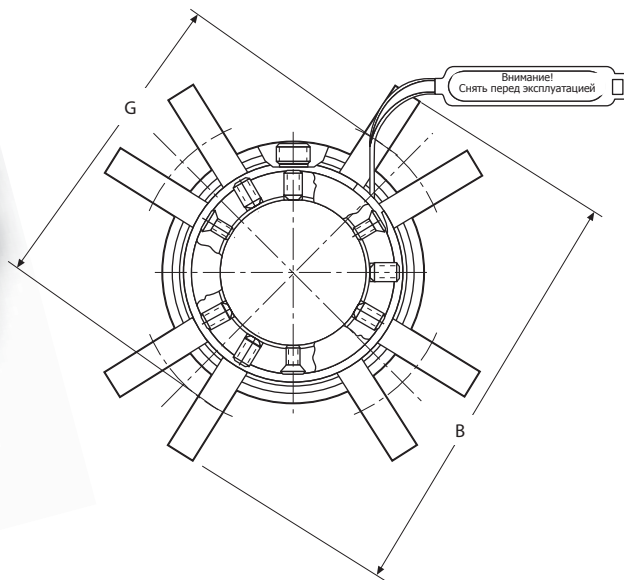
### 155 БОЛЬШОЕ, ОБОЗНАЧЕНИЯ

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>A – Размер вала</li> <li>B – Максимальный диаметр вкладки для буксы</li> <li>C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры</li> <li>D – Диаметр уплотнения в уплотнительной камере</li> <li>E – Минимальная глубина уплотнительной камеры</li> <li>F – Внешняя длина уплотнения</li> <li>G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта</li> <li>J – Ширина фланца буксы</li> <li>K – Расстояние от поверхности уплотнительной камеры до задней поверхности вкладки</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>L – Диаметр стопорного кольца</li> <li>M – Расстояние от поверхности уплотнительной камеры до установочных винтов</li> <li>N – Расстояние от поверхности уплотнительной камеры до кольца круглого сечения вала</li> <li>R – Диаметр буксы</li> <li>S – Кольцо круглого сечения вала</li> <li>T – Вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения</li> <li>U – Неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения</li> <li>V – Кольцо круглого сечения буксы (относится только к большим размерам)</li> <li>W – Размер NPT</li> </ul> |
|---|--|

A	B макс.	C мин.	C макс.	D	E мин.	F	G мин.			J	K	L	M	N	R	S	T	U	V	W
							10 мм	12 мм	16 мм											
65	194	92	102	90	22	64	132	134	138	27	34	89	56	17	122	231	234	236	239	1/4"
70	197	95	105	93	22	64	135	137	141	27	34	92	56	17	125	232	235	237	240	1/4"
75	203	100	113	99	22	64	141	143	147	27	34	98	56	17	131	234	237	239	242	1/4"
80	207	105	116	103	22	64	144	146	150	27	34	102	56	17	134	236	238	240	243	1/4"
85	213	110	122	109	22	64	151	153	157	27	34	108	56	17	141	237	240	242	245	1/4"
90	216	115	125	113	22	64	154	156	160	27	34	112	56	17	144	239	241	243	246	1/4"
95	222	120	131	118	22	64	160	162	166	27	34	117	56	17	150	240	243	245	248	1/4"
100	229	127	138	125	22	64	167	169	173	27	34	123	56	17	157	242	245	247	250	1/4"
110	236	136	148	134	22	64	174	176	180	27	34	133	56	17	164	245	248	250	253	1/4"
120	248	145	158	144	22	64	186	188	192	27	34	142	56	17	176	248	251	253	256	1/4"



# 155<sup>TM</sup> Большое стандартное одинарное картриджное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



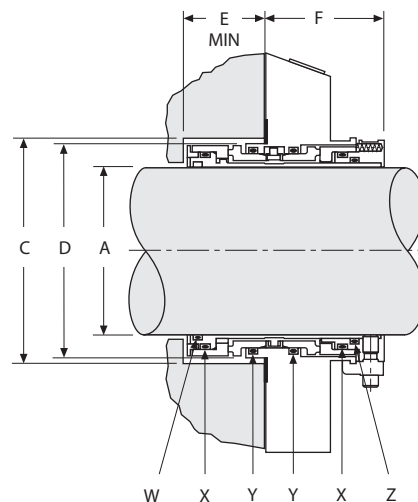
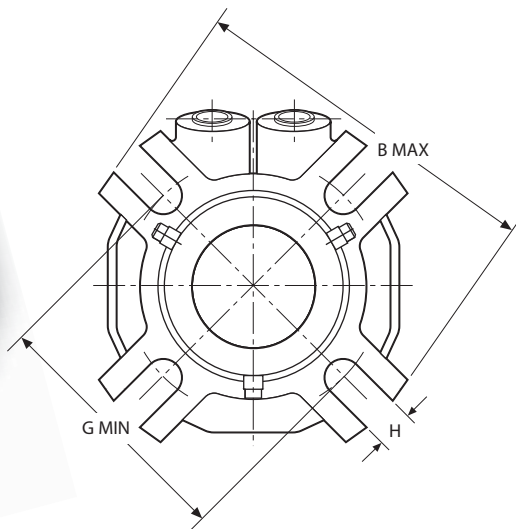
### 155 БОЛЬШОЕ, ОБОЗНАЧЕНИЯ

- |  |  |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>A – Размер вала</li> <li>B – Максимальный диаметр вкладки для буксы</li> <li>C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры</li> <li>D – Диаметр уплотнения в уплотнительной камере</li> <li>E – Минимальная глубина уплотнительной камеры</li> <li>F – Внешняя длина уплотнения</li> <li>G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта</li> <li>J – Ширина фланца буксы</li> <li>K – Расстояние от поверхности уплотнительной камеры до задней поверхности вкладки</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>L – Диаметр стопорного кольца</li> <li>M – Расстояние от поверхности уплотнительной камеры до установочных винтов</li> <li>N – Расстояние от поверхности уплотнительной камеры до кольца круглого сечения вала</li> <li>R – Диаметр буксы</li> <li>S – Кольцо круглого сечения вала</li> <li>T – Вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения</li> <li>U – Неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения</li> <li>V – Кольцо круглого сечения буксы (относится только к большим размерам)</li> <li>W – Размер NPT</li> </ul> |
|--|--|

A	B макс.	C мин.	C макс.	D	E мин.	F	1/2"	G мин. 5/8"	3/4"	J	K	L	M	N	R	S	T	U	V	W
2.625	7.63	3.63	4.00	3.54	0.88	2.50	5.35	5.48	5.60	1.08	1.33	3.49	2.22	0.68	4.79	231	234	236	239	1/4"
2.750	7.76	3.75	4.13	3.67	0.88	2.50	5.48	5.60	5.73	1.08	1.33	3.61	2.22	0.68	4.92	232	235	237	240	1/4"
2.875	7.88	3.88	4.25	3.79	0.88	2.50	5.60	5.73	5.85	1.08	1.33	3.74	2.22	0.68	5.04	233	236	238	241	1/4"
3.000	8.01	4.00	4.44	3.92	0.88	2.50	5.73	5.85	5.98	1.08	1.33	3.86	2.22	0.68	5.17	234	237	239	242	1/4"
3.125	8.13	4.13	4.55	4.04	0.88	2.50	5.85	5.98	6.10	1.08	1.33	3.99	2.22	0.68	5.29	235	238	240	243	1/4"
3.250	8.26	4.25	4.69	4.17	0.88	2.50	5.98	6.10	6.23	1.08	1.33	4.11	2.22	0.68	5.42	236	239	241	244	1/4"
3.375	8.38	4.38	4.80	4.29	0.88	2.50	6.10	6.23	6.35	1.08	1.33	4.24	2.22	0.68	5.54	237	240	242	245	1/4"
3.500	8.51	4.50	4.94	4.42	0.88	2.50	6.23	6.35	6.48	1.08	1.33	4.36	2.22	0.68	5.67	238	241	243	246	1/4"
3.625	8.63	4.63	5.05	4.54	0.88	2.50	6.35	6.48	6.60	1.08	1.33	4.49	2.22	0.68	5.79	239	242	244	247	1/4"
3.750	8.76	4.75	5.14	4.67	0.88	2.50	6.48	6.60	6.73	1.08	1.33	4.61	2.22	0.68	5.92	240	243	245	248	1/4"
3.875	8.88	4.88	5.26	4.79	0.88	2.50	6.60	6.73	6.85	1.08	1.33	4.74	2.22	0.68	6.04	241	244	246	249	1/4"
4.000	9.01	5.00	5.44	4.92	0.88	2.50	6.73	6.85	6.98	1.08	1.33	4.86	2.22	0.68	6.17	242	245	247	250	1/4"
4.125	9.13	5.13	5.55	5.04	0.88	2.50	6.85	6.98	7.10	1.08	1.33	4.99	2.22	0.68	6.29	243	246	248	251	1/4"
4.250	9.18	5.25	5.69	5.17	0.88	2.50	6.89	7.02	7.14	1.08	1.33	5.11	2.22	0.68	6.33	244	247	249	252	1/4"
4.375	9.30	5.38	5.81	5.29	0.88	2.50	7.02	7.14	7.27	1.08	1.33	5.24	2.22	0.68	6.46	245	248	250	253	1/4"
4.500	9.43	5.50	5.94	5.42	0.88	2.50	7.14	7.27	7.39	1.08	1.33	5.36	2.22	0.68	6.58	246	249	251	254	1/4"
4.625	9.56	5.63	6.06	5.54	0.88	2.50	7.27	7.39	7.52	1.08	1.33	5.49	2.22	0.68	6.71	247	250	252	255	1/4"
4.750	9.76	5.75	6.22	5.67	0.88	2.50	7.47	7.60	7.72	1.08	1.33	5.61	2.22	0.68	6.91	248	251	253	256	1/4"

# 255™

Малое стандартное двойное картриджное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### 255 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала  
 B – максимальный диаметр буксы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 D – диаметр уплотнения в уплотнительной камере  
 E – Минимальная глубина внутреннего диаметра

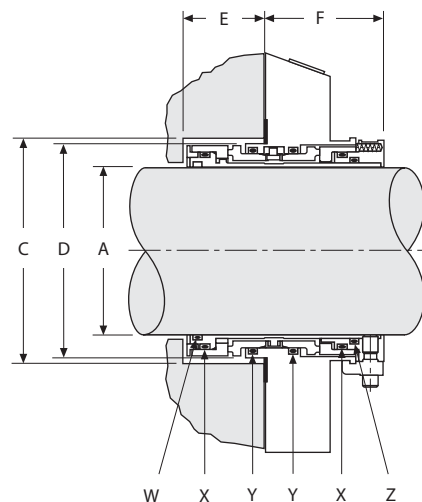
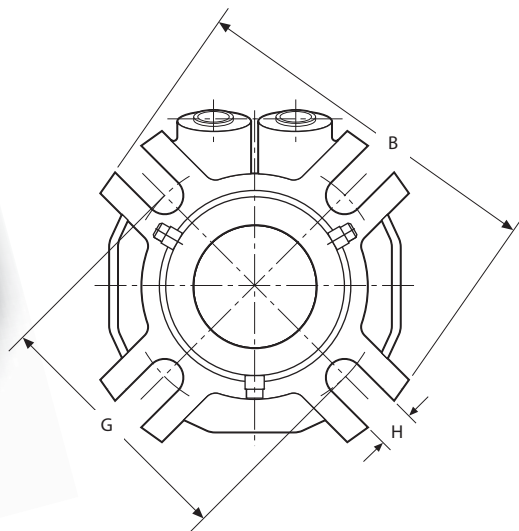
F – уплотнительной камеры  
 внешняя длина уплотнения  
 G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – ширина шлица

W – кольцо круглого сечения вала  
 X – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения (2)  
 Y – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения (2)  
 Z – кольцо круглого сечения втулки

A	B макс.	C мин	C макс.	D макс.	E мин	F макс.	8 мм	G мин 10 мм	12 мм	H	W	X	Y	Z
25	105	44	46	43	35	55	70	72	74	14	120	124	126	121
28	105	47	49	46	35	55	73	75	77	14	121	126	128	123
30	105	49	51	48	35	55	76	78	80	14	123	127	129	125
32	105	51	52	50	35	55	77	79	81	14	124	128	131	126
33	114	54	58	53	35	55	78	80	82	14	125	129	131	127
35	111	54	59	53	35	55	80	82	84	14	126	130	132	128
38	114	57	62	57	35	55	83	85	87	14	128	132	134	130
40	127	59	61	58	35	55	86	88	90	14	129	134	136	131
43	127	64	69	63	35	55	89	91	93	14	131	135	137	133
45	140	64	66	63	35	55	93	95	97	14	132	137	139	134
48	140	69	74	68	35	55	94	96	98	14	134	139	141	136
50	140	69	71	68	35	55	98	100	102	14	136	140	142	137
55	153	74	76	73	35	55	-	103	105	17	139	143	145	140
60	153	79	85	79	35	55	-	113	115	17	142	146	148	144

# 255™

– Габаритные данные / дюймы



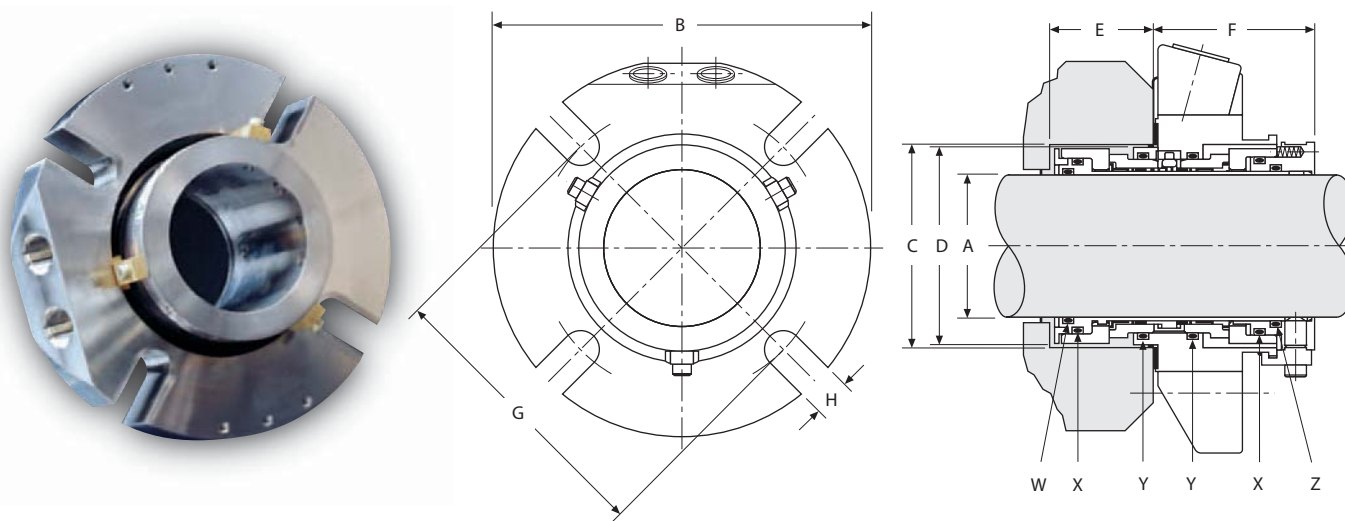
### 255 ОБОЗНАЧЕНИЯ

- A – размер вала
- B – максимальный диаметр буфсы
- C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры
- D – диаметр уплотнения в уплотнительной камере
- E – Минимальная глубина внутреннего диаметра
- F – внешняя длина уплотнения
- G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта
- H – ширина шлица
- W – кольцо круглого сечения вала
- X – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения (2)
- Y – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения (2)
- Z – кольцо круглого сечения втулки

A	B макс.	C мин.	C макс.	D макс.	E мин.	F макс.	3/8"	G мин. 1/2"	5/8"	H	W	X	Y	Z
1.000	4.12	1.75	1.81	1.73	1.36	2.16	2.81	2.94	–	0.57	120	124	126	121
1.125	4.12	1.88	1.94	1.85	1.36	2.16	2.95	3.08	–	0.57	122	126	128	124
1.125 OS	4.49	2.63	2.94	2.62	1.48	1.98	3.77	–	–	0.44	122	126	128	124
1.250	4.12	2.00	2.06	1.98	1.36	2.16	3.08	3.21	–	0.57	124	128	130	126
1.375	4.37	2.13	2.31	2.10	1.36	2.16	3.21	3.34	–	0.57	126	130	132	128
1.375 OS	5.40	2.82	2.99	2.80	1.48	1.98	4.02	–	–	0.44	126	130	132	128
1.500	4.50	2.25	2.44	2.23	1.36	2.16	3.33	3.46	–	0.57	128	132	134	130
1.625	5.00	2.38	2.56	2.35	1.36	2.16	3.45	3.58	–	0.56	130	134	136	132
1.750	5.50	2.50	2.81	2.48	1.36	2.16	3.66	3.79	–	0.56	132	136	138	134
1.750 OS	6.64	3.51	3.74	3.48	1.30	2.16	5.21	5.34	5.46	0.75	132	136	138	134
1.875	5.50	2.63	2.94	2.60	1.36	2.16	3.78	3.91	–	0.56	134	138	140	136
1.875 OS	5.99	3.57	3.80	3.54	1.30	2.16	–	4.94	–	0.63	134	138	140	136
2.000	5.50	2.75	3.19	2.73	1.36	2.16	4.03	4.16	–	0.56	136	140	142	138
2.125	6.01	2.88	3.44	2.85	1.36	2.16	4.29	4.42	4.54	0.68	138	142	144	140
2.125 OS	6.99	3.89	4.24	3.87	1.30	2.16	–	–	5.89	0.75	138	142	144	140
2.250	6.01	3.00	3.56	2.98	1.36	2.16	4.41	4.54	4.66	0.68	140	144	146	142
2.375	6.01	3.13	3.59	3.10	1.36	2.16	4.44	4.57	4.69	0.68	142	146	148	144
2.500	6.51	3.25	3.81	3.23	1.36	2.16	4.66	4.79	4.91	0.68	144	148	150	146
2.500 OS	7.77	4.51	4.74	4.49	1.30	2.16	–	–	6.70	0.75	144	148	150	146

**255™**

Большое стандартное двойное картриджное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



**255 ОБОЗНАЧЕНИЯ**

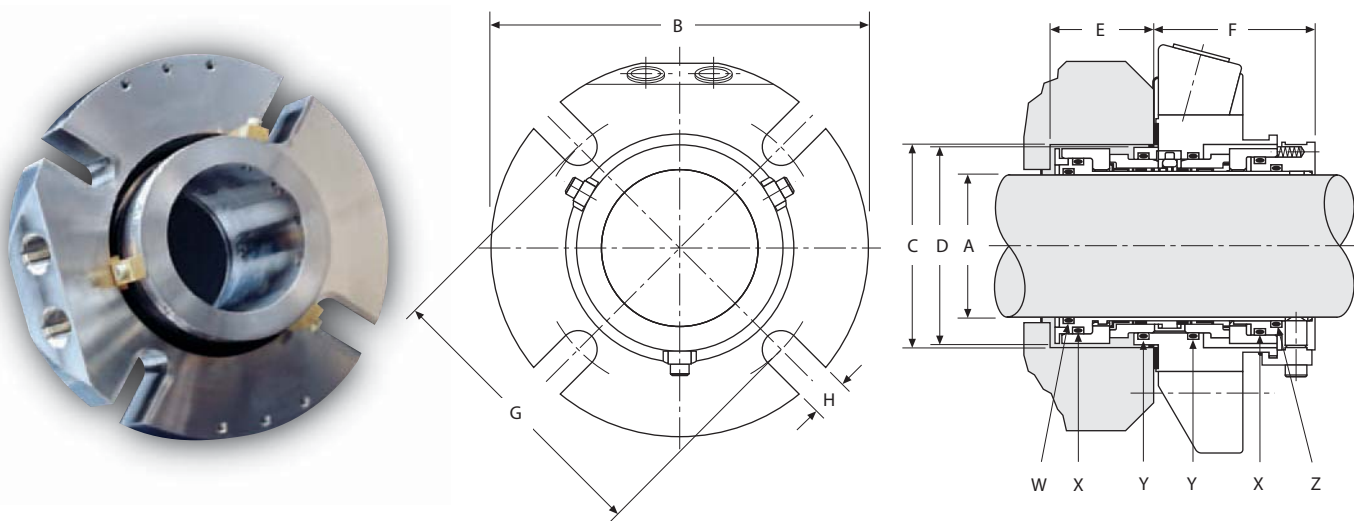
A – размер вала  
 B – максимальный диаметр буксы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 D – диаметр уплотнения в уплотнительной камере  
 E – Минимальная глубина внутреннего диаметра

F – уплотнительной камеры  
 внешняя длина уплотнения  
 G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – ширина шлица

W – кольцо круглого сечения вала  
 X – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения (2)  
 Y – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения (2)  
 Z – кольцо круглого сечения втулки

A	B макс.	C мин.	C макс.	D макс.	E мин.	F макс.	G мин.	12 мм	16 мм	20 мм	H	W	X	Y	Z
65	164	92	93	91	42	64	127	131	–	–	17	231	234	236	232
70	196	95	105	95	42	64	137	141	–	–	17	232	235	237	234
75	202	102	112	101	42	64	143	147	–	–	17	234	237	239	235
80	203	105	115	104	42	64	147	151	–	–	17	235	238	240	237
85	211	111	121	110	42	64	152	156	160	–	21	237	240	242	238
90	214	114	124	114	42	64	156	160	164	–	21	238	241	243	240
95	221	121	131	120	42	64	161	165	169	–	21	240	243	245	241
100	228	127	137	126	42	64	168	172	176	–	21	242	245	247	243
110	237	137	147	136	42	64	177	181	185	–	21	245	248	250	246
120	266	146	156	145	42	64	187	191	195	–	21	248	251	253	249

# 255™ **Большое стандартное двойное картриджное уплотнение** – Габаритные данные / дюймы

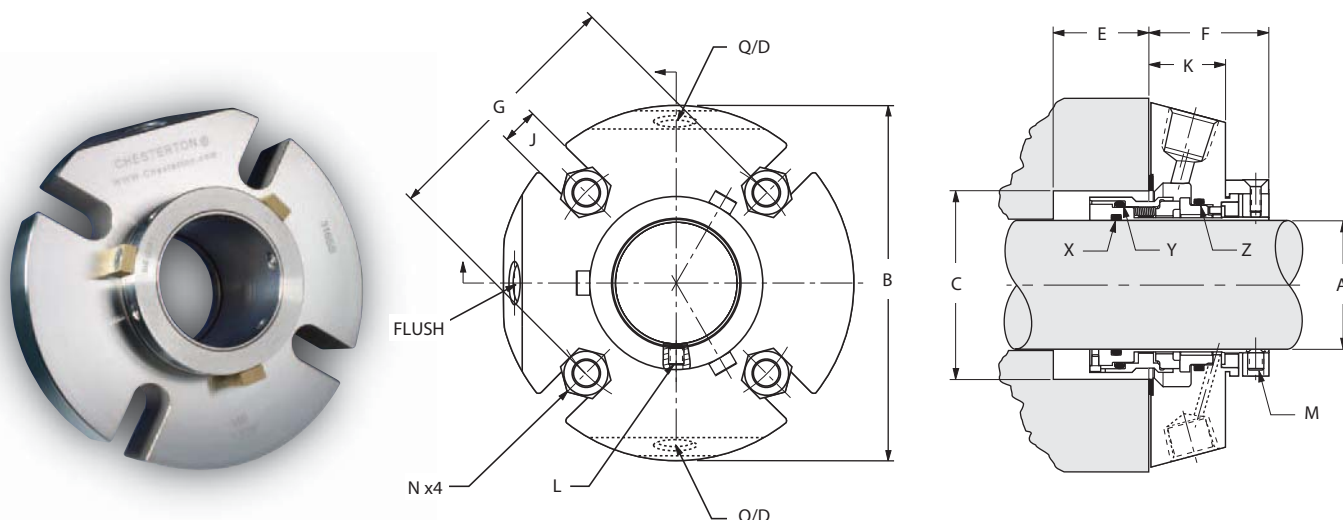


### 255 ОБОЗНАЧЕНИЯ

- |  |  |  |
|--|--|--|
| A – размер вала  | уплотнительной камеры  | W – кольцо круглого сечения вала                           |
| B – максимальный диаметр буксы                         | внешняя длина уплотнения   | X – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения (2) |
| C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры | G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта | Y – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения (2) |
| D – диаметр уплотнения в уплотнительной камере         | H – ширина шлица   | Z – кольцо круглого сечения втулки                         |
| E – Минимальная глубина внутреннего диаметра           |  |  |

A	B макс.	C мин.	C макс.	D макс.	E мин.	F макс.	1/2"	G мин. 5/8"	3/4"	H	W	X	Y	Z
2.625	6.45	3.63	3.69	3.60	1.64	2.52	5.02	5.15	–	0.68	231	234	236	233
2.750	7.71	3.75	4.19	3.72	1.64	2.52	5.42	5.55	–	0.68	232	235	237	234
2.875	7.83	3.88	4.32	3.85	1.64	2.52	5.50	5.63	–	0.68	233	236	238	235
3.000	7.94	4.00	4.44	3.97	1.64	2.52	5.65	5.78	–	0.68	234	237	239	236
3.125	7.99	4.13	4.57	4.10	1.64	2.52	5.80	5.93	–	0.68	235	238	240	237
3.250	8.19	4.25	4.69	4.22	1.64	2.52	5.93	6.06	–	0.68	236	239	241	238
3.375	8.31	4.38	4.82	4.35	1.64	2.52	6.00	6.13	6.26	0.81	237	240	242	239
3.500	8.44	4.50	4.94	4.47	1.64	2.52	6.16	6.29	6.42	0.81	238	241	243	240
3.625	8.49	4.63	5.07	4.60	1.64	2.52	6.29	6.42	6.55	0.81	239	242	244	241
3.750	8.72	4.75	5.19	4.72	1.64	2.52	6.36	6.49	6.62	0.81	240	243	245	242
3.875	8.84	4.88	5.32	4.85	1.64	2.52	6.50	6.63	6.76	0.81	241	244	246	243
4.000	8.96	5.00	5.44	4.97	1.64	2.52	6.64	6.77	6.90	0.81	242	245	247	244
4.125	8.99	5.13	5.57	5.10	1.64	2.52	6.76	6.89	7.02	0.81	243	246	248	245
4.250	8.99	5.25	5.69	5.22	1.64	2.52	6.89	7.02	7.15	0.81	244	247	249	246
4.375	9.34	5.38	5.82	5.35	1.64	2.52	7.01	7.14	7.27	0.81	245	248	250	247
4.500	9.49	5.50	5.94	5.47	1.64	2.52	7.16	7.29	7.42	0.81	246	249	251	248
4.625	9.49	5.63	6.07	5.60	1.64	2.52	7.26	7.39	7.52	0.81	247	250	252	249
4.750	10.49	5.75	6.19	5.72	1.64	2.52	7.38	7.51	7.64	0.81	248	251	253	250

# 150 Одинарное картриджное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### 150 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала  
 B – максимальный диаметр буксы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 E – Минимальная глубина внутреннего диаметра уплотнительной камеры

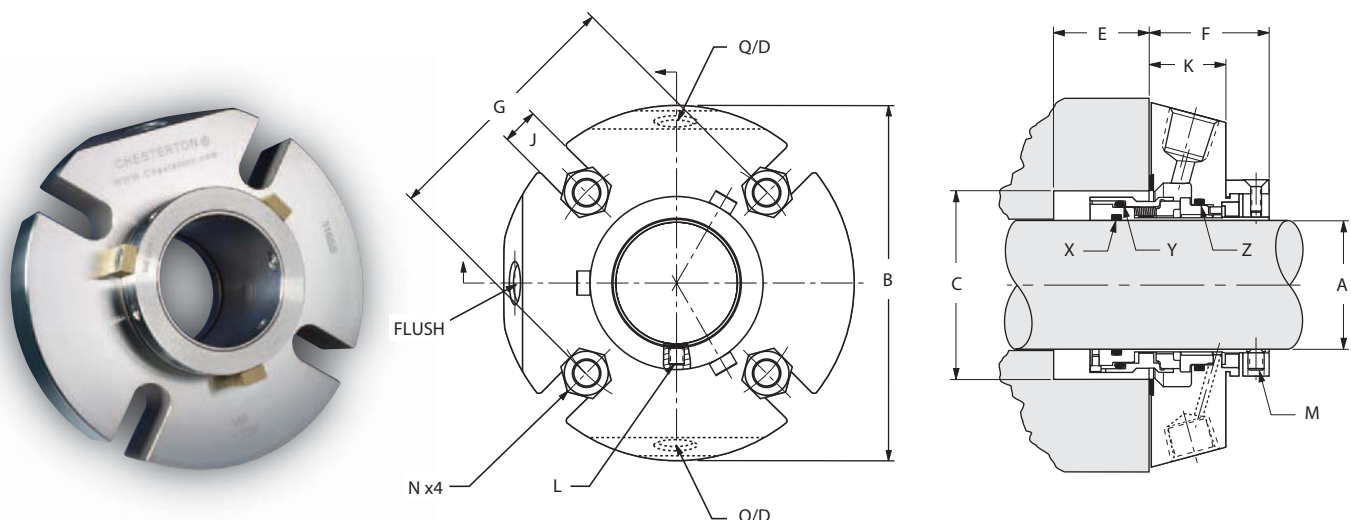
F – внешняя длина уплотнения  
 G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 J – ширина шлица

K – Ширина буксы  
 X – кольцо круглого сечения вала  
 Y – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения  
 Z – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения

A	B	C		E	F	G мин.				J	K	X	Y	Z
		мин.	макс			10 мм	12 мм	16 мм	20 мм					
25	104	41	51	19,8	46,0	73	–	–	–	11,2	28	120	027	126
28	104	44	52	19,8	46,0	73	–	–	–	11,2	28	122	028	128
30	104	46	57	19,8	46,0	78	–	–	–	11,2	28	123	029	129
32	104	48	58	19,8	46,0	80	–	–	–	11,2	28	124	029	130
33	113	49	59	19,8	46,0	81	83	–	–	14,5	28	125	030	131
35	111	51	59	19,8	46,0	80	82*	–	–	14,5	28	126	030	132
38	114	57	67	23,4	44,5	85	87	–	–	14,5	28	128	134	135
40	126	59	68	23,4	44,5	90	92	–	–	13,6	28	129	135	137
43	126	62	69	23,4	44,5	91	93	–	–	13,6	28	131	137	139
45	139	64	73	23,4	44,5	95	97	–	–	13,6	28	133	138	140
48	139	67	73	23,4	44,5	95	97	–	–	13,6	28	134	140	142
50	139	69	78	23,4	44,5	100	102	–	–	13,6	28	136	142	143
53	152	73	87	23,4	44,5	109	111	115	–	17,5	28	138	144	145
55	152	74	83	23,4	44,5	105	107	111	–	17,5	28	139	145	146
58	152	80	91	23,4	44,5	114	116	120	–	17,5	28	141	148	149
60	152	80	91	23,4	44,5	114	116	120	–	17,5	28	142	148	149
63	165	83	97	23,4	44,5	119	121	125	–	17,5	28	144	150	151
65	164	86	100	23,4	44,5	125	127	131	–	17,5	28	145	151	151
68	165	86	100	23,4	44,5	125	127	131	–	17,5	28	147	151	152
70	196	96	111	35,1	57,1	–	137	141	–	17,5	37	232	236	238
75	202	102	119	35,1	57,1	–	143	147	–	17,5	37	234	238	240
80	203	106	122	35,1	57,1	–	147	151	–	17,5	37	236	239	241
85	211	111	128	35,1	57,1	–	152	156	160	20,6	37	237	241	243
90	214	116	132	35,1	57,1	–	156	160	164	20,6	37	239	242	244
95	221	121	137	35,1	57,1	–	161	165	169	20,6	37	240	244	246
100	228	127	144	35,1	57,1	–	168	172	176	20,6	37	242	246	248
105	228	131	148	35,1	57,1	–	172	176	180	20,6	37	243	247	249
110	237	137	154	35,1	57,1	–	177	181	185	20,6	37	245	249	251
115	241	143	160	35,1	57,1	–	182	186	190	20,6	37	247	251	253
120	266	146	164	35,1	57,1	–	187	191	195	20,6	37	248	252	254

\* Минимальная окружность центров отверстий под болты требует применения шайбы D-образной формы

# 150 Одинарное картриджное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



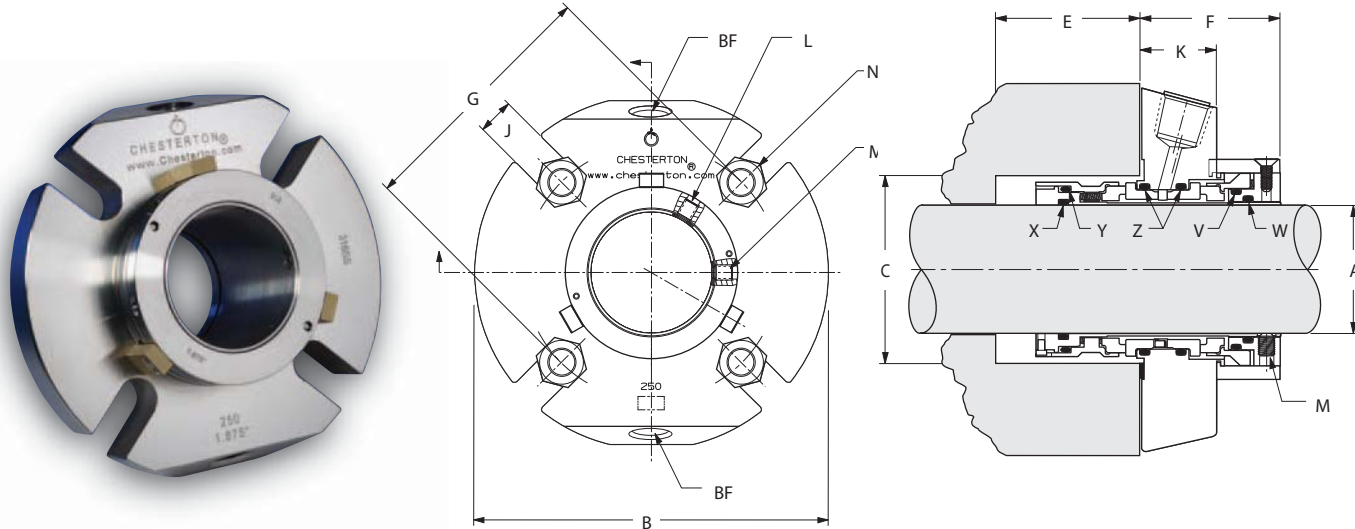
### 150 ОБОЗНАЧЕНИЯ

- |  |   |   |
|--|---|---|
| <p>A – размер вала<br/>                 B – максимальный диаметр буксы<br/>                 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры<br/>                 E – Минимальная глубина внутреннего диаметра уплотнительной камеры</p> | <p>F – внешняя длина уплотнения<br/>                 G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта<br/>                 J – ширина шлица</p> | <p>K – Ширина буксы<br/>                 X – кольцо круглого сечения вала<br/>                 Y – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения<br/>                 Z – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения</p> |
|--|---|---|

A	B	C мин.	C макс.	E мин.	F	G мин.				J	K	X	Y	Z
						3/8"	1/2"	5/8"	3/4"					
0.938	4.11	1.63	2.01	0.78	1.81	2.88	-	-	-	0.44	1.12	119	027	126
1.000	4.11	1.63	2.01	0.78	1.81	2.88	-	-	-	0.44	1.12	120	027	126
1.063	4.11	1.75	2.04	0.78	1.81	2.88	-	-	-	0.44	1.12	121	028	128
1.125	4.11	1.75	2.04	0.78	1.81	2.88	-	-	-	0.44	1.12	122	029	128
1.125 OS	4.49	2.50	2.75	0.78	1.81	3.71	-	-	-	0.44	1.12	122	029	128
1.188	4.11	1.88	2.27	0.78	1.81	3.12	-	-	-	0.44	1.12	123	029	130
1.250	4.11	1.88	2.27	0.78	1.81	3.12	-	-	-	0.44	1.12	124	029	130
1.313	4.36	2.00	2.33	0.78	1.81	3.13	3.25	-	-	0.57	1.12	125	030	132
1.375	4.36	2.00	2.33	0.78	1.81	3.13*	3.25*	-	-	0.57	1.12	126	030	132
1.375 OS	5.39	2.68	3.00	0.78	1.81	4.03	-	-	-	0.44	1.12	126	030	132
1.438	4.49	2.25	2.62	0.86	1.75	3.33	3.45	-	-	0.57	1.12	128	134	135
1.500	4.49	2.25	2.62	0.86	1.75	3.33	3.45	-	-	0.57	1.12	128	134	135
1.563	4.99	2.38	2.68	0.86	1.75	3.52	3.65	-	-	0.57	1.12	129	135	137
1.625	4.99	2.38	2.68	0.86	1.75	3.52	3.65	-	-	0.57	1.12	130	136	137
1.688	5.49	2.50	2.81	0.86	1.75	3.62	3.75	-	-	0.57	1.12	131	137	139
1.750	5.49	2.50	2.81	0.86	1.75	3.62	3.75	-	-	0.57	1.12	132	138	139
1.750 OS	6.64	3.37	3.75	0.86	1.75	5.21	5.33	-	-	0.57	1.12	132	138	139
1.813	5.49	2.63	2.94	0.86	1.75	3.75	3.87	-	-	0.57	1.12	134	140	141
1.875	5.49	2.63	2.94	0.86	1.75	3.75*	3.87*	-	-	0.57	1.12	134	140	141
1.875 OS	5.99	3.42	3.81	0.86	1.75	-	4.80	-	-	0.57	1.12	134	140	141
1.938	5.49	2.75	3.19	0.86	1.75	4.00	4.13	-	-	0.57	1.12	136	142	143
2.000	5.49	2.75	3.19	0.86	1.75	4.00	4.13	-	-	0.57	1.12	136	142	143
2.063	5.99	2.88	3.44	0.86	1.75	4.25	4.38	4.50	-	0.69	1.12	138	144	145
2.125	5.99	2.88	3.44	0.86	1.75	4.25	4.38	4.50	-	0.69	1.12	138	144	145
2.125 OS	6.99	3.75	4.25	0.86	1.75	-	-	5.37	-	0.69	1.12	138	144	145
2.188	5.99	3.00	3.56	0.86	1.75	4.37	4.50	4.62	-	0.69	1.12	140	146	147
2.250	5.99	3.00	3.56	0.86	1.75	4.37	4.50	4.62	-	0.69	1.12	140	146	147
2.313	5.99	3.13	3.59	0.86	1.75	4.43	4.56	4.68	-	0.69	1.12	142	148	149
2.375	5.99	3.13	3.59	0.86	1.75	4.43	4.56	4.68	-	0.69	1.12	142	148	149
2.375 OS	8.40	4.13	4.50	0.86	1.75	-	-	5.62	-	0.69	1.12	142	148	149
2.438	6.49	3.25	3.81	0.86	1.75	4.62	4.75	4.87	-	0.69	1.12	144	150	151
2.500	6.49	3.25	3.81	0.86	1.75	4.62	4.75	4.87	-	0.69	1.12	144	150	151
2.500 OS	7.77	4.37	4.75	0.86	1.75	-	-	6.37	-	0.69	1.12	144	150	151
2.563	6.45	3.38	3.94	0.86	1.75	4.90	5.02	5.15	-	0.69	1.12	146	151	151
2.625	6.45	3.38	3.94	0.86	1.75	4.90	5.02	5.15	-	0.69	1.12	146	151	151
2.625 OS	6.98	4.38	4.78	0.86	1.75	-	-	5.90	-	0.69	1.12	146	151	151

\* Минимальная окружность центров отверстий под болты требует применения шайбы D-образной формы

# 250 Одинарное картриджное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### 250 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала  
 B – максимальный диаметр бусы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 E – Минимальная глубина внутреннего диаметра уплотнительной камеры

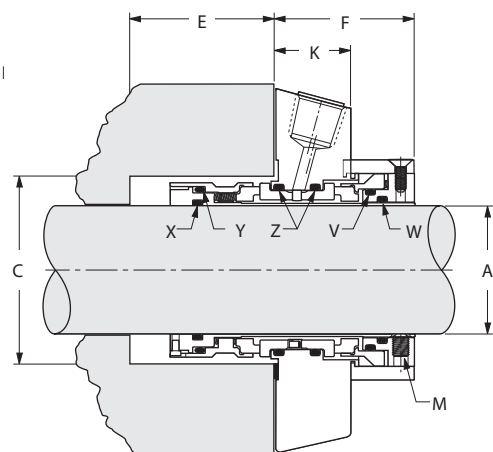
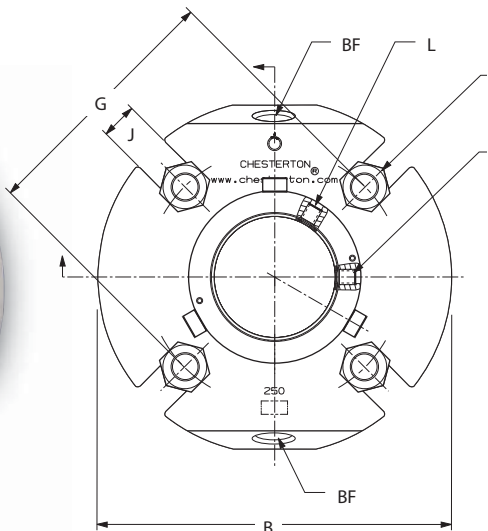
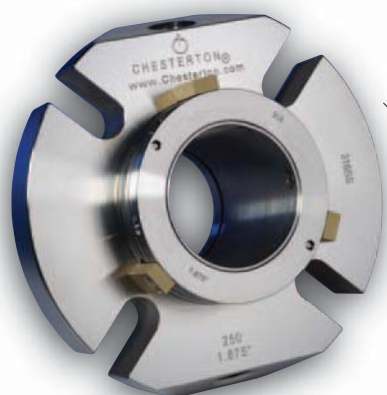
F – внешняя длина уплотнения  
 G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 J – ширина шлица  
 K – Ширина бусы

X – кольцо круглого сечения вала  
 Y – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения (2)  
 Z – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения (2)  
 W – кольцо круглого сечения втулки

A	B	C		E мин.	F	10 мм			J	K	V	W	X	Y	Z
		мин.	макс.			12 мм	16 мм	20 мм							
25	104	41	51	36.6	52.3	73	-	-	11.2	28	123	122	120	027	126
28	104	44	52	36.6	52.3	73	-	-	11.2	28	125	123	122	028	128
30	104	46	57	36.6	52.3	78	-	-	11.2	28	126	125	123	029	129
32	104	48	58	36.6	52.3	80	-	-	11.2	28	127	126	124	029	130
33	113	49	59	36.6	52.3	81	83	-	14.5	28	128	127	125	030	131
35	111	51	59	36.6	52.3	80	82	-	14.5	28	129	128	126	030	132
38	114	57	67	38.8	52.3	85	87	-	14.5	29	133	130	128	134	135
40	126	59	68	38.8	52.3	90	92	-	13.6	29	134	131	129	135	137
43	126	62	69	38.8	52.3	91	93	-	13.6	29	136	133	131	137	139
45	139	64	73	38.8	52.3	95	97	-	13.6	29	137	134	133	138	140
48	139	67	73	38.8	52.3	95	97	-	13.6	29	139	136	134	140	142
50	139	69	78	38.8	52.3	100	102	-	13.6	29	140	137	136	142	143
53	152	73	87	38.8	52.3	109	111	115	17.5	29	143	140	138	144	145
55	152	74	83	38.8	52.3	105	107	111	17.5	29	143	141	139	145	146
58	152	80	91	38.8	52.3	114	116	120	17.5	29	147	144	141	148	149
60	152	80	91	38.8	52.3	114	116	120	17.5	29	147	144	142	148	149
63	165	83	97	38.8	52.3	119	121	125	17.5	29	149	146	144	150	151
65	164	86	100	38.8	52.3	125	127	131	17.5	29	150	148	145	151	151
68	165	86	100	38.8	52.3	125	127	131	17.5	29	151	149	147	151	152
							12 мм	16 мм	20 мм						
70	196	96	111	58.2	63.5	137	141	-	17.5	35.8	235	234	232	236	238
75	202	102	119	58.2	63.5	143	147	-	17.5	35.8	237	236	234	238	240
80	203	106	122	58.2	63.5	147	151	-	17.5	35.8	238	237	236	239	241
85	211	111	128	58.2	63.5	152	156	160	20.6	35.8	240	239	237	241	243
90	214	116	132	58.2	63.5	156	160	164	20.6	35.8	241	240	239	242	244
95	221	121	137	58.2	63.5	161	165	169	20.6	35.8	243	242	240	244	246
100	228	127	145	58.2	63.5	168	172	176	20.6	35.8	245	244	242	246	248
105	228	131	148	58.2	63.5	172	176	180	20.6	35.8	246	245	243	247	249
110	237	137	154	58.2	63.5	177	181	185	20.6	35.8	248	247	245	249	251
115	241	143	160	58.2	63.5	182	186	190	20.6	35.8	250	249	247	251	253
120	266	146	164	58.2	63.5	187	191	195	20.6	35.8	251	250	248	252	254



# 250 Двойное картриджное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



### 250 ОБОЗНАЧЕНИЯ

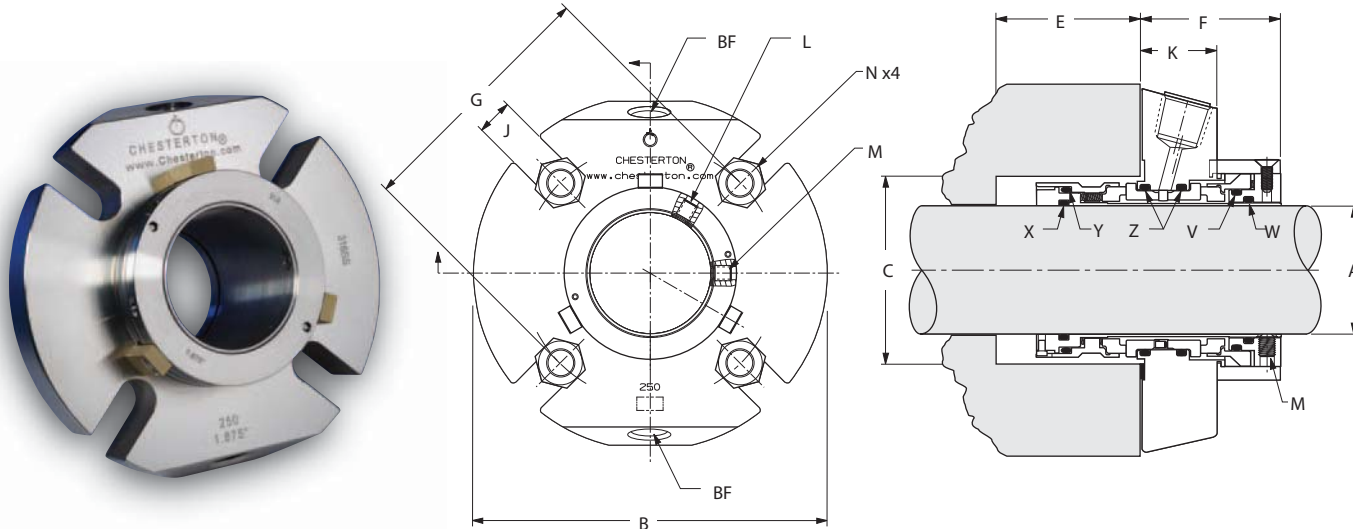
- A – размер вала
- B – максимальный диаметр буксы
- C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры
- E – Минимальная глубина внутреннего диаметра уплотнительной камеры

- F – внешняя длина уплотнения
- G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта
- J – ширина шлица
- K – Ширина буксы

- X – кольцо круглого сечения вала
- Y – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения (2)
- Z – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения (2)
- W – кольцо круглого сечения втулки

A	B	C ин.	C макс	E ин.	F	3/8"	G ин. 1/2"	5/8"	J	K	V	W	X	Y	Z
0.938	4.11	1.63	2.01	1.44	2.06	2.88	-	-	0.44	1.12	123	122	119	027	126
1.000	4.11	1.63	2.01	1.44	2.06	2.88	-	-	0.44	1.12	123	122	120	027	126
1.063	4.11	1.75	2.04	1.44	2.06	2.88	-	-	0.44	1.12	125	123	121	028	128
1.125	4.11	1.75	2.04	1.44	2.06	2.88	-	-	0.44	1.12	125	124	122	028	128
1.125 OS	4.49	2.50	2.75	1.44	2.06	3.71	-	-	0.44	1.12	125	124	122	028	128
1.188	4.11	1.88	2.27	1.44	2.06	3.12	-	-	0.44	1.12	127	126	123	029	130
1.250	4.11	1.88	2.27	1.44	2.06	3.12	-	-	0.44	1.12	127	126	124	029	130
1.313	4.36	2.00	2.33	1.44	2.06	3.13	3.25	-	0.57	1.12	129	128	125	030	132
1.375	4.36	2.00	2.33	1.44	2.06	3.13	3.25	-	0.57	1.12	129	128	126	030	132
1.375 OS	5.39	2.68	3.00	1.44	2.06	4.03	-	-	0.44	1.12	129	128	126	030	132
1.438	4.49	2.25	2.62	1.53	2.06	3.33	3.45	-	0.57	1.12	133	130	128	134	135
1.500	4.49	2.25	2.62	1.53	2.06	3.33	3.45	-	0.57	1.12	133	130	128	134	135
1.563	4.99	2.38	2.68	1.53	2.06	3.52	3.65	-	0.57	1.12	134	131	129	135	137
1.625	4.99	2.38	2.68	1.53	2.06	3.52	3.65	-	0.57	1.12	135	132	130	136	137
1.688	5.49	2.50	2.81	1.53	2.06	3.62	3.75	-	0.57	1.12	136	133	131	137	139
1.750	5.49	2.50	2.81	1.53	2.06	3.62	3.75	-	0.57	1.12	137	134	132	138	139
1.750 OS	6.64	3.37	3.75	1.53	2.06	4.63	4.75	-	0.57	1.12	137	134	132	138	139
1.813	5.49	2.63	2.94	1.53	2.06	3.75	3.87	-	0.57	1.12	138	136	134	140	141
1.875	5.49	2.63	2.94	1.53	2.06	3.75	3.87	-	0.57	1.12	138	136	134	140	141
1.875 OS	5.99	3.42	3.81	1.53	2.06	-	4.80	-	0.57	1.12	138	136	134	140	141
1.938	5.49	2.75	3.19	1.53	2.06	4.00	4.13	-	0.57	1.12	140	137	136	141	143
2.000	5.49	2.75	3.19	1.53	2.06	4.00	4.13	-	0.57	1.12	141	138	136	142	143
2.063	5.99	2.88	3.44	1.53	2.06	4.25	4.38	4.50	0.69	1.12	143	140	138	144	145
2.125	5.99	2.88	3.44	1.53	2.06	4.25	4.38	4.50	0.69	1.12	143	140	138	144	145
2.125 OS	6.99	3.75	4.25	1.53	2.06	-	-	5.37	0.69	1.12	143	140	138	144	145
2.188	5.99	3.00	3.56	1.53	2.06	4.37	4.50	4.62	0.69	1.12	145	142	140	146	147
2.250	5.99	3.00	3.56	1.53	2.06	4.37	4.50	4.62	0.69	1.12	145	142	140	146	147
2.313	5.99	3.13	3.59	1.53	2.06	4.43	4.56	4.68	0.69	1.12	147	144	142	148	149
2.375	5.99	3.13	3.59	1.53	2.06	4.43	4.56	4.68	0.69	1.12	147	144	142	148	149
2.375 OS	8.40	4.13	4.50	1.53	2.06	-	-	5.62	0.69	1.12	147	144	142	148	149
2.438	6.49	3.25	3.81	1.53	2.06	4.62	4.75	4.87	0.69	1.12	149	146	144	150	151
2.500	6.49	3.25	3.81	1.53	2.06	4.62	4.75	4.87	0.69	1.12	149	146	144	150	151
2.500 OS	7.77	4.37	4.75	1.53	2.06	-	-	6.37	0.69	1.12	149	146	144	150	151
2.563	6.45	3.38	3.94	1.53	2.06	4.90	5.02	5.15	0.69	1.12	150	148	146	151	152
2.625	6.45	3.38	3.94	1.53	2.06	4.90	5.02	5.15	0.69	1.12	150	148	146	151	152
2.625 OS	6.98	4.38	4.78	1.53	2.06	-	-	5.90	0.69	1.12	150	148	146	151	152

# 250 Двойное картриджное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



### 250 ОБОЗНАЧЕНИЯ

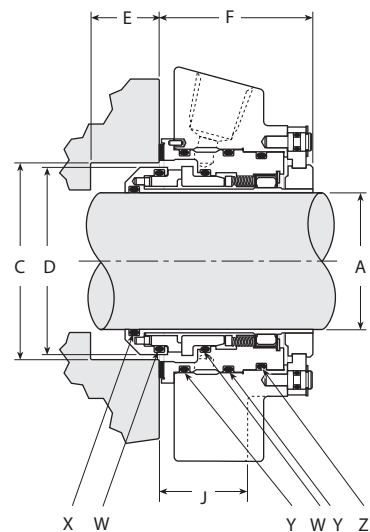
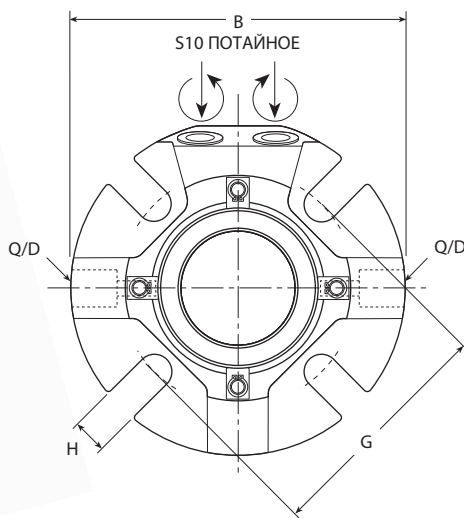
A – размер вала  
 B – максимальный диаметр бусы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 E – Минимальная глубина внутреннего диаметра уплотнительной камеры

F – внешняя длина уплотнения  
 G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 J – ширина шлица  
 K – Ширина бусы

X – кольцо круглого сечения вала  
 Y – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения (2)  
 Z – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения (2)  
 W – кольцо круглого сечения втулки

A	B	C мин.	C макс.	E мин.	F	1/2"	G мин. 5/8"	3/4"	J	K	V	W	X	Y	Z
2.688	7.70	3.75	4.38	2.29	2.50	5.42	5.55	–	0.69	1.41	235	234	232	236	238
2.750	7.70	3.75	4.38	2.29	2.50	5.42	5.55	–	0.69	1.41	235	234	232	236	238
2.813	7.83	3.88	4.50	2.29	2.50	5.50	5.62	–	0.69	1.41	236	235	233	237	239
2.875	7.83	3.88	4.50	2.29	2.50	5.50	5.62	–	0.69	1.41	236	235	233	237	239
2.938	7.94	4.00	4.69	2.29	2.50	5.65	5.77	–	0.69	1.41	237	236	234	238	240
3.000	7.94	4.00	4.69	2.29	2.50	5.65	5.77	–	0.69	1.41	237	236	234	238	240
3.000 OS	8.64	4.93	5.39	2.29	2.50	6.88	7.00	7.13	0.94	1.41	237	236	234	238	240
3.063	7.99	4.13	4.81	2.29	2.50	5.80	5.92	–	0.69	1.41	238	237	235	239	241
3.125	7.99	4.13	4.81	2.29	2.50	5.80	5.92	–	0.69	1.41	238	237	235	239	241
3.188	8.19	4.25	4.94	2.29	2.50	5.93	6.05	–	0.69	1.41	239	238	236	240	242
3.250	8.19	4.25	4.94	2.29	2.50	5.93	6.05	–	0.69	1.41	239	238	236	240	242
3.313	8.30	4.38	5.06	2.29	2.50	6.02	6.14	6.27	0.81	1.41	240	239	237	241	243
3.375	8.30	4.38	5.06	2.29	2.50	6.02	6.14	6.27	0.81	1.41	240	239	237	241	243
3.438	8.44	4.50	5.19	2.29	2.50	6.18	6.31	6.43	0.81	1.41	241	240	238	242	244
3.500	8.44	4.50	5.19	2.29	2.50	6.18	6.31	6.43	0.81	1.41	241	240	238	242	244
3.563	8.49	4.63	5.31	2.29	2.50	6.31	6.44	6.56	0.81	1.41	242	241	239	243	245
3.625	8.49	4.63	5.31	2.29	2.50	6.31	6.44	6.56	0.81	1.41	242	241	239	243	245
3.688	8.71	4.75	5.39	2.29	2.50	6.38	6.51	6.63	0.81	1.41	243	242	240	244	246
3.750	8.71	4.75	5.39	2.29	2.50	6.38	6.51	6.63	0.81	1.41	243	242	240	244	246
3.750 OS	9.76	5.08	6.40	2.29	2.50	8.13	8.25	–	0.69	1.41	243	242	240	244	246
3.813	8.84	4.88	5.51	2.29	2.50	6.52	6.64	6.77	0.81	1.41	244	243	241	245	247
3.875	8.84	4.88	5.51	2.29	2.50	6.52	6.64	6.77	0.81	1.41	244	243	241	245	247
3.938	8.96	5.00	5.69	2.29	2.50	6.66	6.78	6.91	0.81	1.41	245	244	242	246	248
4.000	8.96	5.00	5.69	2.29	2.50	6.66	6.78	6.91	0.81	1.41	245	244	242	246	248
4.063	8.99	5.13	5.81	2.29	2.50	6.78	6.91	7.03	0.81	1.41	246	245	243	247	249
4.125	8.99	5.13	5.81	2.29	2.50	6.78	6.91	7.03	0.81	1.41	246	245	243	247	249
4.188	8.99	5.25	5.94	2.29	2.50	6.91	7.04	7.16	0.81	1.41	247	246	244	248	250
4.250	8.99	5.25	5.94	2.29	2.50	6.91	7.04	7.16	0.81	1.41	247	246	244	248	250
4.313	9.33	5.38	6.06	2.29	2.50	7.03	7.15	7.28	0.81	1.41	248	247	245	249	251
4.375	9.33	5.38	6.06	2.29	2.50	7.03	7.15	7.28	0.81	1.41	248	247	245	249	251
4.438	9.49	5.50	6.19	2.29	2.50	7.18	7.30	7.43	0.81	1.41	249	248	246	250	252
4.500	9.49	5.50	6.19	2.29	2.50	7.18	7.30	7.43	0.81	1.41	249	248	246	250	252
4.563	9.49	5.63	6.31	2.29	2.50	7.28	7.40	7.53	0.81	1.41	250	249	247	251	253
4.625	9.49	5.63	6.31	2.29	2.50	7.28	7.40	7.53	0.81	1.41	250	249	247	251	253
4.688	10.49	5.75	6.47	2.29	2.50	7.40	7.53	7.65	0.81	1.41	251	250	248	252	254
4.750	10.49	5.75	6.47	2.29	2.50	7.40	7.53	7.65	0.81	1.41	251	250	248	252	254

# S10 Миниатюрное одинарное кассетное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### S10 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала  
 B – максимальный диаметр буксы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 D – Внешний диаметр уплотнения  
 E – Минимальная глубина внутреннего диаметра уплотнительной камеры

F – внешняя длина уплотнения  
 G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – ширина шлица  
 J – расстояние от уплотнительной камеры до поверхности болта

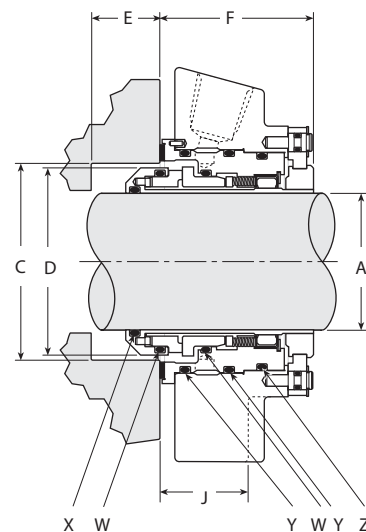
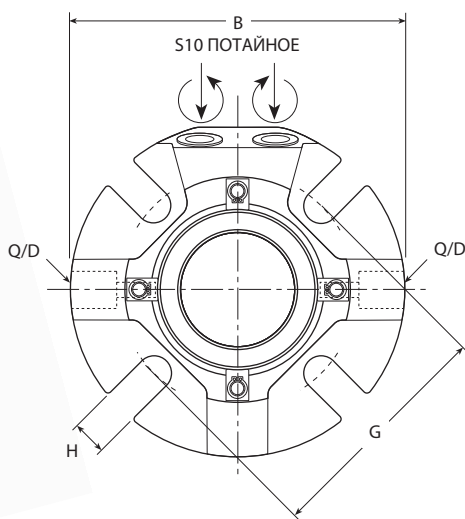
W – вращающиеся и неподвижные уплотнительные кольца круглого сечения  
 X – уплотнительное кольцо круглого сечения вала  
 Y – Кольца круглого сечения кассеты IB и OB  
 Z – кольцо круглого сечения теплоотвода

A	B макс.	C мин.	C макс.	D	E мин.	F	G мин.			H	J	X	W †	Y	Z
							10 мм	12 мм	16 мм						
25	104	41,0	51,1	39,9	13,0	52	73,0**	–	–	11,5	30,4	120	028	133	133
28	104	44,0	51,8	42,4	13,0	52	73,0	–	–	13,5	30,4	122	029	135	135
30	104	46,0	56,6	44,5	13,0	52	78,0	–	–	13,5	30,4	123	030	136	136
32	104	48,0	57,7	46,5	13,0	52	80,0	–	–	13,5	30,4	124	030	138	137
33	113	49,0	58,8	47,4	13,0	52	80,0	83,0**	–	15,0	30,4	125	031	138	138
35	111	51,0	59,2	49,4	13,0	52	82,0	83,7**	–	15,0	30,4	126	031	139	139

\*\* Минимальная окружность центров отверстий под болты требует применения шайбы D-образной формы.

† В конструкции S10 используются 2 кольца круглого сечения, а в конструкции S20 используются 4 кольца круглого сечения

# S10 Миниатюрное одинарное кассетное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



### S10 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала  
 B – максимальный диаметр буксы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 D – Внешний диаметр уплотнения  
 E – Минимальная глубина внутреннего диаметра уплотнительной камеры

F – внешняя длина уплотнения  
 G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – ширина шлица  
 J – расстояние от уплотнительной камеры до поверхности болта

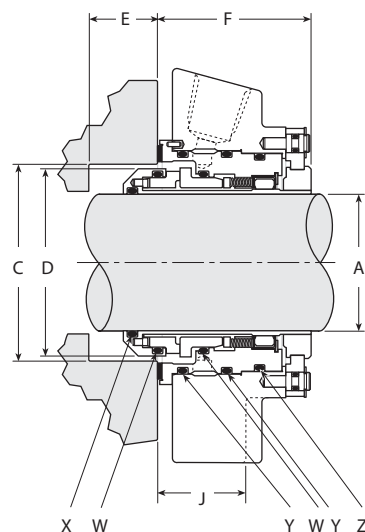
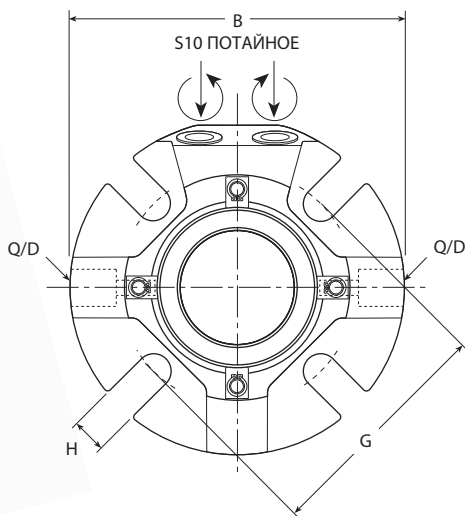
W – вращающиеся и неподвижные уплотнительные кольца круглого сечения  
 X – уплотнительное кольцо круглого сечения вала  
 Y – Кольца круглого сечения кассеты IB и OB  
 Z – кольцо круглого сечения теплоотвода

A	B макс.	C мин.	C макс.	D	E мин.	F	3/8"	G мин. 1/2"	5/8"	H	J	X	W †	Y	Z
1.000	4.10	1.63	2.01	1.57	0.51	2.05	2.88	–	–	0.44	1.20	120	028	133	133
1.125	4.10	1.75	2.04	1.69	0.51	2.05	2.88**	–	–	0.44	1.20	122	029	135	135
1.125 OS	4.50	2.63	2.94	1.69	0.51	2.05	3.71	–	–	0.44	1.20	122	029	135	135
1.250	4.10	1.88	2.27	1.83	0.51	2.05	3.13	–	–	0.44	1.20	124	030	138	137
1.375	4.40	2.00	2.33	1.94	0.51	2.05	3.14**	3.33**	–	0.57	1.20	126	031	139	139
1.375 OS	5.40	2.81	3.00	1.94	0.51	2.05	4.03	–	–	0.44	1.21	126	031	139	139

\*\* Минимальная окружность центров отверстий под болты требует применения шайбы D-образной формы.

† В конструкции S10 используются 2 кольца круглого сечения, а в конструкции S20 используются 4 кольца круглого сечения

# S10 Миниатюрное одинарное кассетное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### S10 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала  
 B – максимальный диаметр бусы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 D – Внешний диаметр уплотнения  
 E – Минимальная глубина внутреннего диаметра уплотнительной камеры

F – внешняя длина уплотнения  
 G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – ширина шлица  
 J – расстояние от уплотнительной камеры до поверхности болта

W – вращающееся и неподвижное уплотнительные кольца круглого сечения  
 X – уплотнительное кольцо круглого сечения вала  
 Y – Кольца круглого сечения кассеты IB и OB  
 Z – кольцо круглого сечения теплоотвода

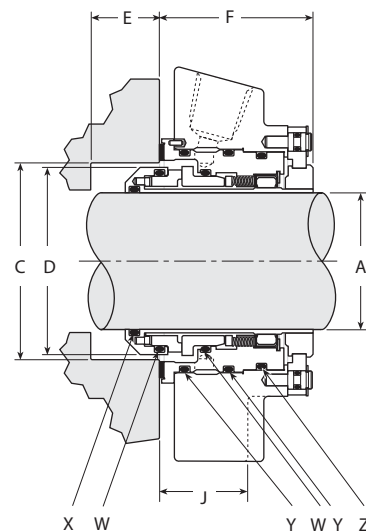
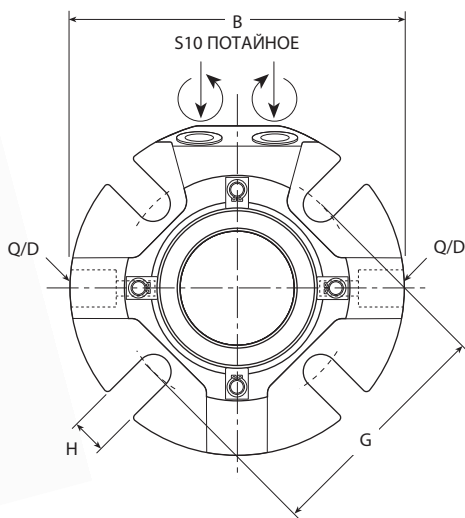
A	B макс.	C мин.	C макс.	D	E мин.	F	10 мм	G мин. 12 мм	16 мм	H	J	X	W †	Y	Z
38	114	57,2	62,0	55,6	13,5	54	84,0	89,9**	–	13,5	30,4	128	135	143*	142*
40	127	60,0	68,3	57,5	13,5	54	89,2	91,7**	–	13,5	30,4	129	136	144*	143*
43	127	63,0	68,8	60,5	13,5	54	91,9	94,7**	–	13,5	30,4	131	138	146*	145*
45	140	65,0	73,4	62,5	13,5	54	94,2	96,8**	–	13,5	30,4	133	140	147*	146*
48	140	68,0	73,8	65,5	13,5	54	97,0	99,8**	–	13,5	30,4	134	142	149*	148*
50	140	70,0	78,5	67,5	13,5	54	99,3	101,9**	–	17,5	30,4	136	143	150*	149*
53	153	75,0	83,6	72,5	13,5	54	104,4	106,4**	112,0**	17,5	30,4	137	146	152	151
55	153	75,0	83,6	72,5	13,5	54	104,4	106,4**	112,0**	17,5	30,4	139	146	152	151
60	153	80,0	92,2	77,8	13,5	54	112,8	114,8	118,9**	17,5	30,4	142	149	153	152
65	164	88,9	100,1	84,2	13,5	54	124,0	126,0	129,8	17,5	30,4	145	5-557	154	153
							12 мм	16 мм	20 мм						
70	196	95	110	93	21	63	137	141**	–	17	41	232	237	242	241
75	202	104	119	99	21	63	143	147**	–	17	41	234	239	244	243
80	203	109	122	103	21	63	150	154**	–	17	41	236	240	245	244
85	211	114	128	109	21	63	152	156**	161	20	41	237	242	247	246
90	214	119	132	113	21	63	160	164	168	20	41	239	244	248	247
95	221	124	137	118	21	63	161	165**	170	20	41	240	245	250	249
100	228	129	144	125	21	63	168	172**	177	20	41	242	247	252	251
110	237	137	154	134	21	63	178	182**	186	20	41	245	250	255	254
120	266	146	164	144	21	63	187	191**	196	20	41	248	253	257	256

\* Для колец круглого сечения 76 использовать следующий размер

\*\* Минимальная окружность центров отверстий под болты требует применения шайбы D-образной формы.

† В конструкции S10 используются 2 кольца круглого сечения, а в конструкции S20 используются 4 кольца круглого сечения

# S10 Миниатюрное одинарное кассетное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



### S10 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала  
 B – максимальный диаметр буксы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 D – Внешний диаметр уплотнения  
 E – Минимальная глубина внутреннего диаметра уплотнительной камеры

F – внешняя длина уплотнения  
 G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – ширина шлица  
 J – расстояние от уплотнительной камеры до поверхности болта

W – вращающиеся и неподвижные уплотнительные кольца круглого сечения  
 X – уплотнительное кольцо круглого сечения вала  
 Y – Кольца круглого сечения кассеты IB и OB  
 Z – кольцо круглого сечения теплоотвода

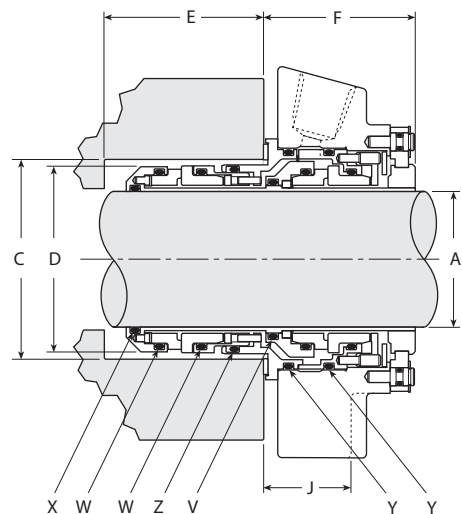
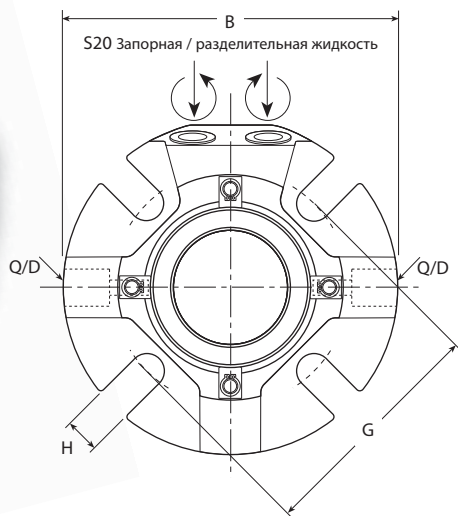
A	B макс.	C мин	C макс.	D	E мин	F	3/8"	G мин 1/2"	5/8"	H	J	X	W †	Y	Z
1.500	4.50	2.25	2.44	2.19	0.53	2.11	3.31**	3.55**	–	0.57	1.20	128	135	143*	142*
1.625	5.00	2.38	2.70	2.31	0.53	2.11	3.49**	3.68**	–	0.57	1.20	130	137	145*	144*
1.750	5.50	2.50	2.81	2.44	0.53	2.11	3.61**	3.80**	–	0.57	1.20	132	139	147*	146*
1.750 OS	6.64	3.50	3.75	2.44	0.53	2.11	5.38	5.50	–	0.57	1.20	132	139	147*	146*
1.875	5.50	2.63	2.94	2.56	0.53	2.11	3.74**	3.93**	–	0.57	1.20	134	141	149*	148*
1.875 OS	5.99	3.56	3.81	2.56	0.53	2.11	–	5.00	–	0.57	1.20	134	141	149*	148*
2.000	5.50	2.75	3.19	2.69	0.53	2.11	3.99	4.12**	–	0.57	1.20	136	143	150*	149*
2.125	6.00	2.88	3.44	2.81	0.53	2.11	4.24	4.37	4.49**	0.69	1.20	138	145	152	151
2.125 OS	6.99	3.88	4.25	2.81	0.22	2.42	–	4.49	5.25	0.69	1.51	138	145	152	151
2.250	6.00	3.00	3.56	2.94	0.53	2.11	4.36	4.49	4.61**	0.69	1.20	140	147	152	151
2.375	6.00	3.13	3.62	3.06	0.53	2.11	4.42	4.55	4.68**	0.69	1.20	142	149	153	152
2.500	6.50	3.25	3.81	3.19	0.53	2.11	4.61	4.74	4.86**	0.69	1.20	144	151	153	152
2.500 OS	7.77	4.50	4.75	3.19	0.53	2.11	–	6.63	6.75**	0.69	1.20	144	151	153	152
2.625	6.50	3.38	3.94	3.31	0.53	2.11	4.86	4.99	5.11	0.69	1.20	146	5-557	154	153
2.625 OS	6.99	4.55	4.88	3.31	0.53	2.11	–	5.88	6.00	0.69	1.20	146	5-557	154	153

\* Для колец круглого сечения 76 использовать следующий размер

\*\* Минимальная окружность центров отверстий под болты требует применения шайбы D-образной формы.

† В конструкции S10 используются 2 кольца круглого сечения, а в конструкции S20 используются 4 кольца круглого сечения

# S20 Миниатюрное одинарное кассетное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### S20 ОБОЗНАЧЕНИЯ

- A – размер вала
- B – максимальный диаметр буссы
- C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры
- D – Внешний диаметр уплотнения
- E – Минимальная глубина внутреннего диаметра уплотнительной камеры

- F – внешняя длина уплотнения
- G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта
- H – ширина шлица
- J – расстояние от уплотнительной камеры до поверхности болта

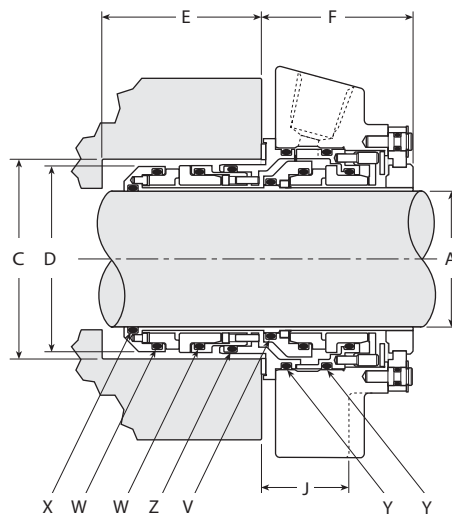
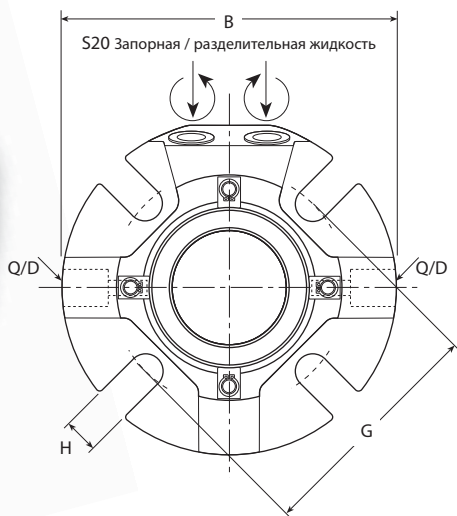
- V – вращающийся держатель
- W – вращающееся и неподвижное уплотнительные кольца круглого сечения
- X – уплотнительное кольцо круглого сечения вала
- Y – Кольца круглого сечения кассеты IB и OB
- Z – кольцо круглого сечения теплоотвода

A	B макс.	C мин	C макс.	D	E мин	F	G мин			H	J	V	W †	X	Y	Z
							10 мм	12 мм	16 мм							
25	104	41,0	51,1	39,9	48	52	73,0**	–	–	11,5	30,4	025	028	120	133	029
28	104	44,0	51,8	42,4	48	52	73,0	–	–	13,5	30,4	027	029	122	135	030
30	104	46,0	56,6	44,5	48	52	78,0	–	–	13,5	30,4	028	030	123	136	030
32	104	48,0	57,7	46,5	48	52	80,0	–	–	13,5	30,4	029	030	124	138	031
33	113	49,0	58,8	47,4	48	52	80,0	83,0**	–	15,0	30,4	029	031	125	138	031
35	111	51,0	59,2	49,4	48	52	82,0	83,7**	–	15,0	30,4	030	031	126	139	032

\*\* Минимальная окружность центров отверстий под болты требует применения шайбы D-образной формы.

† В конструкции S10 используются 2 кольца круглого сечения, а в конструкции S20 используются 4 кольца круглого сечения

# S20 Миниатюрное одинарное кассетное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



### S20 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала  
 B – максимальный диаметр боксы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 D – Внешний диаметр уплотнения  
 E – Минимальная глубина внутреннего диаметра уплотнительной камеры

F – внешняя длина уплотнения  
 G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – ширина шлица  
 J – расстояние от уплотнительной камеры до поверхности болта

V – вращающийся держатель  
 W – вращающееся и неподвижное уплотнительные кольца круглого сечения  
 X – уплотнительное кольцо круглого сечения вала  
 Y – Кольца круглого сечения кассеты IB и OB  
 Z – кольцо круглого сечения теплоотвода

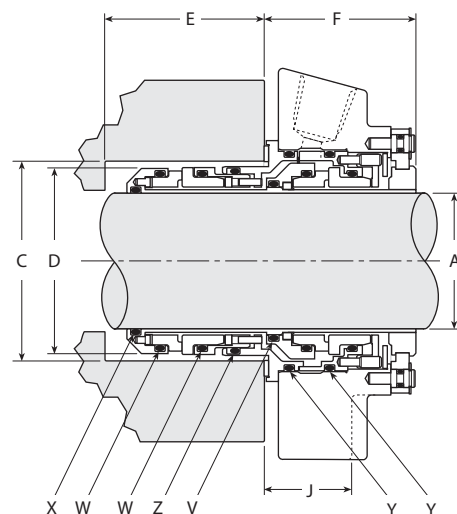
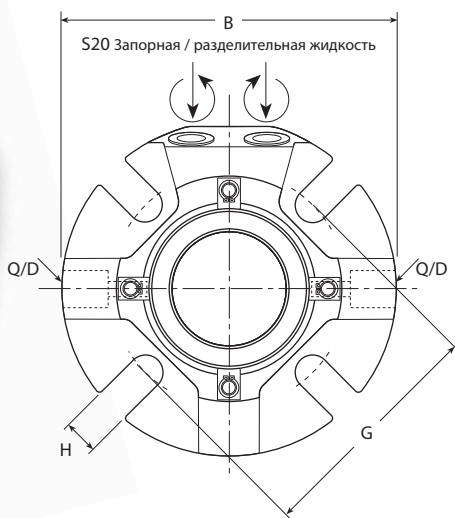
A	B макс.	C мин.	C макс.	D	E мин.	F	G мин.			H	J	V	W †	X	Y	Z
							3/8"	1/2"	5/8"							
1.000	4.10	1.63	2.01	1.57	1.88	2.05	2.88	–	–	0.44	1.20	025	028	120	133	029
1.125	4.10	1.75	2.04	1.69	1.88	2.05	2.88**	–	–	0.44	1.20	027	029	122	135	030
1.125 OS	4.50	2.63	2.94	1.69	1.82	2.05	3.71	–	–	0.44	1.20	027	029	122	135	030
1.250	4.10	1.88	2.27	1.83	1.88	2.05	3.13	–	–	0.44	1.20	029	030	124	138	031
1.375	4.40	2.00	2.33	1.94	1.88	2.05	3.14**	3.33**	–	0.57	1.20	030	031	126	139	032
1.375 OS	5.40	2.81	3.00	1.94	1.82	2.05	4.03	–	–	0.44	1.21	030	031	126	139	032

\*\* Минимальная окружность центров отверстий под болты требует применения шайбы D-образной формы.

† В конструкции S10 используются 2 кольца круглого сечения, а в конструкции S20 используются 4 кольца круглого сечения



# S20 Малое двойное кассетное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### S20 ОБОЗНАЧЕНИЯ

- A – размер вала
- B – максимальный диаметр буксы
- C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры
- D – Внешний диаметр уплотнения
- E – Минимальная глубина внутреннего диаметра уплотнительной камеры

- F – внешняя длина уплотнения
- G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта
- H – ширина шлица
- J – расстояние от уплотнительной камеры до поверхности болта

- V – вращающийся держатель
- W – вращающееся и неподвижное уплотнительные кольца круглого сечения
- X – уплотнительное кольцо круглого сечения вала
- Y – Кольца круглого сечения кассеты IB и OB
- Z – кольцо круглого сечения теплоотвода

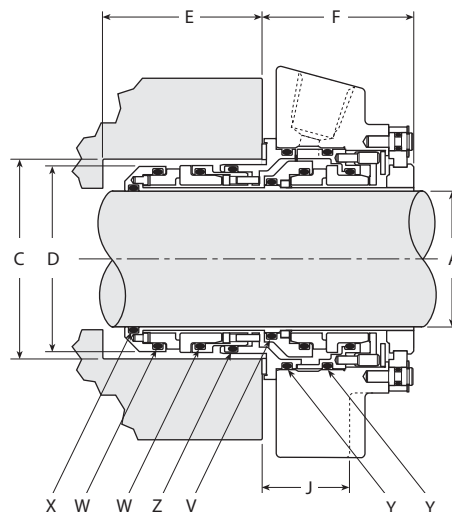
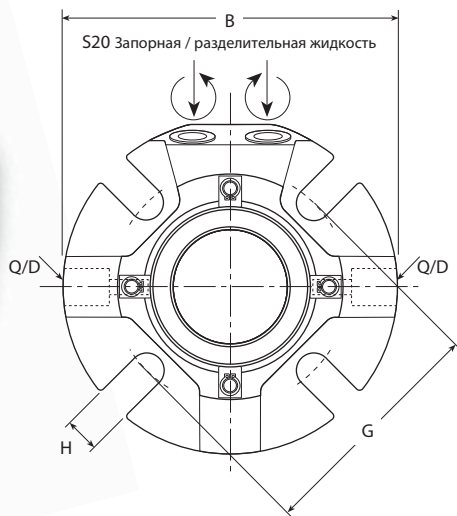
A	B макс.	C мин.	C макс.	D	E мин.	F	G мин.			H	J	V	W †	X	Y	Z
							10 мм	12 мм	16 мм							
38	114	57,2	62,0	55,6	50	54	84,0	89,9**	–	13,5	30,4	130	135	128	143*	136
40	127	60,0	68,3	57,5	50	54	89,2	91,7**	–	13,5	30,4	131	136	129	144*	137
43	127	63,0	68,8	60,5	50	54	91,9	94,7**	–	13,5	30,4	133	138	131	146*	139
45	140	65,0	73,4	62,5	50	54	94,2	96,8**	–	13,5	30,4	135	140	133	147*	141
48	140	68,0	73,8	65,5	50	54	97,0	99,8**	–	13,5	30,4	136	142	134	149*	143
50	140	70,0	78,5	67,5	50	54	99,3	101,9**	–	17,5	30,4	138	143	136	150*	144
53	153	75,0	83,6	72,5	50	54	104,4	106,4**	112,0**	17,5	30,4	141	146	137	152	147
55	153	75,0	83,6	72,5	50	54	104,4	106,4**	112,0**	17,5	30,4	141	146	139	152	147
60	153	80,0	92,2	77,8	50	54	112,8	114,8	118,9**	17,5	30,4	144	149	142	153	150
65	164	88,9	100,1	84,2	50	54	124,0	126,0	129,8	17,5	30,4	148	148	145	154	5-557
70	196	95	110	93	63	63	137	141**	–	17	41	234	237	232	242	238
75	202	104	119	99	63	63	143	147**	–	17	41	236	239	234	244	239
80	203	109	122	103	63	63	150	154**	–	17	41	238	240	236	245	241
85	211	114	128	109	63	63	152	156**	161	20	41	239	242	237	247	243
90	214	119	132	113	63	63	160	164	168	20	41	240	244	239	248	244
95	221	124	137	118	63	63	161	165**	170	20	41	242	245	240	250	246
100	228	129	144	125	63	63	168	172**	177	20	41	244	247	242	252	248
110	237	137	154	134	63	63	178	182**	186	20	41	247	250	245	255	251
120	266	146	164	144	63	63	187	191**	196	20	41	250	253	248	257	254

\* Для колец круглого сечения 76 использовать следующий размер

\*\* Минимальная окружность центров отверстий под болты требует применения шайбы D-образной формы.

† В конструкции S10 используются 2 кольца круглого сечения, а в конструкции S20 используются 4 кольца круглого сечения.

# S20 Малое двойное кассетное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



### S20 ОБОЗНАЧЕНИЯ

- A – размер вала
- B – максимальный диаметр буксы
- C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры
- D – Внешний диаметр уплотнения
- E – Минимальная глубина внутреннего диаметра уплотнительной камеры

- F – внешняя длина уплотнения
- G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта
- H – ширина шлица
- J – расстояние от уплотнительной камеры до поверхности болта

- V – вращающийся держатель
- W – вращающееся и неподвижное уплотнительные кольца круглого сечения
- X – уплотнительное кольцо круглого сечения вала
- Y – Кольца круглого сечения кассеты IB и OB
- Z – кольцо круглого сечения тепловода

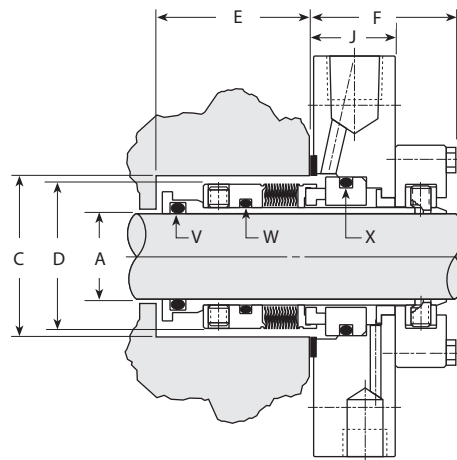
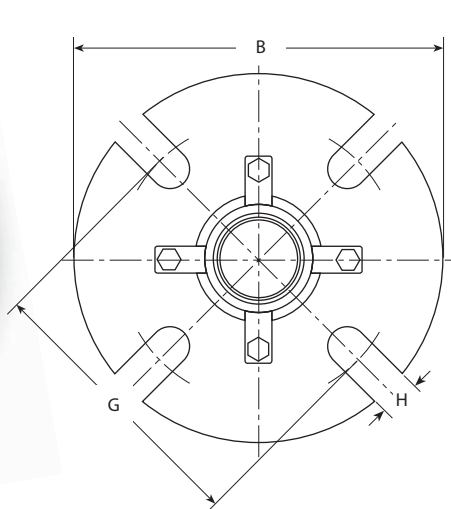
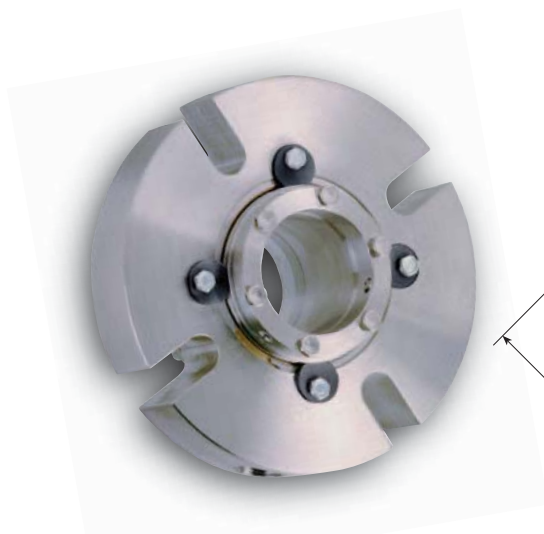
A	B макс.	C мин.	C макс.	D	E мин.	F	G мин.			H	J	V	W †	X	Y	Z
							3/8"	1/2"	5/8"							
1.500	4.50	2.25	2.44	2.19	1.97	2.11	3.31**	3.55**	–	0.57	1.20	130	135	128	143*	136
1.625	5.00	2.38	2.70	2.31	1.97	2.11	3.49**	3.68**	–	0.57	1.20	132	137	130	145*	138
1.750	5.50	2.50	2.81	2.44	1.97	2.11	3.61**	3.80**	–	0.57	1.20	134	139	132	147*	140
1.750 OS	6.64	3.50	3.75	2.44	1.97	2.11	5.38	5.50	–	0.57	1.20	134	139	132	147*	140
1.875	5.50	2.63	2.94	2.56	1.97	2.11	3.74**	3.93**	–	0.57	1.20	136	141	134	149*	142
1.875 OS	5.99	3.56	3.81	2.56	1.97	2.11	–	5.00	–	0.57	1.20	136	141	134	149*	142
2.000	5.50	2.75	3.19	2.69	1.97	2.11	3.99	4.12**	–	0.57	1.20	138	143	136	150*	144
2.125	6.00	2.88	3.44	2.81	1.97	2.11	4.24	4.37	4.49**	0.69	1.20	140	145	138	152	146
2.125 OS	6.99	3.88	4.25	2.81	1.66	2.42	–	4.49	5.25	0.69	1.51	140	145	138	152	146
2.250	6.00	3.00	3.56	2.94	1.97	2.11	4.36	4.49	4.61**	0.69	1.20	142	147	140	152	148
2.375	6.00	3.13	3.62	3.06	1.97	2.11	4.42	4.55	4.68**	0.69	1.20	144	149	142	153	150
2.500	6.50	3.25	3.81	3.19	1.97	2.11	4.61	4.74	4.86**	0.69	1.20	146	151	144	153	151
2.500 OS	7.77	4.50	4.75	3.19	1.97	2.11	–	6.63	6.75**	0.69	1.20	146	151	144	153	151
2.625	6.50	3.38	3.94	3.31	1.97	2.11	4.86	4.99	5.11	0.69	1.20	148	5-557	146	154	5-557
2.625 OS	6.99	4.55	4.88	3.31	1.97	2.11	–	5.88	6.00	0.69	1.20	148	5-557	146	154	5-557

\* Для колец круглого сечения 76 использовать следующий размер

\*\* Минимальная окружность центров отверстий под болты требует применения шайбы D-образной формы.

† В конструкции S10 используются 2 кольца круглого сечения, а в конструкции S20 используются 4 кольца круглого сечения

# 186 Сильфонное картриджное одинарное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



### 186 ОБОЗНАЧЕНИЯ

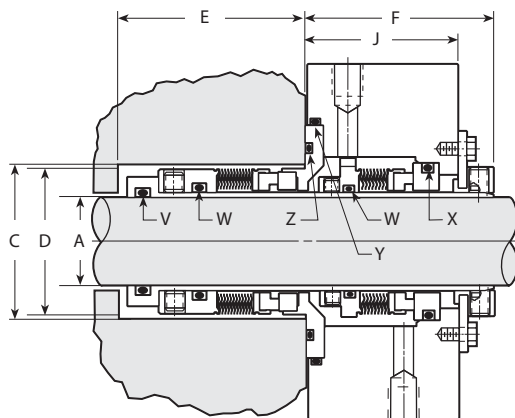
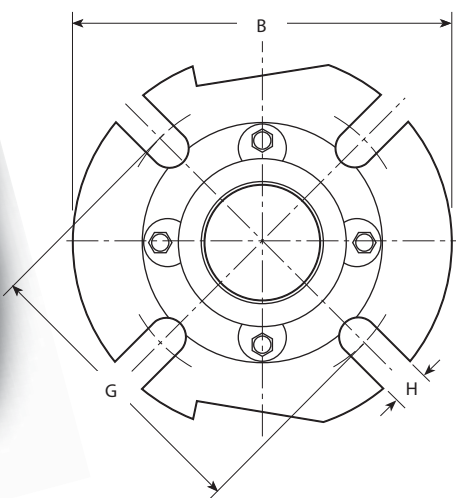
A – размер вала  
 B – максимальный диаметр бусы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 D – Диаметр уплотнения IV  
 E – глубина уплотнительной камеры

F – внешняя длина уплотнения  
 G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – ширина шлица

J – ширина бусы  
 V – уплотнительное кольцо круглого сечения вала  
 W – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения  
 X – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения

A	B макс.	C мин.	C макс.	D макс.	E мин.	F	3/8"	G/мин. 1/2"	5/8"	H макс.	J макс.	V	W	X
1.000	4.25	1.75	1.86	1.69	1.45	1.79	2.81	–	–	0.44	1.03	214	122	222
1.125	4.25	1.75	2.11	1.69	1.51	1.79	2.90	–	–	0.44	1.03	216	124	223
1.250	4.25	2.00	2.23	1.94	1.63	1.79	3.02	–	–	0.44	1.03	218	126	224
1.375	4.25	2.00	2.36	1.94	1.63	1.79	3.15	–	–	0.44	1.03	220	128	225
1.500	4.50	2.25	2.61	2.19	1.70	1.79	3.39	3.51	–	0.56	1.03	222	130	227
1.625	5.00	2.38	2.74	2.31	1.76	1.79	3.51	3.64	–	0.56	1.03	223	132	228
1.750	5.50	2.50	2.86	2.44	1.82	1.79	3.62	3.75	–	0.56	1.03	224	134	229
1.875	5.50	2.63	2.98	2.56	1.82	1.79	3.75	3.88	–	0.56	1.03	225	226	230
2.000	5.50	2.75	3.24	2.69	1.82	1.85	4.00	4.13	4.25	0.56	1.09	226	138	232
2.125	6.00	2.88	3.36	2.81	1.88	1.85	4.13	4.25	4.38	0.69	1.09	227	140	233
2.250	6.25	3.00	3.48	2.94	1.88	1.91	4.25	4.38	4.50	0.69	1.16	228	142	234
2.375	6.25	3.25	3.61	3.19	1.98	1.91	4.38	4.50	4.63	0.69	1.16	229	144	235
2.500	6.50	3.38	3.61	3.31	2.04	1.98	4.38	4.50	4.63	0.69	1.22	230	146	235

# 286 Сильфонное картриджное двойное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



### 286 ОБОЗНАЧЕНИЯ

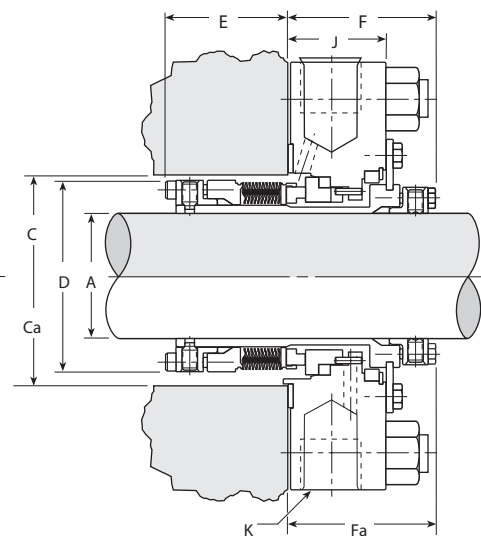
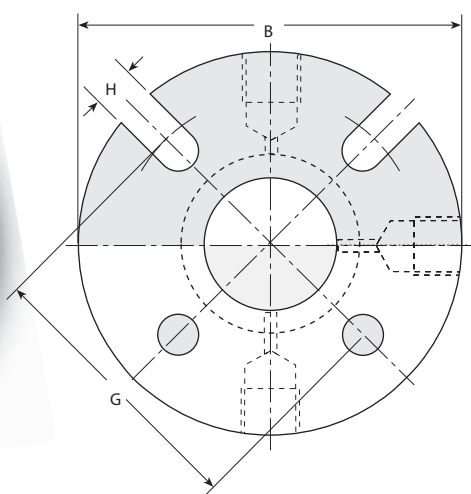
A – размер вала  
 B – максимальный диаметр буксы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 D – Диаметр уплотнения 1В  
 E – глубина уплотнительной камеры

F – внешняя длина уплотнения  
 G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – ширина шлица  
 J – ширина буксы

V – уплотнительное кольцо круглого сечения вала  
 W – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения  
 X – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения  
 Y – кольцо круглого сечения буксы  
 Z – кольцо круглого сечения уплотнительной камеры

A	B макс.	C мин.	C макс.	D макс.	E мин.	F	3/8"	G/мин. 1/2"	5/8"	H макс.	J макс.	V	W	X	Y	Z
1.000	4.13	1.75	1.88	1.69	2.03	2.06	2.90	–	–	0.44	1.70	214	122	222	139	135
1.125	4.25	1.75	1.88	1.69	2.03	2.06	2.90	–	–	0.44	1.70	216	124	223	139	135
1.250	4.25	2.00	2.13	1.94	2.06	2.13	3.02	–	–	0.44	1.76	218	126	224	141	139
1.375	4.25	2.00	2.19	1.94	2.06	2.03	3.25	–	–	0.44	1.67	126	128	225	144	140
1.500	4.50	2.25	2.38	2.19	2.25	2.13	3.50	3.63	–	0.56	1.75	222	130	227	148	143
1.625	5.00	2.38	2.50	2.31	2.21	2.13	3.56	3.69	–	0.56	1.76	223	132	228	149	145
1.750	5.50	2.50	2.56	2.44	2.34	2.13	3.63	3.75	–	0.56	1.76	224	134	229	150	146
1.875	5.50	2.63	2.69	2.56	2.34	2.13	3.75	3.88	–	0.56	1.76	225	136	230	151	148
2.000	5.50	2.75	2.94	2.69	2.34	2.13	4.01	4.13	–	0.56	1.76	226	138	232	152	151
2.125	6.00	3.00	3.19	2.81	2.40	2.13	4.25	4.38	4.50	0.69	1.76	227	140	233	153	152
2.250	6.25	3.13	3.19	2.94	2.40	2.13	4.25	4.38	4.50	0.69	1.76	228	142	234	153	152
2.375	6.25	3.25	3.44	3.19	2.31	2.25	4.38	4.50	4.63	0.69	1.88	229	144	235	153	153
2.500	6.50	3.38	3.44	3.31	2.41	2.19	4.56	4.81	4.81	0.69	1.77	230	146	235	154	153

# 186HT Сильфонное картриджное одинарное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



## 186HT ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала  
B – максимальный диаметр буксы  
C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры

D – Диаметр уплотнения lip  
E – глубина уплотнительной камеры  
F – внешняя длина уплотнения

G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
H – ширина шлица

J – ширина буксы  
K – размер NPT

A	B макс.	C мин.	Ca* мин.	D макс.	E мин.	F макс.	Fa** макс.	10 мм	G мин. 12 мм	16 мм	H макс.	J макс.	K
25	1,08	48	54	46	42	49	52	76	78	–	13	32	3/8"
30	1,08	51	57	49	42	49	52	79	82	–	13	32	3/8"
32	1,14	57	60	55	43	49	52	81	99	–	13	32	3/8"
35	1,21	60	67	58	43	50	54	89	92	–	14	34	3/8"
38	1,33	64	70	61	43	50	54	92	95	–	14	34	1/2"
40	1,40	67	73	65	43	50	54	95	98	–	14	34	1/2"
42	1,40	67	73	65	43	50	54	95	98	–	14	34	1/2"
45	1,46	70	76	68	43	50	54	98	101	–	14	34	1/2"
50	1,59	76	80	74	46	52	55	108	111	114	18	35	1/2"
55	1,59	79	89	77	46	52	55	111	114	117	18	35	1/2"
60	1,65	86	92	84	46	54	57	114	117	120	18	37	1/2"
65	1,65	89	95	87	46	54	57	117	120	123	18	37	1/2"

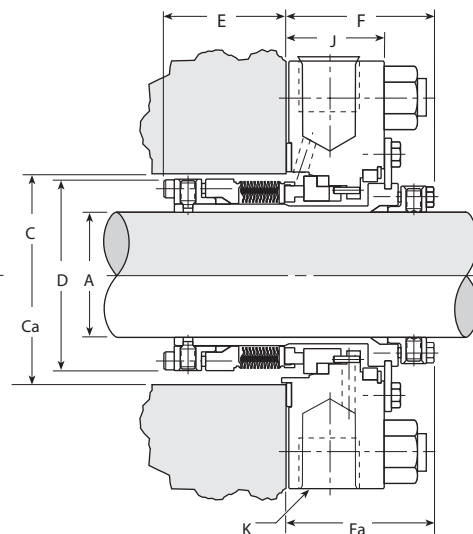
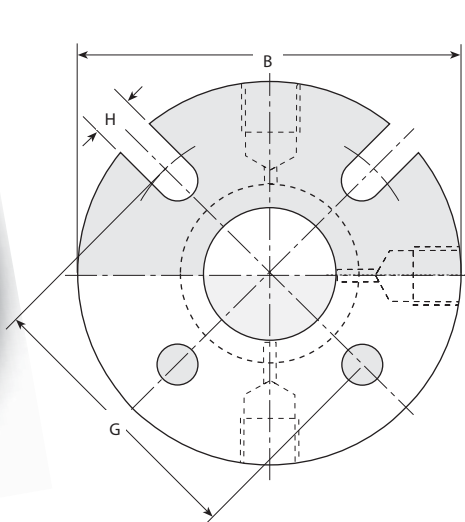
\* Минимальный внутренний диаметр для демонстрационной версии

\*\* Длина API 6B демонстрационной конструкции с металлической лицевой прокладкой

+ Примечание: внутренний диаметр от 1.875 – 1.875 для насосов Durco MK II @ III Gr I

+ + Примечание: внутренний диаметр от 2.000 – 2.125 для насосов Goulds

# 186НТ Сильфонное картриджное одинарное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



### 186НТ ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала  
 B – максимальный диаметр буксы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры

D – Диаметр уплотнения IV  
 E – глубина уплотнительной камеры  
 F – внешняя длина уплотнения

G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – ширина шлица

J – ширина буксы  
 K – размер NPT

A	B макс.	C мин.	Ca* мин.	D макс.	E мин.	F макс.	Fa** макс.	3/8"	G мин. 1/2"	5/8"	H макс.	J макс.	K
1.125	4.25	2.00	2.25	1.94	1.64	1.92	2.05	3.12	3.24	–	0.50	1.26	3/8"
1.125-X	4.25	1.88 <sup>†</sup>	2.13	0.81	1.58	1.92	2.05	2.87	–	–	0.44	1.26	3/8"
1.250	4.50	2.25	2.38	2.17	1.68	1.92	2.05	3.19	3.31	–	0.50	1.26	3/8"
1.375	4.75	2.38	2.63	2.30	1.68	1.99	2.11	3.49	3.62	–	0.56	1.32	3/8"
1.375 OS	5.25	2.88	3.00	2.30	1.68	1.99	2.11	3.92	–	–	0.44	1.32	1/2"
1.375-X	4.25	2.13 <sup>††</sup>	2.38	2.06	1.64	1.92	2.05	3.24	–	–	0.44	1.26	3/8"
1.500	5.25	2.50	2.75	2.42	1.68	1.99	2.11	3.62	3.74	–	0.56	1.32	1/2"
1.625	5.50	2.63	2.88	2.55	1.68	1.99	2.11	3.74	3.87	–	0.56	1.32	1/2"
1.750	5.75	2.75	3.00	2.67	1.68	1.99	2.11	3.87	3.99	–	0.56	1.32	1/2"
1.750 OS	6.50	3.50	3.63	2.67	1.68	1.99	2.11	4.92	5.04	5.17	0.69	1.32	1/2"
1.875	6.00	2.88	3.25	2.80	1.80	2.05	2.17	4.12	4.24	–	0.56	1.38	1/2"
1.875 OS	6.00	3.63	3.75	2.80	1.38	2.47	2.60	4.79	4.92	–	0.56	1.81	1/2"
2.000	6.25	3.00	3.38	2.92	1.80	2.05	2.17	4.24	4.37	4.49	0.69	1.38	1/2"
2.125	6.25	3.13	3.50	3.05	1.80	2.05	2.17	4.37	4.49	4.62	0.69	1.38	1/2"
2.125 OS	7.25	3.88	4.00	3.05	1.80	2.05	2.17	4.92	5.04	5.17	0.69	1.38	1/2"
2.250	6.50	3.25	3.63	3.19	1.80	2.05	2.17	4.49	4.62	4.74	0.69	1.38	1/2"
2.375	6.50	3.38	3.63	3.31	1.80	2.11	2.24	4.49	4.62	4.74	0.69	1.45	1/2"
2.500	6.50	3.50	3.75	3.44	1.80	2.11	2.24	4.62	4.74	4.87	0.69	1.45	1/2"
2.500 OS	8.00	4.75	4.88	3.44	1.80	2.11	2.24	6.42	6.54	6.67	0.69	1.45	1/2"
2.625	6.75	3.75	4.00	3.63	1.83	2.11	2.24	4.87	4.99	5.12	0.69	1.45	1/2"
2.625 OS	7.00	4.63	4.75	3.63	1.83	2.11	2.24	5.79	5.92	–	0.56	1.45	1/2"

\* Минимальный внутренний диаметр для демонстрационной версии

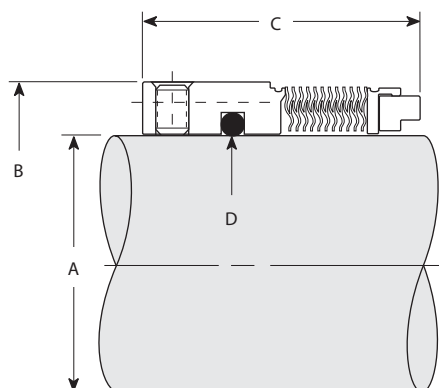
\*\* Длина API OВ демонстрационной конструкции с металлической лицевой прокладкой

† Примечание: внутренний диаметр от 1.875 – 1.875 для насосов Durco MK II @ III Gr I

†† Примечание: внутренний диаметр от 2.000 – 2.125 для насосов Goulds

# 886

## Вращающееся сильфонное одинарное уплотнение – Габаритные данные / дюймы

**886 ОБОЗНАЧЕНИЯ**

A – размер вала

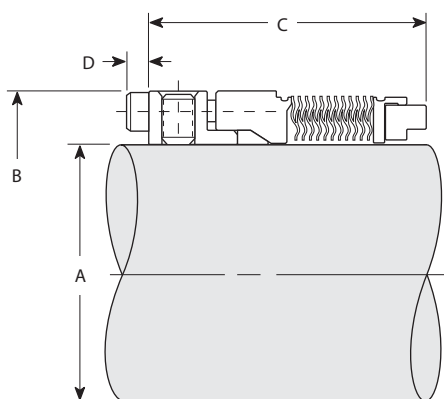
B – диаметр уплотнения

C – рабочая длина

D – кольцо круглого сечения

A	B	C	D
0.750	1.457	1.250	116
0.875	1.457	1.250	118
1.000	1.457	1.250	120
1.125	1.687	1.250	123
1.250	1.812	1.312	124
1.250 OS	1.694	1.312	124
1.375	1.937	1.437	126
1.500	2.062	1.437	128
1.500 OS	1.944	1.437	128
1.625	2.187	1.437	130
1.750	2.312	1.437	132
1.875	2.497	1.500	134
2.000	2.562	1.500	226
2.125	2.687	1.500	138
2.250	2.812	1.562	140
2.375	2.937	1.562	142
2.500	3.187	1.562	144
2.625	3.312	1.625	146
2.750	3.437	1.625	148
2.875	3.625	1.687	150
3.000	3.750	1.687	151
3.125	3.875	1.750	235
3.250	4.000	1.750	236
3.375	4.125	1.750	237
3.500	4.250	1.875	238
3.625	4.375	1.875	239
3.750	4.500	1.875	240
3.875	4.625	1.875	244
4.000	4.750	1.875	242
4.125	5.125	1.875	243
4.250	5.125	1.875	244
4.375	5.375	1.875	245
4.500	5.375	1.875	246
4.625	5.625	1.875	247
4.750	5.625	1.875	248

# 886НТ Вращающееся сильфонное одинарное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### 886НТ ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала

B – диаметр уплотнения

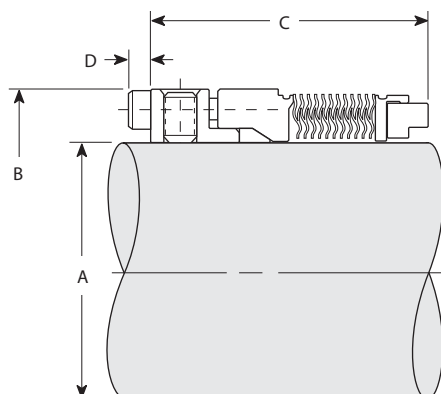
C – рабочая длина

D – кольцо круглого сечения

A	B	C	D
25	39,7	42,8	3,2
28	42,8	39,7	3,2
30	46,0	42,8	3,2
32	46,0	42,8	3,2
33	49,2	44,5	3,2
35	49,2	44,5	3,2
38	55,1	44,5	4,2
40	58,3	44,5	4,2
43	61,5	44,5	4,2
45	62,3	44,5	4,2
48	64,6	44,5	4,2
50	67,8	44,5	4,2
53	71,1	44,5	4,2
55	74,2	47,6	4,2
60	77,3	47,6	4,2
63	80,9	47,6	4,2
65	84,1	47,6	4,2



# 886HT Вращающееся сильфонное одинарное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



### 886HT ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала

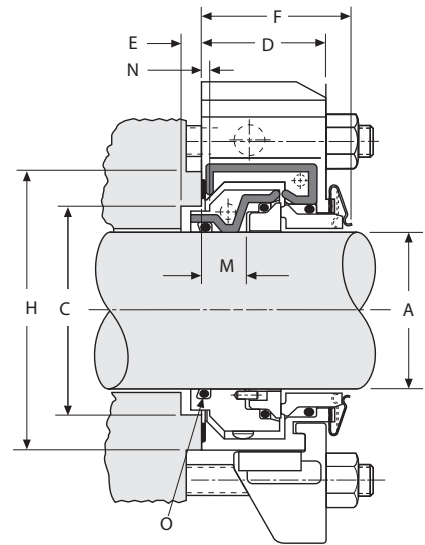
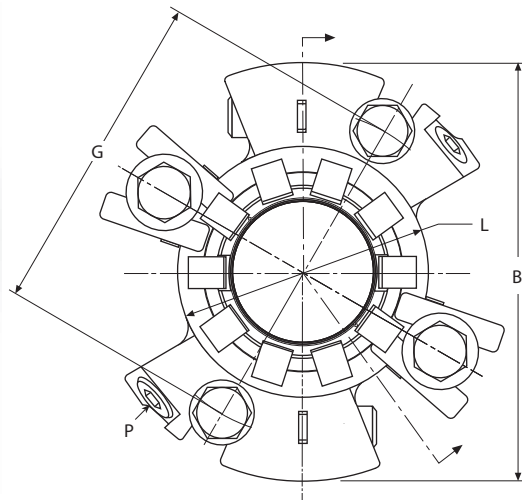
B – диаметр уплотнения

C – рабочая длина

D – кольцо круглого сечения

A	B	C	D
1.000	1.562	1.687	0.125
1.125	1.687	1.562	0.125
1.250	1.812	1.562	0.125
1.375	1.937	1.750	0.125
1.500	2.170	1.750	0.164
1.625	2.295	1.750	0.164
1.750	2.420	1.750	0.164
1.875	2.545	1.750	0.164
2.000	2.670	1.750	0.164
2.250	2.920	1.875	0.164
2.375	3.045	1.875	0.164
2.500	3.187	1.875	0.164
2.625	3.312	1.875	0.164

# 442™ Разъемное одинарное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### 442 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вала  
 B – максимальный диаметр буски  
 C – Минимальный / максимальный диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры

D – Длина буски  
 E – Минимальная глубина уплотнительной камеры  
 F – Внешняя требуемая длина  
 G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – Минимальные внешний диаметр поверхности уплотнительной поверхности

L – Буска втулки  
 M – Внутренний диаметр держателя от буски (Pg 92)  
 N – Установочный размер (Pg 92)  
 O – Номер кольца круглого сечения вала  
 P – Размер NPT (Pg 92)

A	B макс.	C мин.	C макс.	D	E мин.	F	G мин.							H			L макс.	O
							8 мм	10 мм	12 мм	14 мм	16 мм	18 мм	20 мм	22 мм	мин.			
32	125,5	47,2	53,3	37,6	4,3	45,2	79,8	81,8	83,8	85,8	87,8	-	-	-	59,9	70,9	-219	
33	125,5	47,2	53,3	37,6	4,3	45,2	79,8	81,8	83,8	85,8	87,8	-	-	-	59,9	70,9	-220	
35	127,4	49,3	60,5	37,6	4,3	45,2	81,8	83,8	85,8	87,8	89,8	-	-	-	66,8	72,8	-221	
38	130,5	52,3	63,5	37,6	4,3	45,2	85,0	87,0	89,0	91,0	93,0	-	-	-	69,9	76,0	-223	
40	133,6	55,6	66,8	37,6	4,3	45,2	87,4	89,4	91,4	93,4	95,4	-	-	-	73,2	79,0	-223	
43	136,8	58,7	70,0	37,6	4,3	45,2	90,5	92,5	94,5	96,5	98,5	-	-	-	76,2	82,0	-224	
45	136,8	58,7	70,0	37,6	4,3	45,2	90,5	92,5	94,5	96,5	98,5	-	-	-	76,2	82,0	-225	
48	140,0	62,0	73,2	37,6	4,3	45,2	97,7	95,7	97,7	99,7	101,7	-	-	-	79,5	85,2	-226	
50	143,2	65,0	76,2	37,6	4,3	45,2	98,4	100,4	102,4	104,4	106,4	-	-	-	82,6	88,4	-226	
55	146,3	68,3	79,2	37,6	4,3	45,2	101,6	103,6	105,6	107,6	109,6	-	-	-	85,9	91,5	-228	
60	152,6	74,7	85,6	37,6	4,3	45,2	107,8	109,8	111,8	113,8	115,8	-	-	-	92,2	97,9	-230	
65	197,5	85,1	108,0	46,7	6,6	56,9	-	-	140,6	142,6	144,6	-	-	-	120,7	126,9	-231	
70	197,5	85,1	108,0	46,7	6,6	56,9	-	-	140,6	142,6	144,6	-	-	-	120,7	126,9	-233	
75	203,8	91,4	114,3	46,7	6,6	56,9	-	-	146,2	148,2	150,2	-	-	-	127,0	133,2	-234	
80	210,2	97,8	120,7	46,7	6,6	56,9	-	-	154,8	156,8	158,8	160,8	-	-	133,4	139,5	-236	
85	216,5	104,1	127,0	46,7	6,6	56,9	-	-	158,9	160,9	162,9	164,9	166,9	-	139,7	145,9	-237	
90	216,5	104,1	127,0	46,7	6,6	56,9	-	-	158,9	160,9	162,9	164,9	166,9	-	139,7	145,9	-239	
95	222,9	110,5	133,4	46,7	6,6	56,9	-	-	165,3	167,3	169,3	171,3	173,3	-	146,1	152,3	-241	
100	229,2	116,8	139,7	46,7	6,6	56,9	-	-	171,6	173,6	175,6	177,6	179,6	-	152,4	158,6	-242	
110	241,9	129,5	152,4	46,7	6,6	56,9	-	-	184,3	186,3	188,3	190,3	192,3	-	165,1	171,3	-245	
115	241,9	129,5	152,4	46,7	6,6	56,9	-	-	184,3	186,3	188,3	190,3	192,3	-	165,1	171,3	-247	
120	248,3	135,9	158,8	46,7	6,6	56,9	-	-	190,6	192,6	194,6	196,6	198,6	-	171,5	177,7	-248	
125	286,4	150,1	177,8	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	214,5	216,5	218,5	190,5	196,5	-354	
130	292,8	155,1	184,2	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	220,9	222,9	224,9	196,9	202,9	-355	
135	299,1	160,1	190,5	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	227,3	229,3	231,3	203,2	209,3	-356	
140	299,1	165,2	190,5	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	227,3	229,3	231,3	203,2	209,3	-358	
145	305,5	170,2	196,9	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	233,7	235,7	237,7	209,6	215,7	-360	
150	311,8	175,2	203,2	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	240,1	242,1	244,1	215,9	222,1	-361	
155	318,2	180,1	209,6	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	246,4	248,4	250,4	222,3	228,4	-362	
160	324,5	185,1	215,9	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	252,8	254,8	256,8	228,6	234,8	-363	
165	324,5	190,1	215,9	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	259,2	261,2	263,2	228,6	234,8	-364	
170	330,9	195,1	222,3	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	259,2	261,2	263,2	235,0	241,2	-364	
175	337,2	200,2	228,6	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	265,6	267,6	269,6	241,3	247,6	-365	
180	337,2	205,2	228,6	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	272,0	274,0	276,0	247,7	254,0	-366	
185	343,6	210,2	235,0	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	272,0	274,0	276,0	247,7	254,0	-367	
190	349,9	215,1	241,3	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	278,4	280,4	282,4	254,0	260,4	-368	
195	356,3	220,1	247,7	73,9	7,4	87,6	-	-	-	-	-	284,8	286,8	288,8	260,4	266,8	-368	

# 442™ Разъемное одинарное уплотнение – Габаритные данные / дюймы

## 442 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вала  
B – максимальный диаметр бусы  
C – Минимальный / максимальный диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры

D – Длина бусы  
E – Минимальная глубина уплотнительной камеры  
F – Внешняя требуемая длина  
G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
H – Минимальные внешний диаметр поверхности уплотнительной поверхности

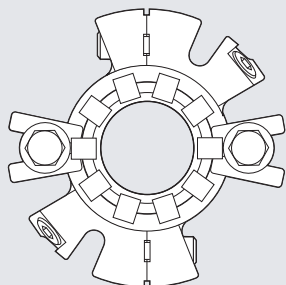
L – Буска втулки  
M – Внутренний диаметр держателя от бусы (Pg 92)  
N – Установочный размер (Pg 92)  
O – Номер кольца круглого сечения вала  
P – Размер NPT (Pg 92)

A	B макс.	C мин.	C макс.	D	E мин.	F	3/8"	1/2"	G мин. 5/8"	3/4"	7/8"	H мин.	L макс.	O
1.250	4.94	1.86	2.10	1.48	0.17	1.78	3.20	3.33	3.45	–	–	2.35	2.79	-219
1.375	5.02	1.94	2.38	1.48	0.17	1.78	3.28	3.40	3.53	–	–	2.63	2.87	-221
1.500	5.14	2.06	2.50	1.48	0.17	1.78	3.40	3.53	3.65	–	–	2.75	2.99	-223
1.625	5.26	2.19	2.63	1.48	0.17	1.78	3.50	3.63	–	–	–	2.87	3.11	-224
1.750	5.39	2.31	2.75	1.48	0.17	1.78	3.63	3.75	–	–	–	3.00	3.23	-225
1.875	5.51	2.44	2.88	1.48	0.17	1.78	3.75	3.88	–	–	–	3.12	3.35	-226
2.000	5.64	2.56	3.00	1.48	0.17	1.78	3.94	4.06	–	–	–	3.25	3.48	-227
2.125	5.76	2.69	3.12	1.48	0.17	1.78	4.06	4.19	4.31	–	–	3.37	3.60	-228
2.250	5.88	2.81	3.25	1.48	0.17	1.78	4.19	4.31	4.44	–	–	3.50	3.73	-229
2.375	6.01	2.94	3.37	1.48	0.17	1.78	4.31	4.43	4.56	–	–	3.62	3.85	-230
2.500	6.13	3.06	3.75	1.48	0.17	1.78	4.57	4.70	4.82	–	–	4.00	4.23	-231
2.625	7.77	3.35	4.25	1.84	0.26	2.24	5.44	5.56	5.69	–	–	4.75	5.00	-232
2.750	7.77	3.35	4.25	1.84	0.26	2.24	5.44	5.56	5.69	–	–	4.75	5.00	-233
2.875	8.02	3.60	4.50	1.84	0.26	2.24	5.66	5.78	5.91	–	–	5.00	5.25	-234
3.000	8.02	3.60	4.50	1.84	0.26	2.24	5.66	5.78	5.91	–	–	5.00	5.25	-235
3.125	8.27	3.85	4.75	1.84	0.26	2.24	6.00	6.12	6.25	–	–	5.25	5.49	-236
3.250	8.27	3.85	4.75	1.84	0.26	2.24	6.00	6.12	6.25	–	–	5.25	5.49	-237
3.375	8.51	4.10	5.00	1.84	0.26	2.24	6.16	6.28	6.41	6.53	6.66	5.50	5.75	-238
3.500	8.51	4.10	5.00	1.84	0.26	2.24	6.16	6.28	6.41	6.53	6.66	5.50	5.75	-239
3.625	8.77	4.35	5.25	1.84	0.26	2.24	6.41	6.53	6.66	6.78	6.91	5.75	6.00	-240
3.750	8.77	4.35	5.25	1.84	0.26	2.24	6.41	6.53	6.66	6.78	6.91	5.75	6.00	-241
3.875	9.02	4.60	5.50	1.84	0.26	2.24	6.66	6.78	6.91	7.03	7.16	6.00	6.25	-242
4.000	9.02	4.60	5.50	1.84	0.26	2.24	6.66	6.78	6.91	7.03	7.16	6.00	6.25	-243
4.125	9.27	4.85	5.75	1.84	0.26	2.24	6.91	7.03	7.16	7.28	7.41	6.25	6.50	-244
4.250	9.27	4.85	5.75	1.84	0.26	2.24	6.91	7.03	7.16	7.28	7.41	6.25	6.50	-245
4.375	9.52	5.10	6.00	1.84	0.26	2.24	7.16	7.28	7.41	7.53	7.66	6.50	6.75	-246
4.500	9.52	5.10	6.00	1.84	0.26	2.24	7.16	7.28	7.41	7.53	7.66	6.50	6.75	-247
4.625	9.77	5.35	6.25	1.84	0.26	2.24	7.41	7.53	7.66	7.78	7.91	6.75	7.00	-248
4.750	9.77	5.35	6.25	1.84	0.26	2.24	7.41	7.53	7.66	7.78	7.91	6.75	7.00	-249
4.875	11.28	5.87	7.00	2.91	0.29	3.45	–	–	8.41	8.53	8.66	7.50	7.74	-353
5.000	11.28	5.99	7.00	2.91	0.29	3.45	–	–	8.41	8.53	8.66	7.50	7.74	-354
5.125	11.53	6.12	7.25	2.91	0.29	3.45	–	–	8.66	8.78	8.91	7.75	7.99	-355
5.250	11.53	6.24	7.25	2.91	0.29	3.45	–	–	8.66	8.78	8.91	7.75	7.99	-356
5.375	11.78	6.37	7.50	2.91	0.29	3.45	–	–	8.91	9.03	9.16	8.00	8.24	-357
5.500	11.78	6.49	7.50	2.91	0.29	3.45	–	–	8.91	9.03	9.16	8.00	8.24	-358
5.625	12.03	6.62	7.75	2.91	0.29	3.45	–	–	9.16	9.28	9.41	8.25	8.49	-359
5.750	12.03	6.74	7.75	2.91	0.29	3.45	–	–	9.16	9.28	9.41	8.25	8.49	-360
5.875	12.28	6.87	8.00	2.91	0.29	3.45	–	–	9.41	9.54	9.66	8.50	8.74	-361
6.000	12.28	6.99	8.00	2.91	0.29	3.45	–	–	9.41	9.54	9.66	8.50	8.74	-362
6.125	12.53	7.12	8.25	2.91	0.29	3.45	–	–	9.66	9.79	9.91	8.75	8.99	-362
6.250	12.53	7.24	8.25	2.91	0.29	3.45	–	–	9.66	9.79	9.91	8.75	8.99	-363
6.375	12.78	7.37	8.50	2.91	0.29	3.45	–	–	9.91	10.04	10.16	9.00	9.25	-363
6.500	12.78	7.49	8.50	2.91	0.29	3.45	–	–	9.91	10.04	10.16	9.00	9.25	-364
6.625	13.03	7.62	8.75	2.91	0.29	3.45	–	–	10.17	10.29	10.42	9.25	9.50	-364
6.750	13.03	7.74	8.75	2.91	0.29	3.45	–	–	10.17	10.29	10.42	9.25	9.50	-365
6.875	13.28	7.87	9.00	2.91	0.29	3.45	–	–	10.42	10.54	10.67	9.50	9.75	-365
7.000	13.28	7.99	9.00	2.91	0.29	3.45	–	–	10.42	10.54	10.67	9.50	9.75	-366
7.125	13.53	8.12	9.25	2.91	0.29	3.45	–	–	10.67	10.79	10.92	9.75	10.00	-366
7.250	13.53	8.24	9.25	2.91	0.29	3.45	–	–	10.67	10.79	10.92	9.75	10.00	-367
7.375	13.78	8.37	9.50	2.91	0.29	3.45	–	–	10.92	11.04	11.17	10.00	10.25	-367
7.500	13.78	8.49	9.50	2.91	0.29	3.45	–	–	10.92	11.04	11.17	10.00	10.25	-368
7.625	14.03	8.62	9.75	2.91	0.29	3.45	–	–	11.17	11.29	11.42	10.25	10.50	-368
7.750	14.03	8.74	9.75	2.91	0.29	3.45	–	–	11.17	11.29	11.42	10.25	10.50	-369

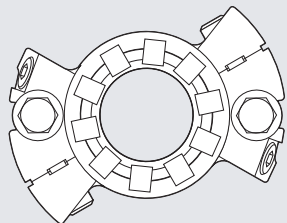
# 442™ Разъемное одинарное уплотнение – Габаритные данные / метрические данные и дюймы – размеры от 32 мм до 195 мм (от 1,250 до 7,750 дюймов)

## Расположение болтов в оборудовании

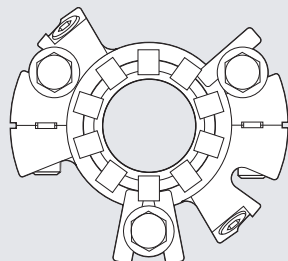
Размеры вала: от 40 мм до 120 мм (от 1,625\* до 4,750 дюймов)



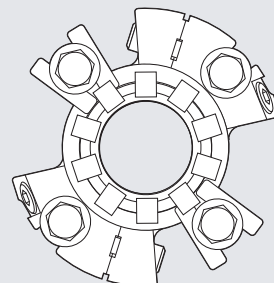
2 болта



2 болта

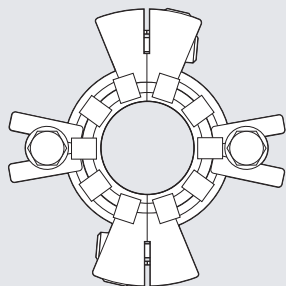


3 болта

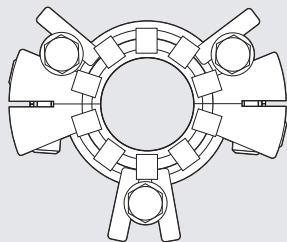


4 болта

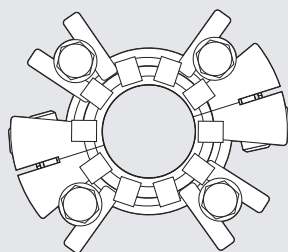
Все другие размеры вала



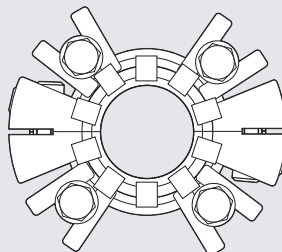
2 болта



3 болта



4 болта



4 болта

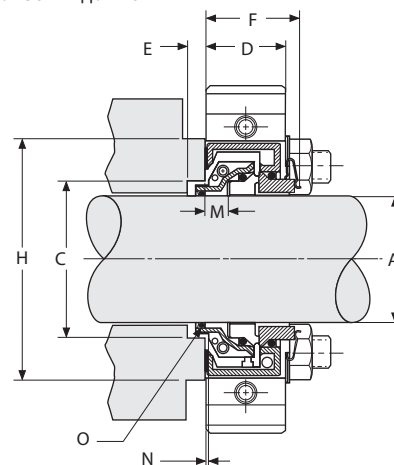
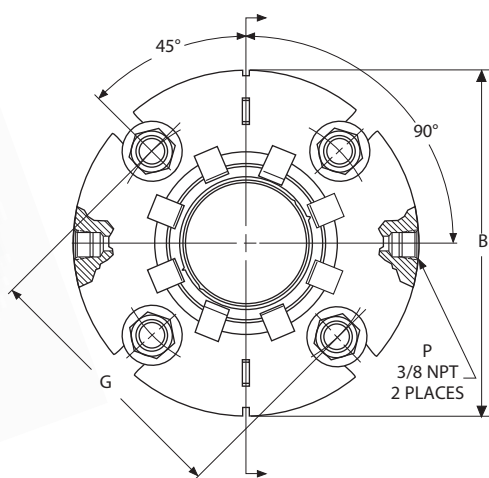
### 442 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала  
M – внутренний диаметр держателя от буксы  
N – Установочный диаметр  
P – Размер NPT

РАЗМЕР	M	N	P (NPT)	РАЗМЕР	M	N	P (NPT)
От 32 мм до 38 мм	13,5	2,4	1/4"	От 1.250" до 1.500"	0.53	0.094	1/4"
От 40 мм до 120 мм	13,5	2,4	3/8"	От 1.625" до 4.750"	0.53	0.094	3/8"
От 125 мм до 195 мм	26,0	4,8	1/2"	От 4.875" до 7.750"	1.03	0.188	1/2"

# 442M Разъемное одинарное уплотнение для мешалок

– Габаритные данные / метрическая и дюймы  
– размеры от 38 мм до 120 мм



### 442M ОБОЗНАЧЕНИЯ

- A – Размер вала
- B – Максимальный диаметр боксы
- C – Минимальны / максимальный диаметр уплотнительной камеры
- D – Длина боксы
- E – Минимальная глубина уплотнительной камеры
- F – Требуемое внешнее пространство

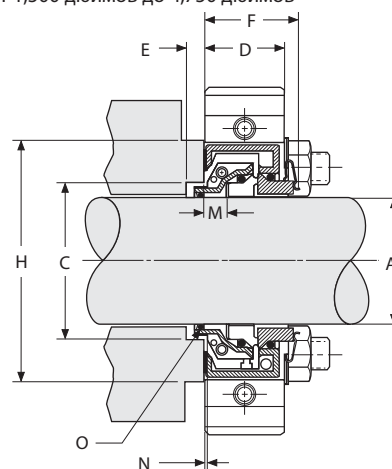
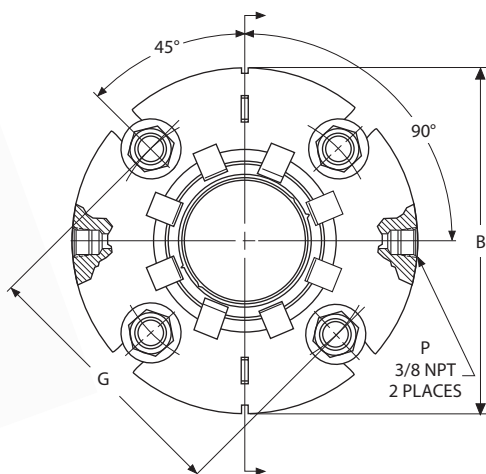
- G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта
- H – Минимальный внешний диаметр поверхности уплотнительной камеры
- M – Внутренний диаметр держателя от боксы
- N – Установочный диаметр
- O – Номер кольца круглого сечения вала

РАЗМЕР	M	N	P (NPT)
До 38 мм	13,5	2,4	1/4"
До 120 мм	13,5	2,4	3/8"
До 195 мм	26,0	4,8	1/2"

A	B макс.	C мин.	C макс.	D	E мин.	F	G мин.					H	O	
							8 мм	10 мм	12 мм	14 мм	16 мм			18 мм
38	134,1	53,6	67,4	37,6	4,3	45,2	90,6	92,6	94,6	–	–	–	73,8	223
40	137,3	56,8	70,2	37,6	4,3	45,2	93,0	95,0	97,0	–	–	–	76,2	223
43	140,5	60,0	73,4	37,6	4,3	45,2	96,1	98,1	100,1	–	–	–	79,2	224
45	140,5	60,0	73,4	37,6	4,3	45,2	96,1	98,1	100,1	–	–	–	79,2	25
48	143,6	63,1	76,6	37,6	4,3	45,2	99,4	101,4	103,4	–	–	–	82,6	226
50	146,8	66,3	80,3	37,6	4,3	45,2	104,5	106,5	108,5	110,5	–	–	86,4	226
55	150,0	69,5	83,3	37,6	4,3	45,2	107,8	109,8	111,8	113,8	–	–	89,7	228
60	156,3	75,8	94,1	37,6	4,3	45,2	119,7	121,7	123,7	125,7	–	–	101,6	230
65	204,1	87,9	115,1	46,7	6,6	56,9	145,9	147,9	149,9	151,9	–	–	127,8	231
70	204,1	87,9	115,1	46,7	6,6	56,9	145,9	147,9	149,9	151,9	–	–	127,8	233
75	210,4	94,2	121,4	46,7	6,6	56,9	152,2	154,2	156,2	158,2	–	–	134,1	234
80	216,8	100,6	127,8	46,7	6,6	56,9	157,6	159,6	161,6	163,6	165,6	167,6	140,5	236
85	223,1	106,9	134,1	46,7	6,6	56,9	164,0	166,0	168,0	170,0	172,0	174,0	146,8	237
90	223,1	106,9	134,1	46,7	6,6	56,9	164,0	166,0	168,0	170,0	172,0	174,0	146,8	239
95	229,5	113,3	140,5	46,7	6,6	56,9	170,3	172,3	174,3	176,3	178,3	180,3	153,2	241
100	235,8	119,6	146,8	46,7	6,6	56,9	176,7	178,7	180,7	182,7	184,7	186,7	159,5	242
110	248,5	132,3	159,5	46,7	6,6	56,9	189,4	191,4	193,4	195,4	197,4	199,4	172,2	245
115	248,5	132,3	159,5	46,7	6,6	56,9	189,4	191,4	193,4	195,4	197,4	199,4	172,2	247
120	254,9	138,7	159,5	46,7	6,6	56,9	189,4	191,4	193,4	195,4	197,4	199,4	172,2	248

# 442M Разъемное одинарное уплотнение для мешалок

– Габаритные данные / метрическая и дюймы  
– размеры от 1,500 дюймов до 4,750 дюймов



### 442 ОБОЗНАЧЕНИЯ

- A – Размер вала
- B – Максимальный диаметр буксы
- C – Минимальны / максимальный диаметр уплотнительной камеры
- D – Длина буксы
- E – Минимальная глубина уплотнительной камеры
- F – Требуемое внешнее пространство

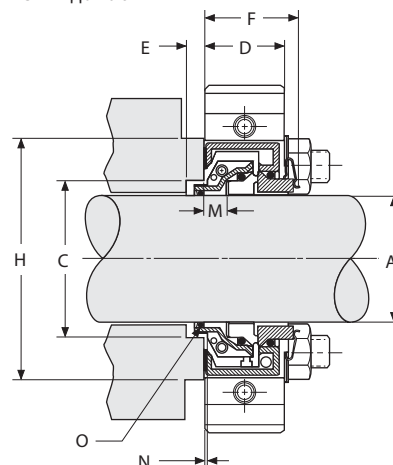
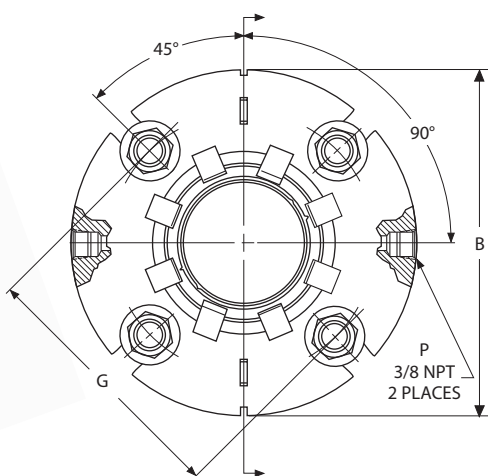
- G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта
- H – Минимальный внешний диаметр поверхности уплотнительной камеры
- M – Внутренний диаметр держателя от буксы
- N – Установочный диаметр
- O – Номер кольца круглого сечения вала

РАЗМЕР	M	N	P (NPT)
До 38 мм	13,5	2,4	1/4"
До 120 мм	13,5	2,4	3/8"
До 195 мм	26,0	4,8	1/2"

A	B макс.	C мин.	C макс.	D	E мин.	F	G мин.				H	O
							3/8"	1/2"	5/8"	3/4"		
1.500	5.28	2.11	2.66	1.48	0.17	1.78	3.60	3.73	–	–	2.91	223
1.625	5.41	2.24	2.77	1.48	0.17	1.78	3.70	3.82	–	–	3.00	224
1.750	5.53	2.36	2.89	1.48	0.17	1.78	3.82	3.94	–	–	3.12	225
1.875	5.66	2.49	3.02	1.48	0.17	1.78	3.95	4.07	–	–	3.25	226
2.000	5.78	2.61	3.16	1.48	0.17	1.78	4.10	4.23	4.35	–	3.40	227
2.125	5.91	2.74	3.28	1.48	0.17	1.78	4.23	4.36	4.48	–	3.53	228
2.250	6.03	2.86	3.42	1.48	0.17	1.78	4.35	4.48	4.60	–	3.65	229
2.375	6.16	2.99	3.71	1.48	0.17	1.78	4.70	4.83	4.95	–	4.00	230
2.500	6.28	3.11	3.71	1.48	0.17	1.78	4.70	4.83	4.95	–	4.00	231
2.625	8.03	3.46	4.53	1.84	0.26	2.24	5.73	5.86	5.98	–	5.03	232
2.750	8.03	3.46	4.53	1.84	0.26	2.24	5.73	5.86	5.98	–	5.03	233
2.875	8.28	3.71	4.78	1.84	0.26	2.24	5.98	6.11	6.23	–	5.28	234
3.000	8.28	3.71	4.78	1.84	0.26	2.24	5.98	6.11	6.23	–	5.28	235
3.125	8.53	3.96	5.03	1.84	0.26	2.24	6.23	6.35	6.48	6.60	5.53	236
3.250	8.53	3.96	5.03	1.84	0.26	2.24	6.23	6.35	6.48	6.60	5.53	237
3.375	8.78	4.21	5.28	1.84	0.26	2.24	6.48	6.60	6.73	6.85	5.78	238
3.500	8.78	4.21	5.28	1.84	0.26	2.24	6.48	6.60	6.73	6.85	5.78	239
3.625	9.03	4.46	5.53	1.84	0.26	2.24	6.73	6.85	6.98	7.10	6.03	240
3.750	9.03	4.46	5.53	1.84	0.26	2.24	6.73	6.85	6.98	7.10	6.03	241
3.875	9.28	4.71	5.78	1.84	0.26	2.24	6.98	7.10	7.23	7.35	6.28	242
4.000	9.28	4.71	5.78	1.84	0.26	2.24	6.98	7.10	7.23	7.35	6.28	243
4.125	9.53	4.96	6.03	1.84	0.26	2.24	7.23	7.35	7.48	7.60	6.53	244
4.250	9.53	4.96	6.03	1.84	0.26	2.24	7.23	7.35	7.48	7.60	6.53	245
4.375	9.78	5.21	6.28	1.84	0.26	2.24	7.48	7.60	7.73	7.85	6.78	246
4.500	9.78	5.21	6.28	1.84	0.26	2.24	7.48	7.60	7.73	7.85	6.78	247
4.625	10.03	5.46	6.28	1.84	0.26	2.24	7.48	7.60	7.73	7.85	6.78	248
4.750	10.03	5.46	6.28	1.84	0.26	2.24	7.48	7.60	7.73	7.85	6.78	249

# 442M Разъемное одинарное уплотнение для мешалок

– Габаритные данные / метрическая и дюймовые  
– размеры от 125 мм до 190 мм



### 442 ОБОЗНАЧЕНИЯ

- A – Размер вала
- B – Максимальный диаметр буксы
- C – Минимальны / максимальный диаметр уплотнительной камеры
- D – Длина буксы
- E – Минимальная глубина уплотнительной камеры
- F – Требуемое внешнее пространство

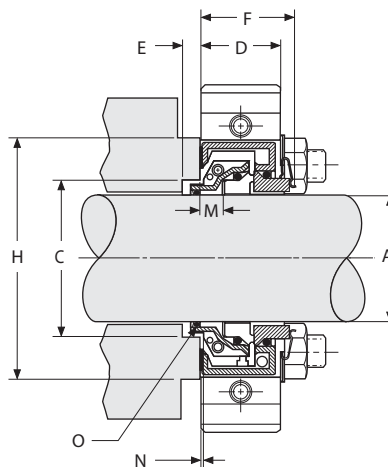
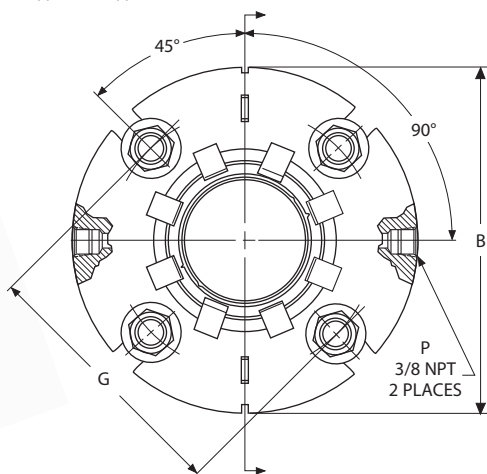
- G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта
- H – Минимальный внешний диаметр поверхности уплотнительной камеры
- M – Внутренний диаметр держателя от буксы
- N – Установочный диаметр
- O – Номер кольца круглого сечения вала

РАЗМЕР	M	N	P (NPT)
До 38 мм	13,5	2,4	1/4"
До 120 мм	13,5	2,4	3/8"
До 195 мм	26,0	4,8	1/2"

A	B макс.	C мин.	C макс.	D	E мин.	F	18 мм	G мин. 20 мм	22 мм	H	L макс.	O
125,0	292,8	153,7	181,6	73,9	7,4	87,6	221,4	223,4	225,4	196,9	202,9	354
130,0	299,2	156,8	188,0	73,9	7,4	87,6	227,8	229,8	231,8	203,2	209,3	355
135,0	305,6	163,2	194,3	73,9	7,4	87,6	234,1	236,1	238,1	209,6	215,7	356
140,0	305,6	166,4	194,3	73,9	7,4	87,6	234,1	236,1	238,1	209,6	215,7	358
145,0	312,0	172,7	200,7	73,9	7,4	87,6	240,5	242,5	244,5	215,9	222,1	359
150,0	318,3	179,1	207,0	73,9	7,4	87,6	246,8	248,8	250,8	222,3	228,4	361
155,0	324,7	182,2	213,4	73,9	7,4	87,6	253,2	255,2	257,2	228,6	234,8	362
160,0	331,1	188,6	219,7	73,9	7,4	87,6	259,5	261,5	263,5	235,0	241,2	363
165,0	331,1	191,8	219,7	73,9	7,4	87,6	259,5	261,5	263,5	235,0	241,2	364
170,0	337,5	198,1	226,1	73,9	7,4	87,6	265,9	267,9	269,9	241,3	247,6	364
175,0	343,9	201,3	232,4	73,9	7,4	87,6	272,2	274,2	276,2	247,7	254,0	365
180,0	350,2	207,6	238,8	73,9	7,4	87,6	278,6	280,6	282,6	254,0	260,4	366
185,0	350,2	210,8	238,8	73,9	7,4	87,6	278,6	280,6	282,6	254,0	260,4	367
190,0	356,6	217,2	245,1	73,9	7,4	87,6	284,9	286,9	288,9	260,4	266,8	368

# 442M Разъемное одинарное уплотнение для мешалок – Габаритные данные / метрическая и дюймы

– размеры от 4,875 дюймов до 7,500 дюймов



### 442 ОБОЗНАЧЕНИЯ

- A – Размер вала
- B – Максимальный диаметр бусы
- C – Минимальны / максимальный диаметр уплотнительной камеры
- D – Длина бусы
- E – Минимальная глубина уплотнительной камеры
- F – Требуемое внешнее пространство

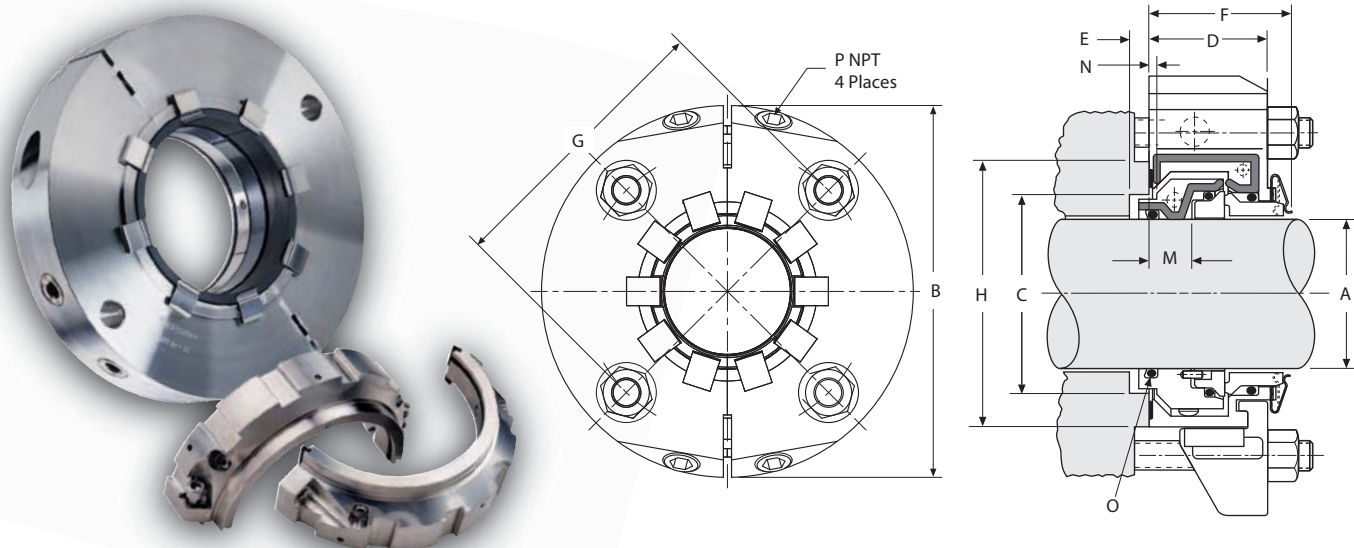
- G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта
- H – Минимальный внешний диаметр поверхности уплотнительной камеры
- M – Внутренний диаметр держателя от бусы
- N – Установочный диаметр
- O – Номер кольца круглого сечения вала

РАЗМЕР	M	N	P (NPT)
До 38 мм	13,5	2,4	1/4"
До 120 мм	13,5	2,4	3/8"
До 195 мм	26,0	4,8	1/2"

A	B макс.	C мин.	C макс.	D	E	F	5/8"	G мин. 3/4"	7/8"	H	L макс.	O
4.875	11.53	5.93	7.15	2.91	0.29	3.45	8.63	8.75	8.88	7.75	7.99	353
5.000	11.53	6.05	7.15	2.91	0.29	3.45	8.63	8.75	8.88	7.75	7.99	354
5.125	11.78	6.18	7.40	2.91	0.29	3.45	8.88	9.00	9.13	8.00	8.24	355
5.250	11.78	6.30	7.40	2.91	0.29	3.45	8.88	9.00	9.13	8.00	8.24	356
5.375	12.03	6.43	7.65	2.91	0.29	3.45	9.13	9.25	9.38	8.25	8.49	357
5.500	12.03	6.55	7.65	2.91	0.29	3.45	9.13	9.25	9.38	8.25	8.49	358
5.625	12.28	6.68	7.90	2.91	0.29	3.45	9.38	9.50	9.63	8.50	8.74	359
5.750	12.28	6.80	7.90	2.91	0.29	3.45	9.38	9.50	9.63	8.50	8.74	360
5.875	12.53	6.93	8.15	2.91	0.29	3.45	9.63	9.75	9.88	8.75	8.99	361
6.000	12.53	7.05	8.15	2.91	0.29	3.45	9.63	9.75	9.88	8.75	8.99	362
6.125	12.78	7.18	8.40	2.91	0.29	3.45	9.88	10.00	10.13	9.00	9.25	362
6.250	12.78	7.30	8.40	2.91	0.29	3.45	9.88	10.00	10.13	9.00	9.25	363
6.375	13.03	7.43	8.65	2.91	0.29	3.45	10.13	10.25	10.38	9.25	9.50	363
6.500	13.03	7.55	8.65	2.91	0.29	3.45	10.13	10.25	10.38	9.25	9.50	364
6.625	13.29	7.68	8.90	2.91	0.29	3.45	10.38	10.50	10.63	9.50	9.75	364
6.750	13.29	7.80	8.90	2.91	0.29	3.45	10.38	10.50	10.63	9.50	9.75	365
6.875	13.54	7.93	9.15	2.91	0.29	3.45	10.63	10.75	10.88	9.75	10.00	365
7.000	13.54	8.05	9.15	2.91	0.29	3.45	10.63	10.75	10.88	9.75	10.00	366
7.125	13.79	8.18	9.40	2.91	0.29	3.45	10.88	11.00	11.13	10.00	10.25	366
7.250	13.79	8.30	9.40	2.91	0.29	3.45	10.88	11.00	11.13	10.00	10.25	367
7.375	14.04	8.43	9.65	2.91	0.29	3.45	11.13	11.25	11.38	10.25	10.50	367
7.500	14.04	8.55	9.65	2.91	0.29	3.45	11.13	11.25	11.38	10.25	10.50	368



# 442PR Разъемное уплотнение с накачивающей втулкой – Габаритные данные / дюймы



### 442 ОБОЗНАЧЕНИЯ

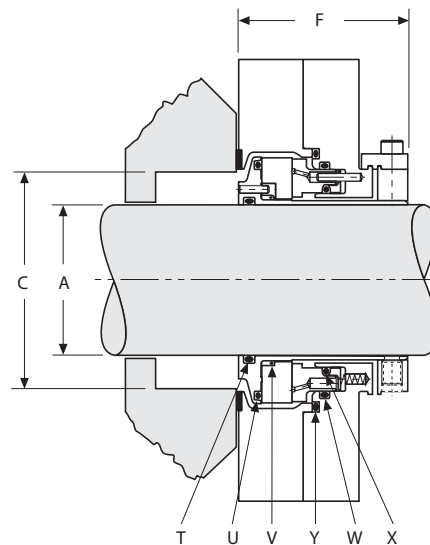
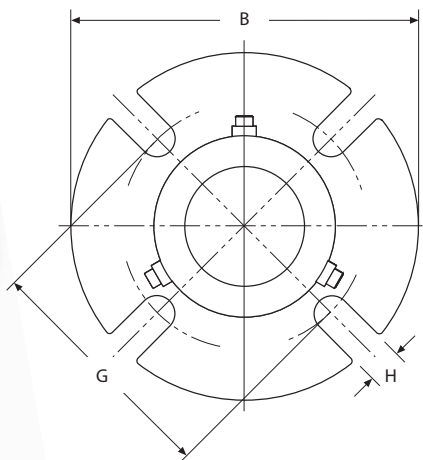
- A – Размер вала
- B – Максимальный диаметр бусы
- C – Минимальны / максимальный диаметр уплотнительной камеры
- D – Длина бусы
- E – Минимальная глубина уплотнительной камеры
- F – Требуемое внешнее пространство

- G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта
- H – Минимальный внешний диаметр поверхности уплотнительной камеры
- M – Внутренний диаметр держателя от бусы
- N – Установочный диаметр
- O – Номер кольца круглого сечения вала
- P – Размер NPT

РАЗМЕР	M	N	P (NPT)
До 12	0.53	0.094	1/4"
До 38	0.53	0.094	3/8"

A	B макс.	C мин.	C макс.	D макс.	E	F	3/8"	1/2"	G мин. 5/8"	3/4"	7/8"	H мин.	O
1.250	4.91	1.86	2.10	1.48	0.17	1.78	3.17	3.29	3.42	3.54	3.67	2.35	219
1.375	5.01	1.94	2.38	1.48	0.17	1.78	3.25	3.38	3.50	3.63	3.75	2.63	221
1.500	5.13	2.06	2.50	1.48	0.17	1.78	3.38	3.50	3.62	3.75	3.87	2.75	223
1.625	5.26	2.19	2.63	1.48	0.17	1.78	3.50	3.62	3.75	3.87	4.00	2.87	224
1.750	5.38	2.31	2.75	1.48	0.17	1.48	3.63	3.75	3.87	4.00	4.12	3.00	225
1.875	5.50	2.44	2.88	1.48	0.17	1.78	3.75	3.87	4.00	4.12	4.25	3.12	226
2.000	5.63	2.56	3.00	1.48	0.17	1.78	3.88	4.00	4.12	4.25	4.37	3.25	227
2.125	5.76	2.69	3.12	1.48	0.17	1.78	4.00	4.12	4.25	4.37	4.50	3.37	228
2.250	5.88	2.81	3.25	1.48	0.17	1.78	4.13	4.25	4.37	4.50	4.62	3.50	229
2.375	6.01	2.94	3.37	1.48	0.17	1.78	4.25	4.37	4.50	4.62	4.75	3.62	230
2.500	6.13	3.06	3.75	1.48	0.17	1.78	4.63	4.75	4.87	5.00	5.12	4.00	231
2.625	7.76	3.35	4.25	1.84	0.26	2.24	5.38	5.50	5.63	5.75	5.88	4.75	232
2.750	7.76	3.35	4.25	1.84	0.26	2.24	5.38	5.50	5.63	5.75	5.88	4.75	233
2.875	8.01	3.60	4.50	1.84	0.26	2.24	5.63	5.75	5.88	6.00	6.13	5.00	234
3.000	8.01	3.60	4.50	1.84	0.26	2.24	5.63	5.75	5.88	6.00	6.13	5.00	235
3.125	8.26	3.85	4.75	1.84	0.26	2.24	5.88	6.00	6.13	6.25	6.38	5.25	236
3.250	8.26	3.85	4.75	1.84	0.26	2.24	5.88	6.00	6.13	6.25	6.38	5.25	237
3.375	8.51	4.10	5.00	1.84	0.26	2.24	6.13	6.25	6.38	6.50	6.63	5.50	238
3.500	8.51	4.10	5.00	1.84	0.26	2.24	6.13	6.25	6.38	6.50	6.63	5.50	239
3.625	8.77	4.35	5.25	1.84	0.26	2.24	6.38	6.50	6.63	6.75	6.88	5.75	240
3.750	8.77	4.35	5.25	1.84	0.26	2.24	6.38	6.50	6.63	6.75	6.88	5.75	241
3.875	9.02	4.60	5.50	1.84	0.26	2.24	6.63	6.75	6.88	7.00	7.13	6.00	242
4.000	9.02	4.60	5.50	1.84	0.26	2.24	6.63	6.75	6.88	7.00	7.13	6.00	243
4.125	9.27	4.85	5.75	1.84	0.26	2.24	6.88	7.00	7.13	7.25	7.38	6.25	244
4.250	9.27	4.85	5.75	1.84	0.26	2.24	6.88	7.00	7.13	7.25	7.38	6.25	245
4.375	9.52	5.10	6.00	1.84	0.26	2.24	7.13	7.25	7.38	7.50	7.63	6.50	246
4.500	9.52	5.10	6.00	1.84	0.26	2.24	7.13	7.25	7.38	7.50	7.63	6.50	247
4.625	9.77	5.35	6.25	1.84	0.26	2.24	7.38	7.50	7.63	7.75	7.88	6.75	248
4.750	9.77	5.35	6.25	1.84	0.26	2.24	7.38	7.50	7.63	7.75	7.88	6.75	249

# 4400 Газонепроницаемое уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### 4400 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала  
 B – максимальный диаметр буксы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 F – внешняя длина уплотнения

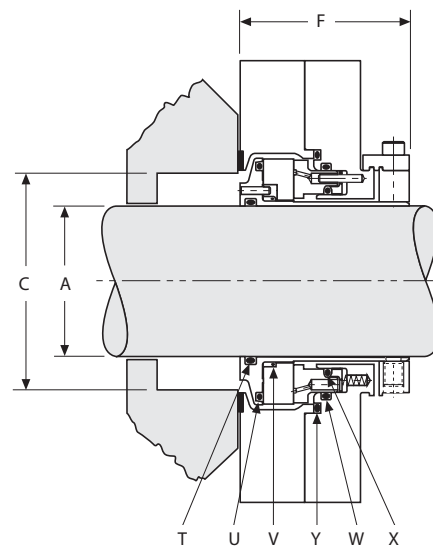
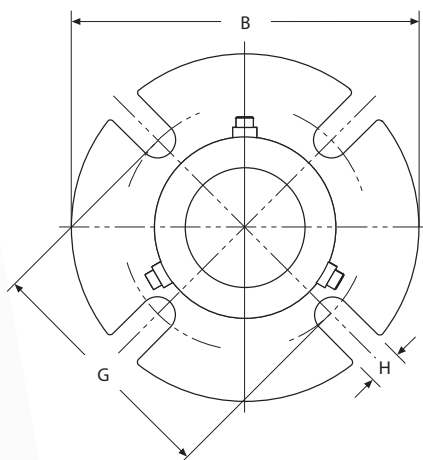
G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – ширина шлица  
 T – кольцо круглого сечения вала  
 U – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения

V – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения прокладки  
 W – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения, внешний диаметр

X – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения, внутренний диаметр  
 Y – переходник буксы

A	B макс.	C макс.	F макс.	G мин.				H	T	U	V	W	X	Y
				10 мм	12 мм	16 мм	20 мм							
25	102	52	54	73	–	–	–	11	-120	-134	-024	-134	-124	-139
28	102	52	54	76	–	–	–	11	-122	-136	-026	-136	-126	-141
30	102	58	54	80	–	–	–	11	-123	-138	-028	-138	-128	-143
32	111	62	54	83	85	–	–	14	-124	-140	-029	-140	-130	-145
35	111	62	54	83	85	–	–	14	-126	-140	-029	-140	-130	-145
38	114	67	54	86	88	–	–	14	-128	-142	-030	-142	-132	-147
40	127	69	54	89	91	–	–	14	-129	-144	-031	-144	-134	-149
43	139	72	54	92	94	–	–	14	-131	-146	-032	-146	-136	-150
45	139	75	54	95	97	–	–	14	-133	-148	-033	-148	-138	-151
48	139	82	54	101	103	–	–	14	-134	-150	-034	-150	-140	-152
50	139	82	54	101	103	–	–	14	-136	-150	-034	-150	-140	-152
55	152	91	54	111	113	117	–	18	-139	-151	-036	-152	-144	-153
60	152	92	54	112	114	118	–	18	-142	-152	-037	-152	-146	-153
65	164	103	57	123	125	129	–	18	-145	-153	-040	-154	-151	-155
70	196	113	64	–	135	139	–	18	-232	-242	-151	-242	-235	-246
75	202	119	64	–	141	145	–	18	-234	-244	-152	-244	-237	-248
80	208	125	64	–	149	152	–	18	-236	-246	-153	-246	-239	-250
85	211	129	64	–	151	155	159	21	-237	-247	-153	-247	-240	-251
90	216	135	64	–	158	162	166	21	-239	-249	-154	-249	-242	-253

# 4400 Газонепроницаемое уплотнение – Габаритные данные / дюймы



### 4400 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала  
 B – максимальный диаметр буксы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 F – внешняя длина уплотнения

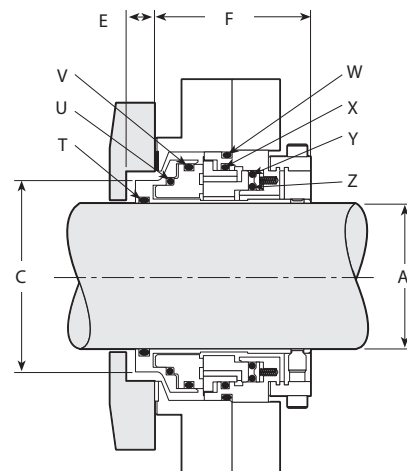
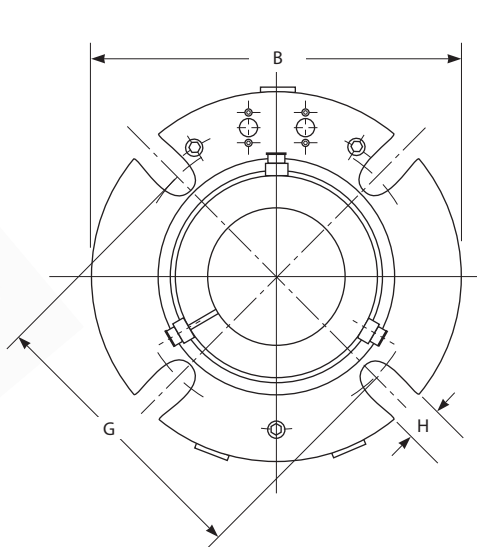
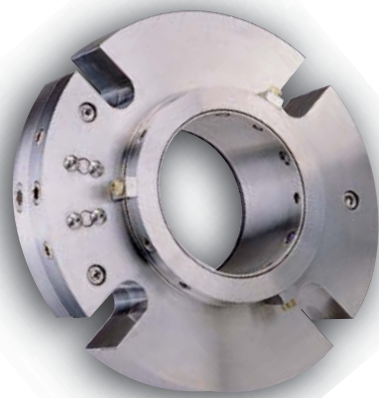
G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – ширина шлица  
 T – кольцо круглого сечения вала  
 U – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения

V – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения прокладки  
 W – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения, внешний диаметр

X – неподвижное уплотнительное кольцо круглого сечения, внутренний диаметр  
 Y – переходник буксы

A макс.	B макс.	C макс.	F	3/8"	1/2"	G мм	5/8"	3/4"	H	T	U	V	W	X	Y
1.000	4.000	2.03	2.125	2.86	-	-	-	-	0.44	-120	-134	-024	-134	-124	-139
1.125	4.000	2.06	2.125	2.99	-	-	-	-	0.44	-122	-136	-026	-136	-126	-141
1.250	4.000	2.29	2.125	3.11	-	-	-	-	0.44	-124	-138	-028	-138	-128	-143
1.375	4.360	2.45	2.125	3.24	3.36	-	-	-	0.57	-126	-140	-029	-140	-130	-145
1.500	4.485	2.65	2.125	3.36	3.49	-	-	-	0.57	-128	-142	-030	-142	-132	-147
1.625	4.985	2.71	2.125	3.49	3.61	-	-	-	0.57	-130	-144	-031	-144	-134	-149
1.750	5.485	2.83	2.125	3.61	3.74	-	-	-	0.57	-132	-146	-032	-146	-136	-150
1.875	5.485	2.96	2.125	3.74	3.86	-	-	-	0.57	-134	-148	-033	-148	-138	-151
2.000	5.485	3.21	2.125	3.97	4.10	-	-	-	0.57	-136	-150	-034	-150	-140	-152
2.125	5.985	3.46	2.125	4.22	4.34	4.47	-	-	0.69	-138	-151	-035	-151	-142	-152
2.250	5.985	3.58	2.125	4.35	4.48	4.60	-	-	0.69	-140	-151	-036	-152	-144	-153
2.375	5.985	3.61	2.125	4.41	4.53	4.66	-	-	0.69	-142	-152	-037	-152	-146	-153
2.500	6.485	3.83	2.125	4.59	4.72	4.84	-	-	0.69	-144	-152	-038	-153	-148	-154
2.625	6.445	4.06	2.227	4.85	4.98	5.10	-	-	0.69	-146	-153	-040	-154	-151	-155
1.375 OS	5.385	3.27	2.125	3.98	4.11	-	-	-	0.44	-126	-140	-029	-140	-130	-150
1.750 OS	6.635	3.90	2.125	5.36	5.48	5.61	-	-	0.57	-132	-146	-032	-146	-136	-153
1.875 OS	5.985	3.96	2.125	4.86	4.98	5.11	-	-	0.57	-134	-148	-033	-148	-138	-153
2.125 OS	6.985	4.40	2.125	5.74	5.86	5.99	-	-	0.69	-138	-151	-035	-151	-142	-154
2.500 OS	7.760	5.40	2.125	6.49	6.61	6.74	-	-	0.69	-144	-152	-038	-153	-148	-157
2.625 OS	6.980	4.92	2.227	5.73	5.86	5.98	-	-	0.69	-146	-153	-040	-154	-151	-157
2.750	7.710	4.46	2.500	-	5.37	5.50	-	-	0.69	-232	-242	-151	-242	-235	-246
2.875	7.830	4.59	2.500	-	5.47	5.60	-	-	0.69	-233	-243	-151	-243	-236	-247
3.000	7.940	4.71	2.500	-	5.60	5.73	-	-	0.69	-234	-244	-152	-244	-237	-248
3.125	7.990	4.84	2.500	-	5.75	5.87	-	-	0.69	-235	-245	-152	-245	-238	-249
3.250	8.190	4.96	2.500	-	5.87	6.01	-	-	0.69	-236	-246	-153	-246	-239	-250
3.375	8.310	5.09	2.500	-	5.97	6.10	6.22	0.81	-237	-247	-153	-247	-240	-251	
3.500	8.440	5.21	2.500	-	6.14	6.25	6.38	0.81	-238	-248	-154	-248	-241	-252	
3.625	8.490	5.34	2.500	-	6.27	6.38	6.52	0.81	-239	-249	-154	-249	-242	-253	

# 4410 Газонепроницаемое уплотнение малой скорости – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### 4410 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – размер вала  
 B – максимальный диаметр бусы  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 E – Требуемая глубина уплотнительной камеры  
 F – внешняя длина уплотнения

G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 H – ширина шлица  
 T – кольцо круглого сечения втулки  
 U – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения

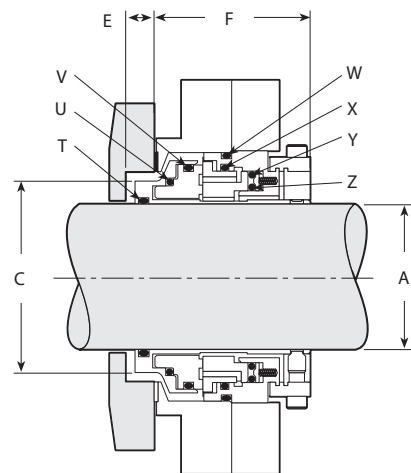
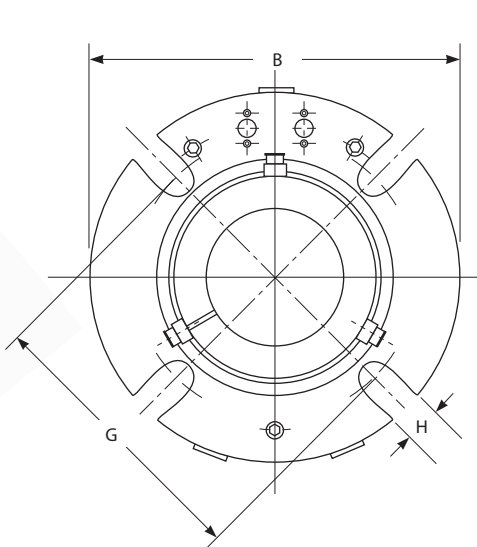
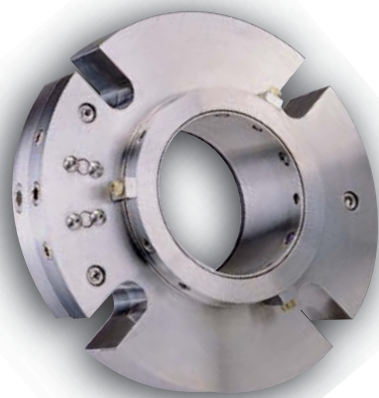
V – Вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения внешнего диаметра  
 W – внутреннее кольцо круглого сечения бусы  
 X – неподвижное уплотнительное

Y – кольцо круглого сечения переходника бусы  
 Z – Кольцо круглого сечения внутреннего диаметра толкателя

A	B макс.	C мин	C макс.	E мин	F макс.	G			H	T	U	V	R	X	Y	W
						12 мм	16 мм	20 мм								
65	180	91	106	10	71	133	136	–	18	-230	-236	-240	-244	-241	-238	-235
70	183	95	109	10	71	137	140	–	18	-232	-237	-241	-245	-242	-239	-236
75	190	101	116	10	71	144	148	–	18	-234	-239	-243	-247	-244	-241	-238
80	196	107	122	10	71	151	154	–	18	-236	-241	-245	-249	-246	-243	-240
85	199	111	125	10	71	153	157	160	21	-237	-242	-246	-250	-247	-244	-241
90	206	117	132	10	71	160	163	166	21	-239	-244	-248	-252	-249	-246	-243
95	209	120	135	10	71	162	165	168	21	-240	-245	-249	-253	-250	-247	-244
100	215	126	141	10	71	170	173	176	21	-242	-247	-251	-255	-252	-249	-246
110	225	136	151	10	71	179	182	186	21	-245	-250	-254	-258	-255	-252	-249
120	234	145	161	10	71	189	193	196	21	-248	-253	-257	-260	-258	-255	-252
						22 мм	24 мм	28 мм								
125	283	160	192	15	102	233	236	239	†	-353	-361	-363	-263	-364	-362	-360
130	289	167	198	15	102	239	242	246	†	-354	-362	-364	-264	-365	-363	-361
135	296	173	204	15	102	246	249	252	†	-356	-363	-365	-265	-366	-364	-362
140	296	173	204	15	102	246	249	252	†	-358	-363	-365	-265	-366	-364	-362
145	302	179	211	15	102	252	255	258	†	-359	-364	-366	-266	-367	-365	-363
150	309	186	217	15	102	258	261	265	†	-361	-365	-367	-267	-368	-366	-364
155	315	192	224	15	102	265	268	271	†	-362	-366	-368	-268	-369	-367	-365
160	321	199	230	15	102	271	274	277	†	-362	-367	-369	-269	-370	-368	-366
165	321	199	230	15	102	271	274	277	†	-363	-367	-369	-269	-370	-368	-366
170	328	205	236	15	102	277	281	284	†	-364	-368	-370	-270	-371	-369	-367
175	334	211	243	15	102	284	287	290	†	-365	-369	-371	-271	-372	-370	-368
180	340	218	249	15	102	290	293	296	†	-366	-370	-372	-272	-373	-371	-369
185	347	224	255	15	102	296	300	303	†	-366	-371	-373	-273	-374	-372	-370
190	347	224	255	15	102	296	300	303	†	-367	-371	-373	-273	-374	-372	-370
195	353	230	262	15	102	303	306	309	†	-368	-372	-374	-274	-375	-373	-371
200	359	237	268	15	102	309	312	315	†	-369	-373	-375	-274	-376	-374	-372

† окружность центров отверстий под болты изготавливается в соответствии с техническими характеристиками заказчика

# 4410 Газонепроницаемое уплотнение малой скорости – Габаритные данные / дюймы



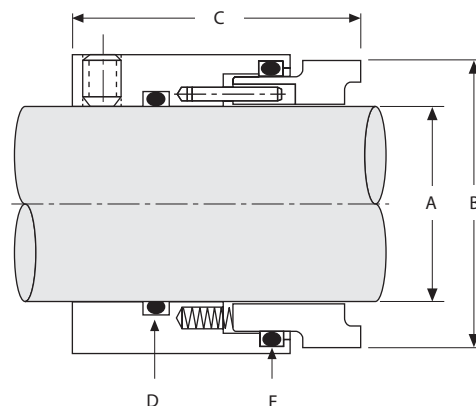
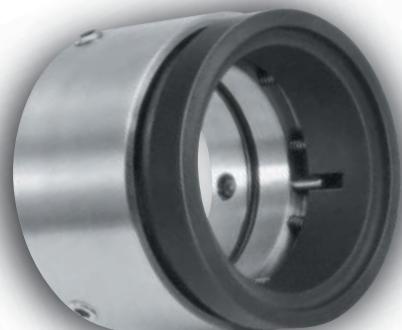
### 4410 ОБОЗНАЧЕНИЯ

- |  |  |  |   |
|--|--|--|---|
| <p><b>A</b> – размер вала<br/> <b>B</b> – максимальный диаметр буксы<br/> <b>C</b> – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры<br/> <b>E</b> – Требуемая глубина уплотнительной камеры<br/> <b>F</b> – внешняя длина уплотнения</p> | <p><b>G</b> – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта<br/> <b>H</b> – ширина шлица<br/> <b>T</b> – кольцо круглого сечения втулки<br/> <b>U</b> – вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения</p> | <p><b>V</b> – Вращающееся уплотнительное кольцо круглого сечения внешнего диаметра<br/> <b>W</b> – внутреннее кольцо круглого сечения буксы<br/> <b>X</b> – неподвижное уплотнительное</p> | <p>кольцо круглого сечения переходника буксы<br/> <b>Z</b> – Кольцо круглого сечения внутреннего диаметра толкателя</p> |
|--|--|--|---|

A	B макс.	C мин	C макс.	E мин	F макс.	G мин			H	T	U	V	R	X	Y	W
						1/2"	5/8"	3/4"								
2.625	7.10	3.60	4.16	0.40	2.80	5.25	5.37	–	0.69	-231	-236	-240	-244	-241	-238	-235
2.750	7.22	3.73	4.29	0.40	2.80	5.38	5.50	–	0.69	-232	-237	-241	-245	-242	-239	-236
2.875	7.35	3.85	4.41	0.40	2.80	5.49	5.62	–	0.69	-233	-238	-242	-246	-243	-240	-237
3.000	7.47	3.98	4.57	0.40	2.80	5.69	5.81	–	0.69	-234	-239	-243	-247	-244	-241	-238
3.125	7.60	4.10	4.68	0.40	2.80	5.80	5.92	–	0.69	-235	-240	-244	-248	-245	-242	-239
3.250	7.72	4.23	4.82	0.40	2.80	5.94	6.06	–	0.69	-236	-241	-245	-249	-246	-243	-240
3.375	7.85	4.35	4.93	0.40	2.80	6.04	6.17	6.29	0.81	-237	-242	-246	-250	-247	-244	-241
3.500	7.97	4.48	5.07	0.40	2.80	6.18	6.31	6.43	0.81	-238	-243	-247	-251	-248	-245	-242
3.625	8.10	4.60	5.19	0.40	2.80	6.29	6.42	6.54	0.81	-239	-244	-248	-252	-249	-246	-243
3.750	8.22	4.73	5.30	0.40	2.80	6.38	6.51	6.63	0.81	-240	-245	-249	-253	-250	-247	-244
3.875	8.35	4.85	5.41	0.40	2.80	6.50	6.62	6.75	0.81	-241	-246	-250	-254	-251	-248	-245
4.000	8.47	4.98	5.57	0.40	2.80	6.68	6.81	6.93	0.81	-242	-247	-251	-255	-252	-249	-246
4.125	8.60	5.10	5.69	0.40	2.80	6.79	6.92	7.04	0.81	-243	-248	-252	-256	-253	-250	-247
4.250	8.72	5.23	5.82	0.40	2.80	6.93	7.05	7.18	0.81	-244	-249	-253	-257	-254	-251	-248
4.375	8.85	5.35	5.94	0.40	2.80	7.05	7.18	7.30	0.81	-245	-250	-254	-258	-255	-252	-249
4.500	8.97	5.48	6.07	0.40	2.80	7.18	7.30	7.43	0.81	-246	-251	-255	-259	-256	-253	-250
4.625	9.10	5.60	6.19	0.40	2.80	7.30	7.43	7.55	0.81	-247	-252	-256	-260	-257	-254	-251
4.750	9.22	5.73	6.33	0.40	2.80	7.46	7.59	7.71	0.81	-248	-253	-257	-261	-258	-255	-252
						7/8"	1"	1 1/8"								
5.000	11.15	6.32	7.55	0.60	4.00	9.17	9.30	9.42	†	-353	-361	-363	-263	-364	-362	-360
5.250	11.40	6.57	7.80	0.60	4.00	9.42	9.55	9.67	†	-355	-362	-364	-264	-365	-363	-361
5.500	11.65	6.82	8.05	0.60	4.00	9.67	9.80	9.92	†	-357	-363	-365	-265	-366	-364	-362
5.750	11.90	7.07	8.30	0.60	4.00	9.92	10.05	10.17	†	-359	-364	-366	-266	-367	-365	-363
6.000	12.15	7.32	8.55	0.60	4.00	10.17	10.30	10.42	†	-361	-365	-367	-267	-368	-366	-364
6.250	12.40	7.57	8.80	0.60	4.00	10.42	10.55	10.67	†	-362	-366	-368	-268	-369	-367	-365
6.500	12.65	7.82	9.05	0.60	4.00	10.67	10.80	10.92	†	-363	-367	-369	-269	-370	-368	-366
6.750	12.90	8.07	9.30	0.60	4.00	10.92	11.05	11.17	†	-364	-368	-370	-270	-371	-369	-367
7.000	13.15	8.32	9.55	0.60	4.00	11.17	11.30	11.42	†	-365	-369	-371	-271	-372	-370	-368
7.250	13.40	8.57	9.80	0.60	4.00	11.42	11.55	11.67	†	-366	-370	-372	-272	-373	-371	-369
7.500	13.65	8.82	10.05	0.60	4.00	11.67	11.80	11.92	†	-367	-371	-373	-273	-374	-372	-370
7.750	13.90	9.07	10.30	0.60	4.00	11.92	12.05	12.17	†	-368	-372	-374	-274	-375	-373	-371
8.000	14.15	9.32	10.55	0.60	4.00	12.17	12.30	12.42	†	-369	-373	-375	-274	-376	-374	-372

† окружность центров отверстий под болты изготавливается в соответствии с техническими характеристиками заказчика

# 891™ Вращающееся внутреннее одинарное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



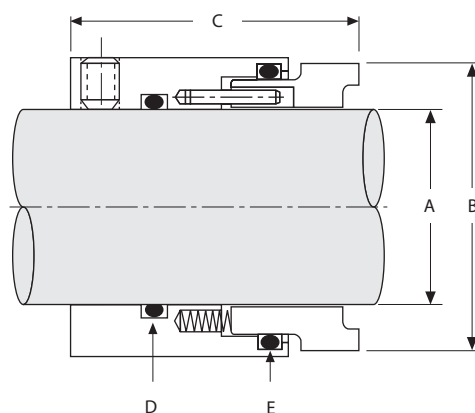
### 891 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – внутренний диаметр      B – Диаметр уплотнения      C – Рабочая длина      D – Статическое кольцо круглого сечения      E – Динамическое кольцо круглого сечения

Размер вала	A	B	C	D	E
16	16,10	30,45	35,00	115	120
18	18,11	32,28	35,00	116	121
20	20,11	34,29	35,00	117	122
22	22,11	36,30	35,00	118	123
24	24,11	38,30	35,00	119	125
25	25,11	39,29	35,00	120	125
28	28,11	42,29	35,00	122	127
30	30,11	44,30	35,00	123	128
32	32,11	46,30	44,45	124	130
33	33,11	47,90	44,45	125	131
35	35,11	49,48	44,45	126	132
38	38,11	54,28	44,45	128	134
40	40,11	56,08	44,45	129	135
43	43,11	59,08	44,45	131	137
45	45,11	61,09	44,45	133	139
48	48,11	64,11	44,45	134	141
50	50,11	66,09	44,45	136	142
55	55,11	71,07	44,45	139	145
60	60,11	77,14	44,45	142	148
65	65,11	83,01	44,45	145	151
70	70,11	86,08	44,45	148	152
75	75,11	98,43	50,80	234	238
80	80,11	104,78	50,80	236	240

Размер вала	A	B	C	D	E
85	85,11	107,95	50,80	237	241
90	90,11	114,30	50,80	239	243
95	95,11	117,48	50,80	240	244
100	100,11	123,83	50,80	242	246
110	110,11	133,35	50,80	246	249
120	120,19	152,40	92,07	351	356
125	125,19	158,75	92,07	353	358
130	130,19	165,10	92,07	354	360
135	135,19	171,45	92,07	356	362
140	140,19	171,45	92,07	357	362
145	145,19	177,80	92,07	359	363
150	150,19	184,15	92,07	361	364
155	155,19	190,50	92,07	361	365
160	160,19	196,85	92,07	363	366
165	165,19	196,85	92,07	363	366
170	170,19	203,20	92,07	364	367
175	175,19	209,55	92,07	365	368
180	180,19	215,90	92,07	366	369
185	185,19	215,90	92,07	366	369
190	190,19	222,25	92,07	367	370
195	195,19	228,60	92,07	368	371
200	200,19	234,95	92,07	369	372

# 891™ Вращающееся внутреннее одинарное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



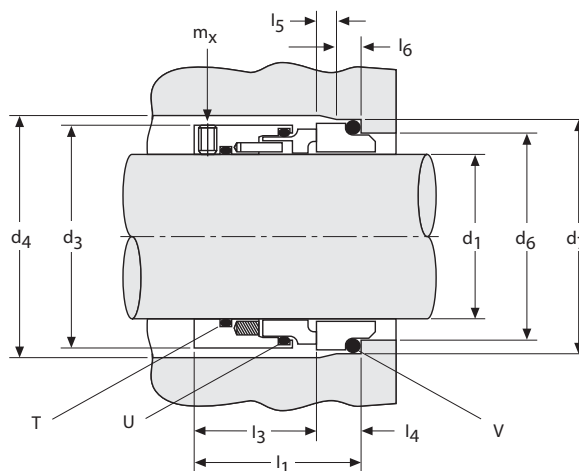
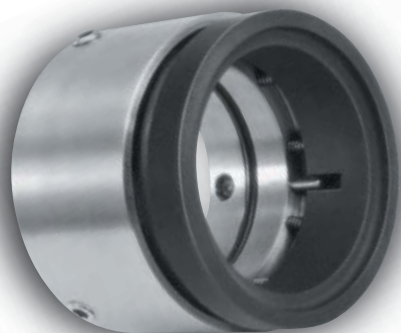
### 891 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – внутренний диаметр    B – Диаметр уплотнения    C – Рабочая длина    D – Статическое кольцо круглого сечения    E – Динамическое кольцо круглого сечения

Размер вала	A	B	C	D	E
0.750	0.754	1.323	1.375	116	122
0.875	0.879	1.448	1.375	118	124
1.000	1.004	1.573	1.375	120	126
1.125	1.129	1.698	1.375	122	128
1.250	1.254	1.823	1.750	124	130
1.375	1.379	1.948	1.750	126	132
1.500	1.504	2.143	1.750	128	134
1.625	1.629	2.268	1.750	130	136
1.750	1.754	2.393	1.750	132	138
1.875	1.879	2.518	1.750	134	140
2.000	2.004	2.643	1.750	136	142
2.125	2.129	2.768	1.750	138	144
2.250	2.254	2.893	1.750	140	146
2.375	2.379	3.018	1.750	142	148
2.500	2.504	3.143	1.750	144	150
2.625	2.629	3.268	1.750	146	151
2.750	2.754	3.625	2.000	232	236
2.875	2.879	3.750	2.000	233	237
3.000	3.004	3.875	2.000	234	238
3.125	3.129	4.000	2.000	235	239
3.250	3.254	4.125	2.000	236	240
3.375	3.379	4.250	2.000	237	241
3.500	3.504	4.375	2.000	238	242

Размер вала	A	B	C	D	E
3.625	3.629	4.500	2.000	239	243
3.750	3.754	4.625	2.000	240	244
3.875	3.879	4.750	2.000	241	245
4.000	4.004	4.875	2.000	242	246
4.125	4.129	5.000	2.000	243	247
4.250	4.254	5.125	2.000	244	248
4.375	4.379	5.250	2.000	245	249
4.500	4.504	5.375	2.000	246	250
4.750	4.758	6.000	3.625	351	356
5.000	5.008	6.250	3.625	353	358
5.250	5.258	6.500	3.625	355	360
5.500	5.508	6.750	3.625	357	362
5.750	5.758	7.000	3.625	359	363
6.000	6.008	7.250	3.625	361	364
6.250	6.258	7.500	3.625	362	365
6.500	6.508	7.750	3.625	363	366
6.750	6.758	8.000	3.625	364	367
7.000	7.008	8.250	3.625	365	368
7.250	7.258	8.500	3.625	366	369
7.500	7.508	8.750	3.625	367	370
7.750	7.758	9.000	3.625	368	371
8.000	8.008	9.250	3.625	369	372

# 491 Вращающееся внутреннее одинарное уплотнение DIN – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### 491 ОБОЗНАЧЕНИЯ

d1 – Диаметр вала  
 d3 – Диаметр уплотнения  
 d4 – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры  
 d6 – Диаметр проходного отверстия  
 D7 – Диаметр неподвижного уплотнения

L1 – Осевое расположение неподвижного уплотнительного кольца (1)  
 L3 – Длина рабочей вращающейся части  
 L4 – Осевое расположение неподвижного уплотнительного кольца (2)  
 L5 – Длина фаски

L6 – Длина неподвижной поверхности уплотнения  
 mx – Размер установочного болта  
 T – Кольцо круглого сечения неподвижного вала  
 U – Одвижное кольцо круглого сечения  
 V – Неподвижное кольцо круглого сечения

d1	d3	d4	d6	d7	l1	l3	l4	l5	l6	mx	T	U	V
16	28,9	31	23	27	35,0	30,0	5,0	1,5	4	M4	-016	-022	21,89 x 2,62 (-188)
18	32,3	34	27	33	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-017	-023	26,58 x 3,53 (-215)
20	34,3	36	29	35	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-018	-024	28,17 x 3,53 (-216)
22	36,3	38	31	37	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-020	-025	29,74 x 3,53 (-217)
24	38,4	40	33	39	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-021	-027	31,34 x 3,53 (-218)
25	39,3	41	34	40	37,5	30,0	7,5	2,0	5	M4	-022	-027	32,92 x 3,53 (-219)
28	42,3	44	37	43	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-122	-127	36,09 x 3,53 (-221)
30	44,3	46	39	45	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-123	-128	37,69 x 3,53 (-222)
32	46,4	48	42	48	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-124	-130	40,87 x 3,53 (-223)
33	48,0	49	42	48	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-125	-131	40,87 x 3,53 (-223)
35	49,5	51	44	50	42,5	35,0	7,5	2,0	5	M5	-126	-132	44,04 x 3,53 (-224)
38	54,3	58	49	56	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-128	-134	48,00 x 4,00
40	56,1	60	51	58	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-129	-135	50,00 x 4,00
43	59,1	63	54	61	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-131	-137	53,00 x 4,00
45	61,1	65	56	63	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-133	-139	55,00 x 4,00
48	64,2	68	59	66	44,0	35,0	9,0	2,0	6	M5	-134	-141	58,00 x 4,00
50	66,1	70	62	70	44,5	35,0	9,5	2,5	6	M5	-136	-142	61,00 x 4,50
53	69,1	73	65	73	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-137	-144	65,00 x 4,50
55	71,1	75	67	75	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-139	-145	65,00 x 4,50
60	76,1	85	72	80	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-142	-148	71,00 x 4,50
65	81,1	90	77	85	46,0	35,0	11,0	2,5	6	M5	-145	-151	76,00 x 4,50
68	86,1	93	81	90	46,3	35,0	11,3	2,5	7	M5	-147	-152	80,00 x 5,00
70	86,1	95	83	92	46,3	35,0	11,3	2,5	7	M5	-148	-152	82,00 x 5,00
75	98,6	104	88	97	59,3	48,0	11,3	2,5	7	M6	-234	-238	87,00 x 5,00
80	104,2	109	95	105	60,0	48,0	12,0	3,0	7	M6	-236	-240	95,00 x 5,00
85	108,1	114	100	110	60,0	48,0	12,0	3,0	7	M6	-237	-241	100,00 x 5,50
90	114,0	119	105	115	62,0	48,0	14,0	3,0	7	M6	-239	-243	105,00 x 5,50
100	117,6	129	115	125	62,0	48,0	14,0	3,0	7	M6	-242	-246	115,00 x 5,50
110	133,5	139	125	135	62,0	48,0	14,0	3,0	7	M6	-246	-249	125,00 x 5,50



# 440 Внешнее одинарное уплотнение – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### 440 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вала

B – Диаметр уплотнения

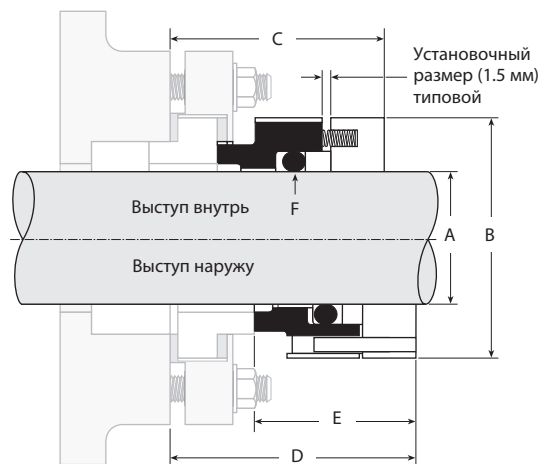
C – Расстояние до первого препятствия,  
Г-образный, внутренний

D – Расстояние до первого препятствия,  
Г-образный, внешний

E – Установочная длина вращающегося уплотнения  
F – Кольцо круглого сечения

A	B	C	D	E	F
24	49,2	49	55,5	38	317
25	50,0	49	55,5	38	318
28	54,0	49	55,5	38	320
30	57,2	49	55,5	38	321
32	57,2	49	55,5	38	322
35	60,3	49	55,5	38	324
38	63,5	49	55,5	38	325
40	66,7	49	55,5	38	326
42	69,9	49	55,5	38	326
45	69,9	49	55,5	38	327
48	73,0	49	55,5	38	328
50	76,2	49	55,5	38	329
55	79,4	49	55,5	38	331
60	85,7	49	55,5	38	332
65	92,1	49	55,5	38	334
70	98,0	62	68,5	41,5	335
75	104,4	62	68,5	41,5	337
80	108,2	62	68,5	41,5	338
85	113,8	62	68,5	41,5	340
90	118,1	62	68,5	41,5	342
95	123,4	62	68,5	41,5	343
100	128,3	62	68,5	41,5	345
110	139,2	62	68,5	41,5	348

# 440 Внешнее одианное уплотнение – Габаритные данные / дюймы



### 440 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вала  
B – Диаметр уплотнения

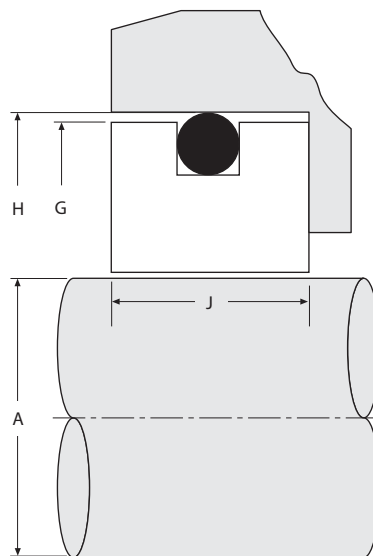
C – Расстояние до первого препятствия, Г-образный, внутренний

D – Расстояние до первого препятствия, Г-образный, внешний

E – Установочная длина вращающегося уплотнения  
F – Кольцо круглого сечения

A	B	C	D	E	F
0.937	1.937	1.937	2.187	1.500	317
1.000	2.000	1.937	2.187	1.500	318
1.125	2.125	1.937	2.187	1.500	320
1.250	2.250	1.937	2.187	1.500	322
1.375	2.375	1.937	2.187	1.500	324
1.437	2.500	1.937	2.187	1.500	325
1.500	2.500	1.937	2.187	1.500	325
1.625	2.625	1.937	2.187	1.500	326
1.750	2.750	1.937	2.187	1.500	327
1.875	2.875	1.937	2.187	1.500	328
2.000	3.000	1.937	2.187	1.500	329
2.125	3.125	1.937	2.187	1.500	330
2.250	3.250	1.937	2.187	1.500	331
2.375	3.375	1.937	2.187	1.500	332
2.500	3.500	1.937	2.187	1.500	333
2.625	3.625	1.937	2.187	1.500	334
2.750	3.850	2.437	2.687	1.625	335
2.875	3.980	2.437	2.687	1.625	336
3.000	4.110	2.437	2.687	1.625	337
3.125	4.230	2.437	2.687	1.625	338
3.250	4.360	2.437	2.687	1.625	339
3.375	4.480	2.437	2.687	1.625	340
3.500	4.610	2.437	2.687	1.625	341
3.625	4.730	2.437	2.687	1.625	342
3.750	4.860	2.437	2.687	1.625	343
3.875	4.980	2.437	2.687	1.625	344
4.000	5.110	2.437	2.687	1.625	345
4.125	5.230	2.437	2.687	1.625	346
4.250	5.360	2.437	2.687	1.625	347
4.375	5.480	2.437	2.687	1.625	348
4.500	5.610	2.437	2.687	1.625	349

### Исполнение в виде кольца круглого сечения, неподвижное уплотнительное кольцо – Габаритные данные / дюймы



#### УСТАНОВКА КОЛЬЦА КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ, ОБОЗНАЧЕНИЯ

А – Размер вала

G – Диаметр уплотнения

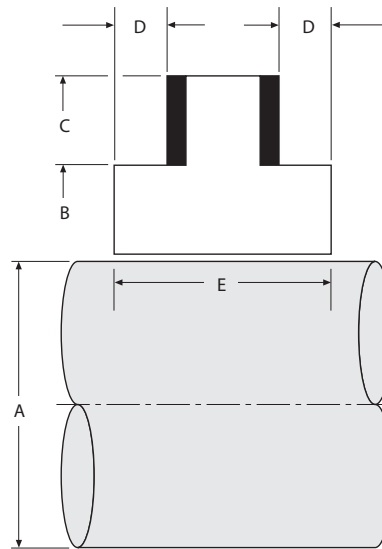
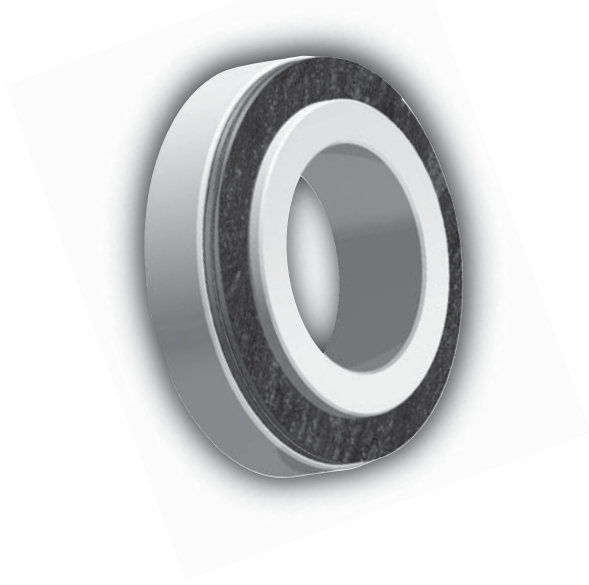
H – Диаметр проходного отверстия

J – Длина кольца трения

A	G	H	J
0.625*	1.235	1.250	0.416
0.750*	1.360	1.375	0.416
0.875*	1.485	1.500	0.416
1.000	1.610	1.625	0.439
1.125	1.735	1.750	0.439
1.250	1.860	1.875	0.439
1.375	1.985	2.000	0.439
1.500	2.110	2.125	0.439
1.625	2.360	2.375	0.502
1.750	2.485	2.500	0.502
1.875	2.610	2.625	0.502
2.000	2.735	2.750	0.502
2.125	2.985	3.000	0.564
2.250	3.110	3.125	0.564
2.375	3.235	3.250	0.564
2.500	3.360	3.375	0.564
2.625	3.360	3.375	0.627
2.750	3.485	3.500	0.627
2.875	3.735	3.750	0.627
3.000	3.860	3.875	0.627
3.125	3.985	4.000	0.783
3.250	4.110	4.125	0.783
3.375	4.235	4.250	0.783
3.500	4.360	4.375	0.783
3.625	4.485	4.500	0.783
3.750	4.610	4.625	0.783
3.875	4.735	4.750	0.783
4.000	4.860	4.875	0.783
4.250	5.235	5.250	0.783
4.500	5.485	5.500	0.783
4.750	5.735	5.750	0.783
5.000	5.985	6.000	0.783
5.250	6.235	6.250	0.783
5.500	6.485	6.500	0.783
5.750	6.735	6.750	0.783
6.000	6.985	7.000	0.783

\*Эти размеры доступны только в керамическом исполнении

# T-образное неподвижное кольцо уплотнения – Габаритные данные / дюймы



### T-ОБРАЗНОЕ КОЛЬЦО, ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вала

B – Диаметр проходного отверстия

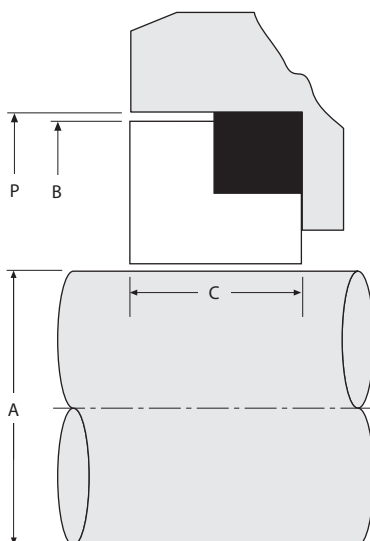
C – Диаметр кольца трения

D – Глубина проходного отверстия

E – Длина кольца трения

A	B	C	D	E
0.625	–	1.63	–	–
0.750	–	1.75	–	–
0.875	–	1.88	–	–
0.938	1.557	1.94	0.19	0.75
1.000	1.620	2.09	0.25	0.88
1.125	1.745	2.22	0.25	0.88
1.188	–	2.44	0.25	0.88
1.250	1.870	2.34	0.25	0.88
1.375	1.995	2.41	0.25	0.88
1.438	2.166	2.56	–	–
1.500	2.245	2.72	0.25	0.88
1.625	2.370	2.84	0.25	0.88
1.750	2.495	3.09	0.25	0.88
1.875	2.620	3.22	0.25	0.88
2.000	2.745	3.47	0.25	0.88
2.125	2.870	3.72	0.25	0.88
2.250	2.995	3.84	0.25	0.88
2.375	3.057	3.88	0.25	0.88
2.500	3.245	4.09	0.25	0.88
2.625	3.370	4.22	0.25	0.88

## Квадратное исполнение неподвижное кольцо уплотнения – Габаритные данные / дюймы



### КВАДРАТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ, ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вала

B – Диаметр кольца трения

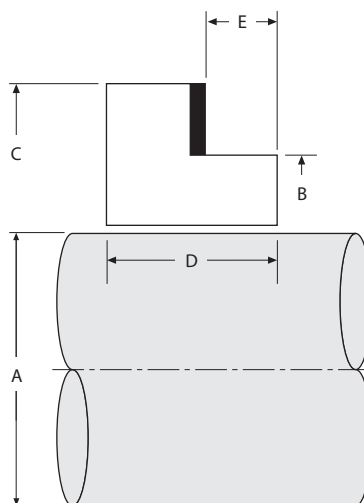
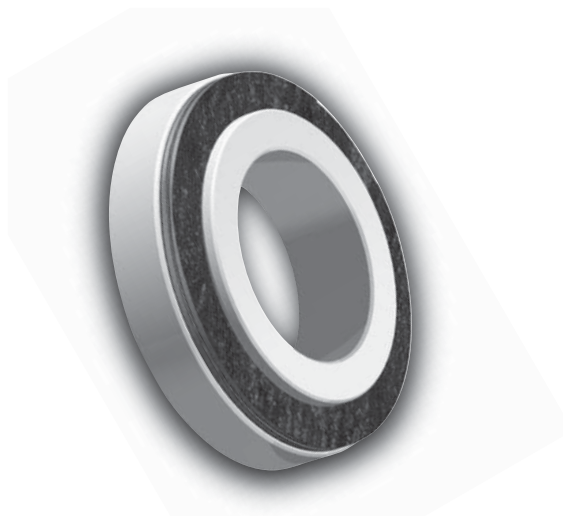
C – Длина кольца трения

P – проходное отверстие камеры уплотнения

A	B	ДИАМЕТР ПРОХОДНОГО ОТВЕРСТИЯ *								C
		P DIA	P DIA	P DIA	P DIA	P DIA	P DIA	P DIA	P DIA	
1.000	1.613	1.625	1.688	1.750	1.812	1.875	2.000	2.062	–	0.437
1.125	1.738	1.750	1.791	1.796	1.812	1.875	1.937	2.062	–	0.437
1.250	1.863	1.875	1.937	2.000	2.032	2.062	2.250	–	–	0.437
1.375	1.988	2.000	2.031	2.062	2.125	2.110	2.143	2.375	2.406	0.437
1.500	2.113	2.125	2.156	2.188	2.250	2.312	2.625	–	–	0.437
1.625	2.363	2.375	2.437	2.468	2.500	2.625	2.750	–	–	0.485
1.750	2.488	2.500	2.578	2.625	3.312	–	–	–	–	0.485
1.875	2.613	2.625	2.660	2.750	2.875	3.000	–	–	–	0.485
2.000	2.738	2.750	2.875	2.937	3.000	3.060	–	–	–	0.485
2.125	2.800	2.812	2.844	2.875	3.000	3.143	3.250	–	–	0.485
2.250	3.113	3.125	3.375	–	–	–	–	–	–	0.485
2.375	3.238	3.250	3.375	–	–	–	–	–	–	0.485
2.500	3.363	3.375	3.406	3.500	3.625	3.750	–	–	–	0.485
2.625	3.363	3.375	3.500	3.625	3.750	–	–	–	–	0.485

\* P – Нужен ли диаметр проходного отверстия для различных неподвижных кожухов

# Г-образное неподвижное кольцо уплотнения – Габаритные данные /метрические единицы измерения



## Г-ОБРАЗНОЕ КОЛЬЦО, ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вала

B – Меньший диаметр кольца трения

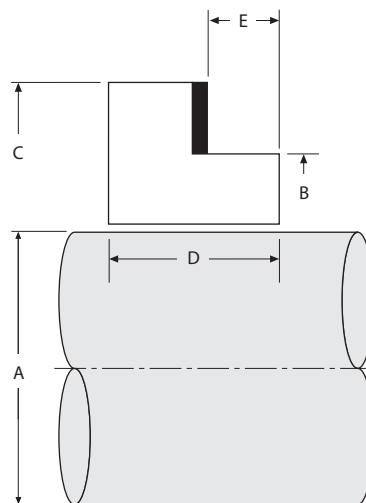
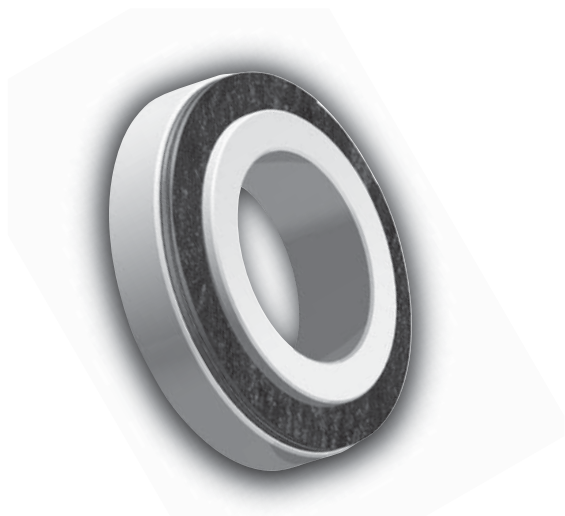
C – Большой диаметр кольца трения

D – Длина кольца трения

E – Длина выступа

A	B	C	D	E
18	33,9	46,0	17	6,6
20	35,9	48,0	17	6,6
22	37,9	50,0	17	6,6
24	39,9	53,2	17	6,6
25	40,9	53,2	17	6,6
28	43,9	56,4	17	6,6
30	45,9	59,5	17	6,6
32	47,9	59,5	17	6,6
33	48,9	59,5	17	6,6
35	50,9	61,1	17	6,6
38	57,9	68,9	17	6,6
40	59,9	72,1	17	6,6
42	61,9	72,1	17	6,6
43	62,9	78,5	17	6,6
45	64,9	78,5	17	6,6
48	67,9	81,6	17	6,6
50	69,9	81,6	17	6,6
53	72,9	88,0	17	6,6
55	74,9	94,3	17	6,6
60	84,9	98,2	20	6,6
65	89,9	106,9	20	6,6
70	94,9	110,7	25	6,6
75	103,9	115,5	25	6,6
80	108,9	123,4	25	6,6
85	113,9	126,6	25	6,6
90	118,9	133,0	25	6,6
95	123,9	136,1	25	6,6
100	128,9	142,5	25	6,6
110	138,9	155,2	25	6,6

# Г-образное неподвижное кольцо уплотнения – Габаритные данные / дюймы



## Г-ОБРАЗНОЕ КОЛЬЦО, ОБОЗНАЧЕНИЯ

А – Размер вала

В – Меньший диаметр кольца трения

С – Большой диаметр кольца трения

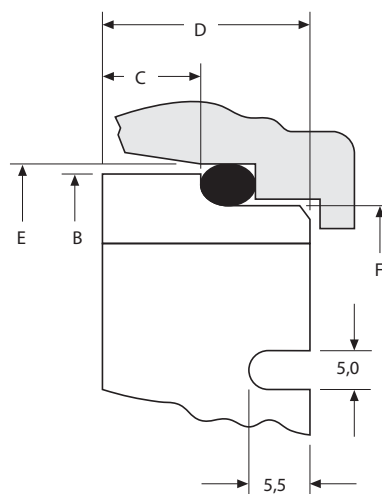
D – Длина кольца трения

E – Длина выступа

A	B	C	D	E
0.625	–	1.63	0.500	0.25
0.750	–	1.75	0.500	0.25
0.875	–	1.88	0.500	0.25
0.938	1.557	1.94	0.625	0.25
1.000	1.620	2.09	0.625	0.25
1.125	1.745	2.22	0.625	0.25
1.188	1.870	2.44	0.625	0.25
1.250	1.870	2.34	0.625	0.25
1.375	1.995	2.41	0.625	0.25
1.438	2.166	2.56	0.625	0.25
1.500	2.245	2.72	0.625	0.25
1.625	2.370	2.84	0.625	0.25
1.750	2.495	3.09	0.625	0.25
1.875	2.620	3.22	0.625	0.25
2.000	2.745	3.47	0.625	0.25
2.125	2.870	3.72	0.62	0.25
2.250	2.995	3.84	0.625	0.25
2.375	3.057	3.88	0.625	0.25
2.500	3.245	4.09	0.625	0.25
2.625	3.370	4.22	0.625	0.25
2.750	3.615	4.38	1.000	0.25
2.875	3.740	4.50	1.000	0.25
3.000	3.865	4.56	1.000	0.25
3.125	3.990	4.69	1.000	0.25
3.250	4.115	4.88	1.000	0.25
3.375	4.240	5.00	1.000	0.25
3.500	4.365	5.13	1.000	0.25
3.625	4.490	5.25	1.000	0.25
3.750	4.615	5.38	1.000	0.25
3.875	4.750	5.50	1.000	0.25
4.000	4.865	5.63	1.000	0.25
4.125	4.990	5.75	1.000	0.25
4.250	5.115	5.88	1.000	0.25
4.375	5.240	6.00	1.000	0.25
4.500	5.365	6.13	1.000	0.25

# VDMA

– Габаритные данные / дюймы



### VDMA, ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вала  
B – Диаметр кольца трения

C – Длина выступающей части кольца трения  
D – Длина кольца трения

E – Диаметр неподвижного уплотнения

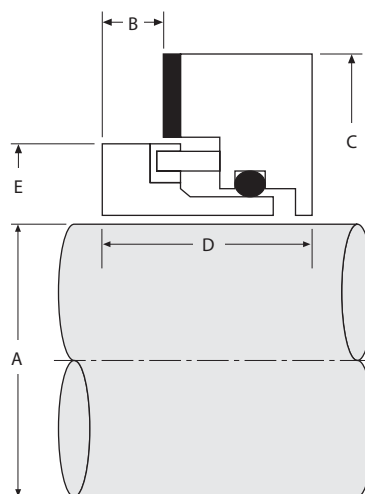
F – Меньший диаметр кольца трения

A	B	C	D	Кольцо круглого сечения	E	F
18	32,6	6,5	17,0	26,58 x 3,53	33	26,5
20	34,6	6,5	17,0	28,17 x 3,53	35	28,5
22	36,6	6,5	17,0	29,74 x 3,53	37	30,5
24	38,6	6,5	17,0	31,94 x 3,53	39	32,5
25	39,6	6,5	17,0	32,92 x 3,53	40	33,5
28	42,6	6,5	17,0	36,09 x 3,53	43	36,5
30	44,6	6,5	17,0	37,69 x 3,53	45	38,5
32	47,6	6,5	17,0	40,87 x 3,53	48	41,5
33	47,6	6,5	17,0	40,87 x 3,53	48	41,5
35	49,6	6,5	17,0	44,04 x 3,53	50	43,5
38	55,6	7,0	18,0	48,00 x 4,00	56	48,5
40	57,6	7,0	18,0	50,00 x 4,00	58	50,5
43	60,6	7,0	18,0	52,00 x 4,00	61	53,5
45	62,6	7,0	18,0	55,00 x 4,00	63	55,5
48	65,6	7,0	18,0	58,00 x 4,00	66	58,5
50	69,6	8,5	20,0	60,00 x 4,50	70	61,5
55	74,6	8,5	20,0	65,00 x 4,50	75	66,5
60	79,5	8,5	20,0	70,00 x 4,50	80	71,5
65	85,4	8,5	20,0	75,00 x 4,50	85	76,5
70	91,4	10,0	22,0	82,00 x 5,00	92	82,5
75	96,4	10,0	22,0	87,00 x 5,00	97	87,5
80	104,3	10,0	22,5	95,00 x 5,50	105	94,5
85	109,3	10,0	22,5	100,00 x 5,50	110	99,5
90	114,3	10,0	22,5	105,00 x 5,50	115	104,5
95	119,3	10,0	22,5	110,00 x 5,50	120	109,5
100	124,3	10,0	22,5	115,00 x 5,50	125	114,5
110	134,3	10,0	22,5	120,00 x 5,50	135	124,5



# SAS

## Неподвижное кольцо уплотнения – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### SAS ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вала

B – Длина выступа

C – диаметр держателя

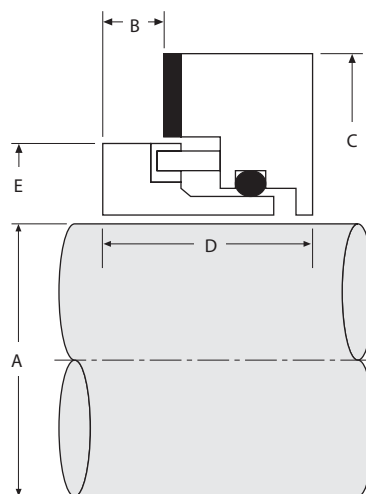
D – Длина кольца трения

E – Диаметр кольца трения

A	B	C	D	E
25	6,4	53,2	16,0	40,0
28	6,4	56,4	16,0	43,0
30	6,4	59,5	16,0	45,0
32	6,4	59,4	16,0	47,2
33	6,4	59,5	16,0	48,0
35	6,4	61,2	16,0	50,4
38	6,4	69,1	16,0	56,8
40	6,4	72,2	16,0	59,0
42	6,4	72,2	16,0	61,0
43	6,4	78,6	16,0	62,0
45	6,4	78,6	16,0	64,0
48	6,4	81,8	16,0	67,0
50	6,4	81,8	16,0	69,0
53	6,4	88,1	16,0	72,0
55	6,4	94,5	16,0	74,0
60	6,4	98,4	16,0	77,4
65	6,4	107,2	16,0	85,3
70	6,4	111,1	25,4	87,3
75	6,4	115,8	25,4	93,6
80	6,4	123,8	25,4	100,0
85	6,4	127,0	25,4	103,2
90	6,4	138,1	25,4	109,5
95	6,4	136,5	25,4	112,7
100	6,4	142,9	25,4	119,0
110	6,4	155,6	25,4	131,7

# SAS

Неподвижное кольцо уплотнения – Габаритные данные / дюймы



### SAS ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вала

B – Длина выступа

C – диаметр держателя

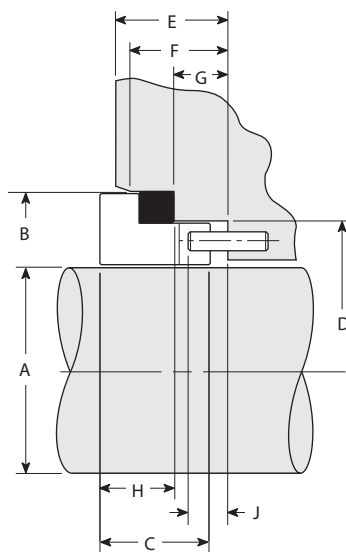
D – Длина кольца трения

E – Диаметр кольца трения

A	B	C	D	E
0.625	0.25	1.63	0.500	–
0.750	0.25	1.75	0.500	–
0.875	0.25	1.88	0.500	–
0.938	0.25	1.94	0.625	–
1.000	0.25	2.09	0.625	1.610
1.125	0.25	2.22	0.625	1.735
1.188	0.25	2.44	0.625	–
1.250	0.25	2.34	0.625	1.860
1.375	0.25	2.41	0.625	1.985
1.438	0.25	2.56	0.625	–
1.500	0.25	2.72	0.625	2.235
1.625	0.25	2.84	0.625	2.360
1.750	0.25	3.09	0.625	2.485
1.875	0.25	3.22	0.625	2.610
2.000	0.25	3.47	0.625	2.735
2.125	0.25	3.72	0.625	2.800
2.250	0.25	3.84	0.625	2.985
2.375	0.25	3.88	0.625	3.047
2.500	0.25	4.09	0.625	3.325
2.625	0.25	4.22	0.625	3.360
2.750	0.25	4.38	1.000	3.437
2.875	0.25	4.50	1.000	3.562
3.000	0.25	4.56	1.000	3.687
3.125	0.25	4.69	1.000	3.812
3.250	0.25	4.88	1.000	3.937
3.375	0.25	5.00	1.000	4.062
3.500	0.25	5.13	1.000	4.187
3.625	0.25	5.25	1.000	4.312
3.750	0.25	5.38	1.000	4.437
3.875	0.25	5.50	1.000	4.562
4.000	0.25	5.63	1.000	4.687
4.125	0.25	5.75	1.000	4.937
4.250	0.25	5.88	1.000	4.937
4.375	0.25	6.00	1.000	5.062
4.500	0.25	6.13	1.000	5.187

# 886НТ

Неподвижное кольцо уплотнения – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### 886НТ ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вала  
B – Диаметр проходного отверстия бусы  
C – длина уплотнения

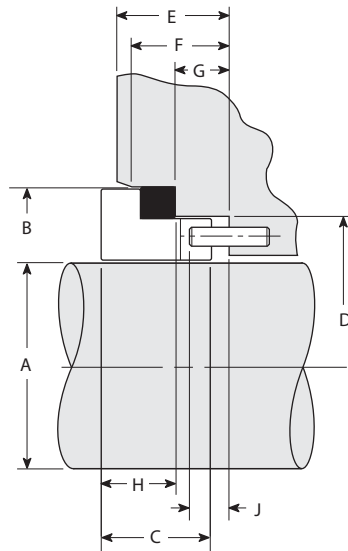
D – Диаметр ступеньки полости  
E – Глубина полости

F – Глубина проходного отверстия  
G – Глубина ступеньки полости

H – Длина выступающей части  
J – Ход штифта

A	B	C	D	E	F	G	H	J
25	41,2	11,1	35,1	14,0	9,9	6,1	6,6	3,1
28	44,4	11,1	38,3	14,0	9,9	6,1	6,6	3,1
30	47,6	11,1	41,5	14,0	9,9	6,1	6,6	3,1
32	47,6	11,1	41,5	14,0	9,9	6,1	6,6	3,1
35	50,8	11,1	44,6	14,0	9,9	6,1	6,6	3,1
38	53,9	11,1	47,8	14,0	9,9	6,1	6,6	3,1
40	60,3	12,7	54,2	15,0	10,9	6,3	7,9	3,1
42	63,5	12,7	57,3	15,0	10,9	6,3	7,9	3,1
45	66,6	12,7	60,5	15,0	10,9	6,3	7,9	3,1
48	69,8	12,7	63,7	15,0	10,9	6,3	7,9	3,1
50	76,2	14,2	70,0	16,2	12,1	7,6	8,7	3,9
55	79,3	14,2	73,2	16,2	12,1	7,6	8,7	3,9
60	82,5	14,2	76,4	16,2	12,1	7,6	8,7	3,9
65	85,7	15,8	79,6	17,3	13,2	8,6	9,6	4,3

# 886НТ **Неподвижное кольцо уплотнения** – Габаритные данные / дюймы



### 886НТ ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вала  
B – Диаметр проходного отверстия буksы  
C – длина уплотнения

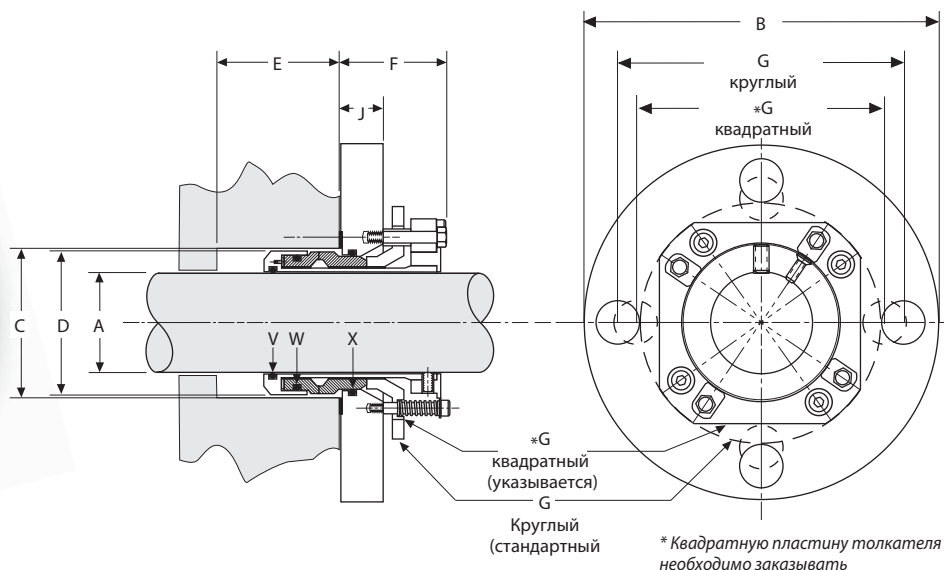
D – Диаметр ступеньки полости  
E – Глубина полости

F – Глубина проходного отверстия  
G – Глубина ступеньки полости

H – Длина выступающей части  
J – Ход штифта

A	B	C	D	E	F	G	H	J
1.000	1.625	.437	1.384	.551	.390	.240	.261	.125
1.125	1.750	.437	1.509	.551	.390	.240	.261	.125
1.250	1.875	.437	1.634	.551	.390	.240	.261	.125
1.375	2.000	.437	1.759	.551	.390	.240	.261	.125
1.500	2.125	.437	1.884	.551	.390	.240	.261	.125
1.625	2.375	.500	2.134	.592	.431	.251	.314	.125
1.750	2.500	.500	2.259	.592	.431	.251	.314	.125
1.875	2.625	.500	2.384	.592	.431	.251	.314	.125
2.000	2.750	.500	2.509	.592	.431	.251	.314	.125
2.125	3.000	.562	2.759	.641	.480	.300	.346	.156
2.250	3.125	.562	2.884	.641	.480	.300	.346	.156
2.375	3.250	.562	3.009	.641	.480	.300	.346	.156
2.500	3.375	.562	3.134	.641	.480	.300	.346	.156
2.625	3.375	.625	3.134	.682	.521	.341	.379	.170

# 170 Картриджное одинарное уплотнение гидросмеси – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### 170 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вала  
 B – Максимальный диаметр буксы  
 C – Минимальный диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры

D – Максимальный внутренний диаметр уплотнения  
 E – Минимальная глубина уплотнительной камеры  
 F – Требуемая внешняя длина

G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 J – Ширина буксы (включая прокладку)  
 V – Кольцо круглого сечения вала

W – Кольцо круглого сечения вращающегося уплотнения  
 X – Кольцо круглого сечения неподвижного уплотнения

\* Квадратную пластину толкателя необходимо заказывать

A	B МАКС.	C МИН.	D МАКС.	E МИН.	F МАКС.	J МАКС.	Квадратный толкатель		Круглый толкатель		V	W	X						
							G	G МИН.	G	G МИН.									
38	139.2	62.8	60.1	34.1	49.5	22.4	99.4	118.5	102.8	122.0	-	-	-	128	137	227			
40	151.9	64.7	62.0	34.1	49.5	22.4	101.3	120.4	104.7	123.9	-	-	-	129	138	228			
43	151.9	67.7	65.0	34.1	49.5	22.4	104.3	123.4	107.7	126.9	-	-	-	131	140	229			
45	164.6	69.7	67.0	34.1	49.5	22.4	106.3	125.4	109.7	128.9	-	-	-	133	141	229			
48	164.6	72.7	70.0	34.1	49.5	22.4	109.3	128.4	112.7	131.9	-	-	-	134	143	230			
50	164.6	74.8	72.0	34.1	49.5	22.4	111.3	130.5	114.7	133.9	-	-	-	136	144	231			
55	177.3	79.7	77.0	34.1	49.5	22.4	116.3	135.4	119.7	138.9	126.6	145.8	-	139	147	232			
60	177.3	85.1	82.3	34.1	49.5	22.4	121.6	140.8	125.0	144.2	132.0	151.2	-	142	150	234			
							12 мм	12 мм	16 мм	16 мм	20 мм	20 мм	24 мм	24 мм	30 мм	30 мм			
65	206.0	97.8	93.8	43.7	64.0	29.7	141.0	170.3	148.0	177.2	-	-	-	231	236	237			
70	209.3	101.2	97.1	43.7	64.0	29.7	144.4	173.6	151.3	180.5	-	-	-	232	237	238			
75	215.5	107.4	103.3	43.7	64.0	29.7	150.6	179.8	157.5	186.7	-	-	-	234	239	240			
80	219.3	111.2	107.1	43.7	64.0	29.7	154.4	183.6	161.3	190.5	-	-	-	236	240	241			
85	225.0	116.9	112.8	43.7	64.0	29.7	160.1	189.3	167.0	196.2	174.0	203.2	-	237	242	243			
90	229.3	121.2	117.1	43.7	64.0	29.7	164.4	193.6	171.3	200.5	178.3	207.5	-	239	243	245			
95	234.6	126.4	122.4	43.7	64.0	29.7	169.6	198.8	176.6	205.8	183.5	212.7	-	240	245	246			
100	234.3	147.3	141.8	43.7	76.8	36.6	176.0	212.3	182.9	219.2	189.9	226.2	-	345	351	353			
110	243.8	156.8	151.3	43.7	76.8	36.6	185.5	221.8	192.4	228.8	199.4	235.7	-	348	354	356			
120	253.4	166.3	160.8	61.7	76.8	36.6	195.0	231.3	202.0	238.3	208.9	245.2	215.8	252.1	227.4	263.7	351	357	359
130	266.1	179.0	173.5	61.7	76.8	36.6	-	-	214.7	251.0	221.6	257.9	228.5	264.8	240.1	276.4	354	361	362
140	272.7	185.7	180.2	61.7	76.8	36.6	-	-	221.3	257.6	228.3	264.6	235.2	271.5	246.7	283.0	357	362	363
145	278.8	191.7	186.2	61.7	76.8	36.6	-	-	227.4	263.7	234.3	270.6	241.2	277.5	252.8	289.1	359	363	364
150	285.1	198.1	192.6	61.7	76.8	36.6	-	-	233.7	270.0	240.7	277.0	247.6	283.9	259.1	295.4	361	364	365
160	292.7	205.7	200.2	61.7	76.8	36.6	-	-	241.3	277.6	248.3	284.6	237.6	255.2	303.0	266.7	363	365	367
170	304.2	217.1	211.6	61.7	76.8	36.6	-	-	252.8	289.1	259.7	296.0	249.0	266.6	314.5	278.2	364	367	368
180	312.7	225.7	220.2	61.7	76.8	36.6	-	-	261.3	297.6	268.3	304.6	257.6	275.2	323.0	286.7	366	368	370

# 170

– Габаритные данные / дюймы

## 170 ОБозначения

A – Размер вала  
 B – Максимальный диаметр буксы  
 C – Минимальный диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры

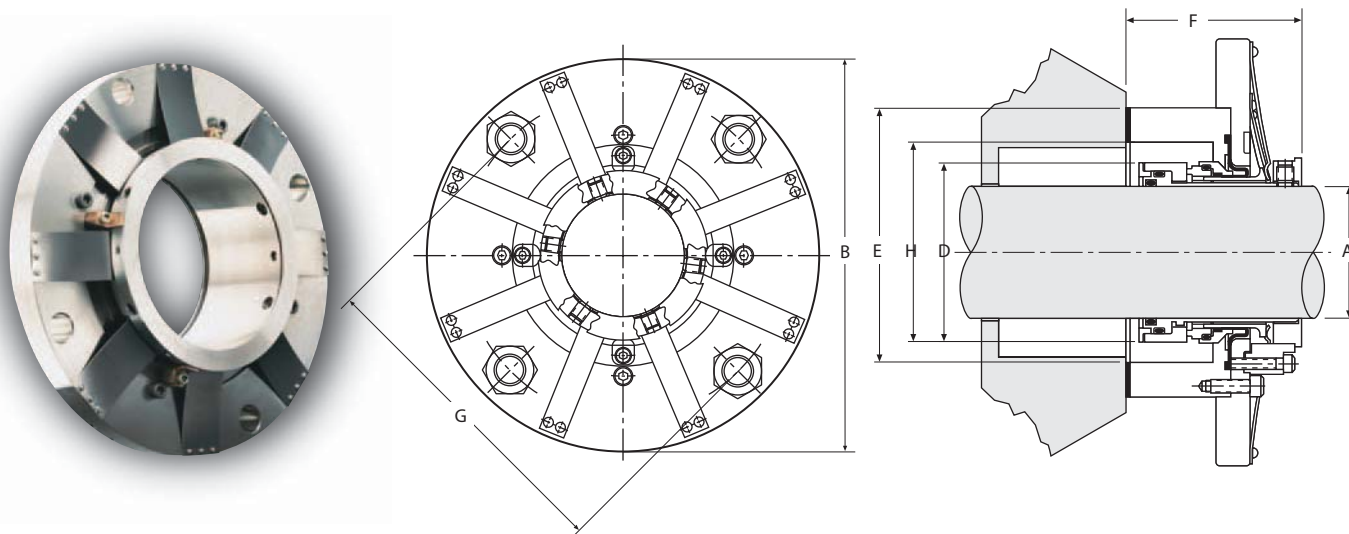
D – Максимальный внутренний диаметр уплотнения  
 E – Минимальная глубина уплотнительной камеры  
 F – Требуемая внешняя длина

G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта  
 J – Ширина буксы (включая прокладку)  
 V – Кольцо круглого сечения вала

W – Кольцо круглого сечения вращающегося уплотнения  
 X – Кольцо круглого сечения неподвижного уплотнения

A	B МАКС.	C МИН.	D МАКС.	E МИН.	F МАКС.	J МАКС.	КВАДРАТНЫЙ		КРУГЛЫЙ		КВАДРАТНЫЙ		КРУГЛЫЙ		V	W	X
							ТОЛКАТЕЛЬ		ТОЛКАТЕЛЬ		ТОЛКАТЕЛЬ		ТОЛКАТЕЛЬ				
							G		G МИН.		G		G МИН.				
3/8"	3/8"	1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	Смотри ниже											
1.500	5.48	2.47	2.37	1.34	1.95	0.88	3.88	4.64	4.10	4.85	–	–	–	–	128	137	227
1.625	5.98	2.60	2.49	1.34	1.95	0.88	3.96	4.71	4.17	4.93	–	–	–	–	130	139	228
1.750	6.48	2.72	2.62	1.34	1.95	0.88	4.01	4.76	4.22	4.98	–	–	–	–	132	141	229
1.875	6.48	2.85	2.74	1.34	1.95	0.88	4.07	4.83	4.29	5.04	–	–	–	–	134	143	230
2.000	6.48	2.97	2.87	1.34	1.95	0.88	4.13	4.89	4.35	5.10	–	–	–	–	137	145	231
2.125	6.98	3.10	2.99	1.34	1.95	0.88	4.15	4.91	4.37	5.12	4.94	5.69	–	–	138	147	232
2.250	6.98	3.22	3.12	1.34	1.95	0.88	4.26	5.01	4.47	5.23	4.98	5.73	–	–	140	149	233
2.375	6.98	3.35	3.24	1.34	1.95	0.88	4.27	5.03	4.49	5.24	5.06	5.82	–	–	142	150	234
2.500	7.48	3.47	3.37	1.34	1.95	0.88	4.35	5.10	4.57	5.32	5.19	5.94	–	–	144	151	235
							1/2"	1/2"	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"	7/8"	7/8"			
2.625	8.11	3.85	3.69	1.72	2.52	1.17	5.60	6.75	5.82	6.97	–	–	–	–	231	236	237
2.750	8.24	3.98	3.82	1.72	2.52	1.17	5.73	6.88	5.95	7.10	–	–	–	–	232	237	238
2.875	8.36	4.10	3.94	1.72	2.52	1.17	5.85	7.00	6.07	7.22	–	–	–	–	233	238	
3.000	8.49	4.23	4.07	1.72	2.52	1.17	5.98	7.13	6.19	7.34	–	–	–	–	234	239	
3.125	8.61	4.35	4.19	1.72	2.52	1.17	6.10	7.25	6.32	7.47	5.99	7.14	6.11	7.26	235	240	
3.250	8.74	4.48	4.32	1.72	2.52	1.17	6.23	7.38	6.44	7.59	6.11	7.26	6.24	7.39	236	241	
3.375	8.86	4.60	4.44	1.72	2.52	1.17	6.35	7.50	6.57	7.72	6.24	7.39	6.36	7.51	237	242	
3.500	8.99	4.73	4.57	1.72	2.52	1.17	6.48	7.63	6.69	7.84	6.36	7.51	6.49	7.64	238	243	
3.625	9.11	4.85	4.69	1.72	2.52	1.17	6.60	7.75	6.82	7.97	6.49	7.64	6.61	7.76	329	244	
3.750	9.24	4.98	4.82	1.72	2.52	1.17	6.73	7.88	6.94	8.09	6.61	7.76	6.74	7.89	240	245	
3.875	9.36	5.10	4.94	1.72	2.52	1.17	6.85	8.00	7.07	8.22	6.74	7.89	6.86	8.01	241	246	
4.000	9.23	5.80	5.58	2.43	3.05	1.44	6.98	8.41	7.19	8.62	7.41	8.84	7.63	9.06	345	351	353
4.125	9.35	5.92	5.71	2.43	3.05	1.44	7.10	8.53	7.32	8.75	7.53	8.96	7.75	9.18	346	352	354
4.250	9.48	6.05	5.83	2.43	3.05	1.44	7.23	8.66	7.44	8.87	7.66	9.09	7.88	9.31	347	353	355
4.375	9.60	6.17	5.96	2.43	3.05	1.44	7.35	8.78	7.57	9.00	7.78	9.21	8.00	9.43	348	354	356
4.500	9.73	6.30	6.08	2.43	3.05	1.44	7.48	8.91	7.69	9.12	7.91	9.34	8.13	9.56	349	355	357
							3/4"	3/4"	7/8"	7/8"	1"	1"	1 1/8"	1 1/8"			
4.625	9.85	6.42	6.21	2.43	3.05	1.44	8.03	9.46	8.25	9.68	–	–	–	–	350	356	358
4.750	9.98	6.55	6.33	2.43	3.05	1.44	7.61	9.04	7.74	9.17	8.59	10.02	8.72	10.15	351	357	359
5.000	10.23	6.80	6.58	2.43	3.05	1.44	8.41	9.84	8.63	10.06	8.84	10.27	8.97	10.40	353	359	361
5.250	10.48	7.05	6.83	2.43	3.05	1.44	8.66	10.09	8.88	10.31	9.09	10.52	9.22	10.65	355	361	362
5.500	10.74	7.31	7.09	2.43	3.05	1.44	8.92	10.35	9.14	10.57	9.35	10.78	9.48	10.91	357	362	363
5.750	10.98	7.55	7.33	2.43	3.05	1.44	–	–	8.74	10.17	9.59	11.02	9.72	11.15	359	363	364
6.000	11.23	7.80	7.58	2.43	3.05	1.44	–	–	8.99	10.42	9.84	11.27	9.97	11.40	361	364	365
6.250	11.52	8.10	7.88	2.43	3.05	1.44	–	–	9.93	11.36	10.14	11.57	10.27	11.70	362	365	367
6.500	11.73	8.30	8.08	2.43	3.05	1.44	–	–	10.13	11.56	10.34	11.77	10.47	11.90	363	366	367
6.750	11.98	8.55	8.33	2.43	3.05	1.44	–	–	10.38	11.81	10.59	12.02	10.72	12.15	364	367	368
7.000	12.31	8.89	8.67	2.43	3.05	1.44	–	–	10.07	11.50	10.93	12.36	11.06	12.49	365	368	370

# 156™ **Одинарное уплотнение гидросмеси** – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### 156 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вал  
 B – Минимальный диаметр фиксатора\*  
 D – Диаметр уплотнения в уплотнительной камере  
 E – Внешний диаметр бусы

F – Внешняя длина уплотнения\*\*  
 G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта

H – Внутренний диаметр бусы  
 J – Кольцо круглого сечения

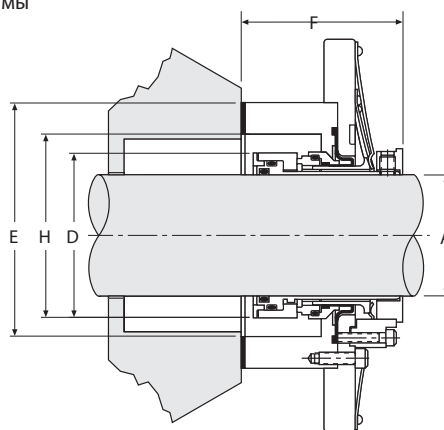
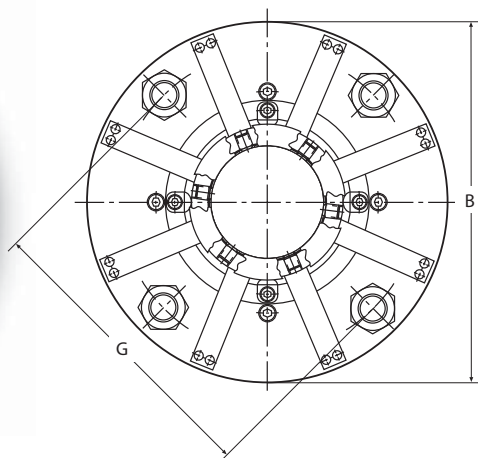
K – Кольцо круглого сечения  
 L – Кольцо круглого сечения

A	B мин.	D	E	F макс	8 мм	10 мм	G мин. 12 мм	16 мм	20 мм	H	J	K	L
45	158	63	105	68	95	99	102	–	–	79	-132	-136	-140
48	161	69	108	68	98	102	105	–	–	82	-134	-139	-142
50	163	68	110	68	100	104	107	–	–	84	-136	-140	-143
55	168	73	115	68	105	109	112	–	–	89	-139	-143	146
60	173	78	120	68	110	114	117	–	–	94	-142	-146	149
65	191	90	143	85	–	120	124	127	–	105	-231	-234	-236
70	195	93	146	85	–	124	127	130	–	108	-232	-235	-237
75	201	100	152	85	–	130	133	136	–	114	-234	-237	239
80	207	106	159	85	–	136	140	143	–	121	-236	-239	-241
85	210	109	162	85	–	139	143	146	–	124	-237	-240	-242
90	217	115	168	85	–	146	149	152	–	130	-239	-242	-244
95	220	119	171	85	–	149	152	155	–	133	-240	-243	-245
100	226	125	178	85	–	155	159	162	–	140	-242	-245	-247
110	236	134	187	85	–	165	168	171	–	149	-245	-248	-250
120	245	144	197	85	–	174	178	181	–	159	-248	-251	-253
125	260	162	215	117	–	–	200	203	206	176	-353	-358	-360
135	273	175	227	117	–	–	213	216	219	189	-357	-361	-362

\* Диаметр фиксатора может быть большим для болтов большего диаметра

\*\* Внешняя длина может быть укорочена за счет доработки бусы и вкладывания уплотнения в уплотнительную камеру

# 156™ Одинарное уплотнение гидросмеси – Габаритные данные / дюймы



### 156 ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вала  
 B – Минимальный диаметр фиксатора\*  
 D – Диаметр уплотнения в уплотнительной камере  
 E – Внешний диаметр бусы

F – Внешняя длина уплотнения\*\*  
 G – Минимальна окружность центров отверстий под болты по размеру болта

H – Внутренний диаметр бусы  
 J – Кольцо круглого сечения

K – Кольцо круглого сечения  
 L – Кольцо круглого сечения

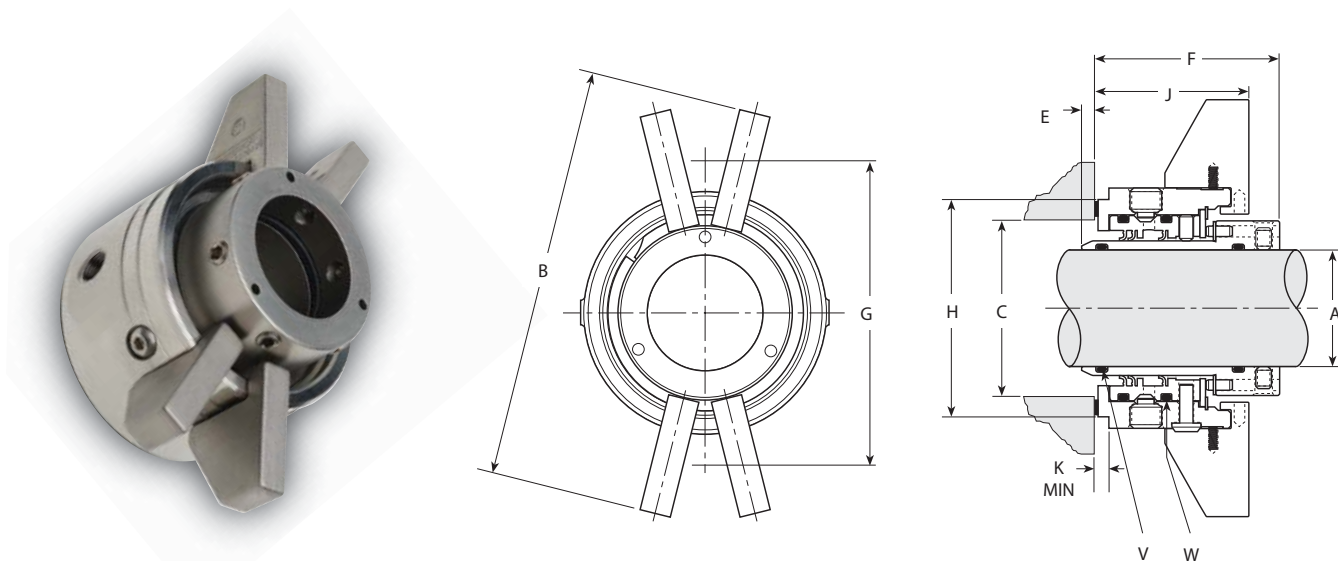
A	B мин.	D	E	F макс	G мин.				H	J	K	L
					3/8"	1/2"	5/8"	3/4"				
1.750	6.20	2.45	4.10	2.67	3.69	3.88	–	–	3.08	-132	-136	-139
1.875	6.33	2.57	4.23	2.67	3.81	4.00	–	–	3.21	-134	-138	-141
2.000	6.45	2.70	4.35	2.67	3.94	4.12	4.25	–	3.33	-136	-140	-143
2.125	6.58	2.82	4.48	2.67	4.06	4.25	4.38	–	3.46	-138	-142	-145
2.250	6.70	2.95	4.60	2.67	4.19	4.38	4.50	–	3.58	-140	-144	-147
2.375	6.83	3.07	4.73	2.67	4.31	4.50	4.62	–	3.71	-142	-146	-149
2.500	6.95	3.20	4.85	2.67	4.44	4.62	4.75	–	3.83	-144	-148	-151
2.625	7.53	3.54	5.62	3.37	–	4.75	4.88	5.00	4.12	-231	-234	-236
2.750	7.66	3.67	5.75	3.37	–	4.88	5.00	5.12	4.25	-232	-235	-237
2.875	7.78	3.79	5.88	3.37	–	5.00	5.12	5.25	4.38	-233	-236	-238
3.000	7.91	3.92	6.00	3.37	–	5.12	5.25	5.38	4.50	-234	-237	-239
3.125	8.03	4.04	6.12	3.37	–	5.25	5.38	5.50	4.62	-235	-238	-240
3.250	8.16	4.17	6.25	3.37	–	5.38	5.50	5.62	4.75	-236	-239	-241
3.375	8.28	4.29	6.38	3.37	–	5.50	5.62	5.75	4.88	-237	-240	-242
3.500	8.41	4.42	6.50	3.37	–	5.62	5.75	5.88	5.00	-238	-241	-243
3.625	8.53	4.54	6.62	3.37	–	5.75	5.88	6.00	5.12	-239	-242	-244
3.750	8.66	4.67	6.75	3.37	–	5.88	6.00	6.12	5.25	-240	-243	-245
3.875	8.78	4.79	6.88	3.37	–	6.00	6.12	6.25	5.38	-241	-244	-246
4.000	8.91	4.92	7.00	3.37	–	6.12	6.25	6.38	5.50	-242	-245	-247
4.125	9.03	5.04	7.12	3.37	–	6.25	6.38	6.50	5.62	-243	-246	-248
4.250	9.16	5.17	7.25	3.37	–	6.38	6.50	6.62	5.75	-244	-247	-249
4.375	9.28	5.29	7.38	3.37	–	6.50	6.62	6.75	5.88	-245	-248	-250
4.500	9.41	5.42	7.50	3.37	–	6.62	6.75	6.88	6.00	-246	-249	-251
4.625	9.53	5.54	7.62	3.37	–	6.75	6.88	7.00	6.12	-247	-250	-252
4.750	9.66	5.67	7.75	3.37	–	6.88	7.00	7.12	6.25	-248	-251	-253
5.000	10.23	6.38	8.45	4.61	–	7.88	8.00	8.12	6.94	-353	-358	-360
5.250	10.48	6.63	8.70	4.61	–	8.12	8.25	8.38	7.19	-355	-360	-361
5.375	10.61	6.75	8.83	4.61	–	8.25	8.38	8.50	7.32	-356	-361	-362
5.500	10.73	6.88	8.95	4.61	–	8.38	8.50	8.62	7.44	-357	-361	-362
5.750	10.98	7.13	9.20	4.61	–	8.62	8.75	8.88	7.69	-359	-362	-363
6.000	11.23	7.38	9.45	4.61	–	8.88	9.00	9.12	7.94	-361	-362	-364
6.250	11.48	7.63	9.70	4.61	–	9.12	9.25	9.38	8.19	-362	-363	-365
6.500	11.73	7.88	9.95	4.61	–	9.38	9.50	9.62	8.44	-363	-363	-366
6.750	11.98	8.13	10.20	4.61	–	9.62	9.75	9.88	8.69	-364	-364	-367
7.000	12.23	8.38	10.45	4.61	–	9.88	10.00	10.12	8.94	-365	-364	-368
7.250	12.48	8.63	10.70	4.61	–	10.12	10.25	10.38	9.19	-366	-365	-369
7.500	12.73	8.88	10.95	4.61	–	10.38	10.50	10.62	9.44	-367	-365	-370
7.750	12.98	9.13	11.20	4.61	–	10.62	10.75	10.88	9.69	-368	-366	-371
8.000	13.23	9.38	11.45	4.61	–	10.88	11.00	11.12	9.94	-369	-366	-372

\* Диаметр фиксатора может быть большим для болтов большего диаметра

\*\* Внешняя длина может быть укорочена за счет доработки бусы и вкладывания уплотнения в уплотнительную камеру



**Картриджное уплотнение составов с высокой вязкостью** – Габаритные данные / метрические единицы измерения



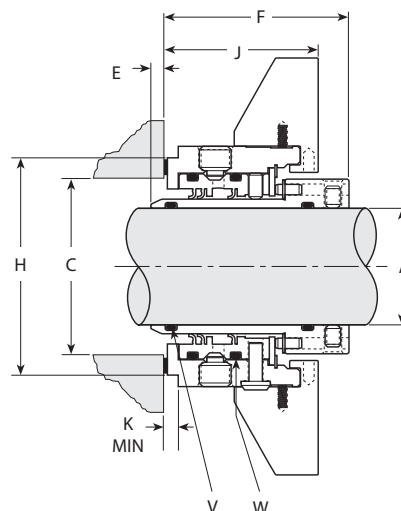
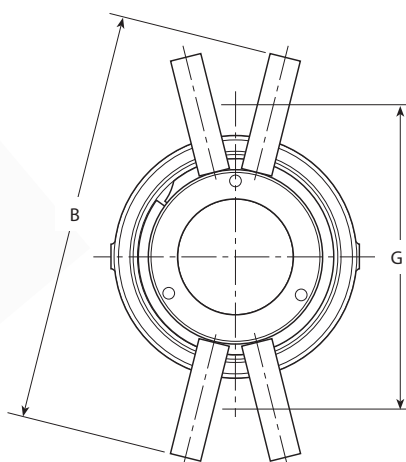
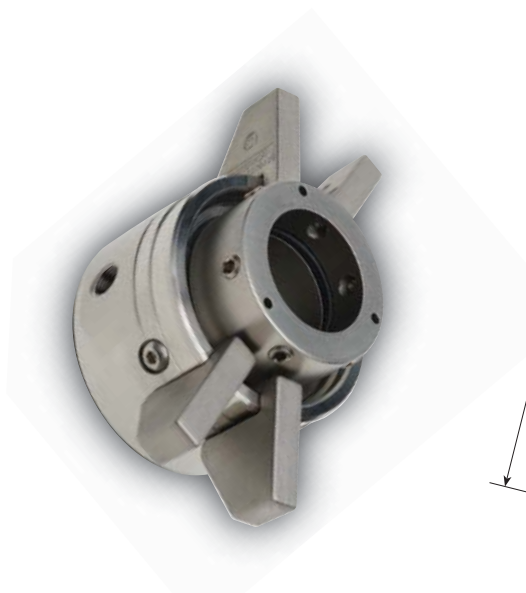
**HVS ОБОЗНАЧЕНИЯ**

- A – Размер вала
- B – Минимальный диаметр вкладки для бусы
- C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры
- E – Минимальная глубина уплотнительной камеры
- F – Внешняя длина уплотнения
- G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта
- H – Толщина бусы
- J – Расстояние от поверхности уплотнительной камеры до поверхности вкладки
- K – Шаг бусы
- M – внутренний диаметр бусы
- V – Кольцо круглого сечения вала
- W – Кольцо круглого сечения элемента уплотнения

A	B макс	C мин.	C макс	E мин.	F	G мин.					H	J	K	M	V	W
						8 мм	10 мм	12 мм	16 мм	20 мм						
25	120,8	37,7	40,6	3,6	58,0	72,8	74,8	76,8	–	–	59,9	52,2	0,18	64,2	119	130
28	124,7	40,8	49,8	3,6	58,0	76,4	78,4	80,4	–	–	63,7	52,2	0,18	67,8	122	133
30	124,7	40,8	49,8	3,6	58,0	76,4	78,4	80,4	–	–	63,7	52,2	0,18	67,8	025	133
32	128,1	44,2	54,4	4,9	63,0	79,8	81,8	83,8	87,8	–	67,1	52,2	0,18	71,1	124	135
35	131,0	40,8	56,4	4,9	63,0	82,7	84,7	86,7	90,7	–	70,0	52,2	0,18	74,1	127	137
40	125,5	52,2	57,9	4,9	63,0	87,8	89,8	91,8	95,8	99,8	71,8	52,2	0,18	79,1	129	140
45	130,5	57,2	62,9	4,9	63,0	92,8	94,8	96,8	100,8	104,8	76,8	52,2	0,18	84,1	132	143
50	147,2	63,1	66,8	4,9	63,0	98,6	100,6	102,6	106,6	110,6	82,6	52,2	0,18	89,9	136	147
53	150,1	66,2	84,1	4,9	63,0	101,8	103,8	105,8	109,8	113,8	85,8	52,2	0,18	93,2	137	149
55	156,9	69,4	75,4	4,9	63,0	104,9	106,9	135,1	137,1	141,1	89,0	52,2	0,18	96,5	140	150
60	172,6	74,1	93,9	4,9	63,0	124,4	126,4	128,4	132,4	136,4	110,4	54,1	0,18	115,8	142	151
65	176,4	77,2	91,9	4,9	63,0	127,5	129,5	131,5	135,5	139,5	105,6	53,5	0,18	118,8	145	152
70	181,2	81,9	96,8	4,9	63,0	–	–	136,4	140,4	144,4	110,4	53,5	0,18	123,6	148	152
75	188,4	89,2	115,7	4,9	63,0	–	–	143,5	147,5	151,5	131,0	52,4	0,00	131,0	234	239
80	193,4	94,2	120,9	4,9	63,0	–	–	148,5	152,5	156,5	136,0	52,4	0,00	135,8	235	241
85	215,0	100,8	113,8	4,9	63,0	–	–	156,8	160,8	164,8	143,3	52,4	0,00	143,0	238	243
100	214,9	115,8	141,1	4,9	63,0	–	–	170,1	174,1	178,1	157,6	52,4	0,00	157,5	242	247

Подсоединение трубной обвязки: 1/8 дюйма NPT

Картриджное уплотнение составов с высокой вязкостью – Габаритные данные / дюймы



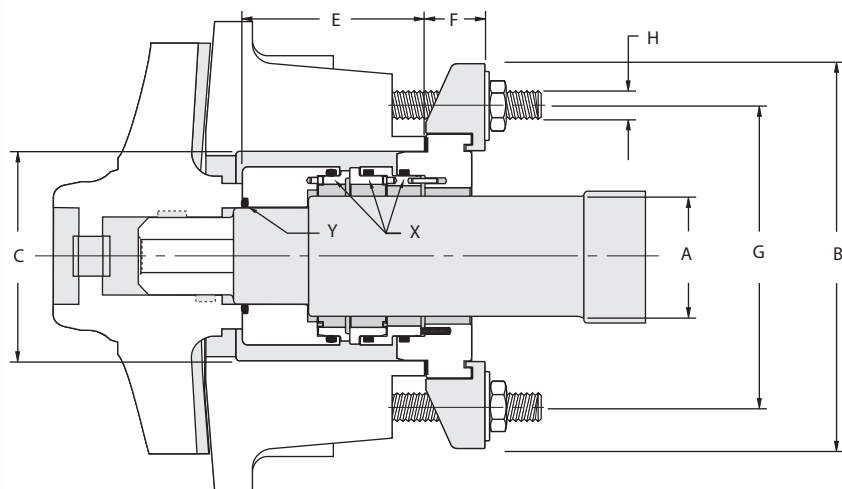
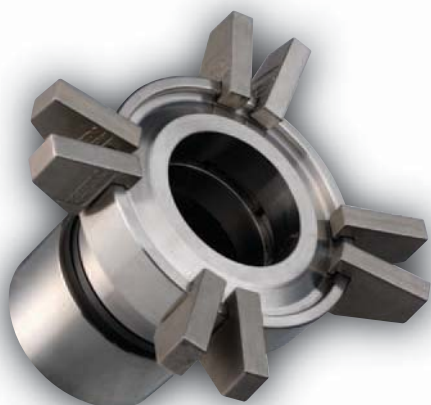
**HVS ОБОЗНАЧЕНИЯ**

- A – Размер вала
- B – Минимальный диаметр вкладки для буксы
- C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры
- E – Минимальная глубина уплотнительной камеры
- F – Внешняя длина уплотнения
- G – Минимальная окружность центров отверстий под болты по размеру болта
- H – Толщина буксы
- J – Расстояние от поверхности уплотнительной камеры до поверхности вкладки
- K – Шаг буксы
- M – внутренний диаметр буксы
- V – Кольцо круглого сечения вала
- W – Кольцо круглого сечения элемента уплотнения

A	B макс.	C мин.	C макс.	E мин.	F	G мин.					H	J	K	M	V	W
						5/16"	7/16"	1/2"	5/8"	3/4"						
0.750	4.54	1.21	1.48	.30	2.186	2.641	2.766	-	-	-	2.133	2.06	0.15	2.30	116	127
1.125	4.92	1.58	1.82	.30	2.186	3.016	3.141	-	-	-	2.510	2.06	0.15	2.67	122	133
1.375	5.17	1.83	2.06	.30	2.405	3.266	3.391	-	-	-	2.758	2.06	0.15	2.92	126	137
1.437	5.23	1.89	2.10	.30	2.405	3.328	3.453	-	-	-	2.690	2.06	0.15	2.99	127	138
1.500	5.29	1.96	2.11	.30	2.405	3.391	3.516	-	-	-	2.753	2.06	0.15	3.05	128	139
1.625	5.42	2.08	2.23	.30	2.405	3.516	3.641	3.703	-	-	2.878	2.06	0.15	3.17	130	141
1.750	5.54	2.21	2.36	.30	2.405	3.641	3.766	3.828	-	-	3.003	2.06	0.15	3.30	132	143
1.812	5.60	2.27	2.29	.30	2.405	3.703	3.828	3.890	-	-	3.065	2.06	0.15	3.36	133	144
1.875	5.67	2.33	2.45	.30	2.405	3.766	3.891	3.953	-	-	3.128	2.06	0.15	3.128	134	145
2.125	5.92	2.58	2.80	.30	2.405	-	-	4.203	4.328	4.453	3.378	2.06	0.15	3.67	138	149
2.250	6.04	2.71	2.81	.30	2.405	-	-	4.328	4.453	4.578	3.503	2.06	0.15	3.80	140	150
2.437	6.81	2.89	3.23	.30	2.465	-	-	5.095	5.220	5.345	4.034	2.06	0.15	4.57	143	151
2.500	6.87	2.96	3.41	.30	2.465	-	-	5.158	5.283	5.408	4.097	2.06	0.15	4.63	144	151
2.750	7.12	3.21	3.65	.30	2.406	-	-	5.408	5.533	5.658	4.347	2.06	0.15	4.88	148	152
2.875	7.93	3.41	3.98	.30	2.406	-	-	5.611	5.736	5.861	5.080	2.06	0.00	5.08	233	238
2.953	8.01	3.49	3.98	.30	2.406	-	-	5.689	5.814	5.939	5.160	2.06	0.00	5.16	234	239
3.437	8.50	3.97	4.48	.30	2.406	-	-	6.173	6.298	6.423	5.640	2.06	0.00	5.64	238	243
3.500	8.56	4.03	4.48	.30	2.406	-	-	6.236	6.361	6.486	5.710	2.06	0.00	5.71	238	243
4.000	9.06	4.53	4.98	.30	2.406	-	-	6.736	6.861	6.986	6.210	2.06	0.00	6.21	242	247

Подсоединение трубной обвязки: 1/8 дюйма NPT

**DIRECTFIT™** Одинарное уплотнение с прямым приводом – Габаритные данные / метрические единицы измерения



**DIRECTFIT ОБОЗНАЧЕНИЯ**

A – Размер вала  
 B – Диаметр вкладки  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры

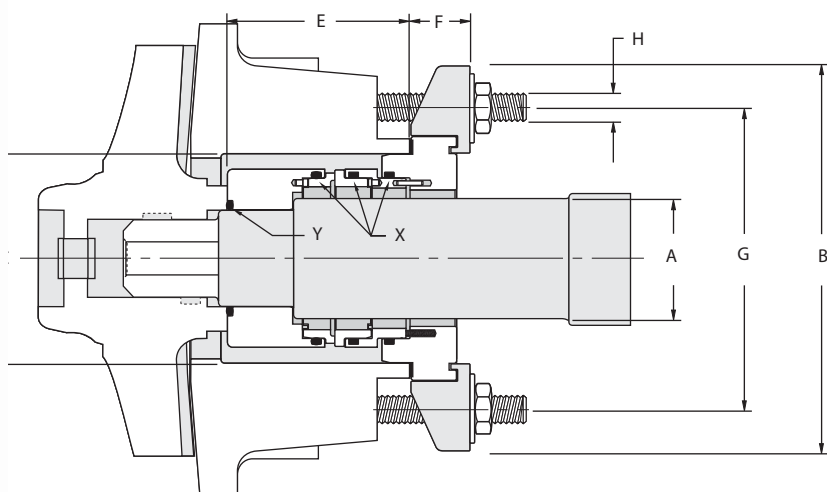
E – Внутренняя длина уплотнения  
 F – Внешняя длина уплотнения  
 G – Окружность центров отверстий под болты

H – Диаметр цапфы  
 X – Кольцо круглого сечения кольца трения  
 Y – Кольцо круглого сечения втулки крыльчатки

**DFS APP**

РАМА	A	B	C мин.	C макс.	E	F	G	H APP	X	Y
1	30	135,6	60	60,05	60,0	31,1	95,0	M10	031	119
2	40	143,8	70	70,05	60,0	31,1	105,0	M10	138	123
3	50	161,3	85	85,05	73,1	31,1	125,0	M12	145	129
4	60	170,1	95	95,05	73,1	31,1	135,0	M12	152	132
5	80	212,1	122	122,06	92,0	31,5	170,0	M16	241	231
6	90	224,3	132	132,06	92,0	31,5	180,0	M16	244	234

**DIRECTFIT™** Одинарное уплотнение с прямым приводом – Габаритные данные / дюймы



**DIRECTFIT ОБОЗНАЧЕНИЯ**

A – Размер вала  
 B – Диаметр вкладки  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры

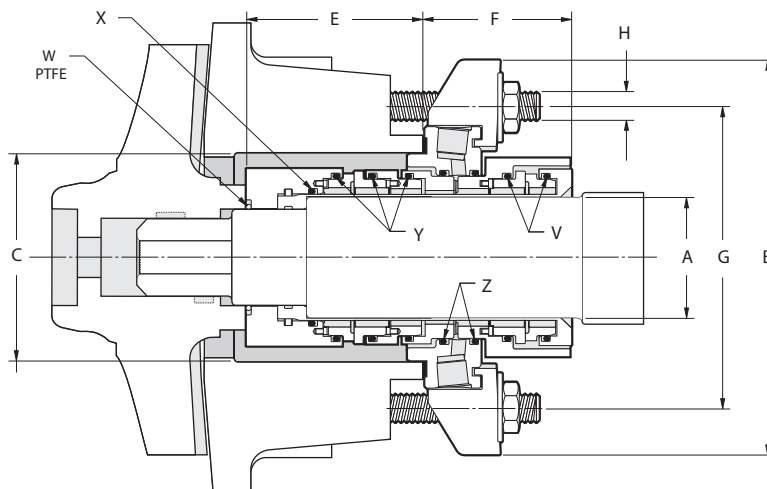
E – Внутренняя длина уплотнения  
 F – Внешняя длина уплотнения  
 G – Окружность центров отверстий под болты

H – Диаметр цапфы  
 X – Кольцо круглого сечения кольца трения  
 Y – Кольцо круглого сечения втулки крыльчатки

**DFS APT**

FRAME	A	B	C мин.	C макс.	E	F	G	H APP	X	Y
1	1.181	5.34	2.375	2.377	2.36	1.22	3.74	3/8-16	031	119
2	1.575	5.66	2.750	2.752	2.36	1.22	4.13	3/8-16	138	123
3	1.969	6.35	3.375	3.377	2.88	1.22	4.92	1/2-13	145	129
4	2.362	6.70	3.750	3.752	2.88	1.22	5.32	1/2-13	152	132
5	3.150	8.35	4.750	4.753	3.62	1.24	6.69	5/8-11	241	231
6	3.543	8.83	5.197	5.200	3.62	1.24	7.09	5/8-11	244	234

# DIRECTFIT™ Двойное уплотнение с прямым приводом – Габаритные данные / метрические единицы измерения



### DIRECTFIT ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Размер вала  
 B – Диаметр вкладки  
 C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры

E – Внутренняя длина уплотнения  
 F – Внешняя длина уплотнения  
 G – Окружность центров отверстий под болты

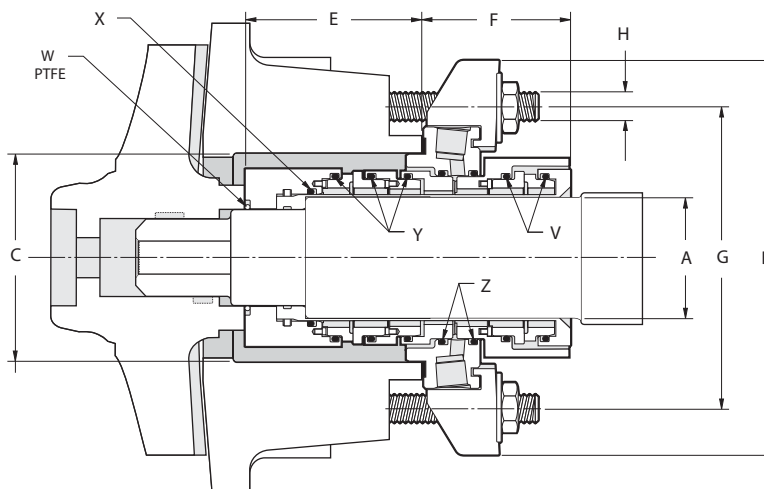
H – Диаметр цапфы  
 W – Кольцо круглого сечения втулки крыльчатки  
 X – Кольцо круглого сечения вала

V – Кольцо круглого сечения кольца трения  
 Z – Кольцо круглого сечения буквы  
 Y – Смощенное кольцо круглого сечения

### DFD APP

Рама	A	B	C мин.	C макс.	E	F	G	H APP	W PTFE	X	Y / V	Z
1	30	136,6	60	60,05	60,0	60,7	95,0	M10	119	027	031	133
2	40	148,3	70	70,05	60,0	61,4	105,0	M10	123	131	138	140
3	50	164,2	85	85,05	73,0	61,5	125,0	M12	129	137	145	147
4	60	170,1	95	95,05	73,0	61,5	135,0	M12	132	144	152	152
5	80	212,1	122	122,06	92,0	69,8	170,0	M16	231	236	241	243
6	90	224,8	132	132,06	92,0	69,8	180,0	M16	234	239	244	246

**DIRECTFIT™** Двойное уплотнение с прямым приводом – Габаритные данные / дюймы



**DIRECTFIT ОБОЗНАЧЕНИЯ**

A – Размер вала  
B – Диаметр вкладки  
C – Диаметр проходного отверстия уплотнительной камеры

E – Внутренняя длина уплотнения  
F – Внешняя длина уплотнения  
G – Окружность центров отверстий под болты

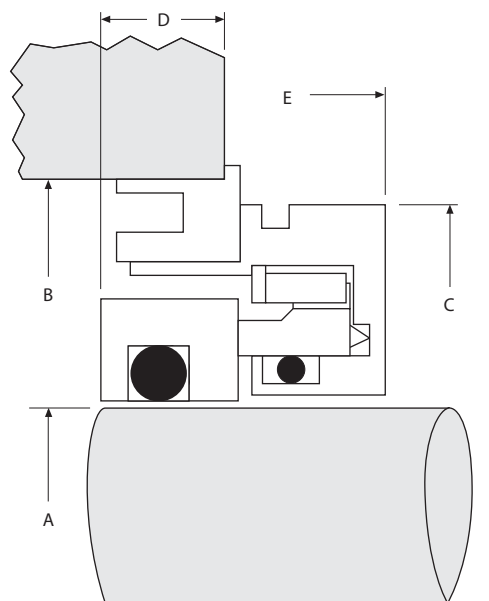
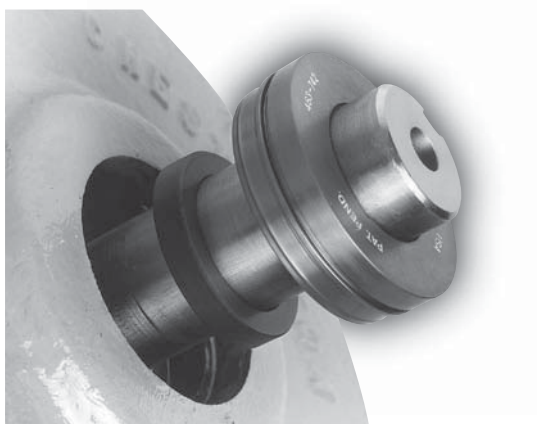
H – Диаметр цапфы  
W – Кольцо круглого сечения втулки крыльчатки  
X – Кольцо круглого сечения вала

V – Кольцо круглого сечения кольца трения  
Z – Кольцо круглого сечения буквы  
Y – Смазочное кольцо круглого сечения

**DFD APT**

Рама	A	B	C мин.	C макс.	E	F	G	H APT	W PTFE	X	Y / V	Z
1	1.181	5.38	2.375	2.377	2.36	2.39	3.74	3/8-16	119	027	031	133
2	1.575	5.84	2.750	2.752	2.36	2.42	4.13	3/8-16	123	131	138	140
3	1.969	6.47	3.375	3.377	2.87	2.42	4.92	1/2-13	129	137	145	147
4	2.362	6.70	3.750	3.752	2.87	2.42	5.32	1/2-13	132	144	152	152
5	3.150	8.35	4.750	4.753	3.62	2.75	6.69	5/8-11	231	236	241	243
6	3.543	8.85	5.197	5.200	3.62	2.75	7.09	5/8-11	234	239	244	246

## Уплотнение подшипника общего назначения — Габаритные данные / метрические единицы измерения



### УПЛОТНЕНИЕ ПОДШИПНИКА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЯ

A – Диаметр вала

B – Диаметр проходного отверстия

C – Диаметр корпуса уплотнения

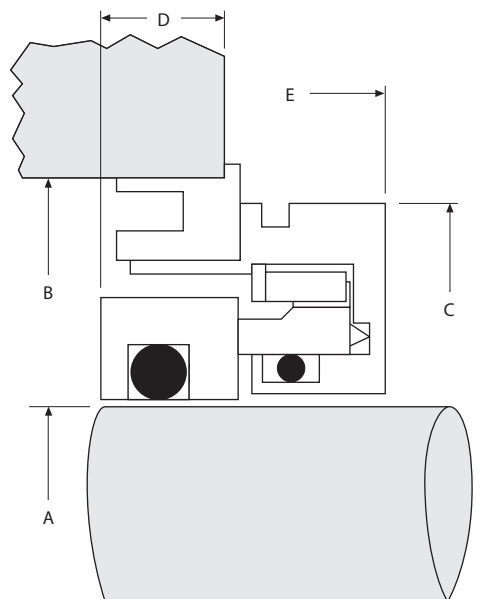
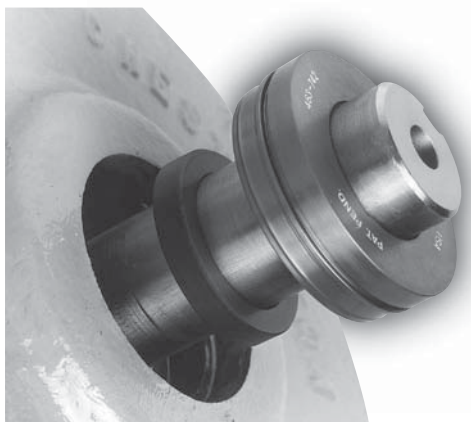
D – Глубина проходного отверстия

E – Внешняя длина

A	B					C	D	E*
	БЕЗ ПЕРЕХОДНОЙ МУФТЫ	С ПЕРЕХОДНОЙ МУФТОЙ						
		B1	B2	B3	B4			
25	47	52	55	56	62	49,5	6,4	8,6
30	47	52	55	56	62	52,2	6,4	8,6
35	52	56	62	–	–	57,2	6,4	8,6
38	55	60	62	–	–	60,3	6,4	8,6
40	60	–	–	–	–	63,5	8,0	8,6
42	62	72	–	–	–	66,7	8,0	8,6
45	65	72	–	–	–	69,9	8,0	8,6
50	68	72	80	–	–	73,0	8,0	8,6
55	78	85	–	–	–	80,5	8,0	8,6
60	80	85	90	–	–	82,6	8,0	8,6
65	82	88	90	95	–	87,2	11,0	10,1
70	90	100	–	–	–	93,6	11,0	10,1
75	100	105	115	–	–	102,2	11,0	10,1
80	100	105	115	–	–	103,7	11,0	10,1
85	105	110	–	–	–	109,5	11,0	10,1
100	120	125	130	135	–	123,7	11,0	10,1

\* Добавить максимум 1,3 мм при применении переходной муфты

**Уплотнение подшипника общего назначения** — Габаритные данные / дюймы



**УПЛОТНЕНИЕ ПОДШИПНИКА ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБОЗНАЧЕНИЯ**

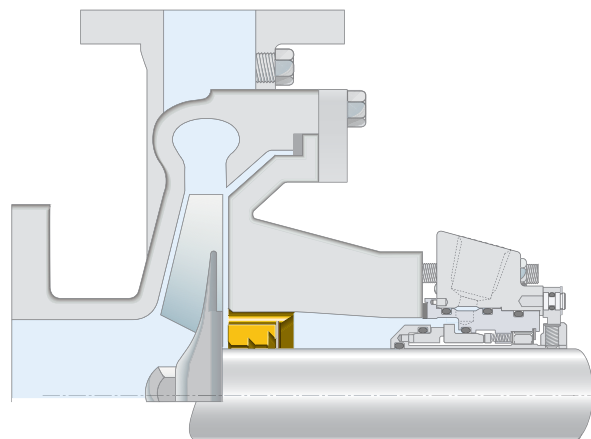
A – Диаметр вала      B – Диаметр проходного отверстия      C – Диаметр корпуса уплотнения      D – Глубина проходного отверстия      E – Внешняя длина

A	B					C	D	E*
	БЕЗ ПЕРЕХОДНОЙ МУФТЫ	С ПЕРЕХОДНОЙ МУФТОЙ						
		B1	B2	B3	B4			
0.875	1.500	1.625	1.750	1.875	2.000	1.750	.250	.335
1.000	1.625	1.750	1.875	2.000	2.125	1.875	.250	.335
1.125	1.750	1.875	2.000	2.125	2.250	2.000	.250	.335
1.250	1.875	2.000	2.125	2.250	2.375	2.125	.250	.335
1.375	2.000	2.125	2.250	2.375	2.500	2.250	.250	.335
1.500	2.125	2.250	2.375	2.500	2.825	2.375	.250	.335
1.625	2.250	2.375	2.500	2.625	2.750	2.500	.312	.335
1.750	2.375	2.500	2.625	2.750	2.875	2.625	.312	.335
1.875	2.500	2.625	2.750	2.875	3.000	2.750	.312	.335
2.000	2.625	2.750	2.875	3.000	3.125	2.875	.312	.335
2.125	2.750	2.875	3.000	3.125	3.250	3.000	.312	.335
2.250	2.875	3.000	3.125	3.250	3.375	3.125	.312	.335
2.375	3.000	3.125	3.250	3.375	3.500	3.250	.312	.335
2.500	3.125	3.250	3.375	3.500	3.625	3.375	.312	.335
2.625	3.375	3.500	3.625	3.750	3.875	3.560	.430	.397
2.750	3.500	3.625	3.750	3.875	4.000	3.685	.430	.397
2.875	3.625	3.750	3.875	4.000	4.125	3.810	.430	.397
3.000	3.750	3.875	4.000	4.125	4.250	3.935	.430	.397
3.250	4.000	4.125	4.250	4.375	4.500	4.185	.430	.397
3.375	4.125	4.250	3.375	4.500	4.625	4.310	.430	.397
3.750	4.500	4.625	4.750	4.875	5.000	4.685	.430	.397
4.500	5.250	5.375	5.500	5.625	5.750	5.435	.430	.397

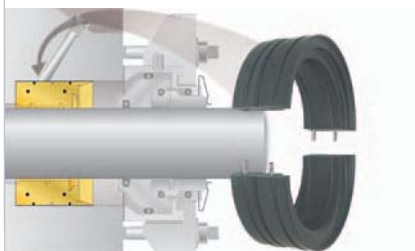
\* Добавить максимум 0,05 дюйма при применении переходной муфты



# SpiralTrac™ Стандарт



## Исполнение F, Тип S



- Потребность в промыве минимальная
- Разъемная конструкция, обеспечивающая простоту установки
- Идеально подходит для использования с механическими разъемными уплотнениями
- Доработка для накачки или уплотнения полости не требуется

## Исполнение N/D, Тип A



- Потребность в промыве минимальная или отсутствует
- Может использоваться в качестве замены съемных втулок
- В зависимости от области применения необходима доработка на станке для накачки или уплотнения полости

## Исполнение N, Тип E



- Потребность в промыве минимальная или отсутствует
- Обеспечивает вентиляцию воздуха в полости уплотнения
- Сконструировано на замену заклиненных втулок в насосах с разъемным корпусом
- Доработка для накачки или уплотнения полости не требуется

## Исполнение N, Тип B



- Потребность в промыве минимальная
- Обеспечивает вентиляцию воздуха в полости уплотнения
- Устанавливается со стороны уплотнения полости уплотнения
- Промыв значительно снижается при использовании неволоконистых составов

## Исполнение N/D/C, Тип I

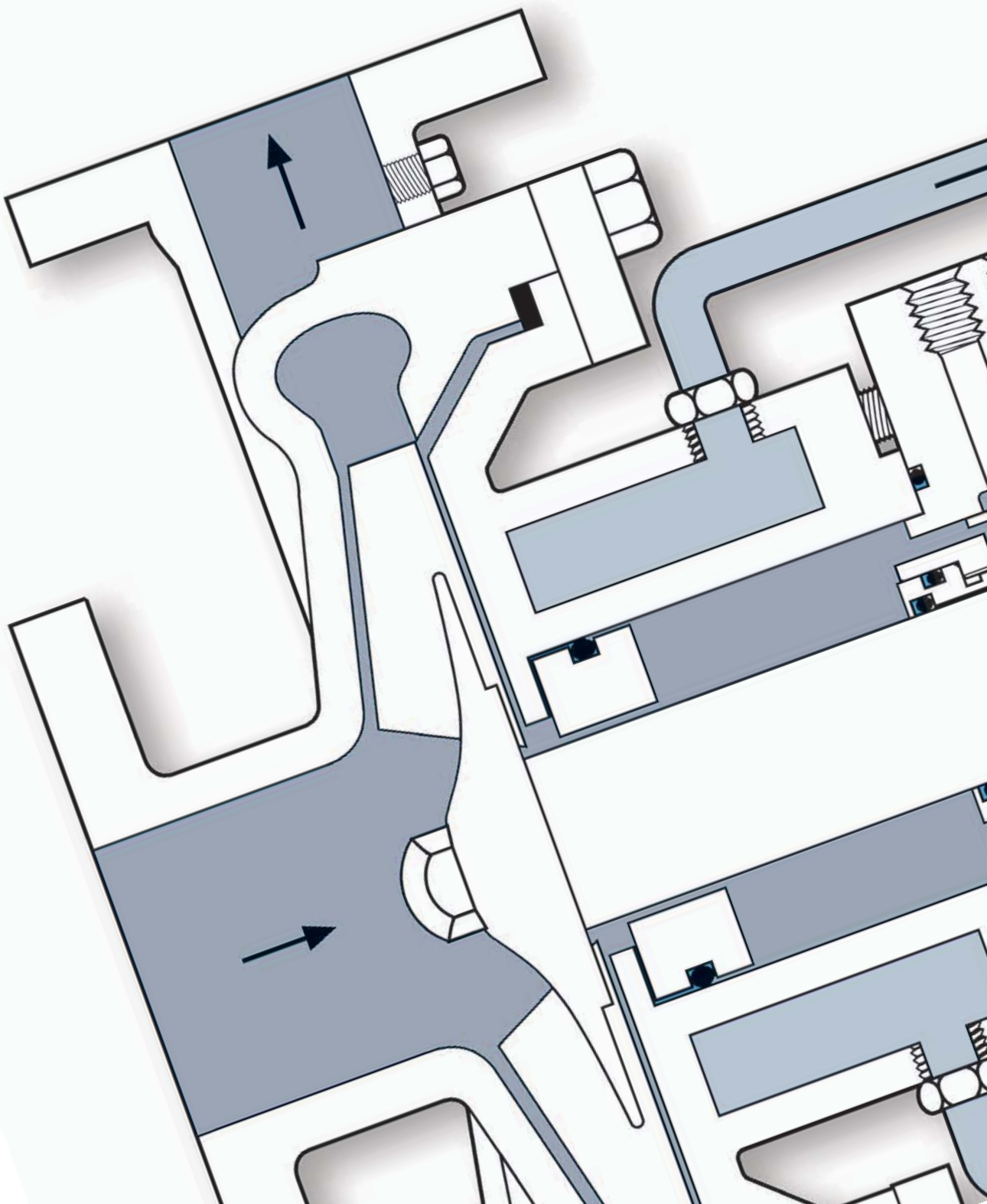


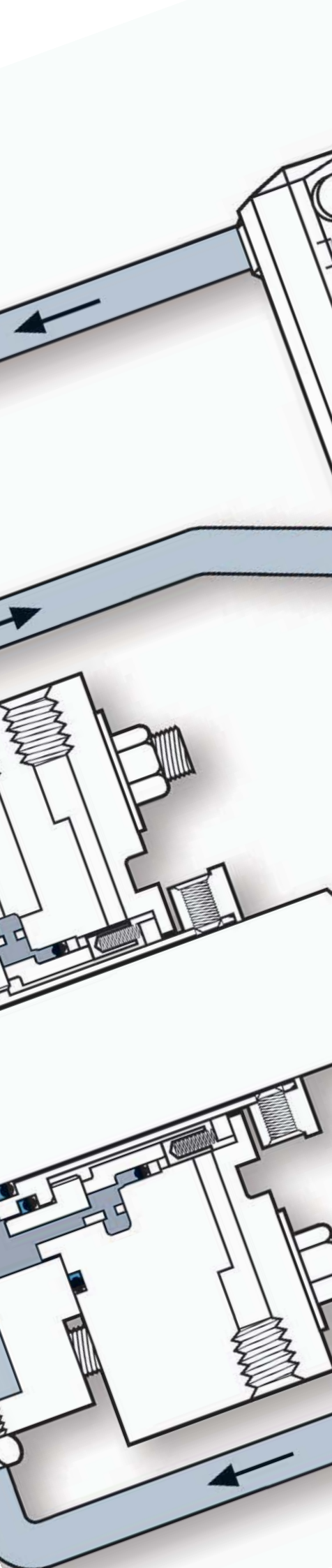
- Потребность в промыве минимальная
- Устанавливается со стороны крыльчатки полости уплотнения
- Обеспечивает вентиляцию воздуха в полости уплотнения
- В зависимости от области применения необходима доработка на станке для накачки или уплотнения полости

## Переходник



- Потребность в промыве минимальная
- Разъемная конструкция, обеспечивающая простоту установки
- Идеально подходит для использования с механическими разъемными уплотнениями
- Доработка для накачки или уплотнения полости не требуется
- Устанавливается между полостью уплотнения и механическим уплотнением





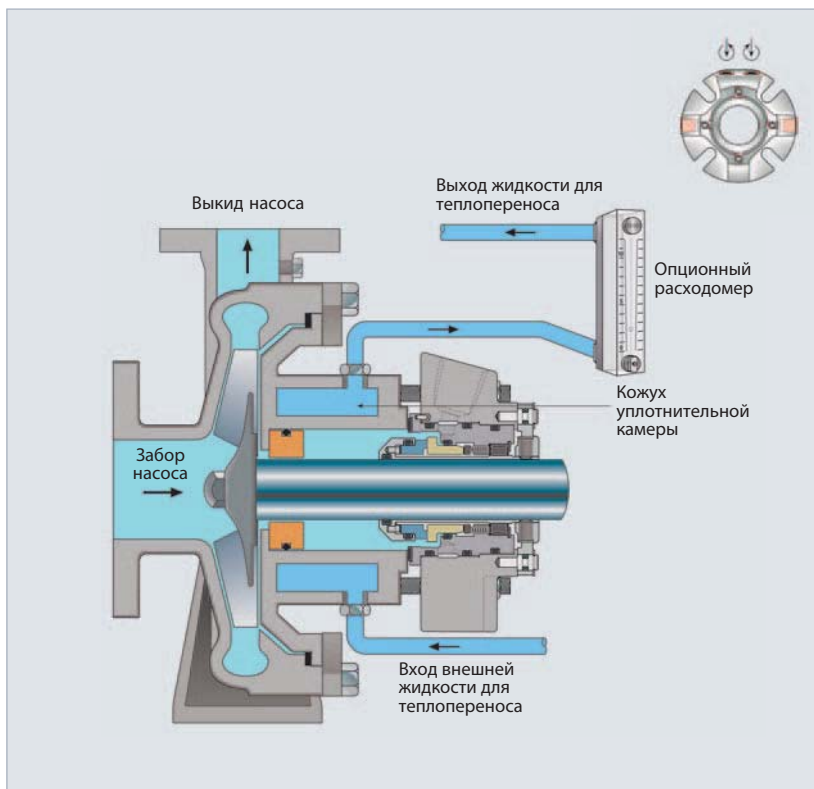
РАЗДЕЛ III

# ПЛАН КОНТРОЛЯ ВНЕШНИХ ВОЗДЕЙСТВУЮЩИХ ФАКТОРОВ

## План 2

### Рубашка системы охлаждения

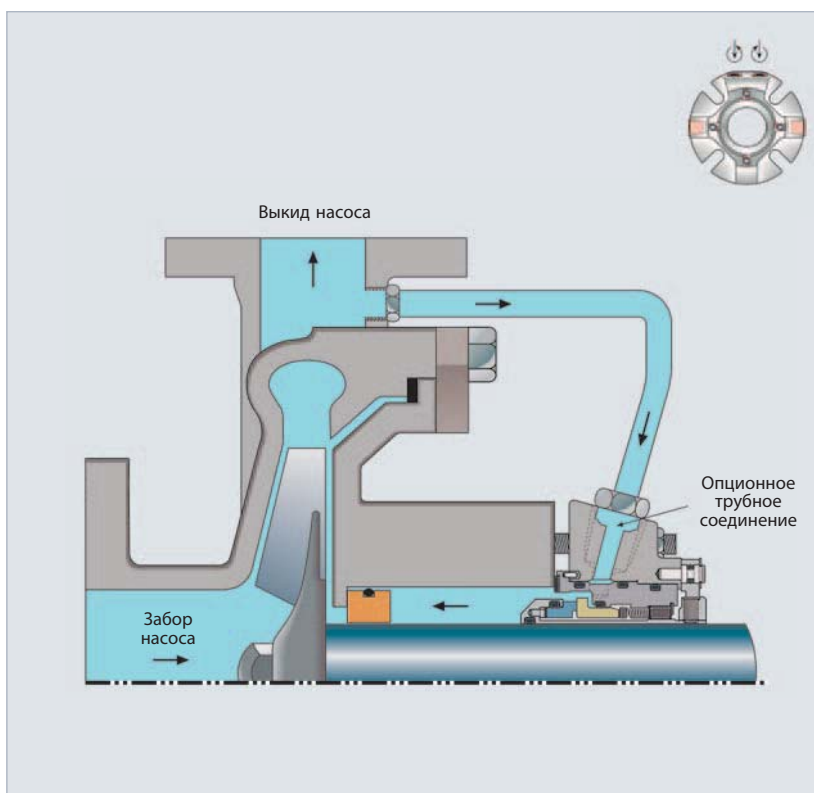
- Используется с одинарным уплотнением или двойным уплотнением для контроля температуры в уплотнительной камере
- Поддерживает или повышает температуру внутри корпуса для предотвращения загустевания продукта с полимерами, смолами, гудронами
- Понижает температуру в уплотнительной камере в условиях высоких температур
- Общие жидкости для теплопереноса:
  - Вода
  - Масло
  - Пар
- Для обеспечения оптимальной эффективности необходимо жесткий допуск посадки втулки



## План 11

### Рециркуляция слива

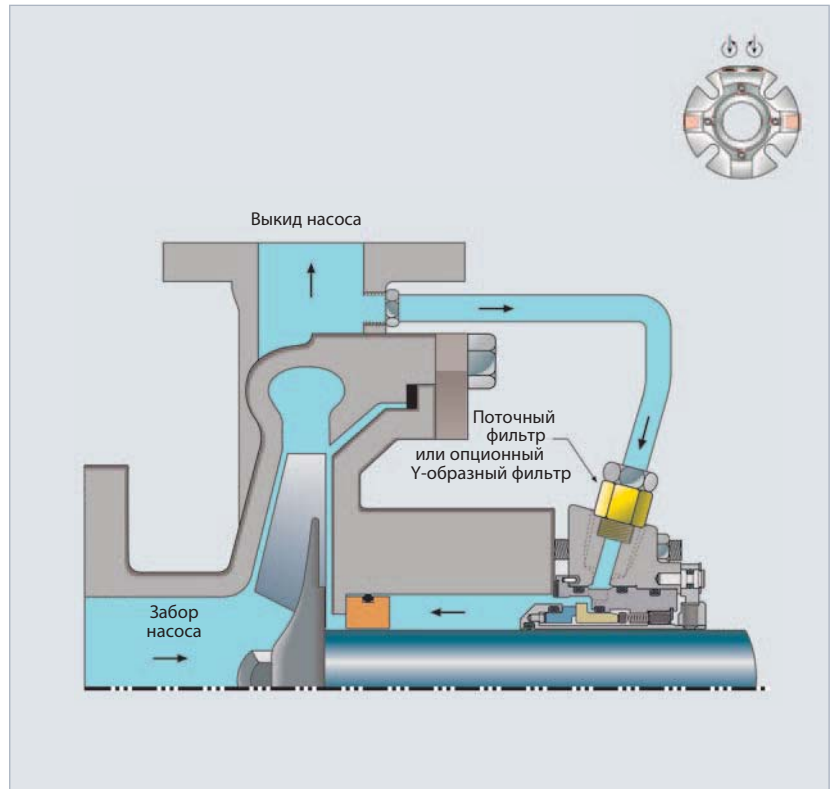
- Используется с одинарным уплотнением или двойным уплотнением
- Увеличивает циркуляцию
- Увеличивает давление в уплотнительной камере
- Использование только чистых рабочих жидкостей
  - Твердые частицы могут разрушать уплотнение
- Для снижения давления и скорости потока возможно использование насадки
- Для обеспечения оптимальной эффективности необходимо жесткий допуск посадки втулки, при уплотнении гидросмесей жесткая посадка не обязательна



## План 12

### Рециркуляция слива с натяжным устройством

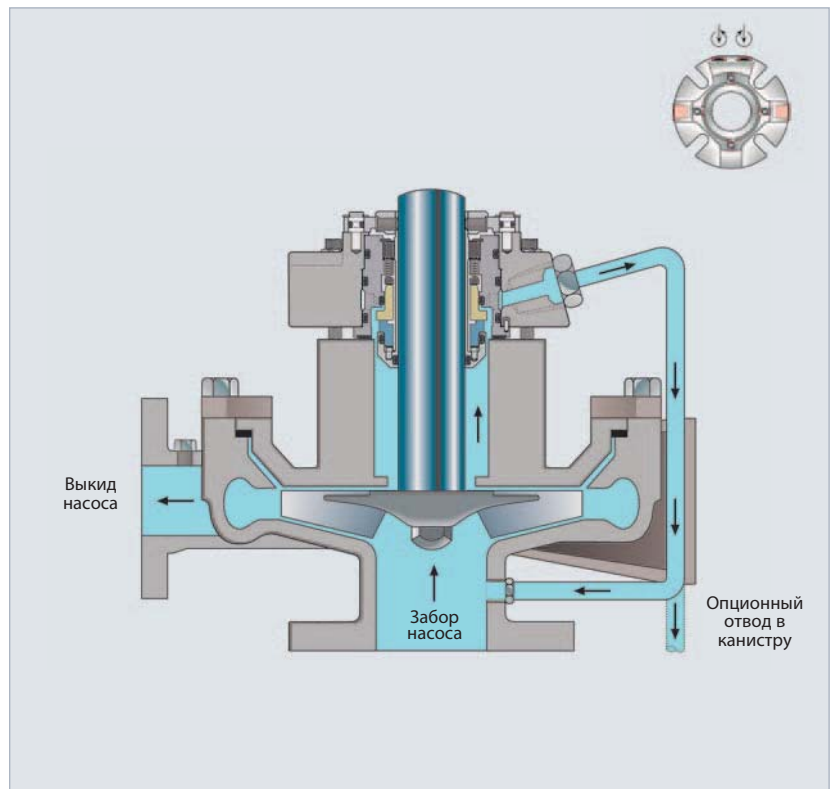
- Используется с одинарным уплотнением
- Охлаждает уплотнение
- Увеличивает давление в уплотнительной камере
  - Опционная втулка
- Использование только чистых рабочих жидкостей
  - Твердые частицы могут разрушать уплотнение
  - Твердые частицы могут привести к засорению уплотнения при использовании втулки
- Для снижения давления и скорости потока возможно использование насадки



## План 13

### Рециркуляция всасывания

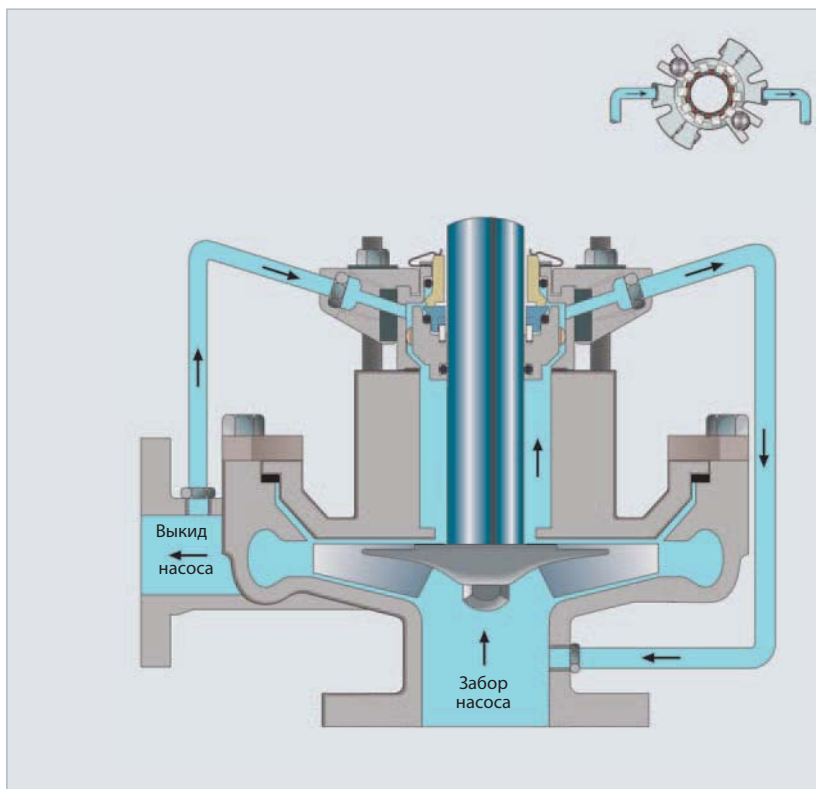
- Отводит воздух и не допускает работу на холостом ходу
- Предотвращает засорение
- Понижает давление в уплотнительной камере
- Охлаждает уплотнение
- Понижает выделение тепла на уплотнении
- Снижает опасность при работе с насыщенным паром



## План 14

### Рециркуляция всасывания и слива (вертикальная установка)

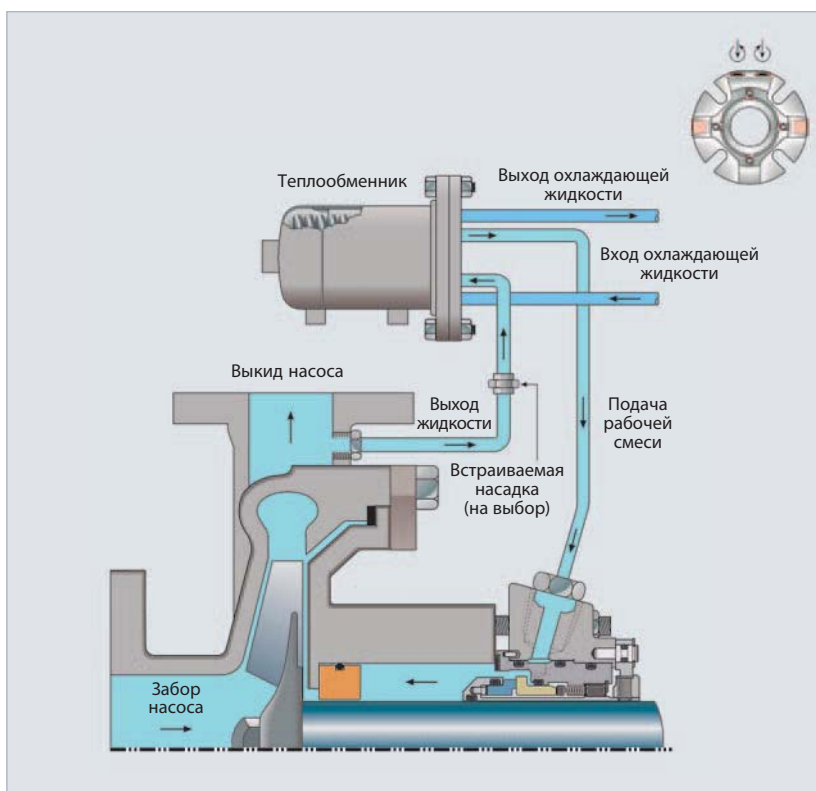
- Отводит воздух и не допускает работу на холостом ходу
- Используется с одинарным или двойным уплотнением
- Предотвращает засорение
- Охлаждает уплотнение
- Увеличивает скорость потока
- Понижает выделение тепла на уплотнении
- Снижает опасность при работе с насыщенным паром



## План 21

### Рециркуляция охлажденного слива

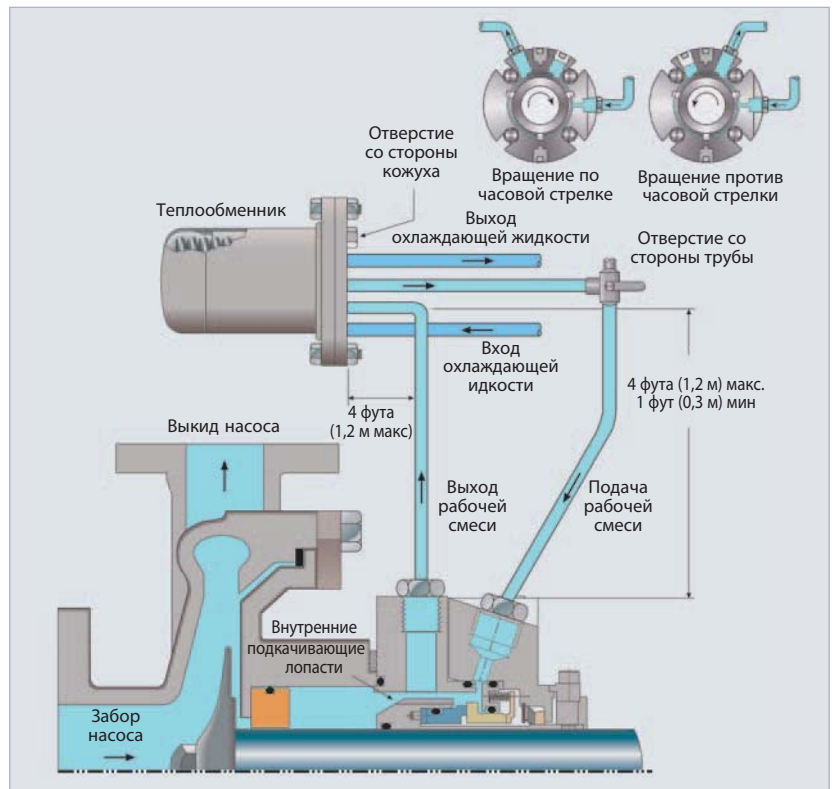
- Используется с одинарным уплотнением
- Охлаждает горячие летучие жидкости
- Охлаждает уплотнение
- Увеличивает давление уплотнительной камеры
- Для снижения давления и скорости потока возможно использование насадки
- Используется с ограничивающими втулками с жесткой посадкой



## План 23

### Рециркуляция охлажденного уплотнения

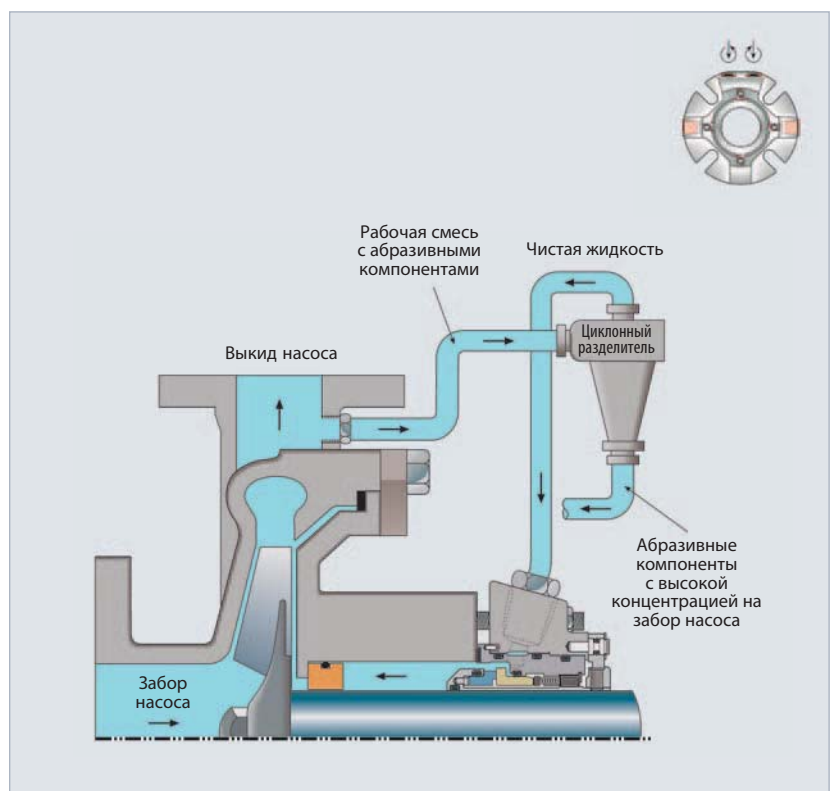
- Используется с одинарным уплотнением и насосами
- Уменьшает размеры теплообменника и снижает объем используемой охлаждающей жидкости
- Охлаждает уплотнение, качая горячие или летучие жидкости
- Используется с ограничивающими втулками с жесткой посадкой
- Вентилирование имеет значение



## План 31

### Рециркуляция слива с циклонным сепаратором

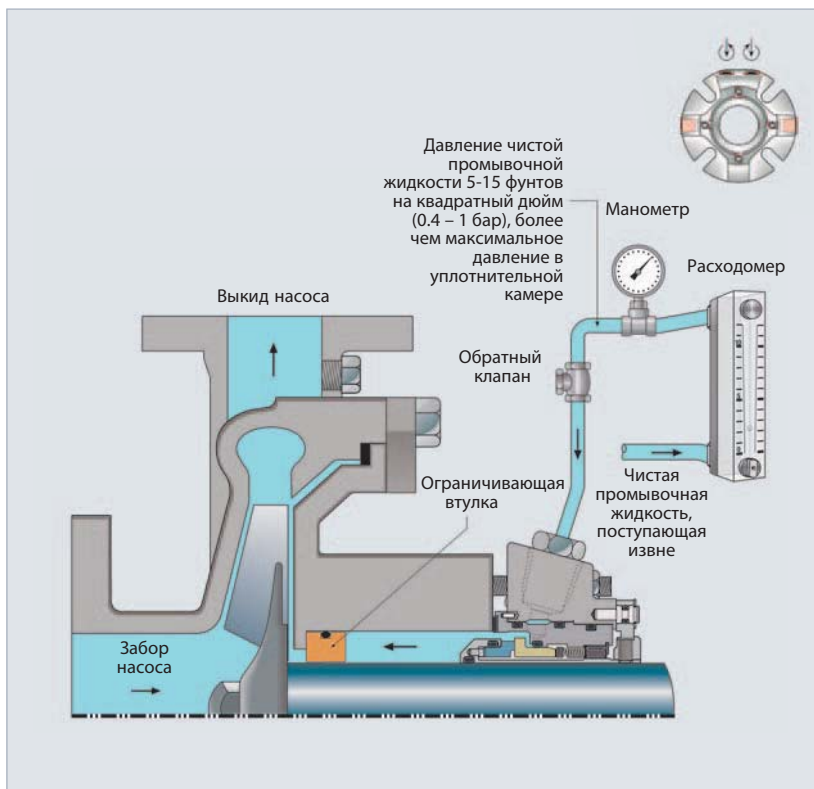
- Используется с одинарным уплотнением, когда в состав рабочей жидкости входят абразивные компоненты
- Охлаждает уплотнение
- Увеличивает давление уплотнительной камеры
- Плотность твердых частиц должна быть значительно выше, чем плотность рабочей жидкости
- Снижает опасность при работе с рабочими жидкостями с высокой вязкостью
- Требуется разница давлений
- Не обеспечивает отвод мелких частиц



## План 32

### Очистка промывочной жидкости

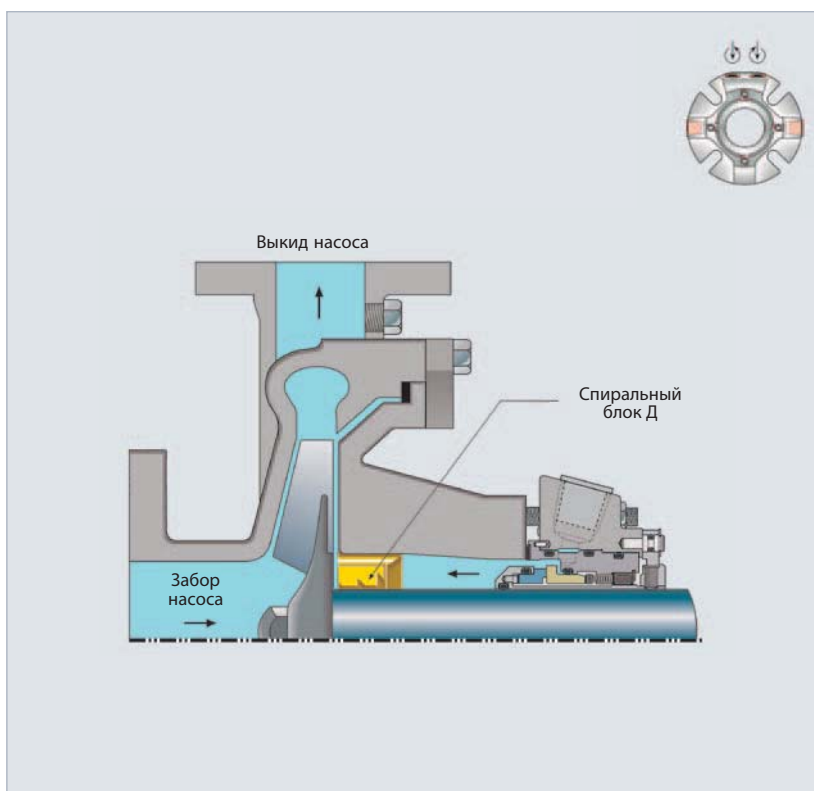
- Используется с одинарным уплотнением
- Обеспечивает подачу чистой промывочной жидкости на уплотнение
- Не допускает засорения
- Приемлемые промывочные жидкости:
  - Чистые совместимые жидкости
  - Вода, при условии, что она является совместимой
  - Чистый продукт
  - Присадки ниже по потоку
  - Растворитель носителя



## План 33Н

### SpiralTrac™ Исполнение D Тип I

- Используется с одинарным уплотнением
- Удаляет твердые частицы
- Уплотнение работает с чистой рабочей жидкостью
- Не допускает засорения
- Удаляет пар из уплотнительной камеры
- Не допускает работы на холостом ходу
- Промыв не требуется



SpiralTrack является зарегистрированной торговой маркой компании EnviroSeal Engineering Products Limited

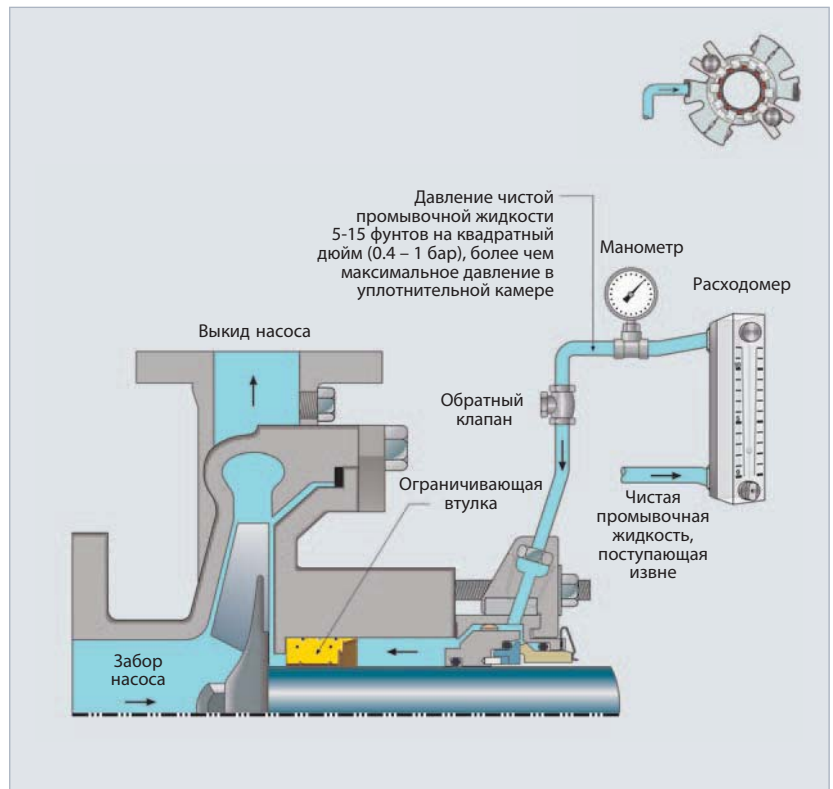


## План 33S

### SpiralTrac™ Исполнение F Тип S

- Используется с одинарным уплотнением
- Удаляет твердые частицы
- Уплотнение работает с чистой рабочей жидкостью
- Не допускает засорения
- Не допускает работы на холостом ходу

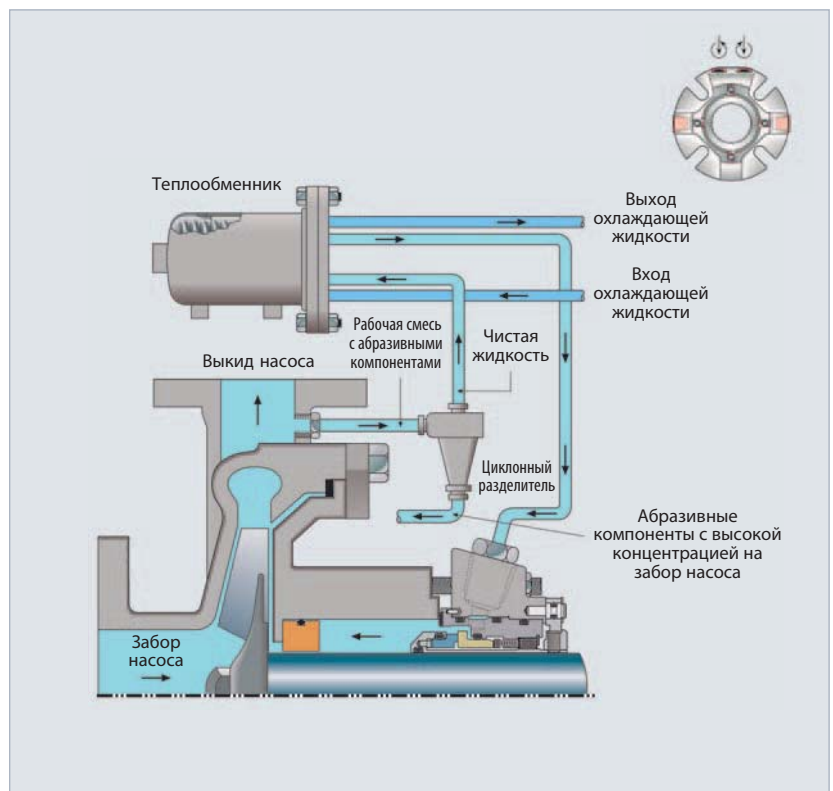
SpiralTrac™ является зарегистрированной торговой маркой компании EnviroSeal Engineering Products Limited



## План 41

### Рециркуляция охлажденной сливаемой жидкости с циклонным сепаратором

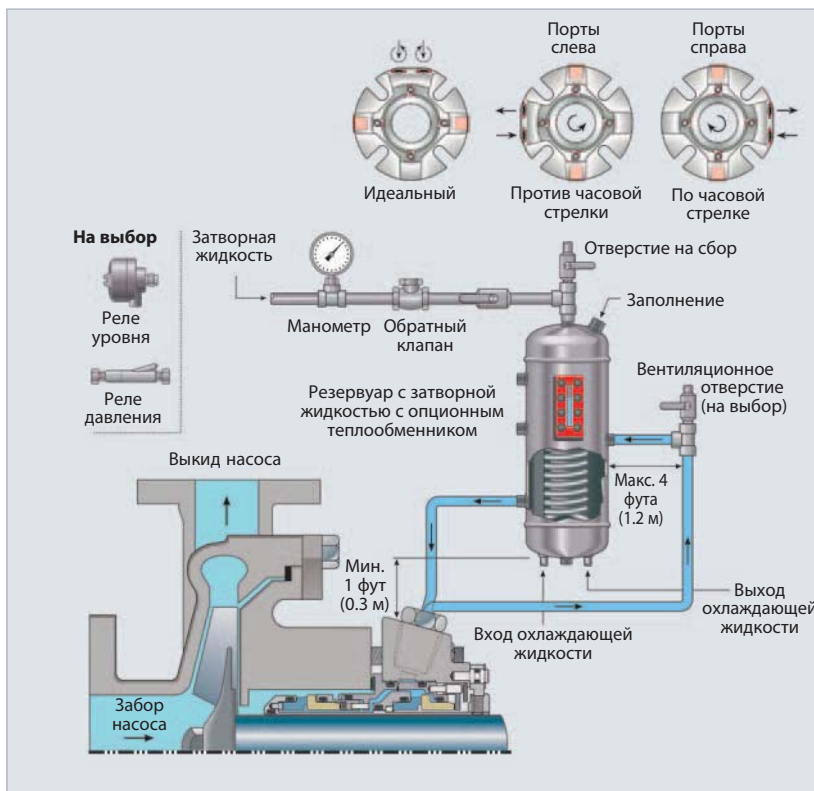
- Используется с одинарным уплотнением когда в состав рабочей жидкости входят абразивные компоненты
- Охлаждает уплотнение
- Увеличивает давление уплотнительной камеры
- Обеспечивает подачу чистой рабочей жидкости
- Снижает риск засорения
- Плотность твердых частиц должна быть значительно выше, чем плотность рабочей жидкости
- Снижает опасность при работе с рабочими жидкостями с высокой вязкостью
- Требуется разницу давлений
- Не обеспечивает отвод очень мелких частиц



## План 52

### Циркуляция с использованием внешнего резервуара для затворной жидкости

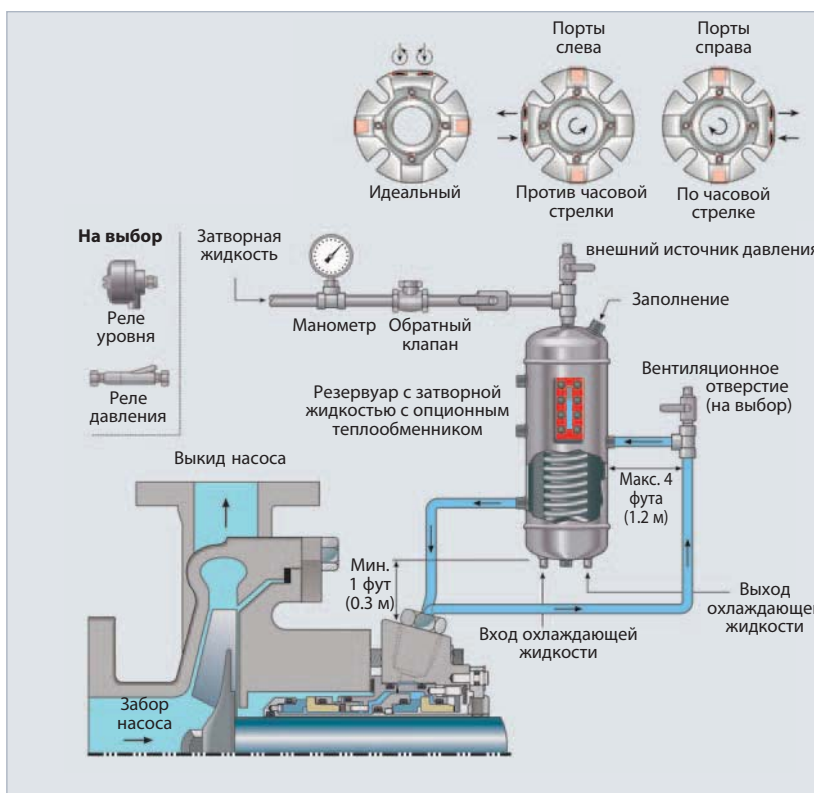
- Используется с двойным уплотнением
- Низкое давление затворной жидкости, минимум 0.7 бар (до 10 фунтов на квадратный дюйм)
- Разделительная жидкость должна быть чистой, совместимой и обладать смазывающими свойствами
- Давление разделительной жидкости должно быть ниже, чем давление в уплотнительной камере
- Вентилирование уплотнения имеет значение
- Большие радиусы изгибов труб



## План 53А

### Циркуляция с использованием внешнего резервуара для затворной жидкости под давлением

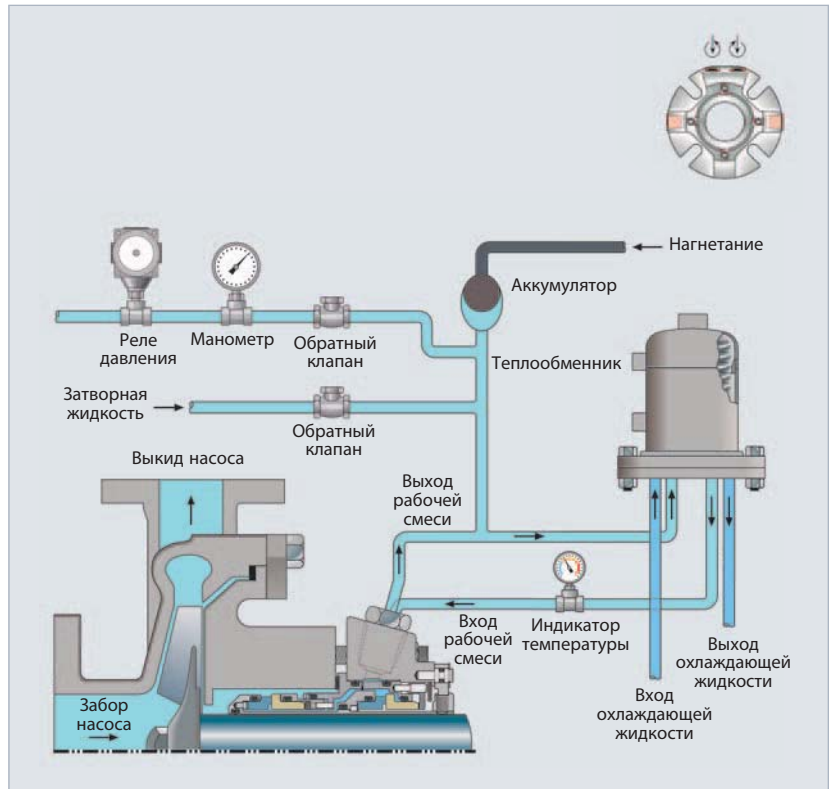
- Используется с двойным уплотнением
- Давление затворной жидкости на 1-2 бара (до 15-30 фунтов на квадратный дюйм) выше, чем максимальное давление в уплотнительной камере
- Разделительная жидкость должна быть чистой, совместимой и обладать смазывающими свойствами
- На внутренние кольца трения подается чистая рабочая жидкость
- Большие радиусы изгибов труб



## План 53В

### Замкнутый контур с теплообменником и аккумулятором

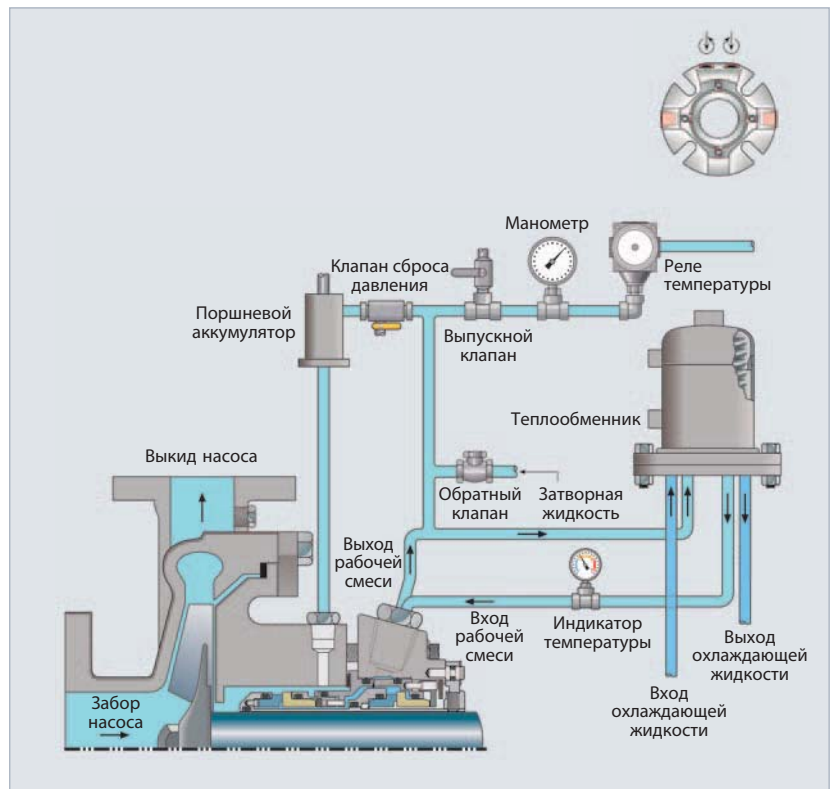
- Используется с двойным уплотнением
- Дополнительная термопара
- Отсутствие пенообразования
- Отвод тепла обеспечивается воздушным или масляным теплообменником
- Размер аккумулятора имеет критичное значение
- Поддерживает постоянное давление в циркуляционной установке



## План 53С

### Теплообменник и поршневой аккумулятор

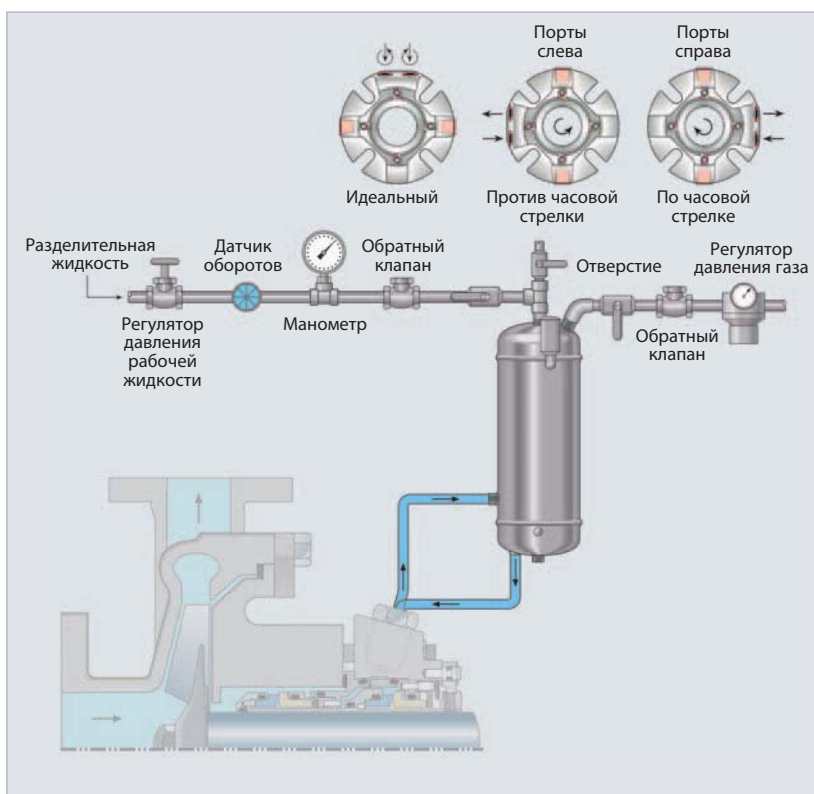
- Дополнительная термопара
- Отсутствие пенообразования
- Отвод тепла обеспечивается воздушным или масляным теплообменником
- Отслеживает давление продукта в уплотнительной камере
- Поддерживает постоянное давление в циркуляционной установке



## План 53P

### Циркуляция с использованием внешнего резервуара для затворной жидкости под давлением

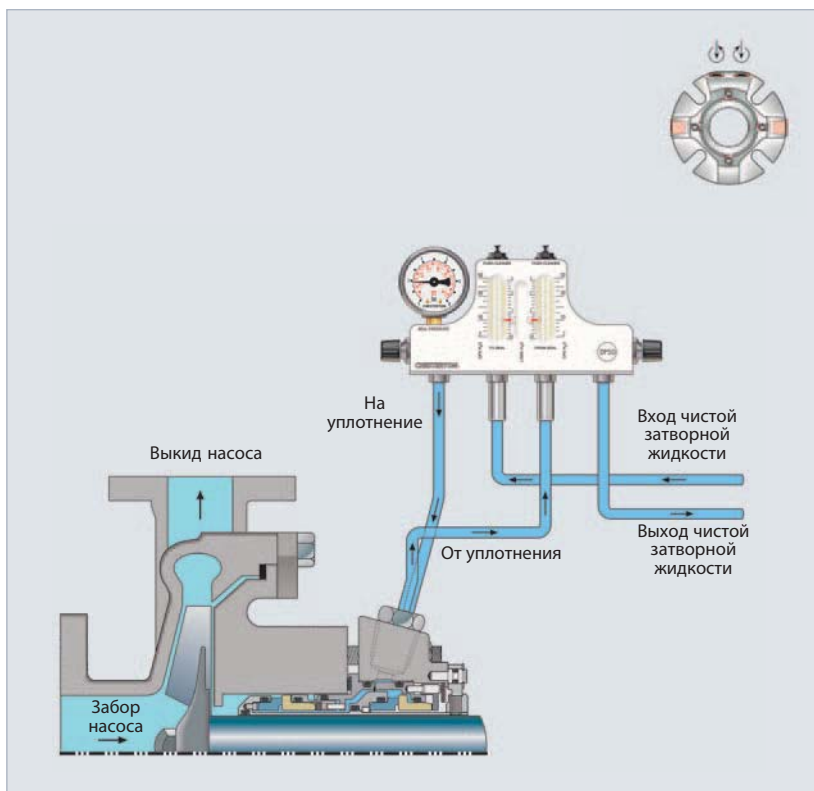
- Поддерживает постоянное давление жидкости, подаваемой на двойное уплотнение!
- Давление внешней жидкости на 2 бара (30 фунтов на квадратный дюйм) выше, чем максимальное давление в уплотнительной камере
- Начальный уровень жидкости в резервуаре обеспечивается при помощи внешнего нагнетательного трубопровода
- Давление в резервуаре высокого давления поддерживается до 1.7 бар (25 фунтов на квадратный дюйм) выше, чем максимальное давление в уплотнительной камере за счет подачи газа, после чего подача газа прекращается
- После этого в резервуар нагнетается вода до получения регулируемого значения давления
- Система работает при постоянном нагнетании воды извне



## План 54DM

### Циркуляция с использованием внешнего резервуара для затворной жидкости под давлением и FlowGuardian™ DP50

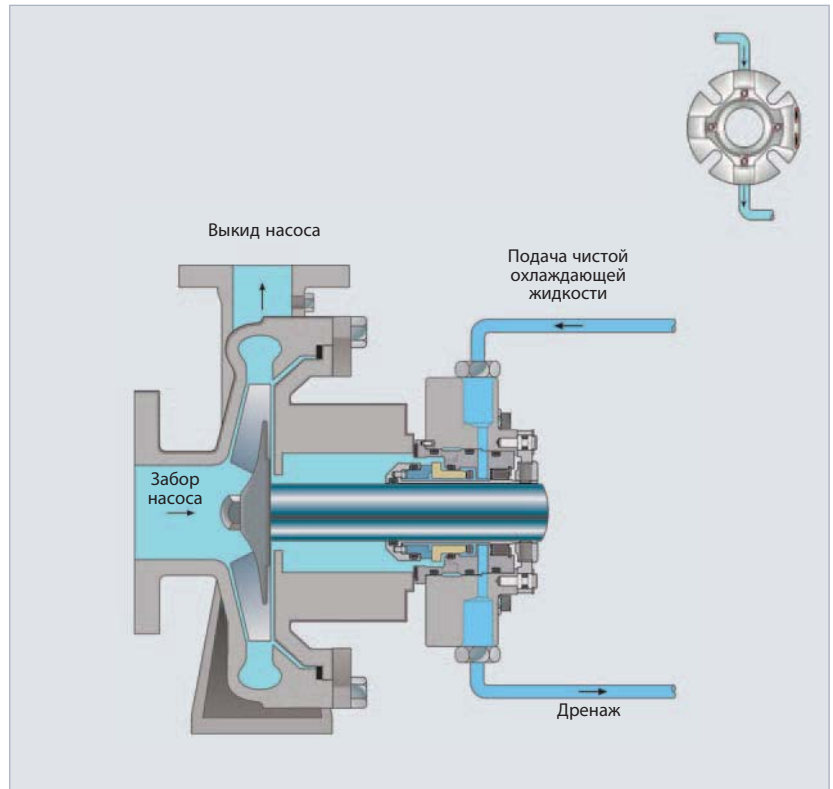
- Используется с двойным уплотнением
- Давление затворной жидкости на 15-30 фунтов на квадратный дюйм (1-2 бара) выше, чем максимальное давление в уплотнительной камере
- DP50 обеспечивает обнаружение утечек внутри системы, регулирование давления и управление скоростью потока
- Разделительная жидкость должна быть чистой, совместимой и обладать смазывающими свойствами
- На внутренние кольца трения подается чистая рабочая жидкость



## План 62

### Теплоотвод

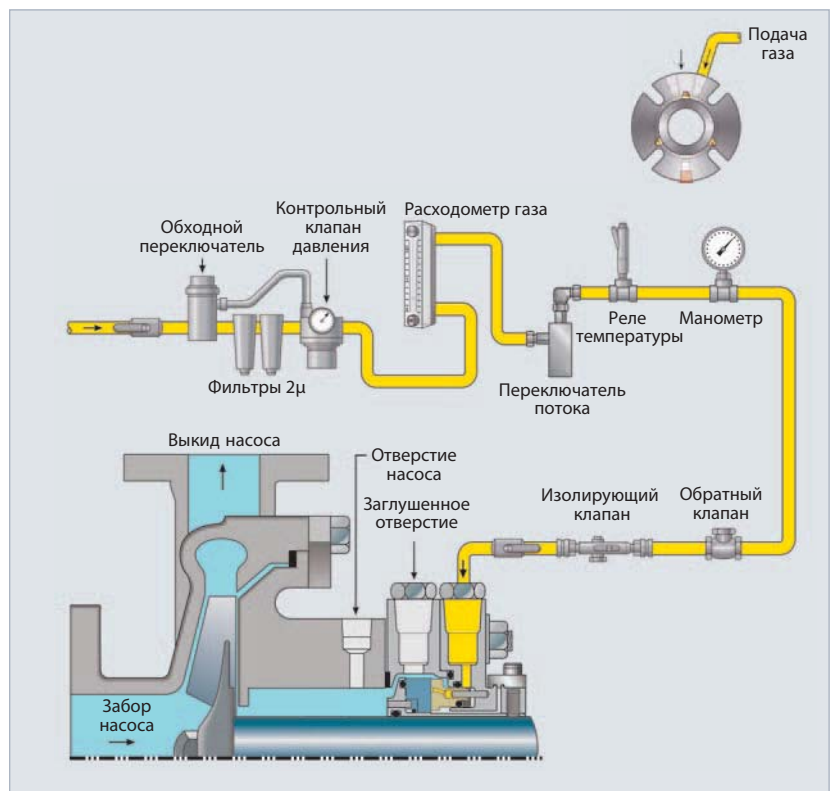
- Используется с одинарным уплотнением
- Не допускает коксования и кристаллизацию
- Использует только низкое давление
- Чистит кольца трения с внешней стороны
- Использование обычных охлаждающих жидкостей:
  - Пар;
  - Вода;
  - Азот



## План 74

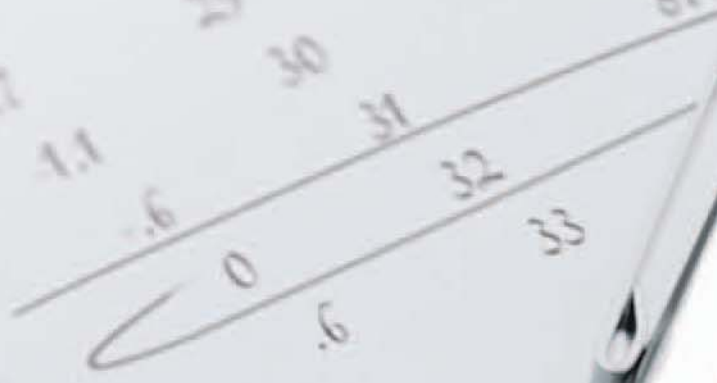
### Внешняя подача затворного газа

- Используется с нелетучими газами
- Давление затворной жидкости на 1.7 бара (25 фунтов на квадратный дюйм) выше, чем давление в уплотнительной камере
- Перед запуском возможно понадобится провентилировать уплотнительную камеру
- Использует азот, углекислый газ или сжатый воздух
- Выбросы и утечки в атмосферу равны нулю





16.2	17.0	17.8	18.6	19.4	20.2	21.0	21.8	22.6	23.4	24.2	25.0	25.8	26.6	27.4	28.2	29.0	29.8	30.6	31.4	32.2	33.0	33.8	34.6	35.4	36.2	37.0	37.8	38.6	39.4	40.2	41.0	41.8	42.6	43.4	44.2	45.0	45.8	46.6	47.4	48.2	49.0	49.8	50.6	51.4	52.2	53.0	53.8	54.6	55.4	56.2	57.0	57.8	58.6	59.4	60.2	61.0	61.8	62.6	63.4	64.2	65.0	65.8	66.6	67.4	68.2	69.0	69.8	70.6	71.4	72.2	73.0	73.8	74.6	75.4	76.2	77.0	77.8	78.6	79.4	80.2	81.0	81.8	82.6	83.4	84.2	85.0	85.8	86.6	87.4	88.2	89.0	89.8	90.6	91.4	92.2	93.0	93.8	94.6	95.4	96.2	97.0	97.8	98.6	99.4	100.2
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------



A close-up photograph of a silver and black pen resting on a document. The document contains a table of numbers, with some numbers like 18.3, 18.9, 19.4, and 20.0 clearly visible. The image is partially cut off on the left side.

РАЗДЕЛ IV

# **ТЕХНИЧЕСКАЯ СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

**РАСЧЕТ ДАВЛЕНИЯ В УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ КАМЕРЕ**

Для того, что бы правильно выбрать уплотнение и подобрать схему промыва необходимо знать давление уплотнительной камеры. Давление уплотнительной камеры может отличаться в зависимости от конструкции насоса, скорости потока, а так же типа прокачиваемой рабочей жидкости. Для выполнения расчетов необходимо знать давление на входе и на выходе. Зачастую, технические характеристики насосов могут быть устаревшими и не соответствовать действительности, т.е конструкция и рабочие точки могут быть изменены как следствие изменения требований, предъявляемых к технологическому процессу. По этой причине давление на входе и на выходе необходимо физически измерить при помощи манометра.

**Одноступенчатые нависающие насосы одностороннего входа**  
 Центробежные нависающие насосы являются наиболее часто используемыми в промышленности. Уплотнительная камера располагается за лопастным колесом насоса. Давление уплотнительной камеры может меняться в зависимости от конструкции насоса. Формулы ниже приведены для уплотнительных камер с закрытой горловиной. В конструкции насоса предусмотрены кольца для компенсации износа и балансировочные отверстия в лопастном колесе для снижения осевой нагрузки на подшипники. Давление уплотнительной камеры является функцией зазора кольца для компенсации износа, а так же размера и

расположения балансировочных отверстий.  
 Быстрый расчет  $P_{sb} = P_s + .25(P_d - P_s)$   
 $P_{sb} = P_s + .05(P_d - P_s)$

Конструкция с закрытым или полузакрытым лопастным колесом с кольцом для компенсации износа и балансировочным отверстием  $P_{sb} = P_s + *D(P_d - P_s)$

Конструкция с открытым лопастным колесом с центробежными откачивающими лопатками или репеллером (балансировочные отверстия не предусмотрены)

\*D = 0,3 если лопастное колесо имеет минимальный диаметр и 0,1 если лопастное колесо имеет максимальный диаметр.

**Одноступенчатые насосы двустороннего входа**  
 $P_{sb} = P_s$

Лопастное колесо одноступенчатого насоса двустороннего входа находится между подшипниками, в то время, как уплотнительные камеры находятся рядом со входным отверстием лопастного колеса. Давление сальниковой набивки эквивалентно давлению всасывания.

**Многоступенчатые насосы**  
 Так сложилось, что многоступенчатые насосы имеют более высокое давление на выходе и низкое или среднее давление сальниковой набивки в силу расположения лопастного колеса, конструкции корпуса, наличия балансировочного барабана и использования компенсационных линий. Такие многоступенчатые насосы могут устанавливаться как горизонтально, так и вертикально.

**Двухступенчатые горизонтальные насосы**  
 Возможны две конфигурации размещения лопастного колеса

**1) Выходом к выходу**  
 При такой конфигурации уплотнительные камеры располагаются рядом с выпускным отверстием лопастного колеса. Одна камера будет контролировать давление всасывания, а другая камера будет контролировать давление на выходе первой ступени.

$P_{sb1} = P_s$   
 $P_{sb2} = P_s + .5(P_d - P_s)$

**2) Входом ко входу**  
 При такой конфигурации уплотнительные камеры располагаются рядом с тыльной частью лопастного колеса. Одна камера будет контролировать давление на выходе первой ступени, а вторая камера – давление на выходе насоса. (давление на выходе второй ступени).

$P_{sb1} = P_s + .5(P_d - P_s)$   
 $P_{sb2} = P_d$

**Многоступенчатые горизонтальные насосы**  
 Многоступенчатые насосы для бойлеров используются для того, что бы обеспечивать высокое давление, однако при высоком давлении уплотнительная камера не нужна. Такие насосы имеют камеру низкого давления (давления всасывания) и камеру высокого давления (давление между входом и выходом).

$P_{sb1} = P_s$

Как правило, компенсационная линия необходима для того, что бы понизить давление в уплотнительной камере высокого давления. При условии, что допустимые отклонения насоса контролируются, давление в уплотнительной камере высокого давления рассчитывается по следующей формуле:

$P_{sb2} = P_s + 5 \text{ бар (75 фунтов на квадратный дюйм)}$

Примечание: если отклонения рабочих характеристик насоса от допустимых не контролируются, в камере высокого давления будет давление, величина которого находится между величинами давлений на входе и на выходе.

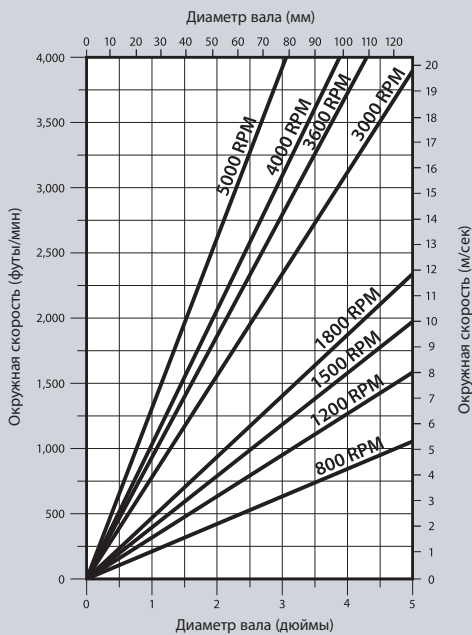
$P_{sb2} = P_s + .5(P_d - P_s)$

**Многоступенчатые вертикальные насосы (кожух или турбина)**  
 В таких насосах уплотнительная камера находится в выпускном колене, поэтому уплотнительная камера будет контролировать давление на выходе. Примечание: при условии, что отклонения рабочих характеристик насоса от допустимых контролируются, давление уплотнительной камеры можно уменьшить за счет установки спускного трубопровода.

$P_{sb} = P_d$

$P_{sb2} = P_s + 5 \text{ бар (75 фунтов на квадратный дюйм)}$

**График перевода значений частот вращения вала**



Если Ваша частота вращения не показана на графике выше, для расчета можно использовать следующую формулу:

$$\frac{\text{Ф/мин}}{4} = \frac{\text{диаметр вала в дюймах} \times \text{частота вращения}}{4} \quad \text{м/сек} = \frac{\text{диаметр вала в мм} \times \text{частота вращения}}{18750}$$

**Формулы с метрическими единицами измерения**

Высота напора (м) =  $\frac{\text{Давление (бар)} \times 9.8}{SG} = \frac{\text{мм Hg.} \times 0.0014}{SG}$

Давление (бар) =  $\frac{\text{высота напора (м)} \times SG}{9.8}$

мм рт. ст. =  $\frac{\text{высота напора (м)} \times SG}{0.0014}$

Мощность (кВт) =  $\frac{Q \text{ (л/мин)} \times \text{высота напора (м)} \times SG}{КПД \times 6128}$

**Формулы с дюймами**

Высота напора (м) =  $\frac{\phi/d \times 2.31}{\text{sp. gr.}} = \frac{\text{In. Hg.}}{\text{sp. gr.} \times .88}$

ВНР (центробеж.) =  $\frac{\text{GPM} \times \text{выс. напора (ф)} \times \text{sp. gr.}}{3960 \times \text{КПД насоса}}$

Ф/дюйм =  $\frac{\text{head (ft.)} \times \text{sp. gr.}}{2.31} = .49 \times \text{In. Hg.}$

ВНР (полож. смещение) =  $\frac{\text{GPM} \times \phi/d}{1715 \times \text{КПД насоса}}$



**Единицы измерения****Морские единицы измерения**

6 футов = 1 морская сажень  
 120 морских саженей = 1 кабельтовому  
 8.439 кабельтовых = 1 морская миля  
 6076.12 футов = 1 морская миля  
 1 морская миля = 1.15 сухопутной мили

**Таблица перевода дюймов**

Дюймы	x	0.0254	= метры
Футы	x	0.305	= метры
Ярды	x	0.914	= метры
Мили	x	1609	= метры
Мили	x	1.609	= километры
Миллиметры	x	0.03937	= дюймы
Сантиметры	x	0.3937	= дюймы
Метры	x	39.37	= дюймы
Метры	x	3.281	= футы
Метры	x	1.094	= ярды
Километры	x	0.621	= мили
Сантиметры кв.	x	0.155	= дюймы кв.
Метры кв.	x	10.764	= футы кв.
Метры кв.	x	1.186	= ярды кв.
Сантиметры куб.	x	0.061	= дюймы куб.
Дюймы куб.	x	16.2	= сантиметры куб.
Литры	x	0.2642	= галлоны
Галлоны	x	3.78	= литры
Метры куб.	x	1.308	= ярды куб.
Ярды куб.	x	0.765	= метры куб.

**Метрическая система приставок**

Мега = 1 000 000	Деци = 0.1	Тера (T) = 10 <sup>12</sup>
Кило = 1 000	Санти = 0.01	Гига (G) = 10 <sup>9</sup>
Гекто = 100	Милли = 0.001	Нано (N) = 10 <sup>-9</sup>
Дека = 10	Микро = 0.000001	Пико (P) = 10 <sup>-12</sup>

**Длины**

1 сантиметр	= 0.3937 дюймов	= 0.0328 футов
1 метр	= 39.37 дюймов	= 1.0936 ярдов
1 километр	= 0.62137 мили	= 3280 футов
1 дюйм	= 2.54 сантиметра	
1 фут	= 0.3048 метров	
1 мил	= 0.001 дюйма	

**Меры площади**

1 см.кв.	=0.1550 дюймов кв.
1 м.кв.	=1.196 ярдов кв.
1 км.кв.	=0.386 миль кв.
1 кв. дюйм	=6.452 см.кв.
1 кв. фут	=929.03 см.кв.
1 кв. ярд	=0.8361 км.кв.
1 кв. миля	=2.59 км.кв.
1 круговой мил	=0.7854 кв. мил
1 кв. дюйм	=1 000 000 кв. мил

**Кубические измерения**

1 см.куб = 0.061 куб. дюйма	1 куб. дюйм = 16.39 см.куб.
1 м.куб = 1.308 куб. ярда	= 35.316 куб. фута
1 галлон = 231 куб. дюйм	
1 куб. фут = 7.48 галлонов	1 литр = 1 000 см.куб.

**Время**

1 день = 86 400 секунд	1 год = 8 760 часов
------------------------	---------------------

**Скорость**

1 фут/сек = 0.3048 м/с	1 м/с = 3.281 фут/сек
1 фут/мин = 0.00508 м/с	1 м/с = 196.9 фут/мин
1 миля/час = 0.4470 м/с	1 м/с = 2.237 миль/час
1 км/ч = 0.2778 м/с	1 м/с = 3.60 км/ч

**Ускорение**

1 фут/сек/сек	= 0.3048 м/с/с
1 миля/час/сек	= 0.4470 м/с/с
1 км/час/сек	= 0.2778 м/с/с
Ускорение свободного падения	= 9.806 м/с/с
Ускорение свободного падения	= 980.6 м/с/с
Ускорение свободного падения	= 32.2 фут/с/с

**Масса**

1 slug = 32.2 массовых фунта = 14.606 килограмма  
 1 массовый фунт = 453.6 грамма

**Сила**

1 фунт силы	= 1 slug	x 1 фут сек/сек.
1 дина	= 1 грамм	x 1 сантиметр/сек/сек.
1 ньютон	= 1 килограмм	x метр/сек/сек.
1 фунт силы	= 4.452 ньютон	
1 ньютон	= 100 000 дин	= 0.224 фунт силы
1 грамм силы	= 980.6 дин	

**Давление**

1 атмосфера = 14.69 фунт/ кв. дюйм = 29.92 дюймов ртутного столба  
 = 76 см. ртутного столба = 33.9 футов водяного столба  
 1 дюйм ртутного столба = 0.491 фунт/кв.дюйм  
 Давление водяного столба в фунт/кв.дюйм = при переводе в футы X 0.434

**Крутящий момент**

Момент силы это произведение силы и перпендикулярного расстояния.  
 1 фунт-фут = 1.356 ньютон-метр = 1.356 джоуль/радиан  
 1 фунт-фут = 1.356 x 10<sup>7</sup> дин-сантиметр  
 1 фунт-фут = 1.383 x 10<sup>4</sup> грамм-сантиметр  
 1 фунт-фут = 192 унция-дюйм

**Работа и механическая энергия**

1 эрг = 1 дин x 1 сантиметр  
 1 джоуль = 1 ньютон x 1 метр = 10<sup>5</sup> динс x 10<sup>2</sup> см = 10<sup>7</sup> эрг  
 1 фунт-фут = 1 фунт силы x 1 фут = 1.356 джоулей

**Работа и энергия – тепловой эквивалент**

1 БТЕ повышает температуру 1 фунта воды на 10F  
 1 грамм-калория повышает температуру 1 грамма воды на 10C  
 1 БТЕ = 252 грамм-калория = 778.3 фунт-фут = 1054.8 джоулей  
 1 грамм-калория = 0.003964 БТЕ = 4.184 джоуля  
 1 лошадиная сила в час = 2545 БТЕ

**Работа и энергия – электрический эквивалент**

1 джоуль = 1 ват x 1 секунду = 1 амп (пост. тока) x 1 вольт (пост. тока) x 1 сек.  
 $W$  (джоули) =  $\frac{1}{2} L$  (генри) x  $I^2$  (амперы)<sup>2</sup>  
 $W$  (джоули) =  $\frac{1}{2} C$  (фарады) x  $E$  (вольты)<sup>2</sup>  
 1 киловатт в час = 3 600 000 джоулей

**Мощность**

1 ват = 1 джоуль/сек  
 1 лошадиная сила = 550 фунт-фут/сек. = 746 ват  
 1 ват = 3.413 БТЕ/час = 0.239 грамм-калория/сек.  
 $P$  ваты =  $R$  (Омы) x  $I^2$  (амперы)<sup>2</sup>  
 $P$  ваты =  $\frac{E^2}{R}$  (вольты)<sup>2</sup> / (Омы)

**Углы**

1 окружность = 2π радианы = 360 градусов  
 1 радиан = 57.3 градуса  
 1 градус = 0.01745 радиан

**Геометрические фигуры**

Площадь круга =  $D^2 \times 0.7854 = \pi r^2$   $r$  = радиус  
 Длина окружности =  $\pi D$  or  $2\pi r$   
 Площадь шара =  $\pi D^2 = 4\pi r^2$   $D$  = диаметр  
 Объем шара =  $D^3 \times 0.5236 = \frac{4}{3} \pi r^3$   
 Площадь треугольника =  $\frac{1}{2}$  высоты x основание  
 Объем конуса = площадь основания x  $\frac{1}{3}$  высоты  
 Площадь трапеции =  $\frac{1}{2}$  (суммы параллельных сторон) x высота  
 Объем пирамиды = площадь основания x  $\frac{1}{3}$  высоты

**Разные постоянные**

$\pi$  = 3.14159  $e$  = 2.71828  
 $\log_e X$  = 2.30259  $\log_{10} X$   
 Удельный заряд электрона =  $4.5 \times 10^{-10}$  e.s.u. =  $1.60 \times 10^{-20}$  e.m.u.  
 Масса частицы =  $1.07 \times 10^{-3}$  x Mev =  $6.71 \times 10^2$  эрг  
 Скорость света =  $3 \times 10^8$  м/сек  
 Скорость звука = (в воздухе на уровне моря) = 1100 футов/сек

**Таблица перевода значений температур**

Примечание: цифры, выделенные **жирным шрифтом**, относятся либо к градусам по Цельсию, либо к градусам по Фаренгейту, которые необходимо перевести в другую систему измерения.

°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F	°C	°F							
-17.8	<b>0</b>	32.0	5.6	<b>42</b>	107.6	28.9	<b>84</b>	183.2	171	<b>340</b>	644	404	<b>760</b>	1400	638	<b>1180</b>	2156	871	<b>1600</b>	2912
-17.2	<b>1</b>	33.8	6.1	<b>43</b>	109.4	29.4	<b>85</b>	185.0	177	<b>350</b>	662	410	<b>770</b>	1418	643	<b>1190</b>	2174	877	<b>1610</b>	2930
-16.7	<b>2</b>	35.6	6.7	<b>44</b>	111.2	30.0	<b>86</b>	186.8	182	<b>360</b>	680	416	<b>780</b>	1436	649	<b>1200</b>	2192	882	<b>1620</b>	2948
-16.1	<b>3</b>	37.4	7.2	<b>45</b>	113.0	30.6	<b>87</b>	188.6	188	<b>370</b>	698	421	<b>790</b>	1454	654	<b>1210</b>	2210	888	<b>1630</b>	2966
-15.6	<b>4</b>	39.2	7.8	<b>46</b>	114.8	31.1	<b>88</b>	190.4	193	<b>380</b>	716	427	<b>800</b>	1472	660	<b>1220</b>	2228	893	<b>1640</b>	2984
-15.0	<b>5</b>	41.0	8.3	<b>47</b>	116.6	31.7	<b>89</b>	192.2	199	<b>390</b>	734	432	<b>810</b>	1490	666	<b>1230</b>	2246	899	<b>1650</b>	3002
-14.4	<b>6</b>	42.8	8.9	<b>48</b>	118.4	32.2	<b>90</b>	194.0	204	<b>400</b>	752	438	<b>820</b>	1508	671	<b>1240</b>	2264	904	<b>1660</b>	3020
-13.9	<b>7</b>	44.6	9.4	<b>49</b>	120.2	32.8	<b>91</b>	195.8	210	<b>410</b>	770	443	<b>830</b>	1526	677	<b>1250</b>	2282	910	<b>1670</b>	3038
-13.3	<b>8</b>	46.4	10.0	<b>50</b>	122.0	33.3	<b>92</b>	197.6	216	<b>420</b>	788	449	<b>840</b>	1544	682	<b>1260</b>	2300	916	<b>1680</b>	3056
-12.8	<b>9</b>	48.2	10.6	<b>51</b>	123.8	33.9	<b>93</b>	199.4	221	<b>430</b>	806	454	<b>850</b>	1562	688	<b>1270</b>	2318	921	<b>1690</b>	3074
-12.2	<b>10</b>	50.0	11.1	<b>52</b>	125.6	34.4	<b>94</b>	201.2	227	<b>440</b>	824	460	<b>860</b>	1580	692	<b>1280</b>	2336	927	<b>1700</b>	3092
-11.7	<b>11</b>	51.8	11.7	<b>53</b>	127.4	35.0	<b>95</b>	203.0	232	<b>450</b>	842	466	<b>870</b>	1598	699	<b>1290</b>	2354	932	<b>1710</b>	3110
-11.1	<b>12</b>	53.6	12.2	<b>54</b>	129.2	35.6	<b>96</b>	204.8	238	<b>460</b>	860	471	<b>880</b>	1616	704	<b>1300</b>	2372	938	<b>1720</b>	3128
-10.6	<b>13</b>	55.4	12.8	<b>55</b>	131.0	36.1	<b>97</b>	206.6	243	<b>470</b>	878	477	<b>890</b>	1634	710	<b>1310</b>	2390	943	<b>1730</b>	3146
-10.0	<b>14</b>	57.2	13.3	<b>56</b>	132.8	36.7	<b>98</b>	208.4	249	<b>480</b>	896	482	<b>900</b>	1652	716	<b>1320</b>	2408	949	<b>1740</b>	3164
-9.4	<b>15</b>	59.0	13.9	<b>57</b>	134.6	37.2	<b>99</b>	210.2	254	<b>480</b>	914	488	<b>910</b>	1670	721	<b>1330</b>	2426	954	<b>1750</b>	3182
-8.9	<b>16</b>	60.8	14.4	<b>58</b>	136.4	37.8	<b>100</b>	212.0	260	<b>500</b>	932	493	<b>920</b>	1686	727	<b>1340</b>	2444	960	<b>1760</b>	3200
-8.3	<b>17</b>	62.6	15.0	<b>59</b>	138.2				266	<b>510</b>	950	499	<b>930</b>	1706	732	<b>1350</b>	2462	966	<b>1770</b>	3218
-7.8	<b>18</b>	64.4	15.6	<b>60</b>	140.0	43.3	<b>110</b>	230	271	<b>520</b>	968	504	<b>940</b>	1724	738	<b>1360</b>	2480	971	<b>1780</b>	3236
-7.2	<b>19</b>	66.2	16.1	<b>61</b>	141.8	48.9	<b>120</b>	248	277	<b>530</b>	986	510	<b>950</b>	1742	743	<b>1370</b>	2498	977	<b>1790</b>	3254
-6.7	<b>20</b>	68.0	16.7	<b>62</b>	143.6	54.4	<b>130</b>	266	282	<b>540</b>	1004	516	<b>960</b>	1760	749	<b>1380</b>	2516	982	<b>1800</b>	3272
-6.1	<b>21</b>	69.8	17.2	<b>63</b>	145.4	60.0	<b>140</b>	284	288	<b>550</b>	1022	521	<b>970</b>	1778	754	<b>1390</b>	2534	988	<b>1810</b>	3290
-5.6	<b>22</b>	71.6	17.8	<b>64</b>	147.2	65.6	<b>150</b>	302	293	<b>560</b>	1040	527	<b>980</b>	1796	760	<b>1400</b>	2552	993	<b>1820</b>	3308
-5.0	<b>23</b>	73.4	18.3	<b>65</b>	149.0	71.1	<b>160</b>	320	299	<b>570</b>	1058	532	<b>990</b>	1814	765	<b>1410</b>	2570	999	<b>1830</b>	3326
-4.4	<b>24</b>	75.2	18.9	<b>66</b>	150.8	76.7	<b>170</b>	338	304	<b>580</b>	1076	538	<b>1000</b>	1832	771	<b>1420</b>	2588	1004	<b>1840</b>	3344
-3.9	<b>25</b>	77.0	19.4	<b>67</b>	152.6	82.2	<b>180</b>	356	310	<b>590</b>	1094	543	<b>1010</b>	1850	777	<b>1430</b>	2606	1010	<b>1850</b>	3362
-3.3	<b>26</b>	78.8	20.0	<b>68</b>	154.4	87.8	<b>190</b>	374	316	<b>600</b>	1112	549	<b>1020</b>	1868	782	<b>1440</b>	2624	1016	<b>1860</b>	3380
-2.8	<b>27</b>	80.6	20.6	<b>69</b>	156.2	93.3	<b>200</b>	392	321	<b>610</b>	1130	554	<b>1030</b>	1886	788	<b>1450</b>	2642	1021	<b>1870</b>	3398
-2.2	<b>28</b>	82.4	21.1	<b>70</b>	158.0	98.9	<b>210</b>	410	327	<b>620</b>	1148	560	<b>1040</b>	1904	793	<b>1460</b>	2660	1027	<b>1880</b>	3416
-1.7	<b>29</b>	84.2	21.7	<b>71</b>	159.8	100	<b>212</b>	413	332	<b>630</b>	1166	566	<b>1050</b>	1922	799	<b>1470</b>	2678	1032	<b>1890</b>	3434
-1.1	<b>30</b>	86.0	22.2	<b>72</b>	161.6	104	<b>220</b>	428	338	<b>640</b>	1184	571	<b>1060</b>	1940	804	<b>1480</b>	2696	1038	<b>1900</b>	3452
-6	<b>31</b>	87.8	22.8	<b>73</b>	163.4	110	<b>230</b>	446	343	<b>650</b>	1202	577	<b>1070</b>	1958	810	<b>1490</b>	2714	1043	<b>1910</b>	3470
0	<b>32</b>	89.6	23.3	<b>74</b>	165.2	116	<b>240</b>	464	349	<b>660</b>	1220	582	<b>1080</b>	1976	816	<b>1500</b>	2732	1049	<b>1920</b>	3488
.6	<b>33</b>	91.4	23.9	<b>75</b>	167.0	121	<b>250</b>	482	354	<b>670</b>	1238	588	<b>1090</b>	1994	821	<b>1510</b>	2750	1054	<b>1930</b>	3506
1.1	<b>34</b>	93.2	24.4	<b>76</b>	168.8	127	<b>260</b>	500	360	<b>680</b>	1256	593	<b>1100</b>	2012	827	<b>1520</b>	2768	1060	<b>1940</b>	3524
1.7	<b>35</b>	95.0	25.0	<b>77</b>	170.6	132	<b>270</b>	518	366	<b>690</b>	1274	599	<b>1110</b>	2030	832	<b>1530</b>	2786	1066	<b>1950</b>	3542
2.2	<b>36</b>	96.8	25.6	<b>78</b>	172.4	138	<b>280</b>	536	371	<b>700</b>	1292	604	<b>1120</b>	2048	838	<b>1540</b>	2804	1071	<b>1960</b>	3560
2.8	<b>37</b>	98.6	26.1	<b>79</b>	174.2	143	<b>290</b>	554	377	<b>710</b>	1310	610	<b>1130</b>	2066	843	<b>1550</b>	2822	1077	<b>1970</b>	3578
3.3	<b>38</b>	100.4	26.7	<b>80</b>	176.0	149	<b>300</b>	572	382	<b>720</b>	1328	616	<b>1140</b>	2084	849	<b>1560</b>	2840	1082	<b>1980</b>	3596
3.9	<b>39</b>	102.2	27.2	<b>81</b>	177.8	154	<b>310</b>	590	388	<b>730</b>	1346	621	<b>1150</b>	2102	854	<b>1570</b>	2858	1088	<b>1990</b>	3614
4.4	<b>40</b>	104.0	27.8	<b>82</b>	179.6	160	<b>320</b>	608	393	<b>740</b>	1364	627	<b>1160</b>	2120	860	<b>1580</b>	2876	1093	<b>2000</b>	3632
5.0	<b>41</b>	105.8	28.3	<b>83</b>	181.4	166	<b>330</b>	626	399	<b>750</b>	1382	632	<b>1170</b>	2138	866	<b>1590</b>	2894			

**ДРУГИЕ ПОЛЕЗНЫЕ ФОРМУЛЫ**

**Передача мощности валом**

L.C. = (Крутящ. момент (в фунт – фут) x обороты) / 5250

**Мощность для привода насоса**

L.C. =  $\frac{\text{Гал. / мин x общая высота напора (включая трение)}}{(3.960 \times \text{КПД насоса})}$

Где: приблизительно потеря напора на трение (фут) = (длина трубопровода (фут) x (скорость потока (ф/с))<sup>2</sup> x 0.02 / 5.367 x диаметр (дюймы))

КПД = приблизительно 0.50 to 0.85

**Формулы для расчета параметров, связанных с вращающимися массами**

Time required to change speed of rotating mass from N<sub>1</sub> to N<sub>2</sub> rpm.

$t = \frac{(Wr^2)(N_2 - N_1)}{(308)} \text{ сек.}$   
(308) (крутящий момент в фунт – фут)

Где: (Wr<sup>2</sup>) = маховой эффект.

Кинетическая энергия вращающейся массы:

$K.E. = \frac{(WK^2)(\text{обороты}^2)}{5870} \text{ ft-lbs} = \frac{(WK^2)(\text{обороты}^2)}{3.23 \times 10^6} \text{ л.с. сек}$

Где: W – вес, кг  
K – радиус вращения

**Induction motor acceleration loss.**

Потери  $\cong \left(1 + \frac{R_1}{R_2}\right) \frac{WK^2(N_2 - N_1)^2}{3.23 \times 10^6} \text{ л.с. сек}$

Где: R<sub>1</sub> и R<sub>2</sub> = сопротивления статора и ротора.  
Сохраненная энергия есть величина постоянная.

$H = \frac{0.231 (Wr^2) (\text{rpm})^2 \cdot 10^{-6}}{\text{кВА}}$  кВт сек. На кВА

**ТПередача WK<sub>2</sub> через шестерню**

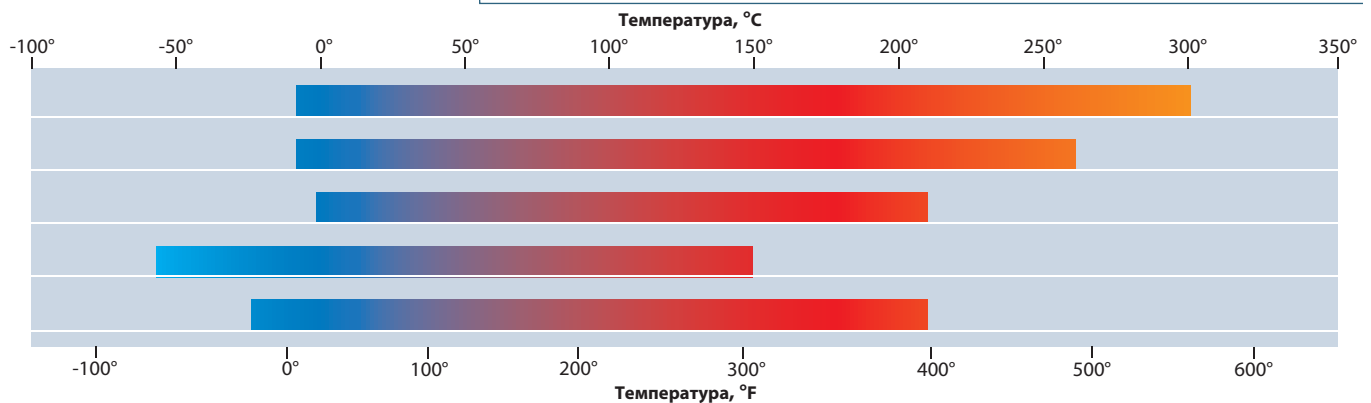
$WK_1^2 = WK_2^2 \left(\frac{N_2}{N_1}\right)^2$

**Таблица перевода простых дробей в десятичные**

1/8	1/16	1/32	1/64	Десятичные	1/8	1/16	1/32	1/64	Десятичные
				1 .015625					33 .515625
				1 2 .03125					17 34 .53125
				3 .046875					35 .546875
				1 2 4 .0625					9 18 36 .5625
				5 .078125					37 .578125
				3 6 .09375					19 38 .59375
				7 .109375					39 .609375
				1 2 4 8 .125					5 10 20 40 .625
				9 .140625					41 .640625
				5 10 .15625					21 42 .65625
				11 .171875					43 .671875
				3 6 12 .1875					11 22 44 .6875
				13 .203125					45 .703125
				7 14 .21875					23 46 .71875
				15 .234375					47 .734375
				2 4 8 16 .25					6 12 24 48 .75
				17 .265625					49 .765625
				9 18 .28125					25 50 .78125
				19 .296875					51 .796875
				5 10 20 .3125					13 26 52 .8125
				21 .328125					53 .828125
				11 22 .34375					27 54 .84375
				23 .359375					

## Справочная информация о материалах

### Эксплуатационные ограничения эластомеров



### Расшифровка кодов уплотнительных материалов

Компонент	Chesterton	EN12756	Описание
Поверхности	CB	B	Уголь, пропитанный смолой
	SSC	Q <sub>1</sub>	Карбид кремния, спеченный не под давлением
	RSC	Q <sub>2</sub>	Карбид кремния
	TC	U <sub>2</sub>	Карбид вольфрама, Ni-Binder
	CR	V	Оксид алюминия, 99.5%
Металлы	316	G	Сталь CrNiMo (1.4401)
	Alloy-20	M <sub>3</sub>	20 Сб3 (2.4660)
	Ti	T <sub>2</sub>	Титан (3.7035)
	HC	M <sub>5</sub>	Hastelloy® C-276 (2.4819)
	NB	M <sub>1</sub>	Hastelloy® B2 (2.4617)
	Monel®	M <sub>4</sub>	Сплав Monel® K500 (2.4375)
Эластомеры	FKM	V	Фторуглерод
	EPDM	E	Этилен-пропилен
	FEPM	X	ПТФЭ-пропилен
	FFKM	K	Perfluoroelastomer
	C550	K <sub>1</sub>	ChemLast 550™
	C250	K <sub>2</sub>	ChemLast 250™

\*Для получения информации о более низких температурных режимах обращайтесь в Cheston Engineering

Chemraz® является зарегистрированной торговой маркой Greene, Tweed & Company.  
 Elgiloy™ является зарегистрированной торговой маркой Elgiloy Ltd. Partnership.  
 Grafoil® является зарегистрированной торговой маркой Graftech International Holdings Inc.  
 Hastelloy® является зарегистрированной торговой маркой Haynes International, Inc.  
 Inconel® является зарегистрированной торговой маркой Special Metals Corporation.  
 Kalrez® является зарегистрированной торговой маркой DuPont Performance Elastomers.  
 Monel® является зарегистрированной торговой маркой Special Metals Corporation.  
 SpiralTrac™ является зарегистрированной торговой маркой Enviroseal Engineering Products Ltd.

Sulzer™ является зарегистрированной торговой маркой Sulzer Pumps Ltd.

Sulzer не имеет никакого отношения к A.W. Chesterton Company. Все ссылки на насосы Sulzer предназначены исключительно для того, чтобы идентифицировать другого производителя, для сопряжения с изделиями которого компания A.W. Chesterton разработала свои уплотнения с прямым приводом DirectFit™.

180™, 280™, 155™, 255™, 442™, 891™, 156™, 225™, ChemLast™, DirectFit™, Flow Guardian™, IntelliFlow™, Self-Centering Lock Ring™, Unified Seal Face Alignment™ являются зарегистрированной торговой маркой A.W. Chesterton Company.

Все утверждения, сделанные в настоящем каталоге касательно давления, химической совместимости, температуры и эксплуатационной мощности, основаны на обобщенном опыте эксплуатации. Учитывая большое количество областей применения наших изделий, наличие большого количества типов изделий, широкий диапазон условий эксплуатации оборудования, а так же непредвиденные человеческие факторы, имеющие место при установке изделий конечным пользователем, при выполнении данных рекомендаций необходимо основываться на собственный опыт либо проконсультироваться с уполномоченным представителем Chesterton.

Некоторые данные по материалам, методам постройки, установки и процедурам по выявлению неисправностей могут меняться без предварительного уведомления.

Технические характеристики тесно связаны с рабочими характеристиками технологических процессов и условиями функционирования оборудования. Технические данные отражают результаты лабораторных испытаний и предназначены исключительно для того, чтобы обозначить общие характеристики. Компания A.W. Chesterton не дает каких-либо гарантийных обязательств, выраженных или подразумеваемых, включая гарантии товарной пригодности и приемлемости для выполнения определенных задач. Ответственность, если таковая имеется, ограничивается только заменой оборудования.



## ГЛОБАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ, ИНДИВИДУАЛЬНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

С момента основания в 1884 году компания A.W. Chesterton успешно выполняла важные потребности широкого круга клиентов. Сегодня, как и всегда, клиенты рассчитывают, что решения Chesterton повысят надежность оборудования, оптимизируют расход энергии, а сама компания Chesterton обеспечит техническую поддержку и обслуживание независимо от местоположения клиента.

Мощности компании Chesterton:

- Заводы сервисного обслуживания более чем в 100 странах
- Глобальные технологические операции
- Более 500 сервисных центров и офисов продаж по всему миру
- Более 1200 специалистов по обслуживанию и техников, прошедших специальное обучение

Посетите наш сайт  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

С сертификатами ISO Chesterton можно ознакомиться на сайте: [www.chesterton.com/corporate/iso](http://www.chesterton.com/corporate/iso)

Технические данные отражают результаты лабораторных испытаний и предназначены для представления только общих характеристик. Компания A.W. Chesterton не дает каких-либо гарантийных обязательств, выраженных или подразумеваемых, включая гарантии товарной пригодности и приемлемости для выполнения определенных задач.



DISTRIBUTED BY:

860 Салем Стрит  
Гровленд, Мериленд 01834 США  
Телефон: 781-438-7000  
Факс: 978-469-6528  
[www.chesterton.com](http://www.chesterton.com)

© A.W. Chesterton Company, 2011. Все права защищены.  
® Торговая марка компании A.W. Chesterton Company,  
зарегистрированная в США и других странах, если не оговорено иное.

FORM NO. RU21847

MECHANICAL SEAL CATALOG - RUSSIAN

PRINTED IN USA 04/11